btk the smile system®

CATALOGO IMPLANTOLOGIA
2011

Lavoriamo con il sorriso, per il sorriso.

btk the smile system®

CATALOGO IMPLANTOLOGIA
2011

indice generale

AZIENDA 6

IMPIANTI E PROTESICA 12

STRUMENTARIO E KIT CHIRURGICI 154

ACCESSORI 186

PRODOTTI SPECIALI 198

INDICI 206

Benvenuti in **btk**, dove il sorriso è di casa.

btk the smile system®

Benvenuti in **btk – the smile system**, il vostro partner di riferimento per l'implantologia moderna.

Da oltre un decennio mettiamo a disposizione dei professionisti del settore dentale il nostro esclusivo know-how, creando dispositivi medicali certificati di qualità superiore.

Tutte le fasi del nostro processo produttivo interno sono sottoposte a severe ed accurate verifiche da parte del nostro personale altamente specializzato.

Affidabilità superiore, servizi personalizzati ed invidiabile rapporto qualità/prezzo sono garanzia incontrovertibile di soddisfazione per i nostri partner.

btk – the smile system garantisce sorrisi che durano una vita intera.

Sistema di qualità certificato UNI EN ISO 9001/2008 e UNI EN ISO 13485/2004, conforme a Direttiva 93/42/CEE-Allegato II, par. 3.

CE Prodotti a marchio CE.

Qualità assoluta e controllo dettagliato.
100% made in **btk**.

Focalizziamo l'attenzione sulla qualità e sulla sicurezza dei nostri dispositivi medicali, conferendo ad ognuno di essi l'altissimo standard qualitativo **btk**.

Ci avvaliamo di una filiera produttiva interna composta da sistemi di progettazione, produzione e controllo all'avanguardia, operando costantemente severissime analisi che azzerano ogni minimo rischio di infezione, contaminazione, rigetto.

Certifichiamo con la marcatura CE tutti i dispositivi medici di nostra produzione, secondo la Direttiva 93/42/CEE -Allegato II (nuova direttiva 2007/47/CE).

Il nostro controllo assoluto della qualità è la vostra miglior garanzia di affidabilità.

Insieme ai professionisti, per i professionisti.
Così in **btk** creiamo i nostri dispositivi medicali.

L' ampissima gamma di dispositivi medicali **btk**
è frutto della collaborazione quotidiana con i professionisti del settore dentale.

Scegliendo **btk - the smile system** potrete adottare qualsiasi procedura chirurgica
grazie alla versatilità dei dispositivi, alla loro semplicità di utilizzo
e alla loro disposizione logica all'interno dei kit chirurgici.

Gli specialisti di prodotto **btk** sono a vostra disposizione per aggiornarvi su ogni novità
e per coinvolgervi negli eventi e nelle esclusive opportunità formative supportate da **btk**.

btk - the smile system
Biocompatibilità, tecnologia, know-how.
Il partner di riferimento per i professionisti dell'implantologia.

impianti e protesica

SUPERFICIE IMPLANTARE 14

CARATTERISTICHE DEGLI IMPIANTI 17

CONNESSIONE AD ESAGONO ESTERNO

BT KLASSIC EXT 26

BT KONIC EXT 32

BT EVO DL EXT 38

PROTESICA 48

CONNESSIONE AD ESAGONO INTERNO

BT KLASSIC INT 66

BT KONIC INT 72

BT EVO DL INT 78

PROTESICA 88

CONNESSIONE OTTAGONALE CONICA

8NECK INT 106

8FORM INT 112

PROTESICA 118

CONNESSIONE AD OTTAGONO INTERNO

TWO 128

PROTESICA 134

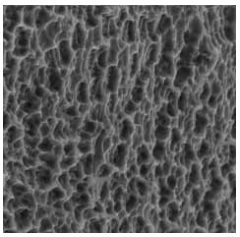
IMPIANTI SPECIALI

MINI 146

PROTESICA 150

SUPERFICIE IMPLANTARE

Biotec-BTK utilizza titanio puro grado 4 per la realizzazione degli impianti e titanio grado 5 (Ti6Al4V) per la realizzazione delle parti protesiche: entrambi sono certificati secondo le severe norme americane ASTM, con valori di tensione e di elasticità meccaniche appropriate per mantenere e garantire un'elevata resistenza ai carichi occlusali. Garanzia ampliata mediante ulteriori controlli d'analisi chimica e meccanica su ogni lotto di fornitura. Per lo strumentario chirurgico Biotec utilizza acciaio inossidabile con ottime caratteristiche di durezza e resistenza di corrosione.



Profilo a 7.500X della superficie trattata

La superficie degli impianti Biotec-BTK è trattata con un duplice processo di mordenzatura. In questo modo si ottiene, per sottrazione, una superficie implantare dalla micro-rugosità controllata.
Un ulteriore analisi morfologica al SEM (Scanning Electron Microscopy) evidenzia come l'andamento della rugosità superficiale del trattamento sia in grado di replicare una dimensione dei crateri con valori medi prossimi a 2 µm. Tali dimensioni favoriscono l'ancoraggio cellulare iniziale degli osteoblasti e quindi l'interazione con il tessuto osseo, abbreviando i tempi di osteointegrazione rispetto ad altri sistemi implantari trattati con tecniche diverse.

Composizione chimica

L'analisi della composizione chimica superficiale è stata eseguita mediante spettro XPS, una delle tecniche più utilizzate per lo studio delle caratteristiche superficiali dei materiali. Come testo di riferimento per questo tipo di analisi può essere indicato: "Pratical Surface Analysis", Second Edition, Briggs and Sheah Eds., Wiley, Chichester, 1990. Questo tipo di tecnica consente di ottenere la composizione qualitativa e quantitativa degli strati più esterni dei materiali (nel caso dei metalli, la profondità analizzata è di circa 5 nanometri) e fornisce quindi un'indicazione diretta della composizione chimica degli strati del materiale che vengono in contatto effettivo con il tessuto osseo. L'analisi è stata eseguita in diversi punti della superficie, senza apprezzare significative variazioni da punto a punto. Il risultato dell'analisi è espresso in % atomico. Analizzando i risultati ottenuti (grafico a fondo pagina), si nota come su tutte le superfici siano presenti, oltre che i citati titanio, ossigeno e carbonio, diversi altri elementi. Essi, nelle basse percentuali riscontrate, vengono comunemente osservati sulla superficie degli impianti esistenti in commercio e non possono essere considerati un'anomalia. La loro presenza è ampiamente descritta nella letteratura a riguardo, ad esempio nei testi citati.
L'aspetto più interessante riguarda le percentuali di titanio e di carbonio riscontrate sulla vite in esame. I dati indicano che si tratta di una superficie molto pulita, come si può constatare dal fatto che il valore del titanio è vicino ai valori massimi tra quelli da noi osservati su campioni commerciali e riportati negli articoli in materia. A questo proposito, è importante ricordare che il compito della pulizia mediante plasma, che è un'ottima tecnica per la rimozione dei contaminanti, è ulteriormente facilitato e reso più efficace dal processo di acidatura. L'attacco chimico degli acidi, infatti, scioglie la parte più esterna delle viti, che è ovviamente la più sensibile alle contaminazioni da lavorazione, portando via oltre che titanio anche eventuali contaminanti. La successiva pulizia con plasma avviene su una superficie già adeguatamente sgrassata, operando quindi al massimo dell'efficienza.

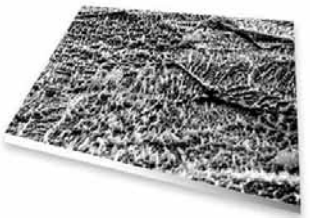


Foto 3D della superficie trattata

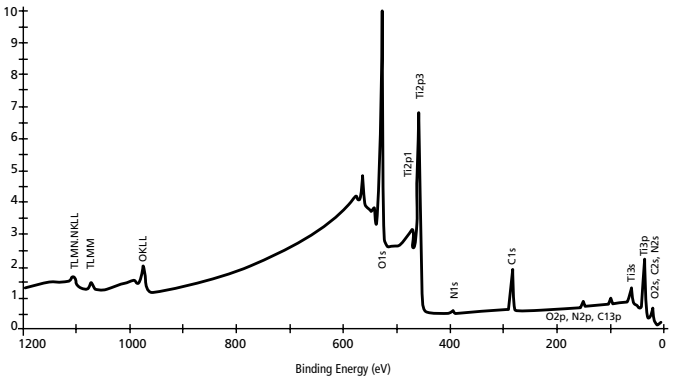


Grafico dell'analisi XPS effettuata sulla superficie trattata

Decontaminazione

La pulizia delle superfici degli impianti è un'operazione piuttosto complessa.
I solventi utilizzati per la pulizia, infatti, anche se molto puri, possono lasciare tracce sulla superficie sottostante. Le poche impurità presenti o le molecole stesse del solvente si possono combinare con i costituenti della superficie, specialmente nel caso di materiali reattivi come i metalli.
Lo strumento di pulizia ideale dovrebbe essere chimicamente non in grado di reagire con il materiale del dispositivo e, allo stesso tempo, avere un'azione molto efficace nella rimozione dei contaminati presenti. È possibile sfruttare questo principio ideale nella pulizia mediante plasma. Da questo punto di vista Biotec è fra le poche aziende in Italia che si avvale di procedure di decontaminazione di alto livello tecnologico qualitativo.
Il processo di decontaminazione tramite gas Argon opportunamente introdotto all'interno di un reattore viene trasformato in plasma. Il plasma, costituito da ioni di gas pesanti, agisce sulla superficie dell'impianto rimuovendo qualsiasi contaminante (figura 1). Test di analisi spettroscopica fotoelettrica a raggi x (xps, esca) eseguiti sulle superfici implantari Biotec-BTK, evidenziano l'eccellente grado di qualità e di pulizia della superficie ruvida, nonché una composizione chimica della superficie implantare composta per il 95% unicamente da titanio.

Figura 1

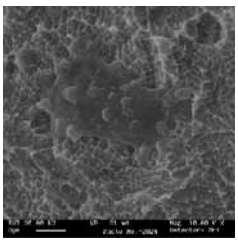


Figura 2

Prove di adesione e crescita cellulare

Lo scopo di questa prova è l'osservazione diretta mediante microscopia elettronica della morfologia delle cellule adese e cresciute sulle viti da impianto. Le cellule utilizzate appartengono alla linea cellulare Saos-2. Si tratta di cellule provenienti da osteosarcoma umano, ampiamente utilizzata in letteratura per studi analoghi.
Aree scelte casualmente sono state fotografate per ciascun campione, sia a basso ingrandimento, per ottenere una visione d'insieme che a più elevati ingrandimenti, per meglio evidenziare caratteristiche particolari delle singole cellule. I risultati della prova di adesione cellulare sono documentati nelle foto al SEM delle figure 2-9. In particolare la figura 2 illustra (a 10.000 x) una delle prime fasi dell'esperimento: è visibile una cellula che ha aderito e sta colonizzando la superficie irruvidita dell'impianto. Per mettere meglio in evidenza il corpo cellulare, la figura 3 rappresenta la stessa immagine di figura 2, colorata artificialmente. La cellula allargata sulla superficie ha colorazione verde, mentre la superficie dell'impianto è giallo-dorata. Si noti come i punti di contatto tra cellule e superficie siano influenzati dalla rugosità di quest'ultima. Secondo alcune recenti teorie (Boyan B. D, Schwartz Z., 2000, Modulation of osteogenesis via implant surface design in: Bone Engineering. Davies J. E. Ed., em squared, Toronto, 232-239), i vantaggi comunemente ascritti a questo tipo di morfologia superficiale, deriverebbero proprio dall'effetto della rugosità superficiale sulla morfologia cellulare: in pratica, irregolarità di queste dimensioni impedirebbero alla cellula di assumere un aspetto troppo piatto, cosa che invece capiterebbe su una superficie liscia o su una superficie con una porosità di dimensioni maggiori rispetto a quelle della cellula. Un eccessivo appiattimento, porterebbe a sua volta alla perdita di alcune caratteristiche prettamente osteoblastiche.
Le figure 4 (6.500 x) e 5-6 (10.000 x) sono altre immagini relative alla colonizzazione superficiale da parte delle cellule ed evidenziano gli stessi aspetti descritti in precedenza: la rugosità superficiale influenza la morfologia cellulare. Inoltre, è anche interessante notare che queste immagini, di per sè, confermano l'assenza di effetti tossici, poiché le cellule appaiono dotate di buona morfologia e, in sostanza, in buon stato di salute. Le figure 7 e 8 (6.500 x) mostrano il progredire della colonizzazione cellulare: la prima è stata ottenuta dopo 4 ore, mentre la seconda è stata realizzata al termine del periodo di prova. Si può notare, in figura 8, che praticamente tutta la superficie appare ricoperta da cellule. La medesima osservazione si può fare in figura 9, anch'essa ottenuta al termine del periodo di prova: a conferma della buona interazione cellule-superficie e dell'assenza di fenomeni di tossicità su tutta la vite colonizzata da cellule. In conclusione, le analisi eseguite hanno dimostrato che le cellule di tipo osteoblastico crescono in modo adeguato sulle superfici irruvidite, raggiungendo una completa colonizzazione cellulare.

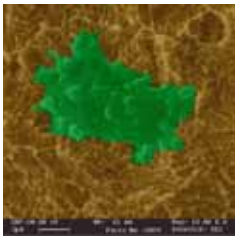


Figura 3

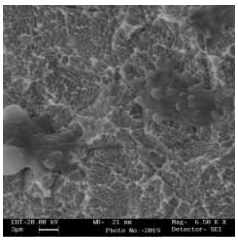


Figura 4

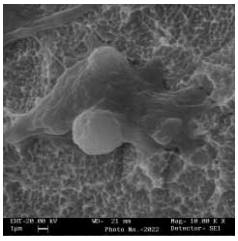


Figura 5

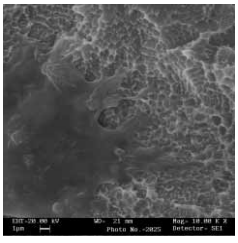


Figura 6

Prove di citotossicità

Prove di citotossicità sono state eseguite su impianti Biotec-BTK, con lo scopo di valutare eventuali effetti tossici causati dagli impianti sulle cellule. Le cellule utilizzate sono fibroblasti di tessuto connettivo di tipo L-929. Le prove di citotossicità sono state condotte secondo i protocolli contenuti nella norma ISO 10993-5: 1999, Biological Evalution of Medical Devices Tests for in vitro cytotoxicity e alla bibliografia internazionale. I risultati della prova di citotossicità eseguite sulle viti dimostrano la totale assenza di effetti tossici a livello del monostrato cellulare a contatto con gli impianti. In particolare, non solo non si sono osservate cellule morte ma neppure cellule giganti multinucleate o con morfologia anormale. Per tutti i campioni esaminati si è sempre riscontrato un comportamento simile a quello del controllo negativo.
Tipiche evidenze prodotte dall'osservazione microscopia sono riportate nelle figure 10-13. Appaiono come poligoni viola con una zona più scura centrale (la zona del nucleo). L'ombra scura che si vede in basso è la vite, ovviamente non a fuoco perché su un piano focale molto diverso. Nel caso delle viti in esame (figure 12 e 13) e del controllo negativo (figura 10) si osserva che le cellule hanno un aspetto normale, sono cresciute fino a formare un tappeto molto fitto e giungono fino in prossimità della vite (contatto diretto). In caso di effetti tossici, apparirebbero aree poco o non colonizzate da cellule, o cellule sofferenti o morte, come evidente nell'immagine relativa al controllo positivo (figura 11).

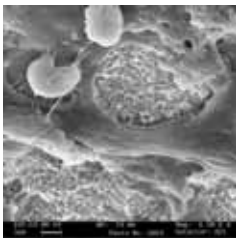


Figura 7

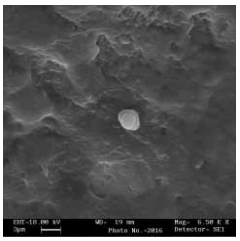


Figura 8

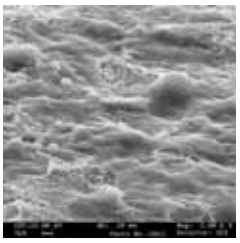


Figura 9

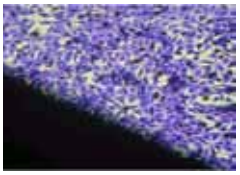


Figura 10

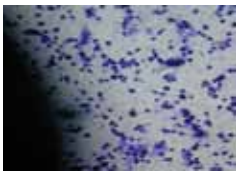


Figura 11

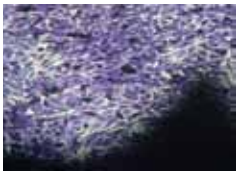


Figura 12

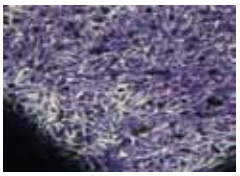


Figura 13

Processo di sterilizzazione

Il processo di sterilizzazione di tutti gli impianti Biotec-BTK avviene mediante elettroni accelerati (raggi Gamma). Tale metodo risulta estremamente efficace per l'eliminazione di microrganismi quali batteri, muffe e lieviti, siano essi in forma vitale o sporigena. La sterilità è garantita con un irraggiamento di 5 kGy (Kilo-Gray); ciò nonostante Biotec ha deciso di dare ai propri clienti una garanzia di sterilità cinque volte superiore allo standard, irradiando i propri prodotti a 25 kGy.

CARATTERISTICHE DEGLI IMPIANTI

La stabilità dell'accoppiamento tra impianto e moncone è assicurata da una connessione di massima precisione e da una superficie di contatto di grandi dimensioni che consente una stabilità superiore alla media.
Tecnologie di lavorazione all'avanguardia, sommate a costanti e continui controlli dimensionali, garantiscono ai prodotti Biotec-BTK la massima ripetibilità, con un range di tolleranza costruttiva pari a 0,00498 mm: valore nettamente inferiore rispetto ad altre sistematiche concorrenti.

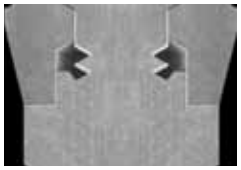


Foto a scansione (50X)
Sezione: impianto - vite di ritenzione - moncone

Tipologie di connessione

La gamma implantare Biotec-BTK è caratterizzata da numerose tipologie di connessione per soddisfare tutte le esigenze chirurgiche.

ESAGONO INTERNO

ESAGONO ESTERNO

OTTAGONALE CONICA

OTTAGONO INTERNO

ESAGONO INTERNO SP

ESAGONO ESTERNO SP

Gli impianti BT EVO DL sono disponibili anche con connessione Switching Platform (SP): in questo caso il diametro dell'abutment è ridotto rispetto alla piattaforma implantare e consente di ottenere maggior rispetto dell'ampiezza biologica.

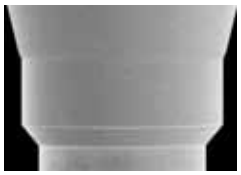


Foto a scansione (50X)
Accoppiamento impianto - moncone

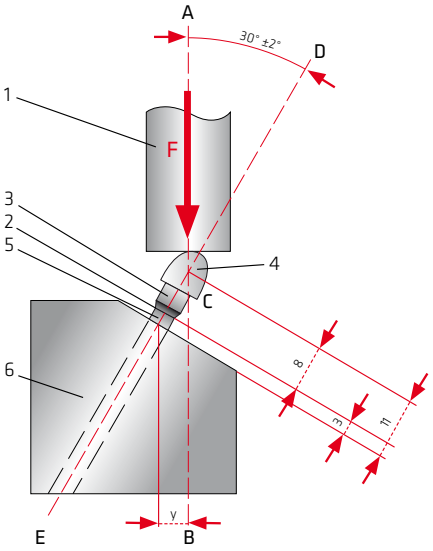
Foto a scansione (3000X)
Vertice dell'esagono del moncone

Prove di resistenza all'affaticamento

Un impianto dentale in sito deve resistere ad alti carichi funzionali per molto tempo, deve quindi avere un'alta resistenza all'affaticamento. Nell'ambito dello sviluppo dell'impianto sono state quindi effettuate anche delle prove di fatica molto approfondite.
Le prove sono state eseguite secondo lo standard EN ISO 14801 (Prova a fatica di impianti dentali endossei - vedi figura a lato).
L'impianto, composto dalla parte endossea e l'abutment avvitato, è stato dotato di una corona normalizzata ed è stato sottoposto ad una prova di resistenza a forze cicliche. L'esame è stato eseguito con un angolo di 30°. Lo scopo era quello di determinare la forza che non provoca la rottura del sistema neanche dopo 5 milioni di carichi.
La prova è stata svolta su impianti BT EVO endossei di diametro 3.3 mm e lunghezza 13 mm. L'avvitamento è stato eseguito con coppia di serraggio definita a 20 Ncm. Con 5 milioni di cicli di carico la forza supportata è di 200 N.
Il risultato conferma nettamente la filosofia dell'impianto BT EVO, vale a dire l'idea di creare una sintesi tra elementi di comprovata qualità, le ultime conoscenze in campo implantologico e le attuali esigenze di funzionalità ed estetica.

LEGENDA
1 dispositivo di carico
2 livello osseo nominale
3 moncone
4 dispositivo emisferico di carico
5 corpo implantare
6 portacampione

A È consentito libero movimento trasversale alla direzione di carico.
B Se il livello osseo nominale non è specificato nelle istruzioni per l'uso, si applica la situazione peggiore.



Schema della prova di resistenza

Tipologie di impianti dentali BTK

BT KLASSIC

- Impianto cilindrico
- Connessione ad esagono interno e ad esagono esterno
- Design a quattro taglienti apicali

BT KONIC

- Impianto conico
- Connessione ad esagono interno e ad esagono esterno
- Apice dell'impianto semisferico

BT EVO DL

- Impianto misto cilindrico-conico (nocciolo cilindrico, con leggera conicità data dal profilo delle spire)
- Connessione ad esagono interno e ad esagono esterno, entrambe in versione tradizionale e Switching Platform (SP)
- Apice dell'impianto semisferico

IMPIANTI CORTI
Ideale per riabilitazioni implantari in creste atrofiche, grazie alle ridotte dimensioni che evitano lesioni al seno mascellare ed al nervo alveolare inferiore. L'assenza di interventi di innesto osseo o di rialzo di seno mascellare semplifica e velocizza il protocollo d'intervento.

SWITCHING PLATFORM (SP)
Il diametro ridotto dell'abutment rispetto alla piattaforma implantare consente di ottenere maggior rispetto dell'ampiezza biologica.

8NECK

- Colletto liscio, ideale per la chirurgia monofasica
- Connessione ottagonale conica
- Apice non tagliente

8FORM

- Impianto conico
- Connessione ottagonale conica
- Spira a doppio principio

TWO

- Impianto conico
- Connessione ad ottagono interno
- Elevata ritenzione primaria

MINI

- Impianto sottile e poco invasivo
- Non necessita di protesica
- Adatto per chirurgia monofasica

Packaging

Ai tradizionali packaging Biotec si affiancano oggi i nuovi packaging BTK, che grazie a colorazioni specifiche per ogni linea implantare consentono l'immediata identificazione della tipologia di impianto. L'apertura facilitata e le dimensioni compatte ne facilitano lo stoccaggio organizzato.

Etichetta esterna

Apposta sul retro del packaging, riporta informazioni dettagliate sull'impianto.

LOT — Numero di lotto

REF — Numero articolo

STERILE R — Sterilizzato mediante irradiazione

Rx only — Prodotto venduto a dentisti autorizzati o su loro prescrizione

CE — I prodotti BTK-Biotec sono provvisti di marchio CE e soddisfano i requisiti della Direttiva sui Prodotti Medicali 93/42 CEE.

Non riutilizzare

Attenzione, consultare i documenti di accompagnamento

Utilizzare prima della scadenza

Non esporre alla luce solare

Fiala sterile

La fiala sterile è composta da una fiala esterna di copertura, che funge da barriera sterile, e da una fiala interna, che contiene impianto, dispositivo di montaggio e vite di copertura. La confezione, nella sua interezza, assicura un facile accesso all'impianto e alla vite di copertura.

Etichetta sigillo e diametri implantari

L'etichetta sigillo posta a chiusura della fiala sterile riporta tutte le informazioni necessarie per la corretta identificazione dell'impianto.

4.0 x 10.0 ER - DL	4.0 x 10.0 ER - DL	4.0 x 10.0 ER - DL
0000000 | 11108		0000000 | 11108

Il colore di cui è dotata permette di identificare immediatamente il diametro implantare (vedi tabella sottostante).

DIAMETRO IMPLANTARE	3,25 mm	3,25 mm PL	3,3 mm	3,75 mm	4,0 mm	4,1 mm	4,25 mm	4,8 mm	5,0 mm
COLORE ETICHETTA SIGILLO	**3,25**	**3,25 PL**	**3,3**	**3,75**	**4**	**4,1**	**4,25**	**4,8**	**5**

Etichetta interna

L'etichetta interna trasparente avvolge la fiala sterile, e contiene tutte le informazioni per l'identificazione del singolo impianto. È composta di tre parti, di cui due staccabili, utili per essere applicate nella cartella clinica e nel "Passaporto Implantare" del paziente.

IMPIANTO BT EVO DL ER
Ø4,0 x 10.0mm
REF: **02711108** LOT **00000000**

CE

IMPIANTO BT EVO DL ER
Ø4,0 x 10.0mm
REF **02711108**

3000-12

IMPIANTO BT EVO DL ER
Ø4,0 x 10.0mm
REF: **02711108** LOT **00000000**

Panoramica riepilogativa degli impianti

ESAGONO INTERNO

corpo cilindrico
quattro taglienti apicali
disponibile nei diametri:

3,25 | 3,75 | 4,25 | 5

corpo conico
apice semisferico
disponibile nei diametri:

3,25 | 4 | 5

corpo cilindrico-conico
apice semisferico
disponibile nei diametri:

3,3 | 4 | 5

ESAGONO ESTERNO

corpo cilindrico
quattro taglienti apicali
disponibile nei diametri:

3,25 | 3,25 PL | 3,75 | 4 | 5

corpo conico
apice semisferico
disponibile nei diametri:

3,25 | 4 | 5

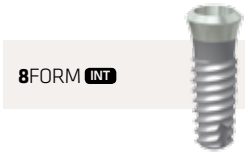
corpo cilindrico-conico
apice semisferico
disponibile nei diametri:

3,3 | 4 | 5

OTTAGONALE CONICA

corpo cilindrico
apice non tagliente
disponibile nei diametri:

3,3 | 4,1 | 4,8



corpo conico
spira a doppio principio
disponibile nei diametri:

3,3 | 4,1 | 4,8

OTTAGONO INTERNO

corpo conico
elevata ritenzione primaria

disponibile nei diametri:
4 mm - 5 mm - 6 mm

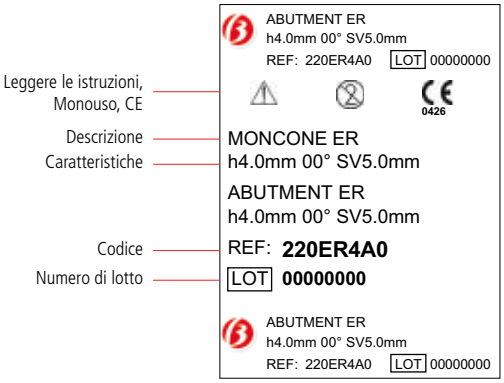
PRODOTTI SPECIALI

corpo sottile e non invasivo
adatto per chirurgia monofasica

disponibile nei diametri:
1,9 mm - 2,5 mm

Etichettatura della protesica

Apposta sul retro del packaging, riporta informazioni dettagliate del dispositivo contenuto.



Bollino

Il bollino colorato apposto sull'etichetta mette in evidenza la piattaforma protesica di cui il dispositivo fa parte (vedi tabella sottostante).

Piattaforme protesiche

La parola d'ordine della protesica Biotec-BTK è "compatibilità" per quanto riguarda le linee implantari aventi medesima connessione impianto-moncone. Questo significa che diverse linee implantari aventi medesima connessione condividono medesima protesica. La tabella sottostante evidenzia la semplificazione nell'utilizzo della protesica portata da questa intuizione.

ESAGONO ESTERNO

LINEA IMPLANTARE	DIAMETRI	PIATTAFORMA PROTESICA
BT **KLASSIC** EXT	3,25	EN
BT **KONIC** EXT	3,25	
BT **EVO DL** EXT	3,3 - 3,3 SP	
BT **KLASSIC** EXT	3,25 PL - 3,75 - 4	ER
BT **KONIC** EXT	4	
BT **EVO DL** EXT	4 - 4 SP	
BT **KLASSIC** EXT	5	EW
BT **KONIC** EXT	5	
BT **EVO DL** EXT	5 - 5 SP	

ESAGONO INTERNO

LINEA IMPLANTARE	DIAMETRI	PIATTAFORMA PROTESICA
BT **KLASSIC** INT	3,25 - 3,75	IR
BT **KONIC** INT	3,25 - 4	
BT **EVO DL** INT	3,3 - 3,3 SP - 4 - 4 SP	
BT **KLASSIC** INT	4,25	IM
BT **KLASSIC** INT	5	IW
BT **KONIC** INT	5	
BT **EVO DL** INT	5 - 5 SP	

OTTAGONALE CONICA

LINEA IMPLANTARE	DIAMETRI	PIATTAFORMA PROTESICA
8NECK INT	3,3 - 4,1 - 4,8	SR
8FORM INT	3,3 - 4,1 - 4,8	

impianti con connessione ad

esagono esterno

BT **KLASSIC** EXT 26

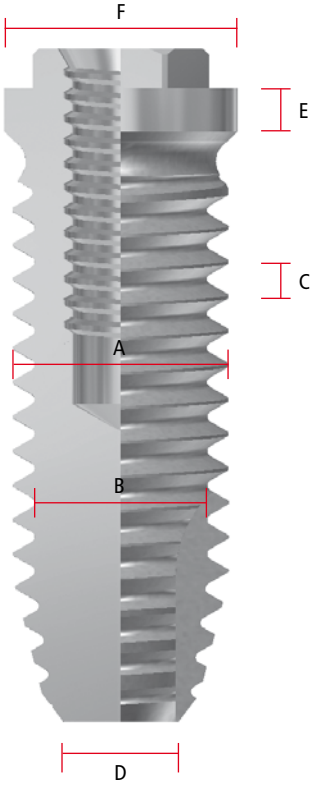
BT **KONIC** EXT 32

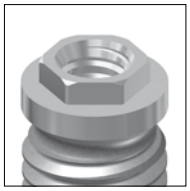
BT **EVO DL** EXT 38

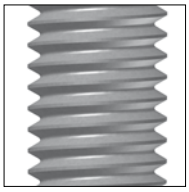
PROTESICA 48

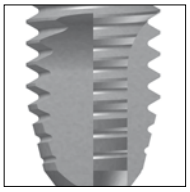
BT KLASSIC EXT

Impianto cilindrico con connessione ad esagono esterno

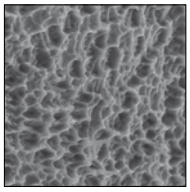



Esagono esterno


Nocciolo cilindrico


Quattro camere apicali taglienti

Proprietà autofilettanti


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO DEL NOCCIOLO	PASSO DELLA SPIRA	DIAMETRO DELLA PUNTA	ALTEZZA DEL COLLO LISCIO	PIATTAFORMA	FILETTO DELLA VITE
3,25	2,5	0,6	1,85	1,5	3,4	M 1,8
3,25 PL	2,5	0,6	1,85	0,7	4,1	M 2,0
3,75	3,0	0,6	2,0	0,7	4,1	M 2,0
4	3,3	0,6	2,35	0,7	4,1	M 2,0
5	3,8	0,9	3,25	0,7	5	M 2,0

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI BT KLASSIC EXT

- Corpo cilindrico. Classico, conosciuto e compatibile con i vantaggi delle linee BTK
- Protocollo chirurgico semplice, sicuro e affidabile
- Protesica comune alle altre linee BTK
- Codifica colore per la protesica che consente una identificazione rapida e semplice ed un accoppiamento preciso e sicuro con l'impianto
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

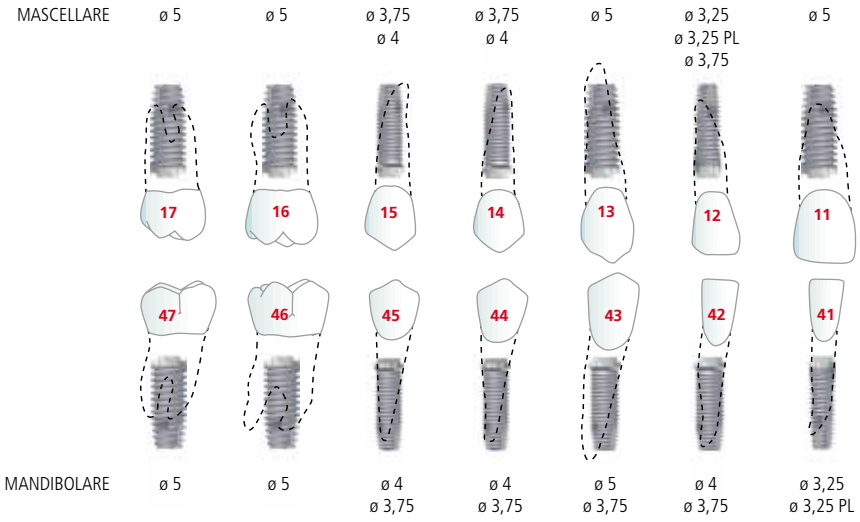
DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,25 EN	8,5	103EN32J	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 8,5MM	
	10	103EN32L	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 10MM	
	11,5	103EN32M	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 11,5MM	
	13	103EN32P	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 13MM	
	15	103EN32R	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 15MM	
3,25 PL ER	8,5	103ER32J	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25PLMM ER X 8,5MM	
	10	103ER32L	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25PLMM ER X 10MM	
	11,5	103ER32M	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25PLMM ER X 11,5MM	
	13	103ER32P	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25PLMM ER X 13MM	
	15	103ER32R	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25PLMM ER X 15MM	
3,75 ER	8,5	103ER37J	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM ER X 8,5MM	
	10	103ER37L	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM ER X 10MM	
	11,5	103ER37M	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM ER X 11,5MM	
	13	103ER37P	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM ER X 13MM	
	15	103ER37R	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM ER X 15MM	
4 ER	8,5	103ER40J	BT KLASSIC IMPLANT Ø4MM ER X 8,5MM	
	10	103ER40L	BT KLASSIC IMPLANT Ø4MM ER X 10MM	
	11,5	103ER40M	BT KLASSIC IMPLANT Ø4MM ER X 11,5MM	
	13	103ER40P	BT KLASSIC IMPLANT Ø4MM ER X 13MM	
	15	103ER40R	BT KLASSIC IMPLANT Ø4MM ER X 15MM	
5 EW	8,5	103EW50J	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 8,5MM	
	10	103EW50L	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 10MM	
	11,5	103EW50M	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 11,5MM	
	13	103EW50P	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 13MM	
	15	103EW50R	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 15MM	

Gli impianti vengono forniti con dispositivo di montaggio preinstallato e vite tappo Es. 0,90 avvitabile con driver Es. 0,90.

PROCEDURA CHIRURGICA

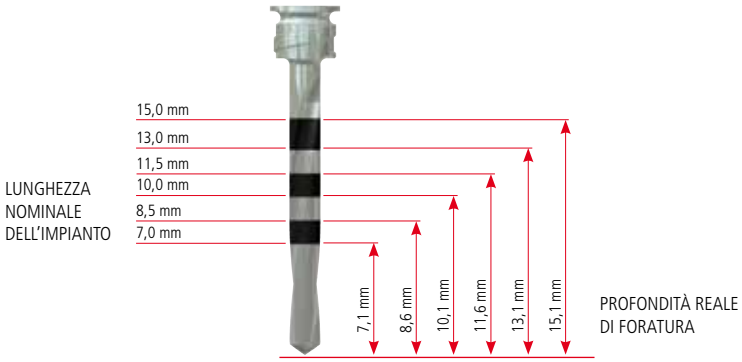
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona. La pianificazione chirurgica riportata in questo catalogo si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa, ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso.



Tacche di profondità

La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale per l'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto BT KLASSIC EXT va inserito in posizione crestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto BT KLASSIC EXT va inserito in posizione sottocrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sotto la cresta dell'osso. Questa tecnica è usata soprattutto nella regione anteriore per garantire il massimo risultato estetico. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOVRACRESTALE

Quando l'impianto BT KLASSIC EXT va inserito in posizione sovracrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sopra la cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza precedente dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

Avvertenze per la procedura chirurgica

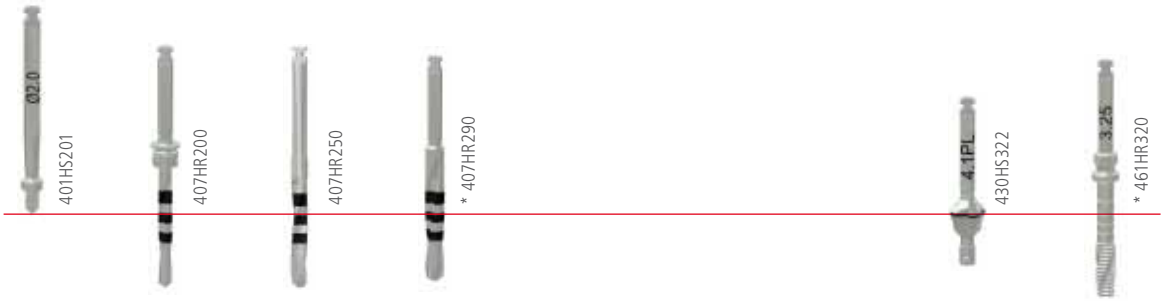
Per ottenere un decorso postoperatorio con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti.
Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C).
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore).
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento

Sequenza chirurgica

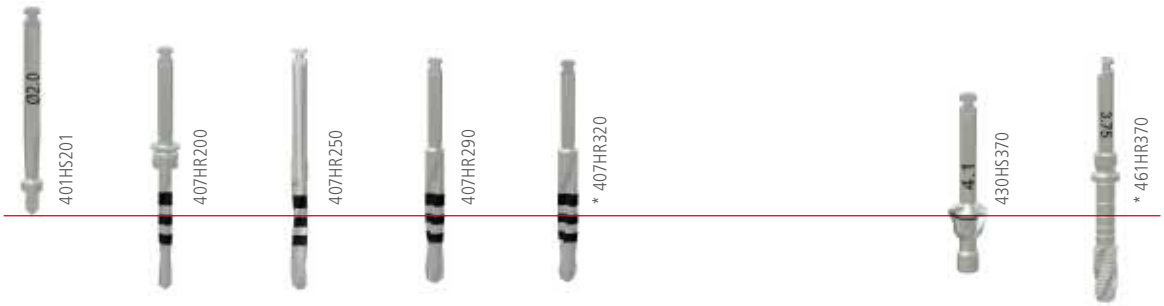
La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm

IMPIANTO ø 3,25

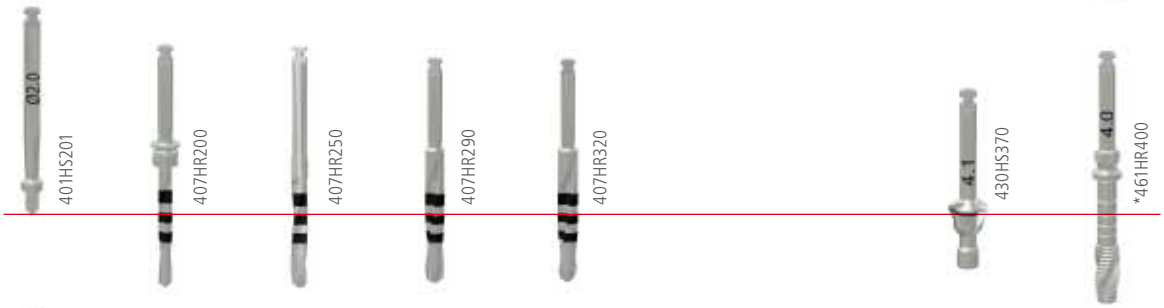
IMPIANTO ø 3,25 PL



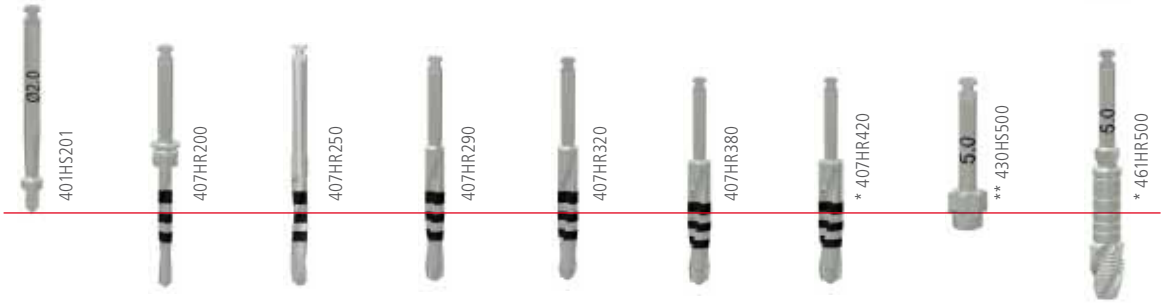
IMPIANTO ø 3,75



IMPIANTO ø 4



IMPIANTO ø 5



* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2) ** Usare in presenza di corticale dura

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Forare con la fresa pilota Ø 2 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata. Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare profondità, posizione e angolazione del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare.

FRESE A FINIRE
Allargare l'alveolo chirurgico rispettando la sequenza di frese a finire indicata per ogni diametro di impianto. Rispettare la profondità, riferendosi alle relative tacche riportate sulla fresa. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata:
fresa Ø 2,5 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 2,9 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,2 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,8 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 4,2 --> 600 - 800 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
Quando necessario preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla (vedi posizionamento dell'impianto e sequenza chirurgica). In caso di posizionamento crestale dell'impianto la tacca di riferimento riportata sullo strumento indica la corretta profondità. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 300 - 400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto (D1-D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (un giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente alla relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando una chiave prensile da manipolo o una chiave manuale.

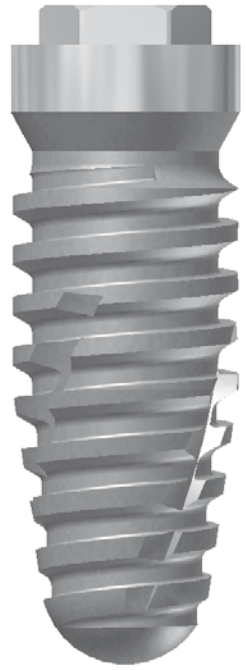
INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Durante l'inserimento dell'impianto non si deve superare un torque max di 35 Ncm per non danneggiare la connessione dell'impianto.
Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata NON FORZARE, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di fresatura e maschiatura verificando la profondità e la corretta sequenza chirurgica.

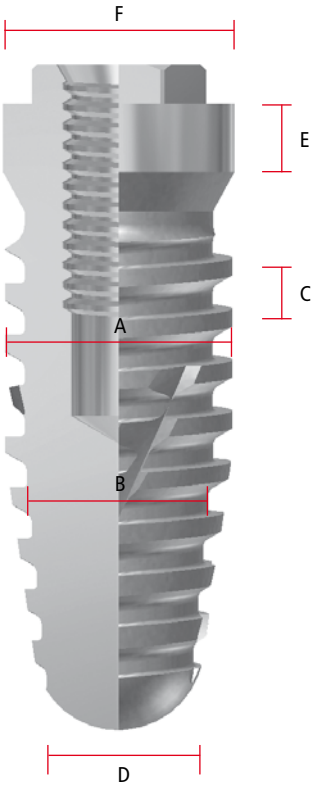
RIMOZIONE DISPOSITIVO DI MONTAGGIO
Togliere il dispositivo di montaggio, svitando la vite di ritenzione mediante driver Es. 1,20. Per non rischiare di svitare l'impianto, mantenere bloccato il dispositivo di montaggio con la chiave fissa.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver Es. 0,9.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

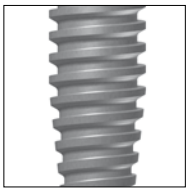
BT KONIC EXT

Impianto conico con connessione ad esagono esterno

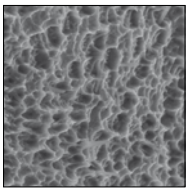




Esagono esterno


Nocciolo conico

Apice non tagliente


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO DEL NOCCIOLO	PASSO DELLA SPIRA	DIAMETRO DELLA PUNTA	ALTEZZA DEL COLLO LISCIO	PIATTAFORMA	FILETTO DELLA VITE
3,25	2,9	0,8	1,8	1,2	3,4	M 1,8
4	3,3	0,9	2,5	1,2	4,1	M 2,0
5	4,2	0,9	3,4	1,2	5,0	M 2,0

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI BT KONIC EXT

- Impianto a conicità graduale, replica la radice del dente naturale
- Fresature longitudinali che favoriscono l'ancoraggio dell'impianto all'osso
- Apice semisferico, ideale per la chirurgia non invasiva
- Protesica comune alle altre linee BTK
- Codifica colore per impianti e protesica che consente una identificazione rapida e semplice ed un accoppiamento preciso e sicuro
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

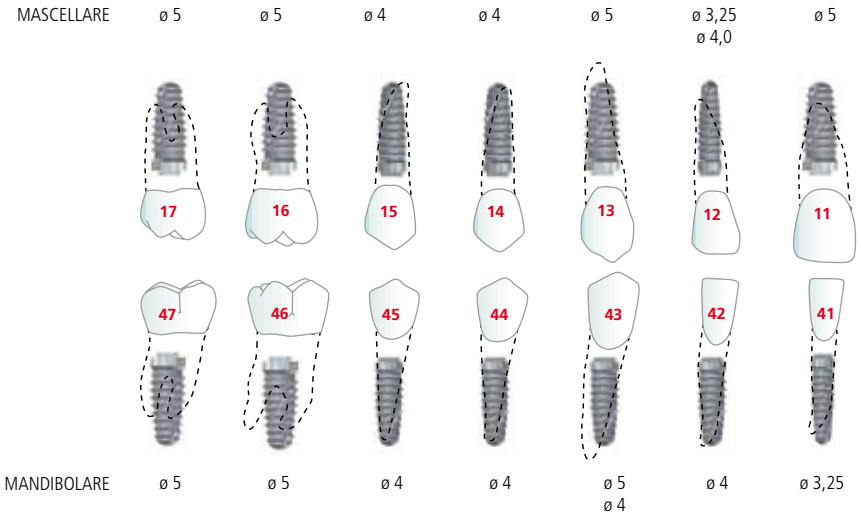
DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,25 EN	10	107EN32L	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 10MM	
	11,5	107EN32M	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 11,5MM	
	13	107EN32P	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 13MM	
	15	107EN32R	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM EN X 15MM	
4 ER	8,5	107ER40J	BT KONIC IMPLANT Ø4MM ER X 8,5MM	
	10	107ER40L	BT KONIC IMPLANT Ø4MM ER X 10MM	
	11,5	107ER40M	BT KONIC IMPLANT Ø4MM ER X 11,5MM	
	13	107ER40P	BT KONIC IMPLANT Ø4MM ER X 13MM	
	15	107ER40R	BT KONIC IMPLANT Ø4MM ER X 15MM	
5 EW	8,5	107EW50J	BT KONIC IMPLANT Ø5MM EW X 8,5MM	
	10	107EW50L	BT KONIC IMPLANT Ø5MM EW X 10MM	
	11,5	107EW50M	BT KONIC IMPLANT Ø5MM EW X 11,5MM	
	13	107EW50P	BT KONIC IMPLANT Ø5MM EW X 13MM	
	15	107EW50R	BT KONIC IMPLANT Ø5MM EW X 15MM	

Gli impianti vengono forniti con dispositivo di montaggio preinstallato e vite tappo Es. 0,90 avvitabile con driver Es. 0,90.

PROCEDURA CHIRURGICA

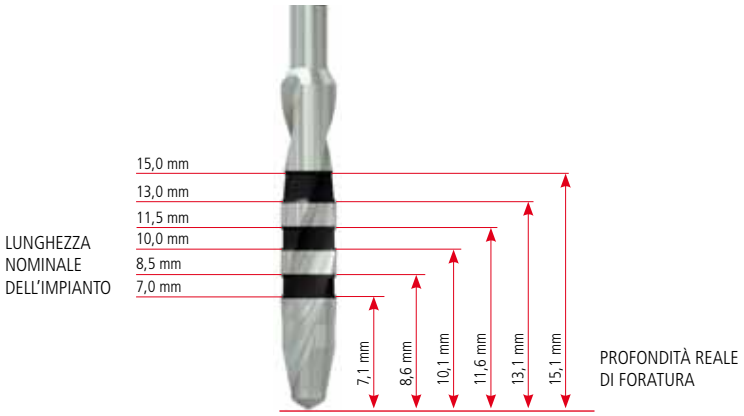
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona. La pianificazione chirurgica riportata in questo catalogo si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso.



Tacche di profondità

La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale per l'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto BT KONIC EXT va inserito in posizione crestale la piattaforma dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino sl riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto BT KONIC EXT va inserito in posizione sottocrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sotto la cresta dell'osso. Questa tecnica è usata soprattutto nella regione anteriore per garantire il massimo risultato estetico. Per ottenere al corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOVRACRESTALE

Quando l'impianto BT KONIC EXT va inserito in posizione sovracrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sopra la cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza precedente dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

Avvertenze per la procedura chirurgica

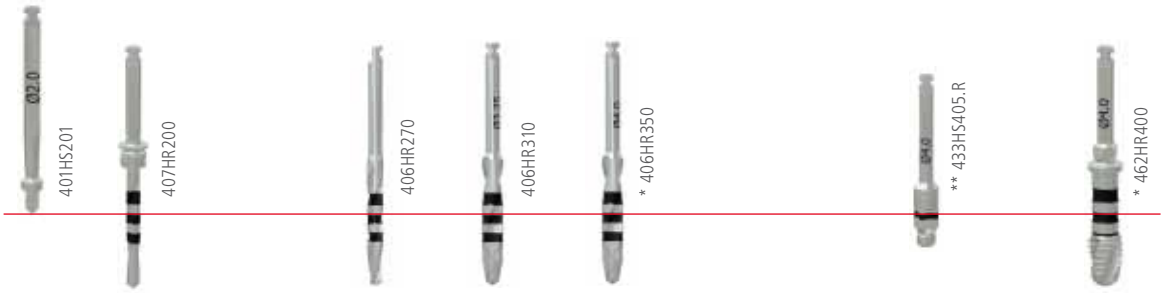
Per ottenere un decorso postoperatorio, con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti.
Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento (esterno) con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C).
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore)
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento.

Sequenza chirurgica

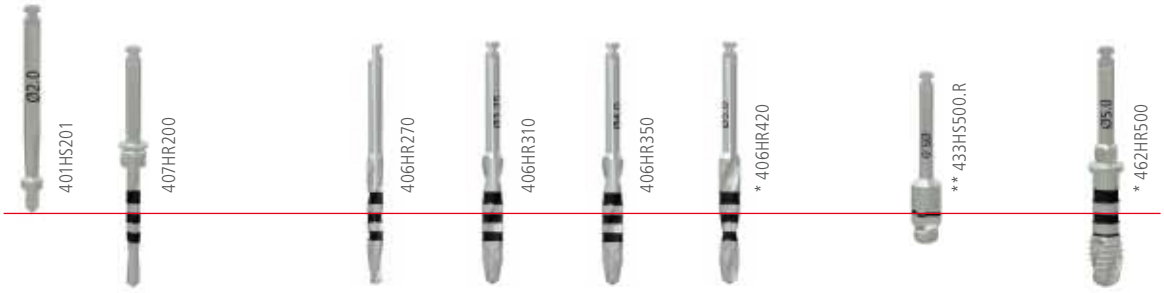
La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm

IMPIANTO ø 3,25

IMPIANTO ø 4,0



IMPIANTO ø 5,0



• Usare in presenza di osso morbido (D4) e procedere direttamente con l'inserimento dell'impianto

* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2)

** Usare in presenza di corticale dura

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Forare con la fresa pilota Ø 2 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire, utilizzando lo stop di profondità della giusta misura. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata. Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare profondità, posizione e angolazione del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare.

FRESE A FINIRE
Allargare l'alveolo chirurgico utilizzando la sequenza di frese coniche indicata per ogni diametro di impianto. Senza mai fermare il micromotore, forare effettuando movimento di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi. Per identificare la corretta profondità vedi capitolo "Posizionamenti dell'impianto". Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata:
fresa Ø 2,7 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,1 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,5 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 4,2 --> 800 - 1000 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
In presenza di corticale dura, preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla. In caso di posizionamento crestale dell'impianto la tacca di riferimento riportata sullo strumento indica la corretta profondità. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata. Velocità consigliata: 300 - 400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto (D1-D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (un giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente con la relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando una chiave prensile digitale o una chiave prensile da manipolo.

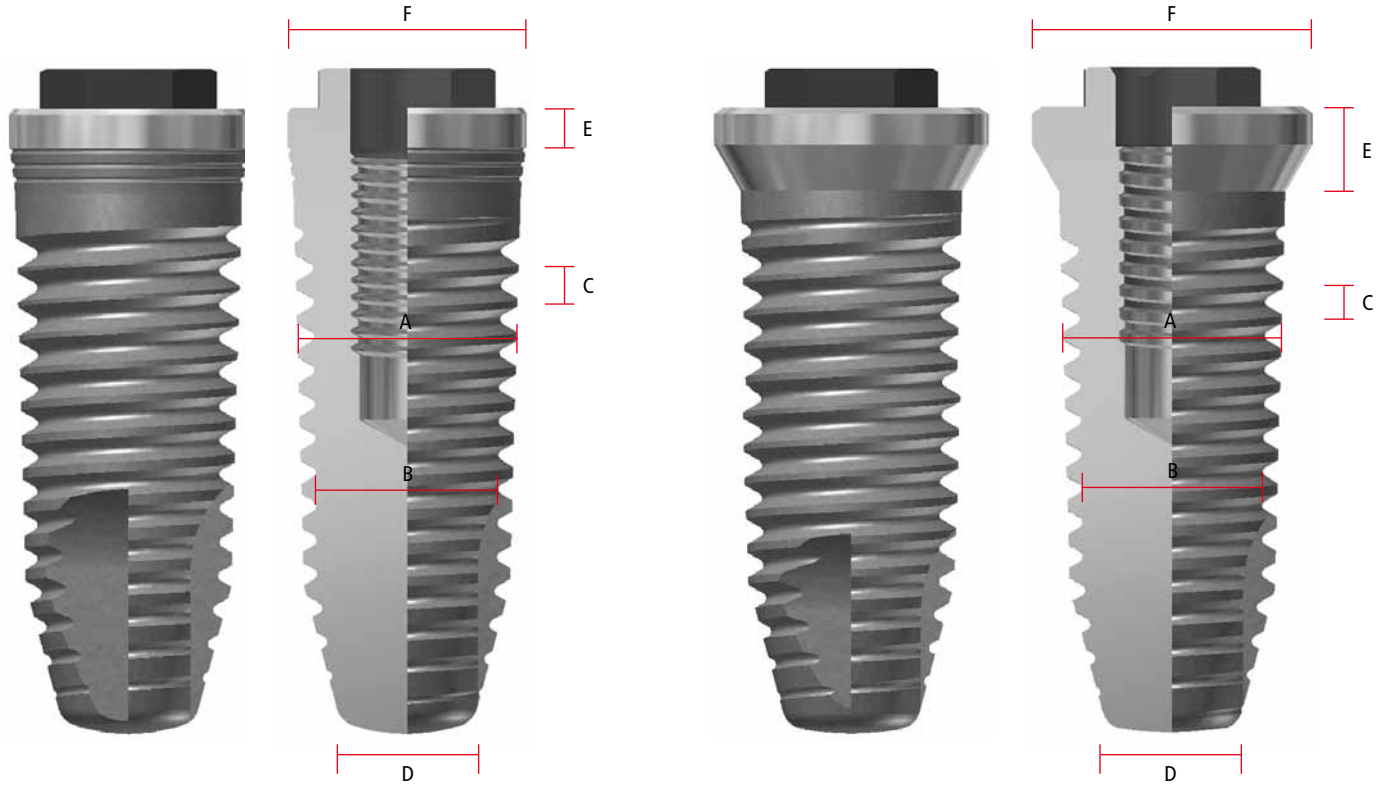
INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Durante l'inserimento dell'impianto non si deve superare un torque max di 35 Ncm per non danneggiare la connessione dell'impianto.
Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata NON FORZARE, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di fresatura e maschiatura verificando la profondità e la corretta sequenza chirurgica.

RIMOZIONE DISPOSITIVO DI MONTAGGIO
Togliere il dispositivo di montaggio, svitando la vite di ritenzione mediante driver Es. 1,20. Per non rischiare di svitare l'impianto, mantenere bloccato il dispositivo di montaggio con la chiave fissa.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver Es. 0,90.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

BT **EVO DL** EXT

Impianto a conicità graduale
con connessione ad esagono esterno normale e Switching Platform (SP)



Esagono esterno | Esagono esterno SP | Nocciolo a conicità graduale | Apice non tagliente | Micro solchi | Colletto liscio | Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO DEL NOCCIOLO	PASSO DELLA SPIRA	DIAMETRO DELLA PUNTA	ALTEZZA DEL COLLO LISCIO	PIATTAFORMA	FILETTO DELLA VITE
3,3	2,7	0,55	2	0,7	3,4	M 1,8
3,3 SP	2,7	0,55	2	1,5	3,7	M 1,8
4	3,2	0,6	2,45	0,7	4,1	M 2,0
4 SP	3,2	0,6	2,45	1,5	4,6	M 2,0
5	4,0	0,75	2,95	0,7	5,0	M 2,0
5 SP	4,0	0,75	2,95	1,5	5,6	M 2,0

I VANTAGGI DI BT EVO DL EXT

- Impianto a conicità graduale per l'inserimento guidato
- Concetto "Switching Platform" per rispettare i tessuti molli e preservare l'osso crestale
- La sigla DL indica che l'impianto è privo di dispositivo di montaggio, per consentire l'inserimento diretto e preciso
- Codifica colore per la protesica che consente una identificazione rapida e semplice ed un accoppiamento preciso e sicuro con l'impianto
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,3 EN	8,5	111EN33J	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 8,5MM	
	10	111EN33L	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 10MM	
	11,5	111EN33M	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 11,5MM	
	13	111EN33P	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 13MM	
	15	111EN33R	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 15MM	
4 ER	7	111ER40I	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 7MM	
	8,5	111ER40J	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 8,5MM	
	10	111ER40L	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 10MM	
	11,5	111ER40M	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 11,5MM	
	13	111ER40P	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 13MM	
	15	111ER40R	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 15MM	
5 EW	7	111EW50I	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 7MM	
	8,5	111EW50J	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 8,5MM	
	10	111EW50L	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 10MM	
	11,5	111EW50M	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 11,5MM	
	13	111EW50P	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 13MM	
	15	111EW50R	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 15MM	

DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,3 SP EN	8,5	113EN33J	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 8,5MM SP	
	10	113EN33L	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 10MM SP	
	11,5	113EN33M	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 11,5MM SP	
	13	113EN33P	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 13MM SP	
	15	113EN33R	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM EN X 15MM SP	
4 SP ER	7	113ER40I	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 7MM SP	
	8,5	113ER40J	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 8,5MM SP	
	10	113ER40L	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 10MM SP	
	11,5	113ER40M	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 11,5MM SP	
	13	113ER40P	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 13MM SP	
	15	113ER40R	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM ER X 15MM SP	
5 SP EW	7	113EW50I	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 7MM SP	
	8,5	113EW50J	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 8,5MM SP	
	10	113EW50L	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 10MM SP	
	11,5	113EW50M	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 11,5MM SP	
	13	113EW50P	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 13MM SP	
	15	113EW50R	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM EW X 15MM SP	

SPECIFICHE TECNICHE

Una delle caratteristiche principali della linea BT EVO DL è l'assenza del dispositivo di montaggio.

La creazione di lobi esasimmetrici negli impianti ad esagono esterno consente il prelievo dalla confezione ed il posizionamento nel sito implantare senza il tradizionale dispositivo di montaggio (comunque sempre inseribile a piacimento). L'impiego dello specifico driver di montaggio consente il prelievo dalla confezione, l'inserimento diretto nel sito. Ciò snellisce le procedure, migliora la visibilità operatoria e consente una guida più "diretta", stabile e precisa dell'impianto. È naturalmente richiesta una sensibilità manuale maggiore per evitare di forzare il driver di montaggio.

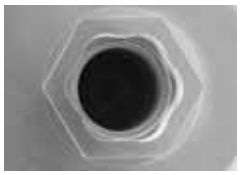


Foto a scansione (50X)
Connessione esagono esterno

Concetto Switching Platform

Alcuni studi a lungo termine hanno dimostrato che nel primo anno dopo il carico protesico si verifica una perdita di osso localizzata al collo perimplantare con valori medi di 1.2-1.5 mm. L'impiego di componentistica protesica di diametro inferiore rispetto a quello implantare sembra preservare il riassorbimento osseo crestale entro limiti più contenuti pari a 0,2 ± 0.4 mm, come dimostrato da S.M. FICKL, O. ZUHR, H. WACHTEL, W. BOLZ, and M. HUERZELER, Private Institute for Periodontolgy and Implantology, Munich, Germany. La riduzione di 0.45 mm nel raggio dell'abutment rispetto a quello dell'impianto è sufficiente a spostare l'infiltrato connettivo infiammatorio (ICT= infiltrate connective tissue) allontanandolo dall'interfaccia osso-impianto.

La svasatura di passaggio dalla testa al corpo implantare può essere sfruttata, a scelta dell'operatore, per essere posizionata a livello crestale o sub crestale, dando così la possibilità di ottenere una grande stabilità primaria anche in osso di qualità scadente. Tale svasatura, essendo di titanio C.P. (commercialmente puro) levigato a macchina, consente il rispetto dei tessuti molli, dell'ampiezza biologica e dell'igiene, per il mantenimento anche in presenza di future e, pur sempre possibili, contrazioni dei tessuti, essendo dimostrata la scarsa ritenzione di placca da parte di queste superfici. Il posizionamento consigliato nei settori non estetici è con la svasatura che si impegna al minimo sulla corticale mentre, nei casi post estrattivi immediati è con la testa dell'impianto posizionata al di sotto della cresta ossea residua (vedi "posizionamento degli impianti").

Rigenerazione dei tessuti
a tre mesi dall'intervento

Rigenerazione dei tessuti
a tre mesi dall'intervento

Driver per montaggio diretto

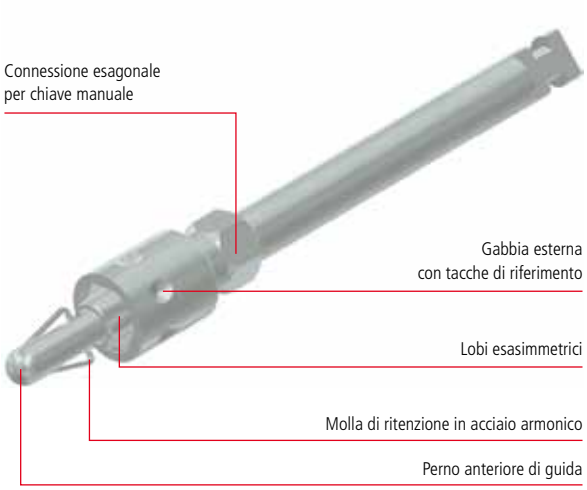
Il driver di montaggio viene utilizzato per il prelievo e per l'**inserimento diretto** dell'impianto nel sito implantare.
La nuova tecnologia del driver di montaggio:

- facilita il prelievo dell'impianto dalla fialetta in modo semplice, veloce e sicuro
- elimina la procedura di smontaggio del dispositivo dall'impianto
- aumenta la visibilità dell'area di lavoro facilitando il corretto posizionamento dell'impianto
- elimina totalmente il danneggiamento dell'esagono esterno causato dal dispositivo di montaggio tradizionale, sfruttando una doppia connessione che distribuisce le forze del driver di montaggio in maniera uniforme
- consente un inserimento guidato perfettamente in asse con l'impianto.

Le tacche di riferimento riportate sulla parte esterna corrispondono ai lati dell'esagono dell'impianto: queste tacche sono particolarmente utili in fase di inserimento quando si prevede di utilizzare un moncone angolato. Sarà infatti sufficiente terminare l'avvitamento dell'impianto orientando una delle tacche nella direzione di angolazione prevista per il moncone.
La conformazione strutturale, di dimensioni ridotte, consente di posizionare l'impianto anche subcrestale senza interferenze meccaniche.

Il driver di montaggio può essere utilizzato in vari modi a seconda delle esigenze:
- utilizzo del dispositivo di montaggio connesso direttamente al manipolo sfruttando l'attacco previsto nella parte posteriore del driver
- utilizzo del dispositivo di montaggio connesso direttamente alla chiave manuale sfruttando l'esagono previsto nella parte centrale del driver
- utilizzo del dispositivo di montaggio connesso direttamente alla chiave manuale e successivamente connesso ad una chiave dinamometrica reversibile.

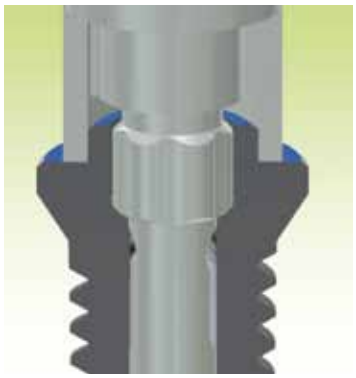
Per il corretto uso del driver di montaggio è d'obbligo seguire alcune regole di base:
- assicurarsi che il driver appoggi perfettamente sulla piattaforma dell'impianto e sia completamente agganciato all'impianto
- non forzare oltre la forza massima applicabile alla connessione:
  100 Ncm - per driver esagono esterno (530HS010 - 530HS011)
  100 Ncm - per driver esagono interno (530HS008).



1 Driver di montaggio connesso al manipolo
2 Driver di montaggio connesso alla chiave manuale
3 Driver di montaggio connesso al cricchetto reversibile dinamometrico mediante la chiave manuale.

La parte in rosso indica
la superficie di contatto

La presenza di un perno anteriore di guida con annessa una molla in acciaio armonico ha un duplice vantaggio: garantisce una ritenzione stabile dell'impianto e permette l'inserimento del driver perfettamente in asse con l'impianto (in caso di eccessiva inclinazione durante il prelievo e l'inserimento impedisce che le forze si scarichino in un unico punto sulla connessione interna, evitandone involontari danneggiamenti).
La presenza di una gabbia esterna permette di lavorare con una doppia connessione, esterna e interna, sfruttando l'esagono esterno e i lobi esasimmetrici dell'impianto, ottenendo una maggior superficie di contatto sulla quale distribuire le forze durante la fase di inserimento nell'alveolo chirurgico preservando in tal modo la connessione dell'impianto.



Sezione dell'accoppiamento tra driver
di montaggio e impianto ad esagono esterno

Caratteristiche dimensionali

il colore rosso indica
la superficie d'appoggio
tra moncone ed impianto

il colore rosso indica
la superficie teorica di contatto
tra impianto ed osso

BT EVO DL EXT						
DIAMETRO IMPIANTO	**DIAMETRO COLLO**	**DIMENSIONE PIATTO**	**DIMENSIONE ESAGONO**	**DIMENSIONE FILETTO**	**SUPERFICIE APPOGGIO**	**SUPERFICIE TEORICA DI CONTATTO** (imp. lung. min. 8,5 mm - max. 15 mm)
Ø 3,3	Ø 3,75	Ø 3,40	2,50	M 1,8	3,67 mm^2	Min 100,67 mm^2* – Max 148,62 mm^2
Ø 4,0	Ø 4,20	Ø 4,10	2,70	M 2,0	6,63 mm^2	Min 98,09 mm^2 – Max 176 mm^2
Ø 5,0	Ø 5,20	Ø 5,00	2,70	M 2,0	13,01 mm^2	Min 120,12 mm^2 – Max 219 mm^2

BT EVO DL SP EXT						
DIAMETRO IMPIANTO	**DIAMETRO COLLO**	**DIMENSIONE PIATTO**	**DIMENSIONE ESAGONO**	**DIMENSIONE FILETTO**	**SUPERFICIE APPOGGIO**	**SUPERFICIE TEORICA DI CONTATTO** (imp. lung. min. 8,5 mm - max. 15 mm)
Ø 3,3	Ø 4,1	Ø 3,70	2,50	M 1,8	5,34 mm^2	Min 81,36 mm^2 – Max 148,73 mm^2
Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 4,60	2,70	M 2,0	10,31 mm^2	Min 101,40 mm^2 – Max 179,30 mm^2
Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 5,60	2,70	M 2,0	18,32 mm^2	Min 123,36 mm^2 – Max 223,18 mm^2

* Lunghezza impianto più corto: L=10mm

Altezza collo liscio

L'altezza del collo liscio e quindi della parte non trattata varia a seconda del tipo di impianto.
Nell'impianto BT EVO DL è di 0,7 mm, mentre è di 1,5 mm nella versione SP.

BT EVO DL EXT

BT EVO DL EXT SP

Morfologia implantare

La linea implantare BT EVO DL nasce dalla collaborazione del Centro Ricerche e Sviluppo BIOTEC con professionisti di esperienza pluriennale nel campo della moderna implantologia.
In entrambe le versioni, BT EVO DL e BT EVO DL SP, la forma è stata progettata per consentire l'acquisizione della massima stabilità primaria, e di versatilità chirurgica, in modo atraumatico e sfruttando i più recenti concetti biologici del "Switching Platform", mantenendo, nel contempo, la caratteristica facilità di impiego degli impianti cilindrici.
I suoi campi di applicazione sono:

1 post estrattivo immediato
2 osso di qualità scadente tipo 3-4 (classificazione di Lekholm e Zarb)
3 utilizzo nei molari inferiori con diametro protesico tradizionale
4 grandi rialzi di seno mascellare con inserimento dell'impianto immediato o differito
5 piccoli rialzi di seno mascellare con tecnica di Summers o di Cosci
6 carico immediato nell'edentulismo totale.

Nei settori estetici è necessario eseguire un'attenta valutazione preliminare della quantità ossea e dei tessuti molli, in rapporto alla sede da trattare.

Vediamone le caratteristiche prendendo in esame il diametro più utilizzato, ovvero quello da 4.0 mm:

- la testa dell'impianto è da 4.1 mm, o da 5 mm nella versione BT EVO DL SP, con esagono esterno compatibile con la componentistica protesica degli impianti tradizionali da 4.1 mm. Nella versione BT EVO DL SP l'utilizzo della componentistica protesica di diametro 4.1 consente di applicare il concetto "Switching Platform" e spostare l'infiltrato infiammatorio (presente in ogni interfaccia impianto-pilastro) verso il centro dell'impianto, ottenendo così un maggior rispetto dell'ampiezza biologica ed il conseguente aiuto alla preservazione dell'osso crestale;
- il piatto implantare è colorato in diversi colori con tecnica di anodizzazione per facilitarne il riconoscimento ed il relativo impiego sia in fase chirurgica che nell'utilizzo della componentistica protesica;
- la svasatura di passaggio dalla testa al corpo implantare può essere sfruttata, a scelta dell'operatore, per essere posizionata a livello crestale o subcrestale, dando così la possibilità di ottenere una grande stabilità primaria anche in osso di qualità scadente. Tale svasatura, essendo di titanio puro levigato a macchina, consente il rispetto dei tessuti molli e dell'igiene per il mantenimento anche in presenza di future e, pur sempre possibili, contrazioni dei tessuti, essendo dimostrata la scarsa ritenzione di placca da parte di queste superfici. Il posizionamento consigliato nei settori non estetici è con la svasatura che si impegna al minimo sulla corticale, mentre nei casi post estrattivi immediati è con la testa dell'impianto posizionata al di sotto della cresta ossea residua (vedi "posizionamenti dell'impianto");
- il corpo implantare presenta una conicità graduale di 3° (misurata dal collo all'1\3 inferiore dell'impianto) ed una filettatura atraumatica che ne conferisce proprietà autofilettanti (per osso di tipo 2 e 3). Nello stesso tempo, tale conicità ne determina una stabilità crescente senza causare un' eccessiva compressione dell'osso, consentendo così all'operatore maggior margine di tolleranza nella scelta del posizionamento verticale, in quanto, di fatto, l'impianto si comporta come una vite cilindrica. Di contro, in caso di sovrapreparazione, l'impianto tollera uno svitamento senza perdere stabilità primaria, comportamento tipico invece degli impianti con conicità accentuata;
- la parte inferiore del corpo implantare e la punta arrotondata semisferica , a diametro ridotto, ne consentono il facile impiego nei siti post estrattivi fungendo da guida di inserimento nelle preparazioni eccentriche (radici palatali dei premolari, preparazioni palatali dei canini, ecc.) evitando così lo "sbandieramento" e la perdita di osso della preparazione. Inoltre, nell'impiego in zone vicine alla membrana del seno, la punta atraumatica evita di "arrotare" la stessa membrana durante il posizionamento finale dell'impianto, aggiungendo altresì una spinta uniforme e perpendicolare secondo la "legge di Pascal";
- la superficie doppiamente mordenzata, conferisce un aumento della bagnabilità e dell'angolo di contatto migliorando notevolmente il legame con il reticolo di fibrina e conferendo alla superficie una caratteristica osteoconduttiva (osteogenesi per contatto).

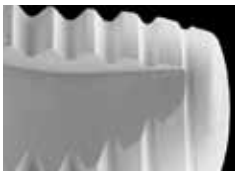


Foto a scansione (50X)

Le 4 fresature sovra apicali costituiscono delle "camere di raccolta" dell'osso generato dalla fresatura e dall'avvitamento.

Foto a scansione (50X)
Profilo impianto BT EVO DL

L'esagono esterno lo rende indicato per lavori protesici estesi, facilitando la presa d'impronta senza deformazioni causate da possibili disparallelismi.

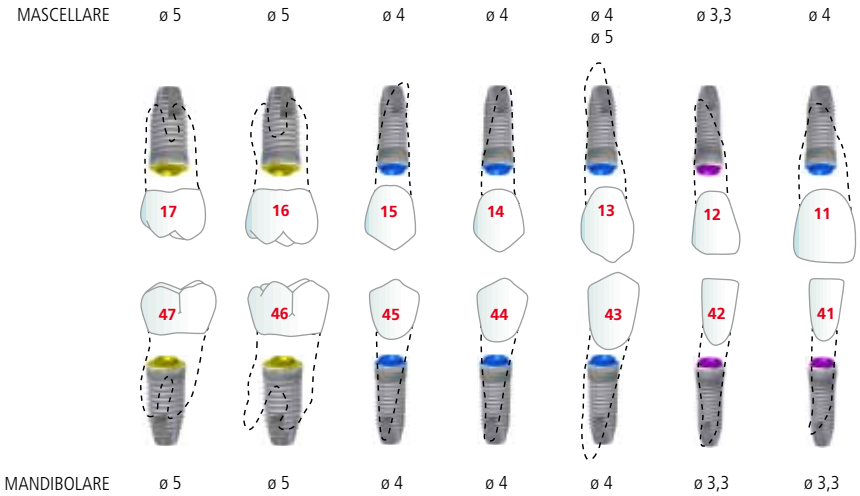
Foto a scansione (50X)
Profilo impianto BT EVO DL SP

La svasatura di passaggio dalla testa al corpo implantare può essere sfruttata, a scelta dell'operatore, per essere posizionata a livello crestale o subcrestale, dando così la possibilità di ottenere una grande stabilità primaria anche in osso di qualità scadente.

PROCEDURA CHIRURGICA

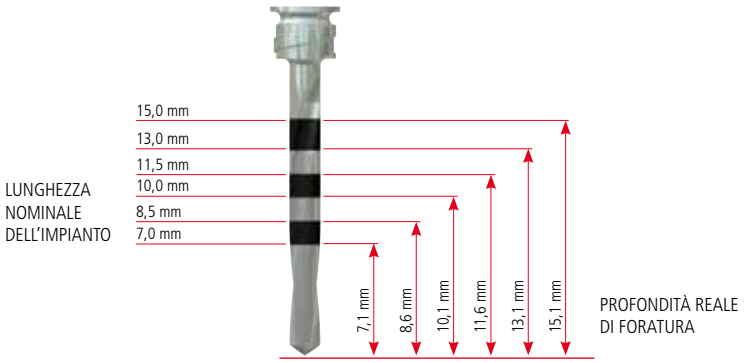
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona. La pianificazione chirurgica riportata qui di fianco si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa, ma utile al medico per effettuare le dovute valutazioni del caso.



Tacche di profondità

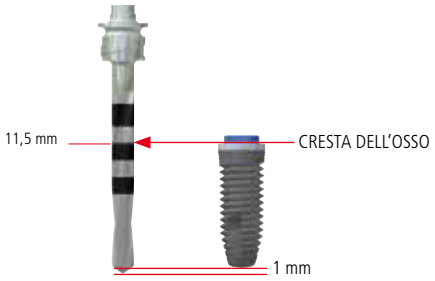
La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale per l'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



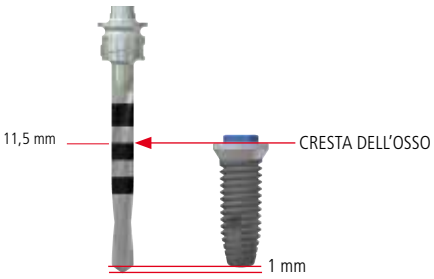
Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto BT EVO DL EXT va inserito in posizione crestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.



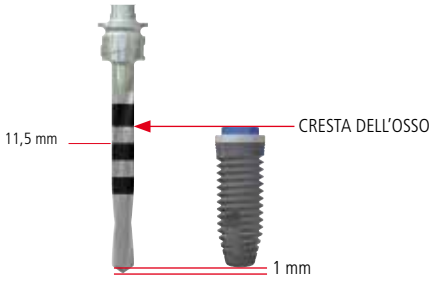
Es. con impianto L = 11,5 mm



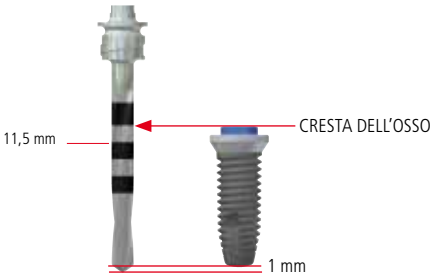
Es. con impianto SP L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto BT EVO DL EXT va inserito in posizione sottocrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sotto la cresta dell'osso. Questa tecnica è usata soprattutto nella regione anteriore per garantire il massimo risultato estetico. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.



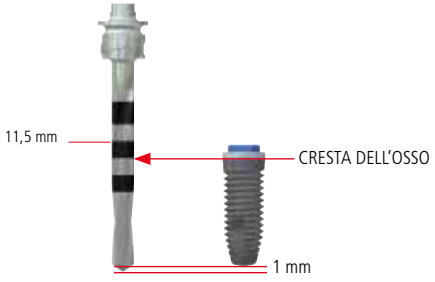
Es. con impianto L = 11,5 mm



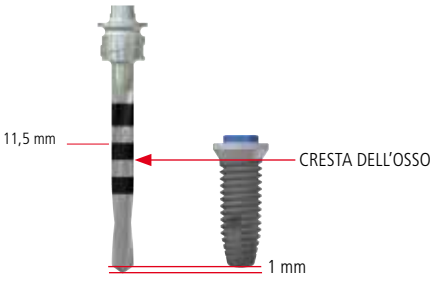
Es. con impianto SP L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOVRACRESTALE

Quando l'impianto BT EVO DL EXT va inserito in posizione sovracrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sopra la cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza precedente dell'impianto.



Es. con impianto L = 11,5 mm



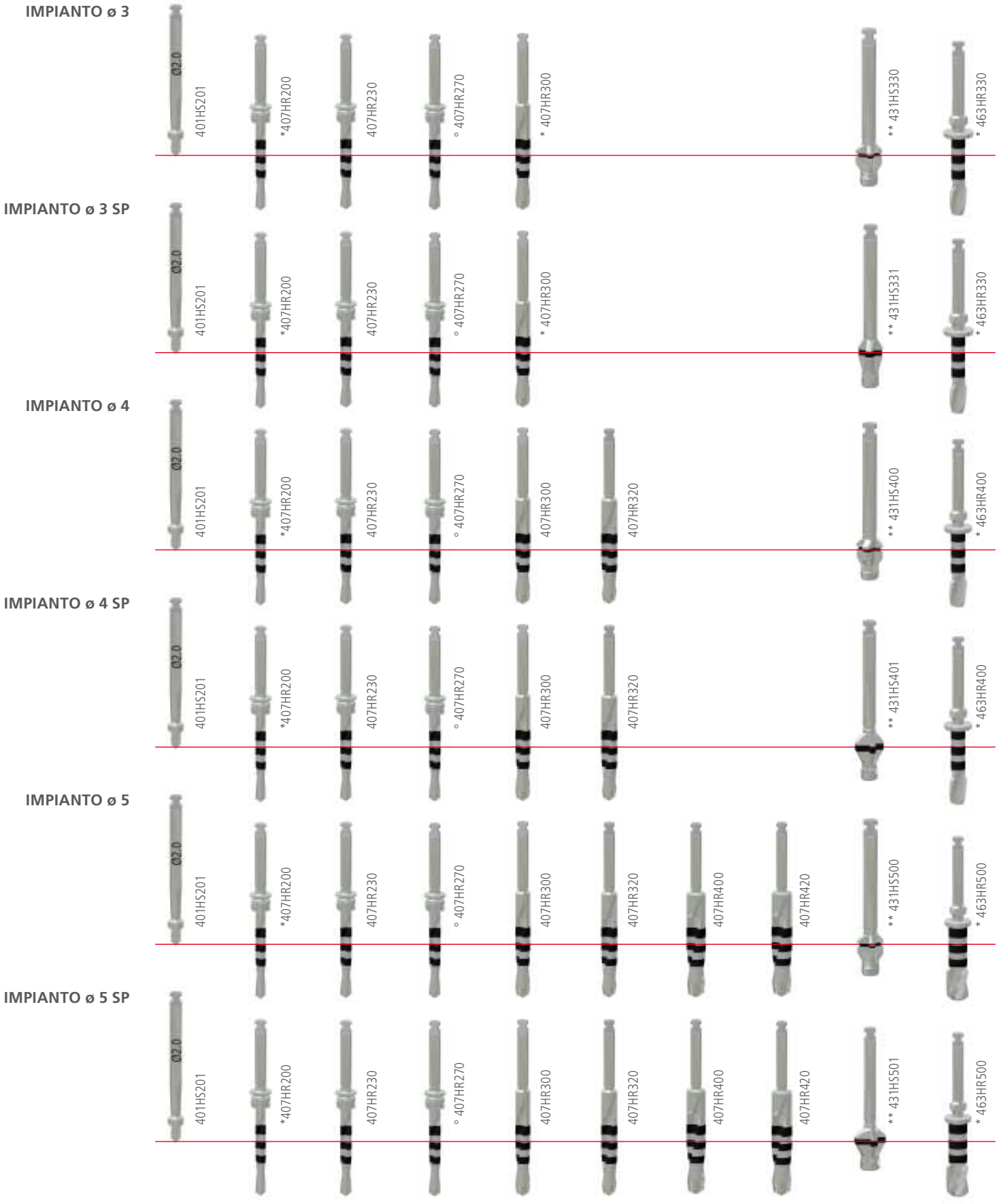
Es. con impianto SP L = 11,5 mm

Avvertenze per la procedura chirurgica

Per ottenere un decorso postoperatorio con minor dolore per il paziente, riduzione o assenza di rigonfiamenti, scarsa suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti. Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni: assicurare un sufficiente raffreddamento con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5 °C); controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al diametro maggiore); osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa; durante la foratura effettuare una lieve pressione associata ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi.

Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm



* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2) ** Usare in presenza di corticale dura ° Opzionale

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Forare con la fresa pilota Ø 2 o Ø 2,3 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Si raccomanda un'abbondante irrigazione esterna mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 800-1000 giri/min.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare la corretta profondità del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare. Utilizzare i pin di parallelismo per verificare posizione e angolazione.

FRESE BT EVO DL
Allargare l'alveolo chirurgico rispettando la sequenza di frese indicata per ogni diametro. Rispettare la profondità, riferendosi alle relative tacche riportate sulla fresa. Si raccomanda un'abbondante irrigazione esterna mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata:
fresa Ø 2,7 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,25 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 4 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 4,25 --> 600 - 800 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
Quando necessario preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla (vedi posizionamento dell'impianto e sequenza chirurgica). In caso di posizionamento crestale dell'impianto la tacca di riferimento riportata sullo strumento indica la corretta profondità. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 300 - 400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto D1 (solo corticale in D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (1 giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente alla relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando l'apposito driver di montaggio. Inserirlo finchè non sarà completamente agganciato all'impianto.

INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata non forzare, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di foratura e maschiatura verificando la profondità. Terminata l'operazione di inserimento, estrarre il driver di montaggio. Per il torque massimo di inserimento, riferirsi alla letteratura vigente.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver es. 0,9. Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

protesica

per impianti con connessione ad

esagono esterno

VITI DI GUARIGIONE 50

PROCEDURE DI LABORATORIO
Transfer con cappetta ritentiva 50
Transfer pick-up 50
Analoghi da gesso 51

PROTESICA
Monconi dritti 52
Monconi angolati 52
Monconi provvisori 53
Monconi estetici 53
Vite linguale per monconi estetici 53

PROTESICA PER LABORATORIO
Basi in oro 54
Calcinabili 54
Basi in titanio per zirconia 55
Basi in titanio per zirconia con calcinabili 55
Moncone fresabile 55

PROTESICA PER OVERDENTURE
Attacchi a palla - Monconi dritti 56
Chiave manuale 56
Locator - Monconi dritti 57
Kit ricambio 57
Accessori 57
BT-4 58
Monconi dritti 59
Monconi angolati 59
Cilindro protesico in titanio 60
Cilindro protesico calcinabile 60
Transfer 60
Analogo 61
Kit cappucci di copertura 61

RIEPILOGO 62

VITI DI GUARIGIONE

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
FORMA La forma della vite di guarigione rispetta quella del colletto dei monconi per una guarigione ottimale della mucosa
UTILIZZO Viene posizionata ad avvenuta osteointegrazione dell'impianto previa apertura di una piccola incisione gengivale
DRIVER Utilizzare driver digitale Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 15-20 Ncm

	EN	ER	EW
H = 2 mm	201EN2A0 (Svasatura 4,5)	201ER2A0 (Svasatura 5,0)	201EW2A0 (Svasatura 6,0)
			201EW2A1 (Svasatura 7,5)
H = 3 mm	201EN3A0 (Svasatura 4,5)	201ER3A0 (Svasatura 5,0)	201EW3A0 (Svasatura 6,0)
H = 4 mm	201EN4A0 (Svasatura 4,5)	201ER4A0 (Svasatura 5,0)	201EW4A0 (Svasatura 6,0)
		201ER4A1 (Svasatura 6,0)	
	202EN4A0 (Svasatura 4,7)*	201ER4A2 (Svasatura 7,5)	201EW4A1 (Svasatura 7,5)
		202ER4A0 (Svasatura 5,6) **	
H = 6 mm	201EN6A0 (Svasatura 4,5)	201ER6A0 (Svasatura 5,0)	201EW6A0 (Svasatura 6,0)
		201ER6A1 (Svasatura 6,0)	
		201ER6A2 (Svasatura 7,5)	201EW6A1 (Svasatura 7,5)
H = 8 mm		201ER8A0 (Svasatura 5,0)	201EW8A0 (Svasatura 5,5)
		201ER8A1 (Svasatura 6,0)	
		201ER8A2 (Svasatura 7,5)	

* disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 3,3 SP ** disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 4,0 SP

PROCEDURE DI LABORATORIO

Transfer con cappetta ritentiva

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V). Cappetta in alluminio
UTILIZZO Si utilizza per prendere l'impronta mediante tecnica di riposizionamento
Viene agganciato all'impianto mediante la vite già inserita all'interno del transfer (cappetta ritentiva inclusa nella confezione)
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite transfer e cappetta ritentiva incluse

EN	ER	EW
320EN0A0	320ER0A1	320EW0A1

Transfer pick-up

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usa per prendere l'impronta con cucchiaio individuale finestrato (tecnica pick-up).
Viene agganciato all'impianto mediante apposita vite per transfer
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite transfer lunga inclusa

	EN	ER	EW
rotante	319EN0R0	319ER0R0	319EW0R0
	321EN0R0*	321ER0R0**	
non rotante	319EN0A0	319ER0A0	319EW0A0
	321EN0A0*	321ER0A0**	

* disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 3,3 SP ** disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 4,0 SP

Analoghi da gesso

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Riproduce nel calco in gesso la posizione e l'inclinazione dell'impianto inserito nella bocca del paziente

EN	ER	EW
301EN0A0	301ER0A1	301EW0A0
302EN0A0*	302ER0A0**	

* disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 3,3 SP

** disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 4,0 SP

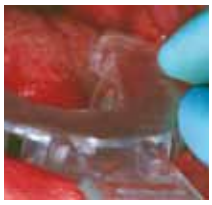
PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA DI RIPOSIZIONAMENTO (DIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di transfer con cappetta e cucchiaio chiuso.

Dopo aver rimosso la vite di guarigione, collegare all'impianto il transfer accertandosi che l'accoppiamento tra i due componenti sia corretto. Dopo aver bagnato la cappetta con l'adesivo corrispondente al materiale d'impronta che si utilizzerà e dopo averne atteso la perfetta asciugatura, inserire la cappetta ad incastro sopra il transfer.

Rivestire il cucchiaio di adesivo, posizionare il materiale, prendere l'impronta e lasciarla solidificare per il tempo necessario, come da indicazioni della casa produttrice. Togliere delicatamente il cucchiaio con la cappetta inglobata, cercando di estrarlo con un movimento verticale. Svitare il transfer dall'impianto, ed inviare il tutto al laboratorio.

In alternativa, è possibile avvitare il transfer all'analogo da gesso, reinserirlo all'interno dell'impronta riagganciando il tutto alla cappetta.
Per agevolare quest'ultimo passaggio, verificare che la sfaccettatura del transfer sia in linea con la sfaccettatura lasciata dal transfer stesso sull'impronta.



PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA PICK-UP (INDIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di transfer con relativa vite passante (corta o lunga).

Per questa impronta di precisione è necessario utilizzare un cucchiaio individuale forato, costruito precedentemente dal laboratorio sul modello di un'impronta (es. in alginato) con le viti di guarigione inserite.
Dopo aver rimosso la vite di guarigione, collegare il transfer corrispondente all'impianto mediante l'apposita vite passante. Accertarsi che il transfer sia correttamente inserito, per esempio eseguendo una rx endorale.
Nel caso di un'impronta su più impianti, si può utilizzare la tecnica di splintaggio dei transfer, collegandoli tra loro con filo metallico (per es.filo ortodontico da legature) che passi a ponte tra i transfer stessi, formando un "telaio" di sostegno alla resina. Ultimato il telaio, stendere la resina tra un transfer e l'altro, realizzando così una "armatura".

Provare il cucchiaio finestrato, assicurandosi che le teste dei transfer con le relative viti fuoriescano dall'apertura del cucchiaio. Chiudere il foro con della cera morbida e stendere uno strato uniforme di adesivo sul cucchiaio, lasciandolo asciugare perfettamente. Successivamente, riempire il cucchiaio con il materiale da impronta, inserirlo in bocca ed attendere il tempo di presa come da istruzioni della casa produttrice. Per ridurre il rischio di formazione di bolle, è utile applicare lo stesso materiale caricato su una siringa con beccuccio, attorno ai transfer in modo tale da riempire eventuali sottosquadri.

A materiale indurito, svitare le viti passanti dei transfer e rimuovere il cucchiaio con i transfer inglobati. Riposizionare le viti di guarigione (pulite e disinfettate).
Inviare il tutto al laboratorio allegando gli analoghi corrispondenti o, in alternativa, reinserire le viti passanti nei transfer inglobati nel cucchiaio e avvitare i relativi analoghi da gesso, facendo attenzione che i transfer non subiscano rotazioni.

PROTESICA

Monconi dritti

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesiche da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. La massima inclinazione di utilizzo è di 10°; oltre questa angolazione si consiglia l'utilizzo di monconi angolati o calcinabili. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	EN	ER	EW
H = 1 mm	220EN1A0 (Svasatura 4,5)		
H = 2 mm	220EN2A0 (Svasatura 4,5)	220ER2A1 (Svasatura 5,0)	220EW2A2 (Svasatura 5,5)
		220ER2A3 (Svasatura 6,0)	220EW2A3 (Svasatura 7,5)
		220ER2A2 (Svasatura 7,5)	
H = 3 mm	220EN3A0 (Svasatura 4,5)		
H = 4 mm	220EN4A0 (Svasatura 4,5)	220ER4A0 (Svasatura 5,0)	220EW4A2 (Svasatura 5,5)
	221EN4A0 (Svasatura 4,7)*	220ER4A1 (Svasatura 6,0)	220EW4A3 (Svasatura 7,5)
		220ER4A2 (Svasatura 7,5)	
		221ER4A0 (Svasatura 5,6)**	

* disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 3,3 SP

** disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 4,0 SP

Monconi angolati 15° e 25°

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesica pre-angolata da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. L'inclinazione di 15° o 25° è corrispondente ad una faccia dell'esagono. La connessione esterna consente 12 diverse possibilità di posizionamento. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibili solo per piattaforma ER

		ER
α = 15°	H = 2 mm	220ER2D0
	H = 4 mm	220ER4D0
α = 25°	H = 2 mm	220ER2F0
	H = 4 mm	220ER4F0

Monconi provvisori

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Per il condizionamento dei tessuti durante il periodo di guarigione con struttura protesica provvisoria. La connessione esterna consente 12 diverse possibilità di posizionamento
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibili solo per piattaforme EN e ER

	EN	ER
rotante	210EN2R0	210ER2A1
non rotante	210EN2A0	210ER2A0

Monconi estetici

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Struttura protesica da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. Studiati per ottimizzare il profilo di emergenza e migliorare il risultato estetico. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione). Dotati di foro filettato per la vite linguale (non compresa nella confezione)
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

EN	ER	EW
219EN0A0	219ER0A0	219EW0A0

Vite linguale per monconi estetici

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usa per fissare la protesi ai monconi estetici. Filetto M 1,4
DRIVER Si avvita con driver Es. 0,9
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio non superiore ai 15 Ncm
NOTE Vite linguale universale per monconi estetici delle piattaforme ER, EN ed EW

EN	ER	EW
	VLE14TIT	

PROTESICA PER LABORATORIO

Basi in oro

MATERIALE PMMA con base in oro (lega aurea palladiata)

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante sovrafusione. La base in oro, oltre a consentire un'ottima finitura, garantisce la massima precisione della connessione implantoprotesica; la parte calcinabile consente ampie possibilità di lavorazione per ricavare la sovrafusione. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 N/cm, per un serraggio definitivo 30-35 N/cm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	EN	ER	EW
rotante	245EN1R0	245ER1R0	245EW1R0
non rotante	245EN1A0	245ER1A0	245EW1A0

Calcinabili

MATERIALE PMMA

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante fusione. Sono realizzati in una particolare plastica facilmente lavorabile che lascia pochissimi residui in fusione. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 N/cm, per un serraggio definitivo 30-35 N/cm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	EN	ER	EW
rotante	205EN1R1	205ER2A1	205EW2A1
	205EN1R1.10***	205ER2A1.10***	205EW2A1.10***
	206EN1R0*	206ER2A1**	
non rotante	205EN1A1	205ER2A0	205EW2A0
	205EN1A1.10***	205ER2A0.10***	205EW2A0.10***
	206EN1A0*	206ER2A0**	

* disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 3,3 SP
** disponibile solo per impianti BT EVO DL EXT diametro 4,0 SP
*** confezione da 10 pezzi

Basi in titanio per zirconia

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usano come basi per l'ancoraggio di mesostrutture in zirconia realizzate tramite tecnica CAD-CAM
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibili solo per piattaforma ER

	ER
rotante	236ER0A1
non rotante	236ER0A0

Basi in titanio per zirconia con calcinabili

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V) e PMMA
UTILIZZO Si usano come basi per l'ancoraggio di mesostrutture in zirconia realizzate mediante tecnica manuale. La struttura calcinabile permette di modellare il riferimento per la struttura in zirconia
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibili solo per piattaforma ER

	ER
rotante	237ER0A1
non rotante	237ER0A0

Moncone fresabile

MATERIALE Titanio grado 2
UTILIZZO È la soluzione ai disparallelismi fra più impianti qualora l'angolazione tra asse dell'impianto e moncone non sia risolvibile con monconi preformati. È personalizzabile dall'Odontotecnico in altezza, forma, inclinazione e profilo di emergenza
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibile solo per piattaforma ER

ER
230ER0A0

PROTESICA PER OVERDENTURE

Attacchi a palla - Monconi dritti

CE 0434

MATERIALE Titanio con rivestimento TiN

UTILIZZO Sistemi per soluzioni parallele. Gli attacchi Sphero Flex con sfera mobile sono adatti nelle situazioni di disparallelismo non superiore a 7,5°. Ogni confezione contiene: un attacco a palla, n° 2 cappette ritentive soft, n° 3 anelli direzionali (0°, 7° e 14°) e un dischetto protettivo

DRIVER Utilizzare la chiave digitale per Sphero Block / Flex

		EN	ER	EW
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5	H = 1 mm	002KOR331R	002TRE3751R	002TRE51R
	H = 2 mm	002KOR332R	002TRE3752R	002TRE52R
	H = 3 mm	002KOR333R	002TRE3753R	002TRE53R
	H = 4 mm	002KOR334R	002TRE3754R	002TRE54R
	H = 5 mm		002TRE3755R	002TRE55R
	H = 6 mm		002TRE3756R	002TRE56R
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8	H = 1 mm	003KOR331R	003TRE3751R	003TRE51R
	H = 2 mm	003KOR332R	003TRE3752R	003TRE52R
	H = 3 mm	003KOR333R	003TRE3753R	003TRE53R
	H = 4 mm	003KOR334R	003TRE3754R	003TRE54R
	H = 5 mm		003TRE3755R	003TRE55R
	H = 6 mm		003TRE3756R	003TRE56R
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5	H = 1 mm	109TRE3251R	109TRE3751R	109TRE51R
	H = 2 mm	109TRE3252R	109TRE3752R	109TRE52R
	H = 3 mm	109TRE3253R	109TRE3753R	109TRE53R
	H = 4 mm	109TRE3254R	109TRE3754R	109TRE54R
	H = 5 mm		109TRE3755R	109TRE55R
	H = 6 mm		109TRE3756R	109TRE56R

Chiave manuale

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Si utilizza per avvitare gli attacchi a palla Sphero Block e Sphero Flex

NOTE Chiave manuale universale adatta a tutte le piattaforme BTK

EN	ER	EW
	771CEF	

Locator - Monconi dritti

MATERIALE Titanio con rivestimento TiN

UTILIZZO Soluzione completa per l'ancoraggio di overdenture. Il suo innovativo design autoguidante permette la connessione immediata e facilitata tra moncone e cappetta e si caratterizza per una altezza verticale ridotta

DRIVER Utilizzare la parte dorata del Locator core tool

NOTE Ogni confezione contiene: un moncone locator, n°3 cappette per angolazioni ridotte, n°1 cappetta metallica e un anellino protettivo in teflon. Disponibile solo per piattaforme ER e EW

Confezione cappette ritentive per la correzione delle angolazioni ridotte (20°)

	ER	EW
H = 1 mm	260ER1A0	260EW1A0
H = 2 mm	260ER2A0	260EW2A0
H = 3 mm	260ER3A0	260EW3A0
H = 4 mm	260ER4A0	260EW4A0
H = 5 mm	260ER5A0	260EW5A0
H = 6 mm	260ER6A0	

Kit ricambio

KIT CAPPETTA METALLICA + ANELLINO + CAPPETTE RITENTIVE
Composto da cappetta metallica, anellino in teflon, tre cappette ritentive angolatura ridotta

Cod. 690NA011

KIT CAPPETTA METALLICA + ANELLINO
La cappetta metallica permette l'aggancio tra moncone e protesi, la cappetta ritentiva di colore nero è provvisoria e va sostituita con la cappetta colorata della giusta ritenzione

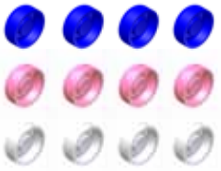
Cod. 690NA022

KIT CAPPETTE RITENTIVE ANGOLAZIONI RIDOTTE (20°)
Composto da quattro cappette ritentive dello stesso tipo

Cod. 690NA006.04 | 680 grammi | rit. BASSA

Cod. 690NA008.04 | 1361 grammi | rit. MEDIA

Cod. 690NA010.04 | 2268 grammi | rit. ALTA

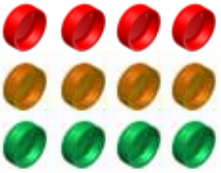


KIT CAPPETTE RITENTIVE ANGOLAZIONI AMPIE (40°)
Composto da quattro cappette ritentive dello stesso tipo

Cod. 690NA005.04 | 226-680 grammi | rit. BASSA

Cod. 690NA007.04 | 907 grammi | rit. MEDIA

Cod. 690NA009.04 | 1361-1814 grammi | rit. ALTA



Accessori

CORE TOOL "3 IN 1"
Accessorio "3 in 1" per posizionare e rimuovere i vari componenti

Cod. 502MA004

TRANSFER DIRETTO
Si utilizza per la presa d'impronta

Cod. 321NA0A0

ANALOGO
Replica la posizione dell'impianto nel modello in gesso

Cod. 301NA0A0

BT-4

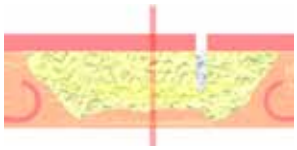
I protocolli chirurgici di inserimento degli impianti sono diventati sempre più predicibili, e di conseguenza le aspettative estetiche e funzionali dei pazienti sono sempre maggiori.
Oggi la richiesta è di avere una protesi totale fissa, possibilmente con un inserimento immediato dopo la fase chirurgica. A queste richieste Biotec risponde proponendo BT-4, il protocollo di trattamento che permette l'inserimento di una protesi fissa senza aumento dello spessore osseo e senza numerosi interventi chirurgici.

INDICAZIONI CHIRURGICHE

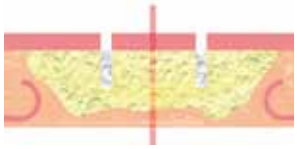
In pazienti con edentulie protratte nel tempo, il fisiologico riassorbimento osseo spesso non permette di avere una dimensione verticale sufficiente per l'inserimento di impianti in posizione posteriore, al fine di garantire una statica adeguata della protesi.
La regione intraforaminale per l'osso mandibolare o la regione compresa tra i seni mascellari sono le uniche zone che permettono l'inserimento di impianti.
Il protocollo di trattamento prevede l'inserimento, in queste zone, di due impianti diritti in posizione prossimale e due inclinati in posizione distale.
Gli impianti inclinati, inseriti a 17° o a 30°, riescono a distalizzare l'ultimo moncone in modo da ridurre il cantilever con una posizione più favorevole dal punto di vista biomeccanico per realizzare protesi fisse senza rischio di rottura.
Il loro corretto posizionamento è facilitato da una guida chirurgica in acciaio che permette di stabilire la giusta distanza tra impianti e che dà indicazione relativamente all'angolo di inserimento.

LINEE GUIDA CHIRURGICHE

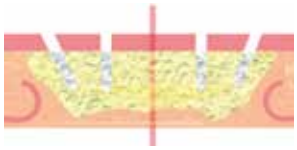
Le presenti linee guida si riferiscono al caso di inserimento di quattro impianti, di cui due diritti e due angolati.



Dopo eventuale bonifica del cavo orale e scollatura del lembo, praticare una osteotomia mediana utilizzando una fresa diametro 2 mm. Inserire la guida chirurgica nella osteotomia e darne una sagomatura in modo che segua la linea occlusale dell'arcata opposta.



Seguendo l'abituale procedura chirurgica, posizionare i due impianti prossimali, diritti, considerando la posizione del nervo mandibolare o del pavimento del seno mascellare e dei due impianti che vanno inseriti successivamente. Le linee sulla guida chirurgica, nonché l'inclinazione della guida stessa, costituiscono una indicazione in tale senso.
Il torque di inserimento degli impianti deve essere di almeno 40 Ncm.



Posizionare i due impianti angolati distalmente a quelli diritti a 17° o 30°, secondo l'abituale procedura chirurgica.
L'emergenza degli impianti angolati deve avvenire in corrispondenza del secondo premolare. Prestare attenzione al nervo mandibolare o al pavimento del seno mascellare. Le diagonali della guida chirurgica possono fornire un supporto per calcolare l'angolazione. Il torque di inserimento degli impianti deve essere di almeno 40 Ncm.

Avvitare i monconi, diritti e angolati, sugli impianti appena inseriti.
Se la chirurgia è stata eseguita correttamente, le viti passanti devono essere in posizione occlusale o linguale, al fine di una estetica soddisfacente.
A questo punto è possibile iniziare le procedure protesiche di presa d'impronta o di adattamento della protesi esistente.

Con il protocollo BT-4 è possibile realizzare una protesi fissa con risultati predicibili ed economicamente vantaggiosi: sfruttando l'osso preesistente si evitano complessi interventi chirurgici, riducendo la durata del trattamento ed il numero di sedute. In letteratura esistono numerosi studi che dimostrano come la possibilità di riabilitazione di edentulie totali per mezzo di 4-6 impianti, caricati in modo immediato o precoce, costituisca un protocollo predicibile e applicabile a più pazienti nelle medesime condizioni di partenza.

Monconi dritti

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesiche da utilizzare per il sostegno dei cilindri protesici in titanio. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio.

DRIVER Per il serraggio definitivo è necessario utilizzare il driver con esagono 2.0 corto (cod. 530JD015).

TORQUE Si consiglia un serraggio a 25 Ncm.

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Dotati di carrier in plastica premontato per il transito del dispositivo al cavo orale, per consentire l'avvitamento dei primi giri della vite sull'impianto. Disponibili solo per piattaforma ER.

	ER
H = 1 mm	265ER1A0
H = 2 mm	265ER2A0
H = 3 mm	265ER3A0

Monconi angolati

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesiche da utilizzare per il sostegno dei cilindri protesici in titanio. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio.

DRIVER Per il serraggio definitivo è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato.

TORQUE Si consiglia un serraggio a 25 Ncm.

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa.Per il transito del dispositivo al cavo orale è disponibile un carrier, riutilizzabile, in acciaio chirurgico, che permette il successivo serraggio della vite sull'impianto. Disponibili solo per piattaforma ER.

	ER
α = 17° H = 3 mm	266ER3L0
α = 30° H = 3 mm	266ER3G0

Cilindro protesico in titanio

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Componente da avvitare sopra i monconi diritti o angolati. Costituisce la struttura di collegamento con la protesi. Viene opportunamente fresato e adattato in laboratorio e inglobato nella protesi.

DRIVER Per il serraggio definitivo è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod.530JD014), con gambo rastremato.

TORQUE Si consiglia un serraggio a 10 Ncm.

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibile solo per piattaforma ER.

ER

267NA0A0

Cilindro protesico calcinabile

MATERIALE PMMA

UTILIZZO Componente da avvitare sopra i monconi diritti o angolati. Per la realizzazione di sovrastrutture per fusione.

DRIVER Per il serraggio è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato.

TORQUE Si consiglia un serraggio a 10 Ncm.

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibile solo per piattaforma ER.

ER

207NA0A0

Transfer

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Per prendere l'impronta su moncone diritto o angolato mediante tecnica a cucchiaio aperto. Completo di vite passante.

DRIVER Per il serraggio è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato.

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm

NOTE Vite transfer inclusa. Disponibile solo per piattaforma ER.

ER

311NA0A0

Analogo

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V).
UTILIZZO Replica la posizione del moncone diritto o angolato per BT-4 nel modello in gesso.
NOTE Disponibile solo per piattaforma ER.

ER

303NA0A0

KIT Cappucci di copertura

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Componenti provvisorie, utili a coprire i monconi per BT-4, diritti o angolati, durante la realizzazione della protesi provvisoria per evitare contaminazioni.
DRIVER Per il serraggio è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato.
TORQUE Si consiglia un serraggio a 10 Ncm.
NOTE Confezione da 4 pezzi. Viti di ritenzione in titanio incluse. Disponibile solo per piattaforma ER.

ER

330NA0A0.04

RIEPILOGO

		PIATTAFORMA IMPLANTARE	EN			
		DIAMETRO IMPLANTARE	3.25	3.3	3.3 SP	3.25 PL
		VITI DI GUARIGIONE	201EN2A0 (Svasatura 4,5 H=2 mm) 201EN3A0 (Svasatura 4,5 H=3 mm) 201EN4A0 (Svasatura 4,5 H=4 mm) 202EN4A0 (Svasatura 4,7 H=4 mm) SP			201ER2A0 (Sv. 5,0 H=2 mm) 201ER3A0 (Sv. 5,0 H=3 mm) 201ER4A0 (Sv. 5,0 H=4 mm)
		TRANSFER CON CAPPETTA	320EN0A0 ◊			
		TRANSFER PICK-UP	319EN0A0 (Non rotante)* 319EN0R0 (Rotante)* 321EN0A0 (Non rotante)* SP 321EN0R0 (Rotante)* SP			
		ANALOGHI DA GESSO	301EN0A0 302EN0A0 SP			
		MONCONI DRITTI	220EN1A0 (Svasatura 4,5 H=1 mm) • 220EN2A0 (Svasatura 4,5 H=2 mm) • 220EN3A0 (Svasatura 4,5 H=3 mm) • 220EN4A0 (Svasatura 4,5 H=4 mm) • 221EN4A0 (Svasatura 4,7 H=4 mm) • SP			220ER2A1 (Svasatura 5,0 H=2 mm) • 220ER4A0 (Svasatura 5,0 H=4 mm) •
		MONCONI ANGOLATI				220ER2D0 (15° H=2 mm) • 220ER4D0 (15° H=4 mm) •
		MONCONI PROVVISORI	210EN2A0 (Non rotante) • 210EN2R0 (Rotante) •			
		MONCONI ESTETICI	219EN0A0 •			
		BASI IN ORO	245EN1A0 (Non rotante) • 245EN1R0 (Rotante) •			
		CALCINABILI	205EN1A1 (Non rotante) • 205EN1R1 (Rotante) • 205EN1A0.10 (Non rotante - 10 pezzi) • 205EN1R1.10 • (Rotante - 10 pezzi) • 206EN1A0 (Non rotante) • SP 206EN1R0 (Rotante) • SP			205ER2A0 (Non rotante) • 205ER2A1 (Rotante) •
		BASI IN TITANIO PER ZIRCONIA				
		BASI IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI				
		MONCONE FRESABILE				
ATTACCHI A PALLA		MONCONI DRITTI	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5	002K0R331R (H=1 mm) 002K0R332R (H=2 mm)	002K0R333R (H=3 mm) 002K0R334R (H=4 mm)	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5
			SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8	003K0R331R (H=1 mm) 003K0R332R (H=2 mm)	003K0R333R (H=3 mm) 003K0R334R (H=4 mm)	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8
			SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5	109K0R331R (H=1 mm) 109K0R332R (H=2 mm)	109K0R333R (H=3 mm) 109K0R334R (H=4 mm)	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5
		CHIAVE MANUALE				
LOCATOR		MONCONI DRITTI				260ER1A0 (H=1 mm) 260ER4A0 (H=4 mm)
		CAPPETTE RITENTIVE (KIT)				690NA005.04 (226 - 680 grammi | rit. BASSA | 20°)
		CORE TOOL "3 IN 1"				
		TRANSFER DIRETTO				
		ANALOGO				

* Vite transfer inclusa • Vite di ritenzione in titanio inclusa ◊ Vite transfer e cappetta ritentiva incluse

ER			EW	
3.75	**4**	**4 SP**	**5**	**5 SP**
201ER4A1 (Sv. 6,0 H=4 mm) 201ER4A2 (Sv. 7,5 H=4 mm) 202ER4A0 (Sv. 5,6 H=4 mm) SP	201ER6A0 (Sv. 5,0 H=6 mm) 201ER6A1 (Sv. 6,0 H=6 mm) 201ER6A2 (Sv. 7,5 H=6 mm)	201ER8A0 (Sv. 5,0 H=8 mm) 201ER8A1 (Sv. 6,0 H=8 mm) 201ER8A2 (Sv. 7,5 H=8 mm)	201EW2A0 (Svasatura 6,0 H=2 mm) 201EW3A0 (Svasatura 6,0 H=3 mm) 201EW4A0 (Svasatura 6,0 H=4 mm) 201EW6A0 (Svasatura 6,0 H=6 mm)	201EW8A0 (Svasatura 5,5 H=8 mm) 201EW2A1 (Svasatura 7,5 H=2 mm) 201EW4A1 (Svasatura 7,5 H=4 mm) 201EW6A1 (Svasatura 7,5 H=6 mm)
320ER0A1 ◊			320EW0A1 ◊	
319ER0A0 (Non rotante)* 319ER0R0 (Rotante)* 321ER0A0 (Non rotante)* SP 321ER0R0 (Rotante)* SP			319EW0A0 (Non rotante)* 319EW0R0 (Rotante)*	
301ER0A1 302ER0A0 SP			301EW0A0	
220ER4A1 (Svasatura 6,0 H=4 mm) • 220ER2A2 (Svasatura 7,5 H=2 mm) •	220ER2A3 (Svasatura 6,0 H=2 mm) • 220ER4A2 (Svasatura 7,5 H=4 mm) • 221ER4A0 (Svasatura 5,6 H=4 mm) • SP		220EW2A2 (Svasatura 5,5 H=2 mm) • 220EW4A2 (Svasatura 5,5 H=4 mm) •	220EW2A3 (Svasatura 7,5 H=2 mm) • 220EW4A3 (Svasatura 7,5 H=4 mm) •
220ER2F0 (25° H=2 mm) • 220ER4F0 (25° H=4 mm) •				
210ER2A0 (Non rotante) • 210ER2A1 (Rotante) •				
219ER0A0 •			219EW0A0 •	
245ER1A0 (Non rotante) • 245ER1R0 (Rotante) •			245EW1A0 (Non rotante) • 245EW1R0 (Rotante) •	
205ER2A0. 10 (Non rotante - 10 pezzi) • 205ER2A1.10 (Rotante - 10 pezzi) •			205EW2A0 (Non rotante) • 205EW2A1 (Rotante) • 205EW2A0.10 (Non rotante - 10 pezzi) • 205EW2A1.10 (Rotante - 10 pezzi) •	
236ER0A0 (Non rotante) • 236ER0A1 (Rotante) •				
237ER0A0 (Non rotante) • 237ER0A1 (Rotante) •				
230ER0A0 •				
002TRE37 51R (H=1 mm) 002TRE3753R (H=3 mm) 002TRE3755R (H=5 mm) 002TRE37 52R (H=2 mm) 002TRE3754R (H=4 mm) 002TRE3756R (H=6 mm)			SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 002TRE51R (H=1 mm) 002TRE53R (H=3 mm) 002TRE55R (H=5 mm) 002TRE52R (H=2 mm) 002TRE54R (H=4 mm) 002TRE56R (H=6 mm)	
003TRE37 51R (H=1 mm) 003TRE3753R (H=3 mm) 003TRE3755R (H=5 mm) 003TRE37 52R (H=2 mm) 003TRE3754R (H=4 mm) 003TRE3756R (H=6 mm)			SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 003TRE51R (H=1 mm) 003TRE53R (H=3 mm) 003TRE55R (H=5 mm) 003TRE52R (H=2 mm) 003TRE54R (H=4 mm) 003TRE56R (H=6 mm)	
109TRE37 51R (H=1 mm) 109TRE3753R (H=3 mm) 109TRE3755R (H=5 mm) 109TRE37 52R (H=2 mm) 109TRE3754R (H=4 mm) 109TRE3756R (H=6 mm)			SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 109TRE51R (H=1 mm) 109TRE53R (H=3 mm) 109TRE55R (H=5 mm) 109TRE52R (H=2 mm) 109TRE54R (H=4 mm) 109TRE56R (H=6 mm)	
771CEF				
260ER2A0 (H=2 mm) 260ER3A0 (H=3 mm) 260ER5A0 (H=5 mm) 260ER6A0 (H=6 mm)			260EW1A0 (H=1 mm) 260EW2A0 (H=2 mm) 260EW3A0 (H=3 mm) 260EW4A0 (H=4 mm) 260EW5A0 (H=5 mm)	
690NA006.04 (680 grammi | rit. BASSA | 40°)	690NA007.04 (907 grammi | rit. MEDIA | 20°)		690NA008.04 (1361 grammi | rit. MEDIA | 40°)	690NA009.04 (1361 - 1814 grammi | rit. ALTA | 20°) 690NA010.04 (2268 grammi | rit. ALTA | 40°)
502MA004				
321NA0A0				
301NA0A0				

SP Disponibile solo per impianto versione SP

impianti con connessione ad

esagono interno

BT **KLASSIC** INT 66

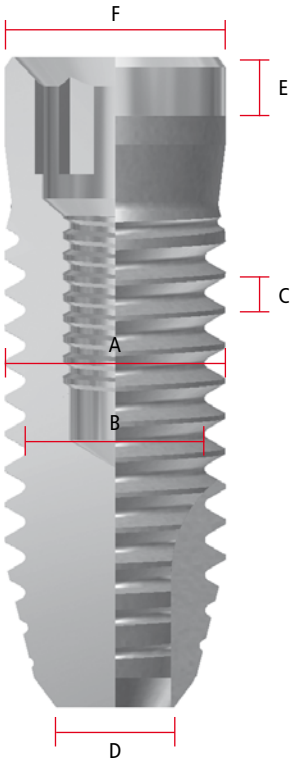
BT **KONIC** INT 72

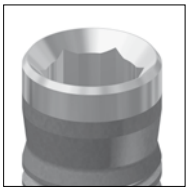
BT **EVO DL** INT 78

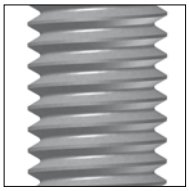
PROTESICA 88

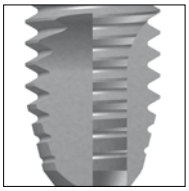
BT **KLASSIC** INT

Impianto cilindrico con connessione ad esagono interno

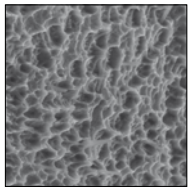



Esagono interno


Nocciolo cilindrico


Quattro camere apicali taglienti

Proprietà autofilettanti


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	**DIAMETRO DEL NOCCIOLO**	**PASSO DELLA SPIRA**	**DIAMETRO DELLA PUNTA**	**ALTEZZA DEL COLLO LISCIO**	**PIATTAFORMA**	**FILETTO DELLA VITE**
3,25	2,5	0,6	1,85	1	3,5	M 1,8
3,75	3	0,6	2	1	3,5	M 1,8
4,25	3,2	0,9	2,4	1	4,5	M 1,8
5	3,8	0,9	3,25	1	5	M 1,8

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI BT KLASSIC INT

- Corpo cilindrico. Classico, conosciuto e compatibile con i vantaggi delle linee BTK
- Protocollo chirurgico semplice, sicuro e affidabile
- Protesica comune alle altre linee BTK
- Codifica colore per la protesica che consente una identificazione rapida e semplice ed un accoppiamento preciso e sicuro con l'impianto
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

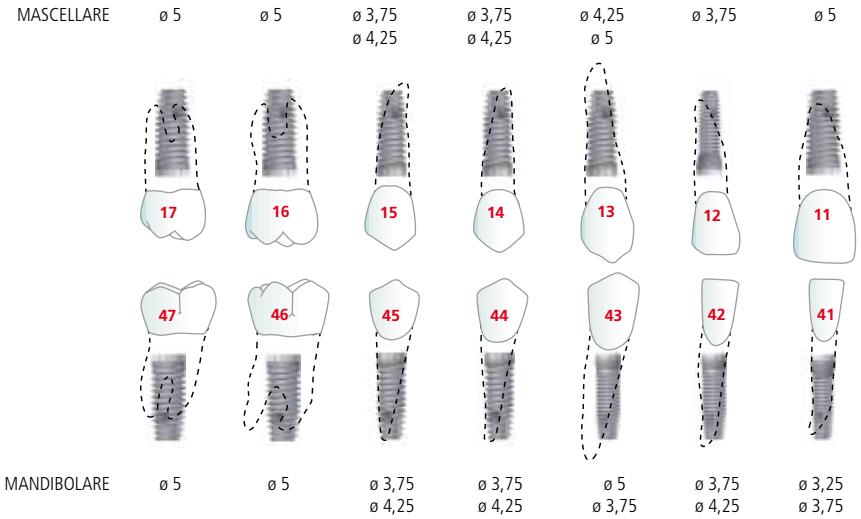
DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,25 IR	10	106IR32L	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 10MM	
	11,5	106IR32M	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 11,5MM	
	13	106IR32P	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 13MM	
	15	106IR32R	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 15MM	
3,75 IR	8,5	106IR37J	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM IR X 8,5MM	
	10	106IR37L	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM IR X 10MM	
	11,5	106IR37M	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM IR X 11,5MM	
	13	106IR37P	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM IR X 13MM	
	15	106IR37R	BT KLASSIC IMPLANT Ø3,75MM IR X 15MM	
4,25 IM	8,5	106IM42J	BT KLASSIC IMPLANT Ø4,25MM IM X 8,5MM	
	10	106IM42L	BT KLASSIC IMPLANT Ø4,25MM IM X 10MM	
	11,5	106IM42M	BT KLASSIC IMPLANT Ø4,25MM IM X 11,5MM	
	13	106IM42P	BT KLASSIC IMPLANT Ø4,25MM IM X 13MM	
	15	106IM42R	BT KLASSIC IMPLANT Ø4,25MM IM X 15MM	
5 IW	8,5	106IW50J	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 8,5MM	
	10	106IW50L	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 10MM	
	11,5	106IW50M	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 11,5MM	
	13	106IW50P	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 13MM	
	15	106IW50R	BT KLASSIC IMPLANT Ø5MM IW X 15MM	

Gli impianti vengono forniti con dispositivo di montaggio preinstallato e vite tappo Es. 1,20 avvitabile con driver Es. 1,20.

PROCEDURA CHIRURGICA

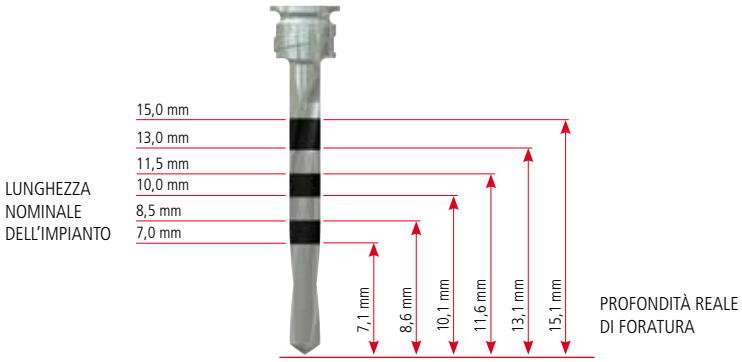
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona. La pianificazione chirurgica riportata in questo catalogo si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa, ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso.



Tacche di profondità

La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale per l'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto BT KLASSIC INT va inserito in posizione crestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto BT KLASSIC INT va inserito in posizione sottocrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sotto la cresta dell'osso. Questa tecnica è usata soprattutto nella regione anteriore per garantire il massimo risultato estetico. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOVRACRESTALE

Quando l'impianto BT KLASSIC INT va inserito in posizione sovracrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sopra la cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza precedente dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

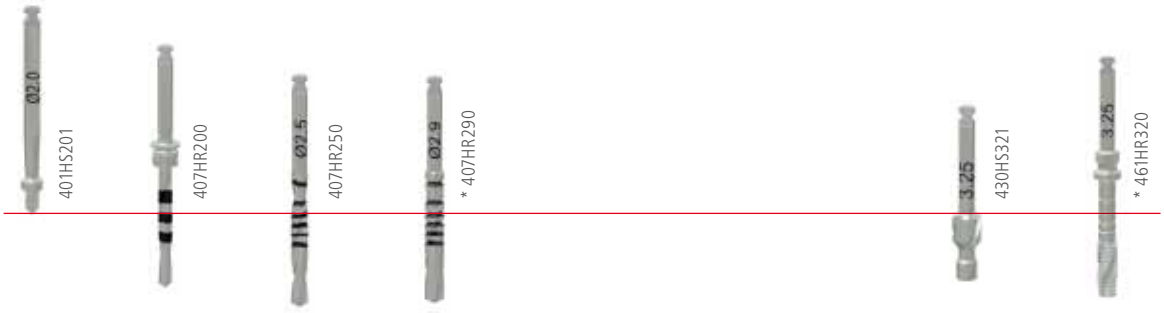
Avvertenze per la procedura chirurgica

Per ottenere un decorso postoperatorio con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti.
Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C)
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore)
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento.

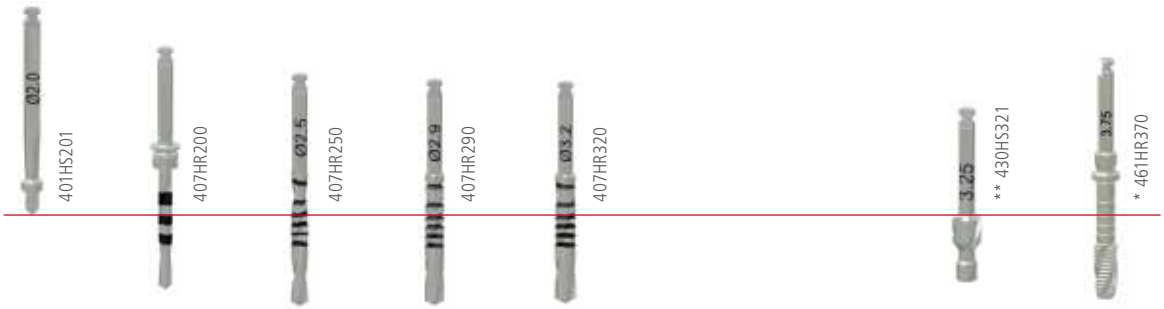
Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm

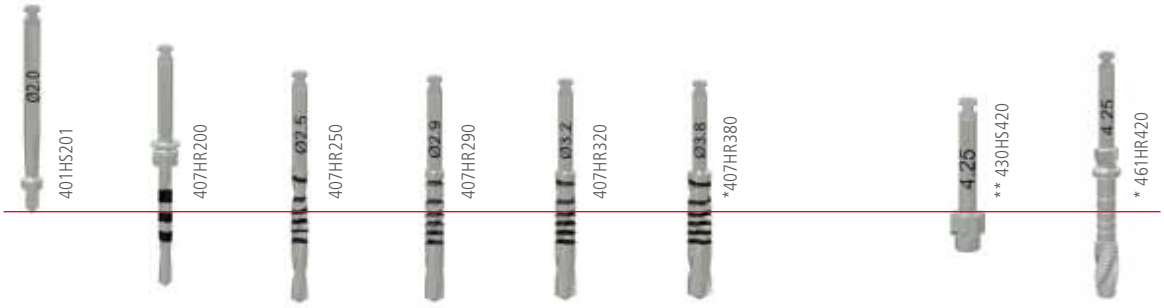
IMPIANTO ø 3,25



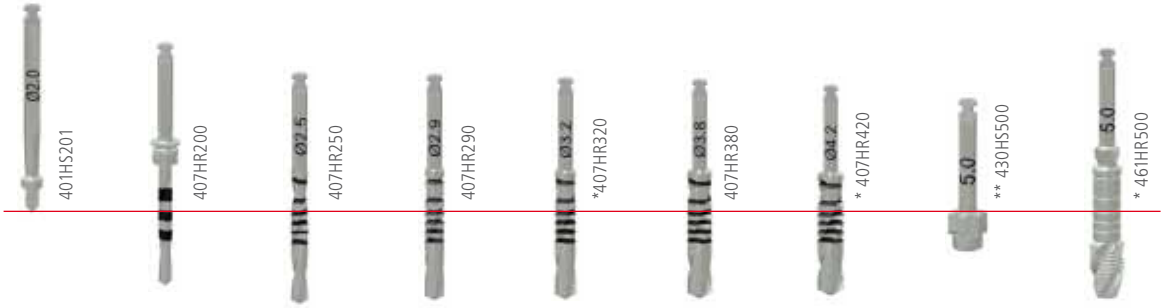
IMPIANTO ø 3,75



IMPIANTO ø 4,25



IMPIANTO ø 5



* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2)

** Usare in presenza di corticale dura

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale, utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Forare con la fresa pilota Ø 2 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare profondità, posizione e angolazione del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare.

FRESE A FINIRE
Allargare l'alveolo chirurgico rispettando la sequenza di frese a finire indicata per ogni diametro di impianto. Rispettare la profondità, riferendosi alle relative tacche riportate sulla fresa. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata:
fresa Ø 2,5 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 2,9 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,2 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,8 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 4,2 --> 600 - 800 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
Quando necessario preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla (vedi posizionamento dell'impianto e sequenza chirurgica). In caso di posizionamento crestale dell'impianto la tacca di riferimento riportata sullo strumento indica la corretta profondità. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 300 - 400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto (D1-D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (un giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente alla relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando una chiave prensile da manipolo o una chiave manuale.

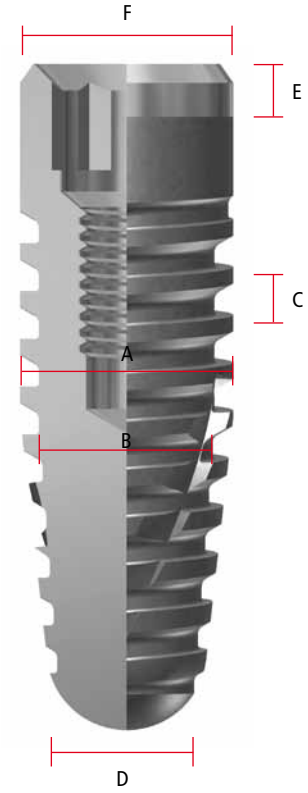
INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Durante l'inserimento dell'impianto non si deve superare un torque max di 35 Ncm per non danneggiare la connessione dell'impianto.
Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata NON FORZARE, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di fresatura e maschiatura verificando la profondità e la corretta sequenza chirurgica.

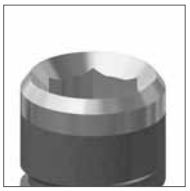
RIMOZIONE DISPOSITIVO DI MONTAGGIO
Togliere il dispositivo di montaggio, svitando la vite di ritenzione mediante driver Es. 1,20. Per non rischiare di svitare l'impianto, mantenere bloccato il dispositivo di montaggio con la chiave fissa.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver Es. 1,20.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

BT **KONIC** INT

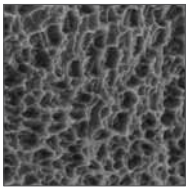
Impianto conico con connessione ad esagono interno




Esagono interno

Nocciolo conico

Apice non tagliente


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	**DIAMETRO DEL NOCCIOLO**	**PASSO DELLA SPIRA**	**DIAMETRO DELLA PUNTA**	**ALTEZZA DEL COLLO LISCIO**	**PIATTAFORMA**	**FILETTO DELLA VITE**
3,25	2,9	0,8	1,8	1	3,5	M 1,8
4	3,3	0,9	2,5	1	3,5	M 1,8
5	4,2	0,9	3,2	1	5	M 1,8

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI BT KONIC INT

- Impianto a conicità graduale, replica la radice del dente naturale
- Fresature longitudinali che favoriscono l'ancoraggio dell'impianto all'osso
- Apice semisferico, ideale per la chirurgia non invasiva
- Protesica comune alle altre linee BTK
- Codifica colore per impianti e protesica che consente una identificazione rapida e semplice ed un accoppiamento preciso e sicuro
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

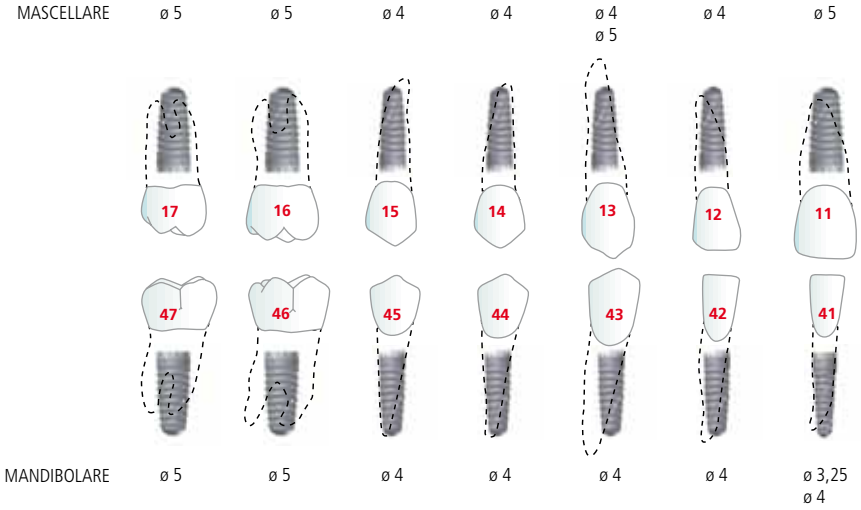
DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,25 IR	10	108IR32L	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 10MM	
	11,5	108IR32M	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 11,5MM	
	13	108IR32P	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 13MM	
	15	108IR32R	BT KONIC IMPLANT Ø3,25MM IR X 15MM	
4 IR	8,5	108IR40J	BT KONIC IMPLANT Ø4MM IR X 8,5MM	
	10	108IR40L	BT KONIC IMPLANT Ø4MM IR X 10MM	
	11,5	108IR40M	BT KONIC IMPLANT Ø4MM IR X 11,5MM	
	13	108IR40P	BT KONIC IMPLANT Ø4MM IR X 13MM	
	15	108IR40R	BT KONIC IMPLANT Ø4MM IR X 15MM	
5 IW	8,5	108IW50J	BT KONIC IMPLANT Ø5MM IW X 8,5MM	
	10	108IW50L	BT KONIC IMPLANT Ø5MM IW X 10MM	
	11,5	108IW50M	BT KONIC IMPLANT Ø5MM IW X 11,5MM	
	13	108IW50P	BT KONIC IMPLANT Ø5MM IW X 13MM	
	15	108IW50R	BT KONIC IMPLANT Ø5MM IW X 15MM	

Gli impianti vengono forniti con dispositivo di montaggio preinstallato e vite tappo Es. 1,20 avvitabile con driver Es. 1,20.

PROCEDURA CHIRURGICA

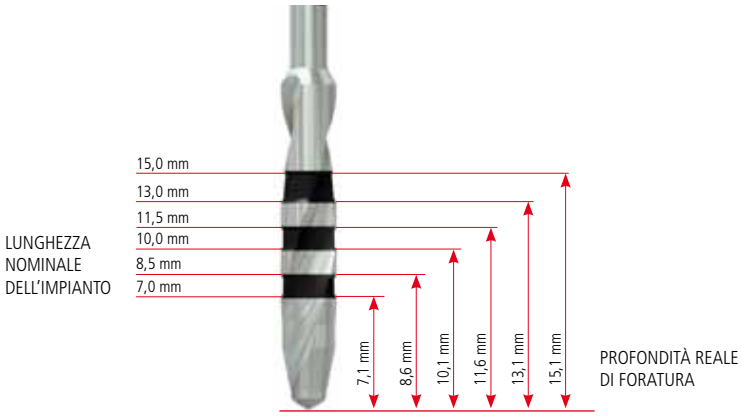
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona.
La pianificazione chirurgica riportata in questo catalogo si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso.



Tacche di profondità

La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale per l'impianto della lunghezza corrispondente. La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto BT KONIC INT va inserito in posizione crestale la piattaforma dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto BT KONIC INT va inserito in posizione sottocrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sotto la cresta dell'osso. Questa tecnica è usata soprattutto nella regione anteriore per garantire il massimo risultato estetico. Per ottenere al corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOVRACRESTALE

Quando l'impianto BT KONIC INT va inserito in posizione sovracrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sopra la cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza precedente dell'impianto.

Es. con impianto L = 11,5 mm

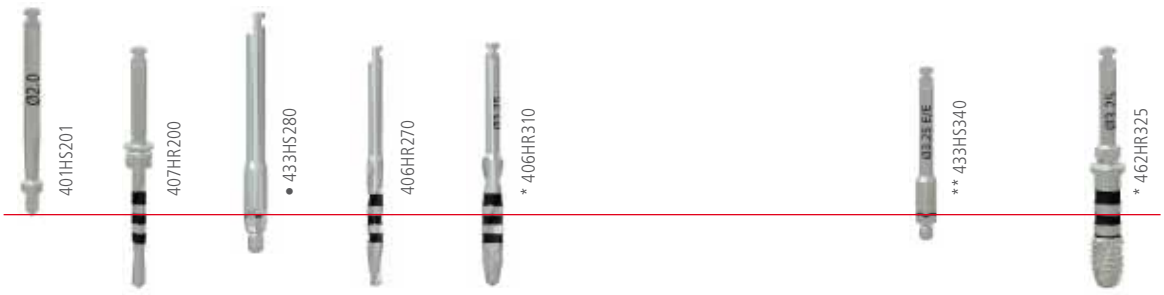
Avvertenze per la procedura chirurgica

Per ottenere un decorso postoperatorio, con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti.
Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento (esterno) con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C)
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore)
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento.

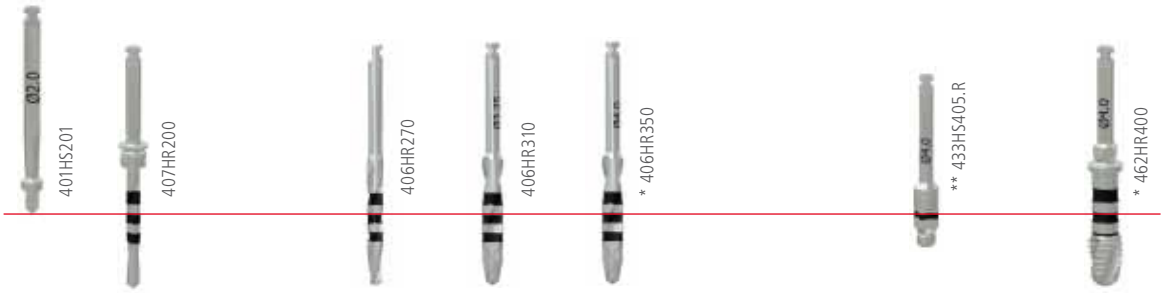
Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm

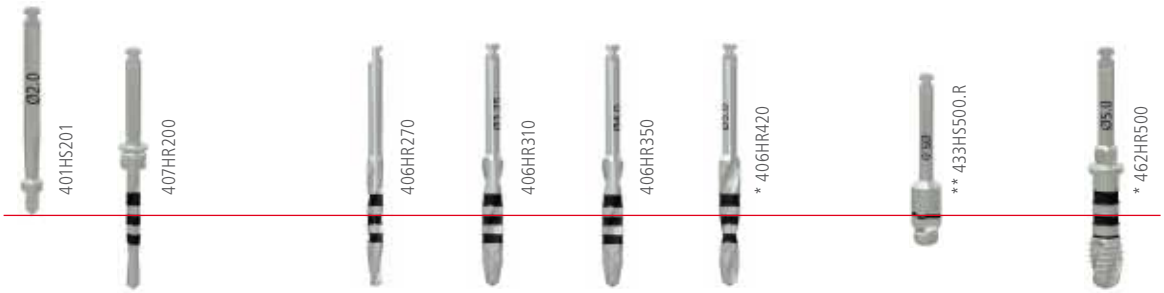
IMPIANTO ø 3,25



IMPIANTO ø 4,0



IMPIANTO ø 5,0



• Usare in presenza di osso morbido (D4)
* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2)
** Usare in presenza di corticale dura

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Forare con la fresa pilota Ø 2 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire, utilizzando lo stop di profondità della giusta misura. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare profondità, posizione e angolazione del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare.

FRESA CONICA
Allargare l'alveolo chirurgico utilizzando la sequenza di frese coniche indicata per ogni diametro di impianto. Senza mai fermare il micromotore, forare effettuando movimento di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi. Per identificare la corretta profondità vedi capitolo "Posizionamenti dell'impianto". Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata:
fresa Ø 2,7 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,1 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 3,5 --> 800 - 1000 giri/min
fresa Ø 4,2 --> 600 - 800 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
In presenza di corticale dura, preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla. In caso di posizionamento crestale dell'impianto la tacca di riferimento riportata sullo strumento indica la corretta profondità. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata. Velocità consigliata: 300 - 400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto (D1-D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (un giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente con la relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando una chiave prensile digitale o una chiave prensile da manipolo.

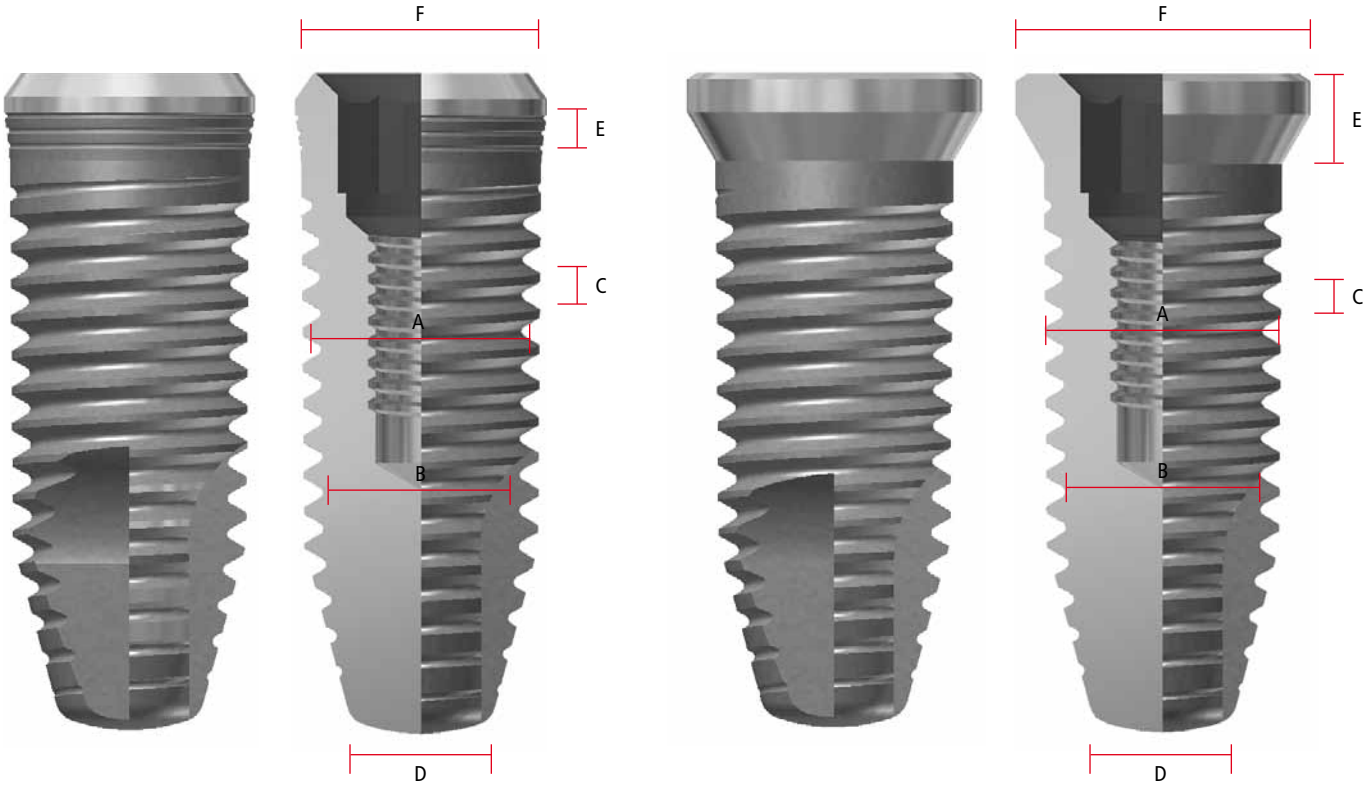
INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Durante l'inserimento dell'impianto non si deve superare un torque max di 35 Ncm per non danneggiare la connessione dell'impianto.
Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata NON FORZARE, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di fresatura e maschiatura verificando la profondità e la corretta sequenza chirurgica.

RIMOZIONE DISPOSITIVO DI MONTAGGIO
Togliere il dispositivo di montaggio, svitando la vite di ritenzione mediante driver Es. 1,20. Per non rischiare di svitare l'impianto, mantenere bloccato il dispositivo di montaggio con la chiave fissa.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver Es. 1,20.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

BT **EVO DL** INT

Impianto cilindrico-conico con connessione ad esagono interno normale e Switching Platform (SP)



Esagono interno | Esagono interno SP | Nocciolo cilindrico-conico | Apice non tagliente | Micro solchi | Colletto liscio | Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO DEL NOCCIOLO	PASSO DELLA SPIRA	DIAMETRO DELLA PUNTA	ALTEZZA DEL COLLO LISCIO	PIATTAFORMA	FILETTO DELLA VITE
3,3	2,7	0,55	2	0,7	3,5	M 1,8
3,3 SP	2,7	0,55	2	1,5	3,7	M 1,8
4	3,2	0,6	2,45	0,7	3,5	M 1,8
4 SP	3,2	0,6	2,45	1,5	4,6	M 1,8
5	4	0,75	2,95	0,7	5	M 1,8
5 SP	4	0,75	2,95	1,5	5,6	M 1,8

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI BT EVO DL INT

- Impianto a conicità graduale per l'inserimento guidato
- Concetto "Switching Platform" per rispettare i tessuti molli e preservare l'osso crestale
- La sigla DL indica che l'impianto è privo di dispositivo di montaggio, per consentire l'inserimento diretto e preciso
- Codifica colore per la protesica che consente una identificazione rapida e semplice ed un accoppiamento preciso e sicuro con l'impianto
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,3 IR	10	115IR33L	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 10MM	
	11,5	115IR33M	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 11,5MM	
	13	115IR33P	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 13MM	
	15	115IR33R	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 15MM	
4 IR	7	115IR40I	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 7MM	
	8,5	115IR40J	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 8,5MM	
	10	115IR40L	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 10MM	
	11,5	115IR40M	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 11,5MM	
	13	115IR40P	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 13MM	
	15	115IR40R	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 15MM	
5 IW	7	115IW50I	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 7MM	
	8,5	115IW50J	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 8,5MM	
	10	115IW50L	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 10MM	
	11,5	115IW50M	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 11,5MM	
	13	115IW50P	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 13MM	
	15	115IW50R	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 15MM	

DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,3 SP IR	10	117IR33L	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 10MM SP	
	11,5	117IR33M	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 11,5MM SP	
	13	117IR33P	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 13MM SP	
	15	117IR33R	BT EVO DL IMPLANT Ø3,3MM IR X 15MM SP	
4 SP IR	7	117IR40I	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 7MM SP	
	8,5	117IR40J	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 8,5MM SP	
	10	117IR40L	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 10MM SP	
	11,5	117IR40M	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 11,5MM SP	
	13	117IR40P	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 13MM SP	
	15	117IR40R	BT EVO DL IMPLANT Ø4MM IR X 15MM SP	
5 SP IW	7	117IW50I	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 7MM SP	
	8,5	117IW50J	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 8,5MM SP	
	10	117IW50L	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 10MM SP	
	11,5	117IW50M	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 11,5MM SP	
	13	117IW50P	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 13MM SP	
	15	117IW50R	BT EVO DL IMPLANT Ø5MM IW X 15MM SP	

SPECIFICHE TECNICHE

Una delle caratteristiche principali della linea BT EVO DL è l'assenza del dispositivo di montaggio.

L'impiego dello specifico driver di montaggio consente il prelievo dalla confezione, l'inserimento diretto nel sito. Ciò snellisce le procedure, migliora la visibilità operatoria e consente una guida più "diretta", stabile e precisa dell'impianto. È naturalmente richiesta una sensibilità manuale maggiore per evitare di forzare il driver di montaggio.

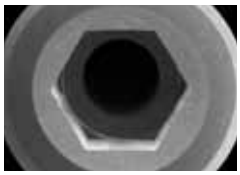


Foto a scansione (50X)
Connessione esagono interno

Concetto Switching Platform

Alcuni studi a lungo termine hanno dimostrato che nel primo anno dopo il carico protesico si verifica una perdita di osso localizzata al collo perimplantare con valori medi di 1.2-1.5 mm. L'impiego di componentistica protesica di diametro inferiore rispetto a quello implantare sembra preservare il riassorbimento osseo crestale entro limiti più contenuti pari a 0,2 ± 0.4 mm, come dimostrato da S.M. FICKL, O. ZUHR, H. WACHTEL, W. BOLZ, and M. HUERZELER, Private Institute for Periodontolgy and Implantology, Munich, Germany. La riduzione di 0.45 mm nel raggio dell'abutment rispetto a quello dell'impianto è sufficiente a spostare l'infiltrato connettivo infiammatorio (ICT= infiltrate connective tissue) allontanandolo dall'interfaccia osso-impianto.

La svasatura di passaggio dalla testa al corpo implantare può essere sfruttata, a scelta dell'operatore, per essere posizionata a livello crestale o sub crestale, dando così la possibilità di ottenere una grande stabilità primaria anche in osso di qualità scadente. Tale svasatura, essendo di titanio C.P. (commercialmente puro) levigato a macchina, consente il rispetto dei tessuti molli, dell'ampiezza biologica e dell'igiene, per il mantenimento anche in presenza di future e, pur sempre possibili, contrazioni dei tessuti, essendo dimostrata la scarsa ritenzione di placca da parte di queste superfici. Il posizionamento consigliato nei settori non estetici è con la svasatura che si impegna al minimo sulla corticale mentre, nei casi post estrattivi immediati è con la testa dell'impianto posizionata al di sotto della cresta ossea residua (vedi "posizionamento degli impianti").

Rigenerazione dei tessuti
a tre mesi dall'intervento

Rigenerazione dei tessuti
a tre mesi dall'intervento

Driver per montaggio diretto

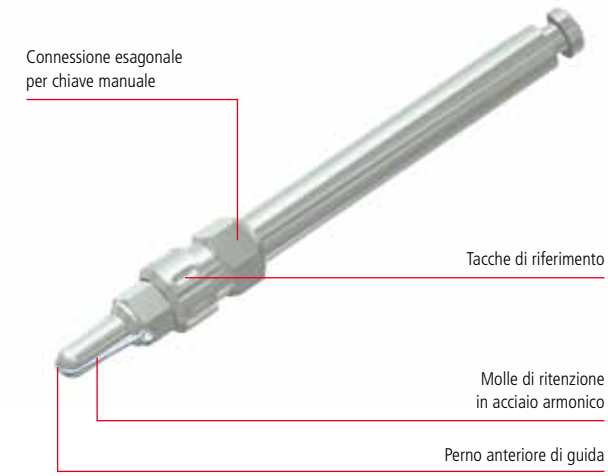
Il driver di montaggio viene utilizzato per il prelievo e per l'**inserimento diretto** dell'impianto nel sito implantare.
La nuova tecnologia del driver di montaggio:

- facilita il prelievo dell'impianto dalla fialetta in modo semplice, veloce e sicuro
- elimina la procedura di smontaggio del dispositivo dall'impianto
- aumenta la visibilità dell'area di lavoro facilitando il corretto posizionamento dell'impianto
- elimina totalmente il danneggiamento dell'esagono interno causato dal dispositivo di montaggio tradizionale, sfruttando una doppia connessione che distribuisce le forze del driver di montaggio in maniera uniforme
- consente un inserimento guidato perfettamente in asse con l'impianto.

Le tacche di riferimento riportate sulla parte esterna corrispondono ai lati dell'esagono dell'impianto: queste tacche sono particolarmente utili in fase di inserimento quando si prevede di utilizzare un moncone angolato. Sarà infatti sufficiente terminare l'avvitamento dell'impianto orientando una delle tacche nella direzione di angolazione prevista per il moncone.
La conformazione strutturale, di dimensioni ridotte, consente di posizionare l'impianto anche subcrestale senza interferenze meccaniche.

Il driver di montaggio può essere utilizzato in vari modi a seconda delle esigenze:
- utilizzo del dispositivo di montaggio connesso direttamente al manipolo sfruttando l'attacco previsto nella parte posteriore del driver
- utilizzo del dispositivo di montaggio connesso direttamente alla chiave manuale sfruttando l'esagono previsto nella parte centrale del driver
- utilizzo del dispositivo di montaggio connesso direttamente alla chiave manuale e successivamente connesso ad una chiave dinamometrica reversibile.

Per il corretto uso del driver di montaggio è d'obbligo seguire alcune regole di base:
- assicurarsi che il driver appoggi perfettamente sulla piattaforma dell'impianto e sia completamente agganciato all'impianto
- non forzare oltre la forza massima applicabile alla connessione:
  100 Ncm - per driver esagono esterno (530HS010 - 530HS011)
  100 Ncm - per driver esagono interno (530HS008).



1 Driver di montaggio connesso al manipolo
2 Driver di montaggio connesso alla chiave manuale
3 Driver di montaggio connesso al cricchetto reversibile dinamometrico mediante la chiave manuale.

La presenza di un perno anteriore di guida con annessa una molla in acciaio armonico ha un duplice vantaggio: garantisce una ritenzione stabile dell'impianto e permette l'inserimento del driver perfettamente in asse con l'impianto stesso (in caso di eccessiva inclinazione durante il prelievo e l'inserimento, impedisce che le forze si scarichino in un unico punto sulla connessione interna, evitandone involontari danneggiamenti).
La presenza di un esagono alla fine del perno di guida permette di orientare il driver prima del contatto o-ring-impianto; in questo modo il prelievo dalla fiala è estremamente semplificato ed evita qualsiasi rotazione dell'impianto.

Sezione dell'accoppiamento tra driver
di montaggio e impianto ad esagono interno

Caratteristiche dimensionali

il colore rosso indica
la superficie d'appoggio
tra moncone ed impianto

BT EVO DL INT						
DIAMETRO IMPIANTO	**DIAMETRO COLLO**	**DIMENSIONE PIATTO**	**DIMENSIONE ESAGONO**	**DIMENSIONE FILETTO**	**SUPERFICIE APPOGGIO**	**SUPERFICIE TEORICA DI CONTATTO** (imp. lung. min. 8,5 mm - max. 15 mm)
Ø 3,3	Ø 3,75	Ø 3,50	2,43	M 1,8	6,37 mm^2	Min 102,44 mm^2* – Max 148,61 mm^2
Ø 4,0	Ø 4,20	Ø 3,50	2,43	M 1,8	6,37 mm^2	Min 98,58 mm^2 – Max 176,48 mm^2
Ø 5,0	Ø 5,20	Ø 5,00	2,43	M 1,8	9,70 mm^2	Min 120,12 mm^2 – Max 218,95 mm^2

BT EVO DL SP INT						
DIAMETRO IMPIANTO	**DIAMETRO COLLO**	**DIMENSIONE PIATTO**	**DIMENSIONE ESAGONO**	**DIMENSIONE FILETTO**	**SUPERFICIE APPOGGIO**	**SUPERFICIE TEORICA DI CONTATTO** (imp. lung. min. 8,5 mm - max. 15 mm)
Ø 3,3	Ø 4,1	Ø 3,70	2,43	M 1,8	6,37 mm^2	Min 99,58 mm^2 – Max 148,77 mm^2
Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 4,60	2,43	M 1,8	6,37 mm^2	Min 101,40 mm^2 – Max 179,30 mm^2
Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 5,60	2,43	M 1,8	15,01 mm^2	Min 123,34 mm^2 – Max 222,19 mm^2

* Lunghezza impianto più corto: L=10mm

Altezza collo liscio

L'altezza del collo liscio e quindi della parte non trattata varia a seconda del tipo di impianto.
Nell'impianto BT EVO DL è di 0,7 mm, mentre è di 1,5 mm nella versione SP.

BT EVO DL INT

BT EVO DL INT SP

Morfologia implantare

La linea implantare BT EVO DL nasce dalla collaborazione del Centro Ricerche e Sviluppo BIOTEC con professionisti di esperienza pluriennale nel campo della moderna implantologia.
In entrambe le versioni, BT EVO DL e BT EVO DL SP, la forma è stata progettata per consentire l'acquisizione della massima stabilità primaria, e di versatilità chirurgica, in modo atraumatico e sfruttando i più recenti concetti biologici del "Switching Platform", mantenendo, nel contempo, la caratteristica facilità di impiego degli impianti cilindrici.
I suoi campi di applicazione sono:

1 post estrattivo immediato
2 osso di qualità scadente tipo 3-4 (classificazione di Lekholm e Zarb)
3 utilizzo nei molari inferiori con diametro protesico tradizionale
4 grandi rialzi di seno mascellare con inserimento dell'impianto immediato o differito
5 piccoli rialzi di seno mascellare con tecnica di Summers o di Cosci
6 carico immediato nell'edentulismo totale.

Nei settori estetici è necessario eseguire un'attenta valutazione preliminare della quantità ossea e dei tessuti molli, in rapporto alla sede da trattare.

Vediamone le caratteristiche prendendo in esame il diametro più utilizzato, ovvero quello da 4.0 mm:

- la testa dell'impianto è da 4.1 mm, o da 5 mm nella versione BT EVO DL SP, con esagono interno compatibile con la componentistica protesica degli impianti tradizionali da 4.1 mm. Nella versione BT EVO DL SP l'utilizzo della componentistica protesica di diametro 4.1 consente di applicare il concetto del "Switching Platform" e spostare l'infiltrato infiammatorio (presente in ogni interfaccia impianto-pilastro) verso il centro dell'impianto, ottenendo così un maggior rispetto dell'ampiezza biologica ed il conseguente aiuto alla preservazione dell'osso crestale;
- il piatto implantare è colorato in diversi colori con tecnica di anodizzazione per facilitarne il riconoscimento ed il relativo impiego sia in fase chirurgica che nell'utilizzo della componentistica protesica;
- la svasatura di passaggio dalla testa al corpo implantare può essere sfruttata, a scelta dell'operatore, per essere posizionata a livello crestale o subcrestale, dando così la possibilità di ottenere una grande stabilità primaria anche in osso di qualità scadente. Tale svasatura, essendo di titanio puro levigato a macchina, consente il rispetto dei tessuti molli e dell'igiene per il mantenimento anche in presenza di future e, pur sempre possibili, contrazioni dei tessuti, essendo dimostrata la scarsa ritenzione di placca da parte di queste superfici.Il posizionamento consigliato nei settori non estetici è con la svasatura, che si impegna al minimo sulla corticale, mentre nei casi post estrattivi immediati è con la testa dell'impianto posizionata al di sotto della cresta ossea residua (vedi guida al posizionamento);
- il corpo implantare presenta una conicità graduale di 3° (misurata dal collo all'1\3 inferiore dell'impianto) ed una filettatura atraumatica che ne conferisce proprietà autofilettanti (per osso di tipo 2 e 3). Nello stesso tempo, tale conicità ne determina una stabilità crescente senza causare un' eccessiva compressione dell'osso, consentendo così all'operatore maggior margine di tolleranza nella scelta del posizionamento verticale, in quanto, di fatto, l'impianto si comporta come una vite cilindrica. Di contro, in caso di sovrapreparazione, l'impianto tollera uno svitamento senza perdere stabilità primaria, comportamento tipico invece degli impianti con conicità accentuata;
- la parte inferiore del corpo implantare e la punta arrotondata semisferica, a diametro ridotto, ne consentono il facile impiego nei siti post estrattivi fungendo da guida di inserimento nelle preparazioni eccentriche (radici palatali dei premolari, preparazioni palatali dei canini, ecc.) evitando così lo "sbandieramento" e la perdita di osso della preparazione. Inoltre, nell'impiego in zone vicine alla membrana del seno, la punta atraumatica evita di "arrotare" la stessa membrana durante il posizionamento finale dell'impianto, aggiungendo altresì una spinta uniforme e perpendicolare secondo la "legge di Pascal";
- la superficie doppiamente mordenzata, conferisce un aumento della bagnabilità e dell'angolo di contatto migliorando notevolmente il legame con il reticolo di fibrina e conferendo alla superficie una caratteristica osteoconduttiva (osteogenesi per contatto).

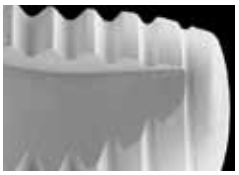


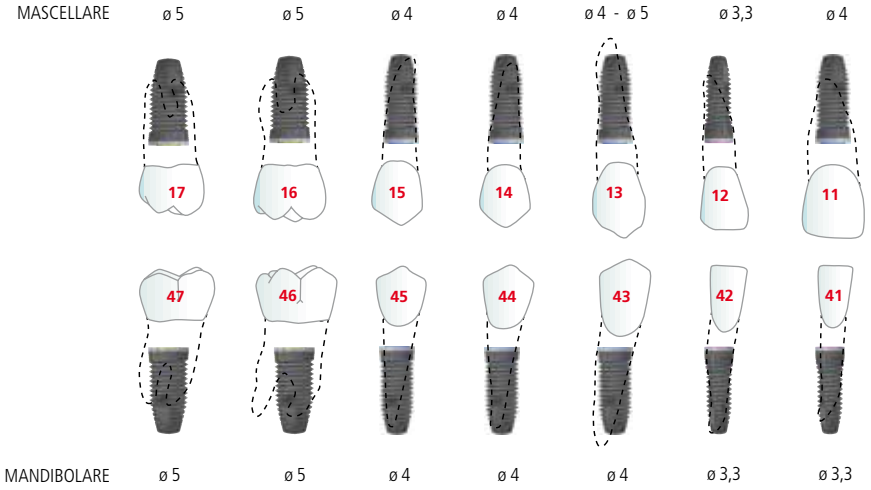
Foto a scansione (50X)

Le 4 fresature sovra apicali costituiscono delle "camere di raccolta" dell'osso generato dalla fresatura e dall'avvitamento.

PROCEDURA CHIRURGICA

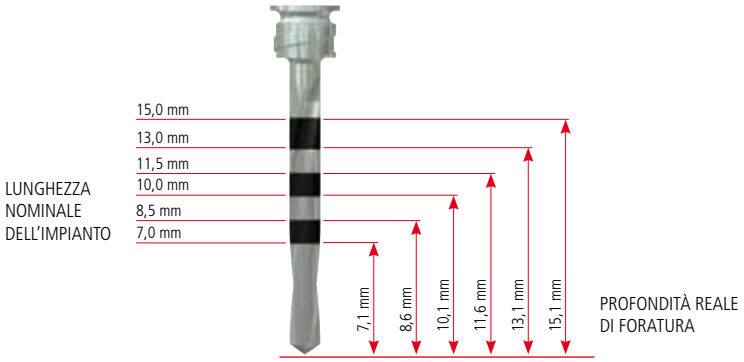
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona.
La pianificazione chirurgica riportata qui di fianco si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa, ma utile al medico per effettuare le dovute valutazioni del caso.



Tacche di profondità

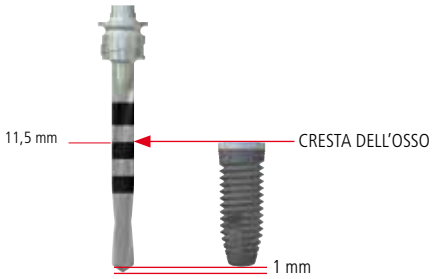
La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale per l'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



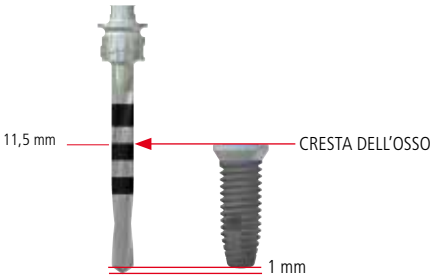
Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto BT EVO DL INT va inserito in posizione crestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.



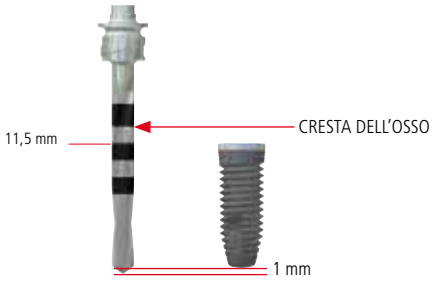
Es. con impianto L = 11,5 mm



Es. con impianto SP L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto BT EVO DL INT va inserito in posizione sottocrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sotto la cresta dell'osso. Questa tecnica è usata soprattutto nella regione anteriore per garantire il massimo risultato estetico.
Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.

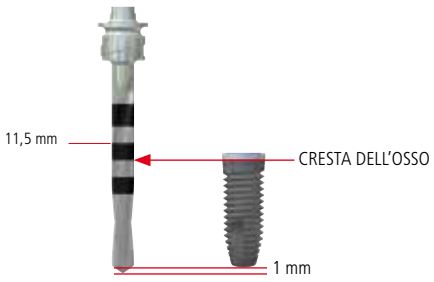


Es. con impianto L = 11,5 mm

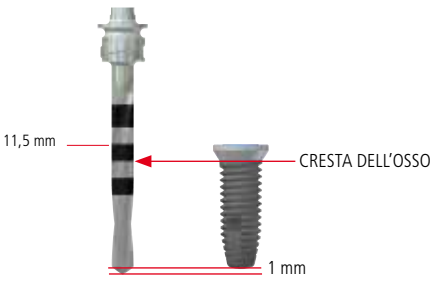
Es. con impianto SP L = 11,5 mm

POSIZIONAMENTO SOVRACRESTALE

Quando l'impianto BT EVO DL INT va inserito in posizione sovracrestale, la piattaforma dell'impianto va posizionata sopra la cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza precedente dell'impianto.



Es. con impianto L = 11,5 mm



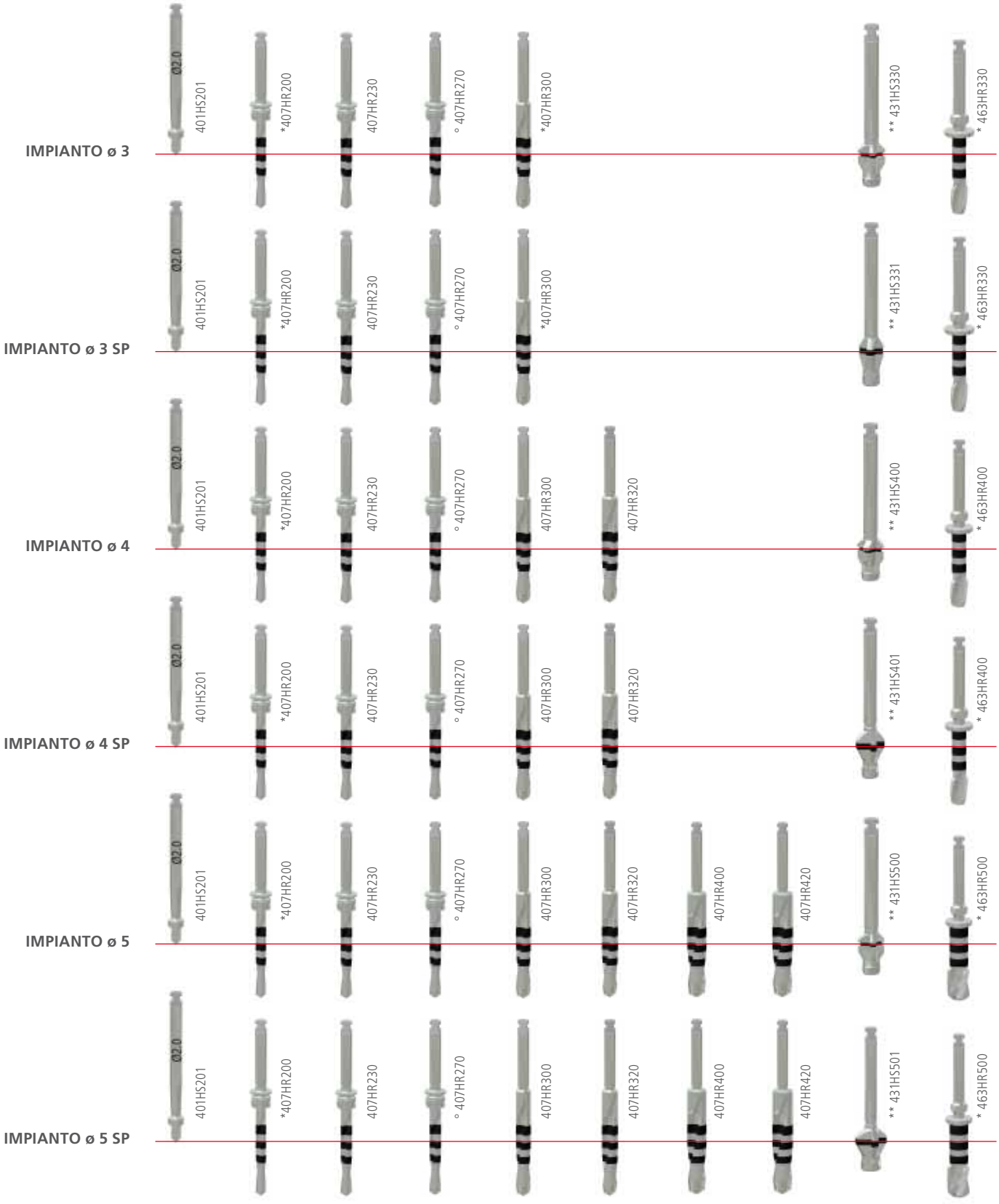
Es. con impianto SP L = 11,5 mm

Avvertenze per la procedura chirurgica

Per ottenere un decorso postoperatorio con minor dolore per il paziente, riduzione o assenza di rigonfiamenti, scarsa suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti. Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni: assicurare un sufficiente raffreddamento con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5 °C); controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al diametro maggiore); osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa; durante la foratura effettuare una lieve pressione associata ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi; in fase di foratura considerare la sovrapreparazione di 0,6 mm.

Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm



* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2) ** Usare in presenza di corticale dura ° Opzionale

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800-1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Forare con la fresa pilota Ø 2 o Ø 2,3 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Si raccomanda un'abbondante irrigazione esterna mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 800-1000 giri/min.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare la corretta profondità del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare. Utilizzare i pin di parallelismo per verificare posizione e angolazione.

FRESE BT EVO DL
Allargare l'alveolo chirurgico rispettando la sequenza di frese indicata per ogni diametro. Rispettare la profondità, riferendosi alle relative tacche riportate sulla fresa. Si raccomanda un'abbondante irrigazione esterna mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata:
fresa Ø 2,7 --> 800-1000 giri/min
fresa Ø 3 --> 800-1000 giri/min
fresa Ø 3,25 --> 800-1000 giri/min
fresa Ø 4 --> 800-1000 giri/min
fresa Ø 4,25 --> 600-800 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
In presenza di osso compatto, preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla. In caso di posizionamento crestale la corretta profondità coincide con la tacca di riferimento riportata sullo strumento. Velocità consigliata: 300-400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto D1 (solo corticale in D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (1 giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente alla relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando l'apposito driver di montaggio.
Inserirlo finchè non sarà completamente agganciato all'impianto.

INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata non forzare, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di foratura e maschiatura verificando la profondità. Terminata l'operazione di inserimento, estrarre il driver di montaggio.
Per il torque massimo di inserimento, riferirsi alla letteratura vigente.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver Es. 1,20.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

protesica

per impianti con connessione ad

esagono interno

VITI DI GUARIGIONE 90

PROCEDURE DI LABORATORIO
Transfer con cappetta ritentiva 90
Transfer pick-up 90
Analoghi da gesso 91

PROTESICA
Monconi dritti 92
Monconi angolati 92
Monconi provvisori 93
Monconi estetici 93
Vite linguale per monconi estetici 93

PROTESICA PER LABORATORIO
Basi in oro 94
Calcinabili 94
Basi in titanio per zirconia 95
Basi in titanio per zirconia con calcinabili 95
Moncone fresabile 95

PROTESICA PER OVERDENTURE
Attacchi a palla - Monconi dritti 96
Chiave manuale 96
Locator - Monconi dritti 97
- Kit ricambio 97
- Accessori 97

BT-4 98
- Monconi dritti 99
- Monconi angolati 99
- Cilindro protesico in titanio 100
- Cilindro protesico calcinabile 100
- Transfer 100
- Analogo 101
- Kit cappucci di copertura 101

RIEPILOGO 102

VITI DI GUARIGIONE

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
FORMA La forma della vite di guarigione rispetta quella del colletto dei monconi per una guarigione ottimale della mucosa
UTILIZZO Viene posizionata ad avvenuta osteointegrazione dell'impianto previa apertura di una piccola incisione gengivale
DRIVER Utilizzare driver digitale Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e forza di serraggio di 15-20 Ncm

	IR	IM	IW
H = 2 mm	201IR2A0 (Svasatura 4,5)		201IW2A0 (Svasatura 6)
H = 3 mm	201IR3A0 (Svasatura 4,5)	201IM3A0 (Svasatura 5)	201IW3A0 (Svasatura 6)
H = 4 mm	201IR4A0 (Svasatura 4,5)		201IW4A0 (Svasatura 6)
	201IR4A1 (Svasatura 5,5)		
	202IR4A0* (Svasatura 4,7)		
	202IR4A1** (Svasatura 5,6)		
H = 5 mm	201IR5A0 (Svasatura 4,5)	201IM5A0 (Svasatura 5)	201IW5A0 (Svasatura 6)

* disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 3,3 SP

** disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 4,0 SP

PROCEDURE DI LABORATORIO

Transfer con cappetta ritentiva

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V). Cappetta in alluminio
UTILIZZO Si utilizzano per prendere l'impronta mediante tecnica di riposizionamento. Viene agganciato all'impianto mediante la vite già inserita all'interno del transfer (cappetta ritentiva inclusa nella confezione)
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamomerica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite transfer e cappetta ritentiva incluse

IR	IM	IW
320IR0A1	320IM0A0	320IW0A1

Transfer pick-up

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usa per prendere l'impronta con cucchiaio individuale finestrato (tecnica pick-up). Viene agganciato all'impianto mediante apposita vite per transfer
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite transfer lunga inclusa

	IR	IM	IW
rotante	319IR0R0		319IW0R0
	321IR0R0*		
	321IR0R1**		
non rotante	319IR0A0	319IM0A0	319IW0A1
	321IR0A0*		
	321IR0A1**		

* disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 3,3 SP

** disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 4,0 SP

Analoghi da gesso

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Riproducono nel calco in gesso la posizione e l'inclinazione dell'impianto inserito nella bocca del paziente

IR	IM	IW
301IR0A1	301IM0A0	301IW0A1
302IR0A0*		
302IR0A1**		

* disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 3,3 SP

** disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 4,0 SP

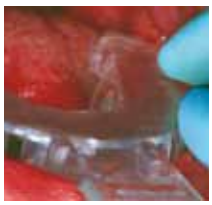
PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA DI RIPOSIZIONAMENTO (DIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di transfer con cappetta e cucchiaio chiuso.

Dopo aver rimosso la vite di guarigione, collegare all'impianto il transfer accertandosi che l'accoppiamento tra i due componenti sia corretto. Dopo aver bagnato la cappetta con l'adesivo corrispondente al materiale d'impronta che si utilizzerà e dopo averne atteso la perfetta asciugatura, inserire la cappetta ad incastro sopra il transfer.

Rivestire il cucchiaio di adesivo, posizionare il materiale, prendere l'impronta e lasciarla solidificare per il tempo necessario, come da indicazioni della casa produttrice. Togliere delicatamente il cucchiaio con la cappetta inglobata, cercando di estrarlo con un movimento verticale. Svitare il transfer dall'impianto, ed inviare il tutto al laboratorio.

In alternativa, è possibile avvitare il transfer all'analogo da gesso, reinserirlo all'interno dell'impronta riagganciando il tutto alla cappetta.
Per agevolare quest'ultimo passaggio, verificare che la sfaccettatura del transfer sia in linea con la sfaccettatura lasciata dal transfer stesso sull'impronta.



PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA PICK-UP (INDIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di transfer con relativa vite passante (corta o lunga).

Per questa impronta di precisione è necessario utilizzare un cucchiaio individuale forato, costruito precedentemente dal laboratorio sul modello di un'impronta (es. in alginato) con le viti di guarigione inserite.
Dopo aver rimosso la vite di guarigione, collegare il transfer corrispondente all'impianto mediante l'apposita vite passante. Accertarsi che il transfer sia correttamente inserito, per esempio eseguendo una rx endorale.
Nel caso di un'impronta su più impianti, si può utilizzare la tecnica di splintaggio dei transfer, collegandoli tra loro con filo metallico (per es.filo ortodontico da legature) che passi a ponte tra i transfer stessi, formando un "telaio" di sostegno alla resina. Ultimato il telaio, stendere la resina tra un transfer e l'altro, realizzando così una "armatura".

Provare il cucchiaio finestrato, assicurandosi che le teste dei transfer con le relative viti fuoriescano dall'apertura del cucchiaio. Chiudere il foro con della cera morbida e stendere uno strato uniforme di adesivo sul cucchiaio, lasciandolo asciugare perfettamente. Successivamente, riempire il cucchiaio con il materiale da impronta, inserirlo in bocca ed attendere il tempo di presa come da istruzioni della casa produttrice. Per ridurre il rischio di formazione di bolle, è utile applicare lo stesso materiale caricato su una siringa con beccuccio, attorno ai transfer in modo tale da riempire eventuali sottosquadri.

A materiale indurito, svitare le viti passanti dei transfer e rimuovere il cucchiaio con i transfer inglobati. Riposizionare le viti di guarigione (pulite e disinfettate).
Inviare il tutto al laboratorio allegando gli analoghi corrispondenti o, in alternativa, reinserire le viti passanti nei transfer inglobati nel cucchiaio e avvitare i relativi analoghi da gesso, facendo attenzione che i transfer non subiscano rotazioni.

PROTESICA

Monconi dritti

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Strutture protesiche da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. La massima inclinazione di utilizzo è di 10°; oltre questa angolazione si consiglia l'utilizzo di monconi angolati o calcinabili. Si connettono all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	IR	IM	IW
Senza battuta	220IR0A0	220IM0A0	220IW0A0
H = 2 mm	220IR2A1	220IM2A0	220IW2A0
H = 3 mm	220IR3A0	220IM3A0	220IW3A0
H = 4 mm	220IR4A0		220IW4A0
	221IR4A0*		
	221IR4A1**		
H = 5 mm	220IR5A0	220IM5A0	220IW5A0

* disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 3,3 SP

** disponibile solo per impianti BT EVO DL diametro 4,0 SP

Monconi angolati

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesica pre-angolata da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. L'inclinazione di 15° o 25° è corrispondente ad una faccia dell'esagono. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

		IR	IM	IW
α = 15°	H = 2 mm	220IR2D0	220IM2D0	220IW2D0
	H = 4 mm	220IR4D0		
α = 25°	H = 2 mm	220IR2F0	220IM2F0	
	H = 4 mm	220IR4F0		

Monconi provvisori

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Per il condizionamento dei tessuti durante il periodo di guarigione con struttura protesica provvisoria
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibili solo per piattaforma IR

	IR
rotante	210IR2A1
non rotante	210IR2A0

Monconi estetici

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Struttura protesica da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. Studiati per ottimizzare il profilo di emergenza e migliorare il risultato estetico. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione). Sono tutti dotati di foro filettato per la vite linguale (non compresa nella confezione)
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
DRIVER Vite di ritenzione in titanio inclusa

IR	IM	IW
219IR0A0	219IM0A0	219IW0A0

Vite linguale per monconi estetici

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usa per fissare la protesi ai monconi estetici. Filetto M 1,4
DRIVER Si avvita con driver Es. 0,9
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio non superiore ai 15 Ncm
DRIVER Vite linguale universale per monconi estetici delle piattaforme IR, IM ed IW

IR	IM	IW
	VLE14TIT	

PROTESICA PER LABORATORIO

Basi in oro

MATERIALE PMMA con base in oro (lega aurea palladiata)

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante sovrafusione. La base in oro, oltre a consentire un'ottima finitura, garantisce la massima precisione della connessione implantoprotesica; la parte calcinabile consente ampie possibilità di lavorazione per ricavare la sovrafusione. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	IR	IM	IW
rotante	245IR1R0	245IM1R0	245IW1R0
non rotante	245IR1A0	245IM1A0	245IW1A0

Calcinabili

MATERIALE PMMA

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante fusione. Sono realizzati in una particolare plastica facilmente lavorabile che lascia pochissimi residui in fusione. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	IR	IM	IW
rotante	205IR1A1	205IM1R0	205IW1R0
	205IR1A1.10***	205IM1R0.10***	205IW1R0.10***
	206IR1R0*		
	206IR1R1**		
non rotante	205IR1A0	205IM1A0	205IW1A0
	205IR1A0.10***	205IM1A0.10***	205IW1A0.10***
	206IR1A0*		
	206IR1A1**		

* disponibile solo per impianti BT EVO DL INT diametro 3,3 SP
** disponibile solo per impianti BT EVO DL INT diametro 4,0 SP
*** confezione da 10 pezzi

Basi in titanio per zirconia

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usano come basi per l'ancoraggio di mesostrutture in zirconia realizzate tramite tecnica CAD-CAM
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibili solo per piattaforma IR

	IR
rotante	236IR0A1
non rotante	236IR0A0

Basi in titanio per zirconia con calcinabili

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V) e PMMA
UTILIZZO Si usano come basi per l'ancoraggio di mesostrutture in zirconia realizzate mediante tecnica manuale. La struttura calcinabile permette di modellare il riferimento per la struttura in zirconia
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibili solo per piattaforma IR

	IR
rotante	237IR0A1
non rotante	237IR0A0

Moncone fresabile

MATERIALE Titanio grado 2
UTILIZZO È la soluzione ai disparallelismi fra più impianti qualora l'angolazione tra asse dell'impianto e moncone non sia risolvibile con monconi preformati. È personalizzabile dall'Odontotecnico in altezza, forma, inclinazione e profilo di emergenza
DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm
NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibile solo per piattaforma IR

IR
230IR0A0

PROTESICA PER OVERDENTURE

Attacchi a palla - Monconi dritti

RHEIN83 Srl

CE 0434

MATERIALE Titanio con rivestimento TiN

UTILIZZO Sistemi per soluzioni parallele. Gli attacchi Sphero Flex con sfera mobile sono adatti nelle situazioni di disparallelismo non superiore a 7,5°. Ogni confezione contiene: un attacco a palla, n° 2 cappette ritentive soft, n° 3 anelli direzionali (0°, 7° e 14°) e un dischetto protettivo.

DRIVER Utilizzare la chiave digitale per Sphero Block / Flex

		IR	IM	IW
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5	H = 1 mm	002SEI3251R	002SEI4251R	002SEI51R
	H = 2 mm	002SEI3252R	002SEI4252R	002SEI52R
	H = 3 mm	002SEI3253R	002SEI4253R	002SEI53R
	H = 4 mm	002SEI3254R	002SEI4254R	002SEI54R
	H = 5 mm	002SEI3255R	002SEI4255R	002SEI55R
	H = 6 mm	002SEI3256R	002SEI4256R	002SEI56R
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8	H = 1 mm	003SEI3251R	003SEI4251R	003SEI51R
	H = 2 mm	003SEI3252R	003SEI4252R	003SEI52R
	H = 3 mm	003SEI3253R	003SEI4253R	003SEI53R
	H = 4 mm	003SEI3254R	003SEI4254R	003SEI54R
	H = 5 mm	003SEI3255R	003SEI4255R	003SEI55R
	H = 6 mm	003SEI3256R	003SEI4256R	003SEI56R
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANT SFERA Ø 2,5	H = 1 mm	109SEI3251R	109SEI4251R	109SEI51R
	H = 2 mm	109SEI3252R	109SEI4252R	109SEI52R
	H = 3 mm	109SEI3253R	109SEI4253R	109SEI53R
	H = 4 mm	109SEI3254R	109SEI4254R	109SEI54R
	H = 5 mm	109SEI3255R	109SEI4255R	109SEI55R
	H = 6 mm	109SEI3256R	109SEI4256R	109SEI56R

Chiave manuale

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Si utilizza per avvitare gli attacchi a palla Sphero Block e Sphero Flex

NOTE Chiave manuale universale adatta a tutte le piattaforme BTK

IR	IM	IW
	771CEF	

Locator - Monconi dritti

MATERIALE Titanio con rivestimento TiN

UTILIZZO Soluzione completa per l'ancoraggio di overdenture. Il suo innovativo design autoguidante permette la connessione immediata e facilitata tra moncone e cappetta e si caratterizza per una altezza verticale ridotta

DRIVER Utilizzare la parte dorata del Locator core tool

NOTE Ogni confezione contiene: un moncone locator, n°3 cappette per angolazioni ridotte, n°1 cappetta metallica e un anellino protettivo in teflon. Disponibile solo per piattaforme IR e IM

Confezione cappette ritentive per la correzione delle angolazioni ridotte (20°)

	IR	IM
H = 0 mm	260IR0A0	260IM0A0
H = 1 mm	260IR1A0	260IM1A0
H = 2 mm	260IR2A0	260IM2A0
H = 3 mm	260IR3A0	260IM3A0
H = 4 mm	260IR4A0	260IM4A0
H = 5 mm	260IR5A0	260IM5A0
H = 6 mm	260IR6A0	260IM6A0

Kit ricambio

KIT CAPPETTA METALLICA + ANELLINO + CAPPETTE RITENTIVE
Composto da cappetta metallica, anellino in teflon, tre cappette ritentive angolatura ridotta

Cod. 690NA011

KIT CAPPETTA METALLICA + ANELLINO
La cappetta metallica permette l'aggancio tra moncone e protesi, la cappetta ritentiva di colore nero è provvisoria e va sostituita con la cappetta colorata della giusta ritenzione

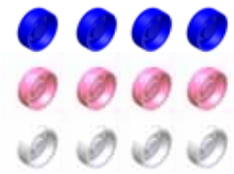
Cod. 690NA022

KIT CAPPETTE RITENTIVE ANGOLAZIONI RIDOTTE (20°)
Composto da quattro cappette ritentive dello stesso tipo

Cod. 690NA006.04 | 680 grammi | rit. BASSA

Cod. 690NA008.04 | 1361 grammi | rit. MEDIA

Cod. 690NA010.04 | 2268 grammi | rit. ALTA

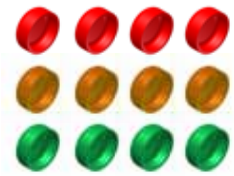


KIT CAPPETTE RITENTIVE ANGOLAZIONI AMPIE (40°)
Composto da quattro cappette ritentive dello stesso tipo

Cod. 690NA005.04 | 226-680 grammi | rit. BASSA

Cod. 690NA007.04 | 907 grammi | rit. MEDIA

Cod. 690NA009.04 | 1361-1814 grammi | rit. ALTA



Accessori

CORE TOOL "3 IN 1"
Accessorio "3 in 1" per posizionare e rimuovere i vari componenti

Cod. 502MA004

TRANSFER DIRETTO
Si utilizza per la presa d'impronta

Cod. 321NA0A0

ANALOGO
Replica la posizione dell'impianto nel modello in gesso

Cod. 301NA0A0

BT-4

I protocolli chirurgici di inserimento degli impianti sono diventati sempre più predicibili, e di conseguenza le aspettative estetiche e funzionali dei pazienti sono sempre maggiori. Oggi la richiesta è di avere una protesi totale fissa, possibilmente con un inserimento immediato dopo la fase chirurgica.

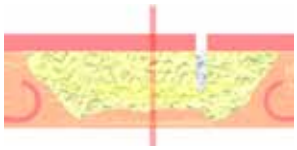
A queste richieste Biotec risponde proponendo BT-4, il protocollo di trattamento che permette l'inserimento di una protesi fissa senza aumento dello spessore osseo e senza numerosi interventi chirurgici.

INDICAZIONI CHIRURGICHE

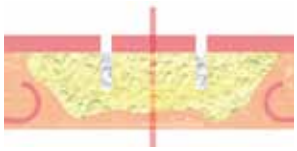
In pazienti con edentulie protratte nel tempo, il fisiologico riassorbimento osseo spesso non permette di avere una dimensione verticale sufficiente per l'inserimento di impianti in posizione posteriore, al fine di garantire una statica adeguata della protesi.
La regione intraforaminale per l'osso mandibolare o la regione compresa tra i seni mascellari sono le uniche zone che permettono l'inserimento di impianti.
Il protocollo di trattamento prevede l'inserimento, in queste zone, di due impianti diritti in posizione prossimale e due inclinati in posizione distale.
Gli impianti inclinati, inseriti a 17° o a 30°, riescono a distalizzare l'ultimo moncone in modo da ridurre il cantilever con una posizione più favorevole dal punto di vista biomeccanico per realizzare protesi fisse senza rischio di rottura.
Il loro corretto posizionamento è facilitato da una guida chirurgica in acciaio che permette di stabilire la giusta distanza tra impianti e che dà indicazione relativamente all'angolo di inserimento.

LINEE GUIDA CHIRURGICHE

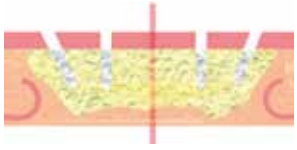
Le presenti linee guida si riferiscono al caso di inserimento di quattro impianti, di cui due diritti e due angolati.



Dopo eventuale bonifica del cavo orale e scollatura del lembo, praticare una osteotomia mediana utilizzando una fresa diametro 2 mm. Inserire la guida chirurgica nella osteotomia e darne una sagomatura in modo che segua la linea occlusale dell'arcata opposta.



Seguendo l'abituale procedura chirurgica, posizionare i due impianti prossimali, diritti, considerando la posizione del nervo mandibolare o del pavimento del seno mascellare e dei due impianti che vanno inseriti successivamente. Le linee sulla guida chirurgica, nonché l'inclinazione della guida stessa, costituiscono una indicazione in tale senso.
Il torque di inserimento degli impianti deve essere di almeno 40 Ncm.



Posizionare i due impianti angolati distalmente a quelli diritti a 17° o 30°, secondo l'abituale procedura chirurgica.
L'emergenza degli impianti angolati deve avvenire in corrispondenza del secondo premolare. Prestare attenzione al nervo mandibolare o al pavimento del seno mascellare. Le diagonali della guida chirurgica possono fornire un supporto per calcolare l'angolazione. Il torque di inserimento degli impianti deve essere di almeno 40 Ncm.

Avvitare i monconi, diritti e angolati, sugli impianti appena inseriti.
Se la chirurgia è stata eseguita correttamente, le viti passanti devono essere in posizione occlusale o linguale, al fine di una estetica soddisfacente.
A questo punto è possibile iniziare le procedure protesiche di presa d'impronta o di adattamento della protesi esistente.

Con il protocollo BT-4 è possibile realizzare una protesi fissa con risultati predicibili ed economicamente vantaggiosi: sfruttando l'osso preesistente si evitano complessi interventi chirurgici, riducendo la durata del trattamento ed il numero di sedute. In letteratura esistono numerosi studi che dimostrano come la possibilità di riabilitazione di edentulie totali per mezzo di 4-6 impianti, caricati in modo immediato o precoce, costituisca un protocollo predicibile e applicabile a più pazienti nelle medesime condizioni di partenza.

Monconi dritti

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesiche da utilizzare per il sostegno dei cilindri protesici in titanio. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio

DRIVER Per il serraggio definitivo è necessario utilizzare il driver con esagono 2.0 corto (cod. 530JD015)

TORQUE Si consiglia un serraggio a 25 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa. Dotati di carrier in plastica premontato per il transito del dispositivo al cavo orale, per consentire l'avvitamento dei primi giri della vite sull'impianto. Disponibili solo per piattaforma IR

	IR
H = 2 mm	265IR2A0
H = 3 mm	265IR3A0

Monconi angolati

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesiche da utilizzare per il sostegno dei cilindri protesici in titanio. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio

DRIVER Per il serraggio definitivo è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato

TORQUE Si consiglia un serraggio a 25 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa.Per il transito del dispositivo al cavo orale è disponibile un carrier, riutilizzabile, in acciaio chirurgico, che permette il successivo serraggio della vite sull'impianto. Disponibili solo per piattaforma IR

	IR
α = 17° H = 3 mm	266IR3L0
α = 30° H = 3 mm	266IR3G0

Cilindro protesico in titanio

MATERIALE	Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO	Componente da avvitare sopra i monconi diritti o angolati. Costituisce la struttura di collegamento con la protesi. Viene opportunamente fresato e adattato in laboratorio e inglobato nella protesi
DRIVER	Per il serraggio definitivo è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod.530JD014), con gambo rastremato
TORQUE	Si consiglia un serraggio a 10 Ncm
NOTE	Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibile solo per piattaforma IR

IR

267NA0A0

Cilindro protesico calcinabile

MATERIALE	PMMA
UTILIZZO	Componente da avvitare sopra i monconi diritti o angolati. Per la realizzazione di sovrastrutture per fusione
DRIVER	Per il serraggio è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato
TORQUE	Si consiglia un serraggio a 10 Ncm
NOTE	Vite di ritenzione in titanio inclusa. Disponibile solo per piattaforma IR

IR

207NA0A0

Transfer

MATERIALE	Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO	Per prendere l'impronta su moncone diritto o angolato mediante tecnica a cucchiaio aperto. Completo di vite passante
DRIVER	Per il serraggio è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato
TORQUE	Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE	Vite transfer inclusa. Disponibile solo per piattaforma IR

IR

311NA0A0

Analogo

MATERIALE	Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO	Replica la posizione del moncone diritto o angolato per BT-4 nel modello in gesso
NOTE	Disponibile solo per piattaforma ER

IR

303NA0A0

KIT Cappucci di copertura

MATERIALE	Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO	Componenti provvisorie, utili a coprire i monconi per BT-4, diritti o angolati, durante la realizzazione della protesi provvisoria per evitare contaminazioni
DRIVER	Per il serraggio è necessario utilizzare il driver con esagono 1.2 ridotto (cod. 530JD014), con gambo rastremato
TORQUE	Si consiglia un serraggio a 10 Ncm
NOTE	Confezione da 4 pezzi. Viti di ritenzione in titanio incluse. Disponibile solo per piattaforma IR

IR

330NA0A0.04

RIEPILOGO

		PIATTAFORMA IMPLANTARE	IR					
		DIAMETRO IMPLANTARE	3.25	3.3	3.3 SP	3.75	4	4 SP
		VITI DI GUARIGIONE	201IR2A0 (Sv. 4,5 H=2 mm) 201IR3A0 (Sv. 4,5 H=3 mm) 201IR4A0 (Sv. 4,5 H=4 mm) 201IR5A0 (Sv. 4,5 H=5 mm) 201IR4A1 (Sv. 5,5 H=4 mm) 202IR4A0 (Sv. 4,7 H=4 mm) SP 202IR4A1 (Sv. 5,6 H=4 mm) SP					
		TRANSFER CON CAPPETTA	320IR0A1 ◊					
		TRANSFER PICK-UP	319IR0A0 (Non rotante) * 319IR0R0 (Rotante) * 321IR0A0 (Non rotante) * SP 321IR0R0 (Rotante) * SP 321IR0A1 (Non rotante) * SP 321IR0R1 (Rotante) * SP					
		ANALOGHI DA GESSO	301IR0A1 302IR0A0 SP 302IR0A1 SP					
		MONCONI DRITTI	220IR0A0 (Senza battuta) • 220IR2A1 (H=2 mm) • 220IR3A0 (H=3 mm) • 220IR4A0 (H=4 mm) • 220IR5A0 (H=5 mm) • 221IR4A0 (H=4 mm) • SP 221IR4A1 (H=4 mm) • SP					
		MONCONI ANGOLATI	220IR2D0 (15° H=2 mm) • 220IR2F0 (25° H=2 mm) • 220IR4D0 (15° H=4 mm) • 220IR4F0 (25° H=4 mm) •					
		MONCONI PROVVISORI	210IR2A0 (Non rotante) • 210IR2A1 (Rotante) •					
		MONCONI ESTETICI	219IR0A0 •					
		BASI IN ORO	245IR1A0 (Non rotante) • 245IR1R0 (Rotante) •					
		CALCINABILI	205IR1A0 (Non rotante) • 205IR1A1 (Rotante) • 205IR1A0.10 (Non rotante - 10 pezzi) • 205IR1A1.10 (Rotante - 10 pezzi) • 206IR1A0 (Non rotante) • SP 206IR1R0 (Rotante) • SP 206IR1A1 (Non rotante) • SP 206IR1R1 (Rotante) • SP					
		BASI IN TITANIO PER ZIRCONIA	236IR0A0 (Non rotante) • 236IR0A1 (Rotante) •					
		BASI IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI	237IR0A0 (Non rotante) • 237IR0A1 (Rotante) •					
		MONCONE FRESABILE	230IR0A0 •					
ATTACCHI A PALLA		MONCONI DRITTI	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5	002SEI3251R (H=1 mm) 002SEI3252R (H=2 mm) 002SEI3253R (H=3 mm)	002SEI3254R (H=4 mm) 002SEI3255R (H=5 mm) 002SEI3256R (H=6 mm)			
			SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8	003SEI3251R (H=1 mm) 003SEI3252R (H=2 mm) 003SEI3253R (H=3 mm)	002SEI3254R (H=4 mm) 002SEI3255R (H=5 mm) 003SEI3256R (H=6 mm)			
			SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5	109SEI3251R (H=1 mm) 109SEI3252R (H=2 mm) 109SEI3253R (H=3 mm)	109SEI3254R (H=4 mm) 109SEI3255R (H=5 mm) 109SEI3256R (H=6 mm)			
		CHIAVE MANUALE						
LOCATOR		MONCONI DRITTI	260IR0A0 (H=0 mm) 260IR1A0 (H=1 mm) 260IR2A0 (H=2 mm) 260IR3A0 (H=3 mm) 260IR4A0 (H=4 mm) 260IR5A0 (H=5 mm) 260IR6A0 (H=6 mm)					
		CAPPETTE RITENTIVE (KIT)	690NA005.04 (226 - 680 grammi | rit. BASSA | 20°)	690NA006.04 (680 grammi | rit. BASSA | 40°)		690NA007.04 (907 grammi | rit. MEDIA | 20°)		
		CORE TOOL "3 IN 1"						502MA004
		TRANSFER DIRETTO						321NA0A0
		ANALOGO						301NA0A0

* Vite transfer inclusa • Vite di ritenzione in titanio inclusa ◊ Vite transfer inclusa

IM	IW	
4.25	**5**	**5 SP**
201IM3A0 (Svasatura 5,0 H=3 mm) 201IM5A0 (Svasatura 5,0 H=5 mm)	201IW2A0 (Svasatura 6,0 H=2 mm) 201IW3A0 (Svasatura 6,0 H=3 mm) 201IW4A0 (Svasatura 6,0 H=4 mm) 201IW5A0 (Svasatura 6,0 H=5 mm)	
320IM0A0 ◊	320IW0A1 ◊	
319IM0A0 (Non Rotante) *	319IW0A1 (Non rotante) *	319IW0R0 (Rotante) *
301IM0A0	301IW0A1	
220IM0A0 (Senza battuta) • 220IM2A0 (H=2 mm) • 220IM3A0 (H=3 mm) • 220IM5A0 (H=5 mm) •	220IW0A0 (Senza battuta) • 220IW2A0 (H=2 mm) • 220IW3A0 (H=3 mm) • 220IW4A0 (H=4 mm) • 220IW5A0 (H=5 mm) •	
220IM2D0 (15° H=2 mm) • 220IM2F0 (25° H=2 mm) •	220IW2D0 (15° H=2 mm) •	
219IM0A0 •	219IW0A0 •	
245IM1A0 (Non rotante) • 245IM1R0 (Rotante) •	245IW1A0 (Non rotante) • 245IW1R0 (Rotante) •	
205IM1A0 (Non rotante) • 205IM1R0 (Rotante) • 205IM1A0.10 (Non rotante - 10 pezzi) • 205IM1R0.10 (Rotante - 10 pezzi) •	205IW1A0 (Non rotante) • 205IW1R0 (Rotante) • 205IW1A0.10 (Non rotante - 10 pezzi) • 205IW1R0.10 (Rotante - 10 pezzi) •	
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 — 002SEI4251R (H=1 mm) 002SEI4252R (H=2 mm) 002SEI4253R (H=3 mm) 002SEI4254R (H=4 mm) 002SEI4255R (H=5 mm) 002SEI4256R (H=6 mm)	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 — 002SEI51R (H=1 mm) 002SEI52R (H=2 mm) 002SEI53R (H=3 mm) 002SEI54R (H=4 mm) 002SEI55R (H=5 mm) 002SEI56R (H=6 mm)	
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 — 003SEI4251R (H=1 mm) 003SEI4252R (H=2 mm) 003SEI4253R (H=3 mm) 003SEI4254R (H=4 mm) 003SEI4255R (H=5 mm) 003SEI4256R (H=6 mm)	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 — 003SEI51R (H=1 mm) 003SEI52R (H=2 mm) 003SEI53R (H=3 mm) 003SEI54R (H=4 mm) 003SEI55R (H=5 mm) 003SEI56R (H=6 mm)	
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 — 109SEI4251R (H=1 mm) 109SEI4252R (H=2 mm) 109SEI4253R (H=3 mm) 109SEI4254R (H=4 mm) 109SEI4255R (H=5 mm) 109SEI4256R (H=6 mm)	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 — 109SEI51R (H=1 mm) 109SEI52R (H=2 mm) 109SEI53R (H=3 mm) 109SEI54R (H=4 mm) 109SEI55R (H=5 mm) 109SEI56R (H=6 mm)	
771CEF		
260IM0A0 (H=0 mm) 260IM1A0 (H=1 mm) 260IM2A0 (H= 2 mm) 260IM3A0 (H= 3 mm) 260IM4A0 (H= 4 mm) 260IM5A0 (H= 5 mm) 260IM6A0 (H= 6 mm)		
690NA008.04 (1361 grammi | rit. MEDIA | 40°) — 690NA009.04 (1361 - 1814 grammi | rit. ALTA | 20°) — 690NA010.04 (2268 grammi | rit. ALTA | 40°)		

[SP] Disponibile solo per impianto versione SP

impianti con connessione

ottagonale conica

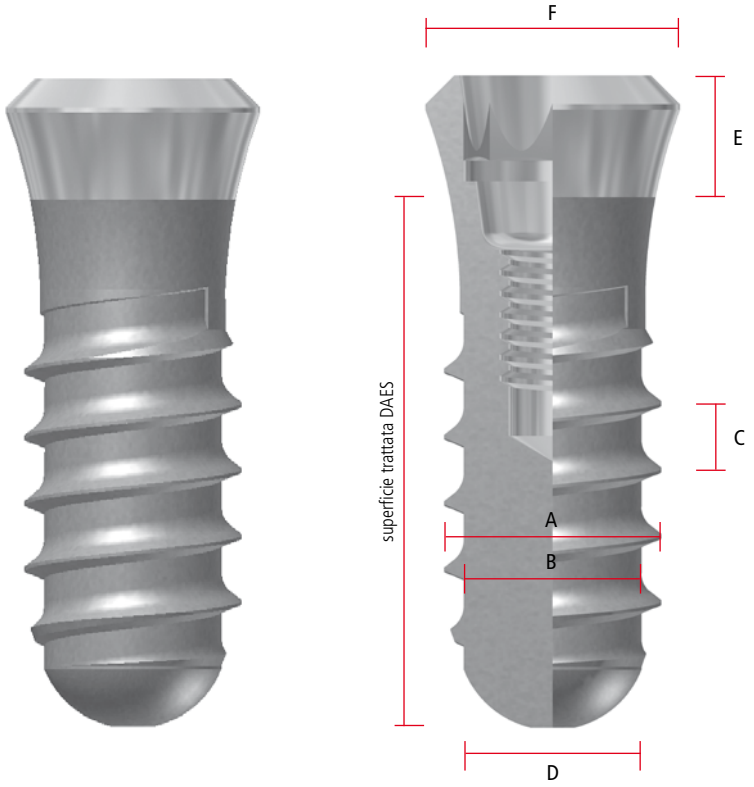
8NECK INT 106

8FORM INT 112

PROTESICA 118

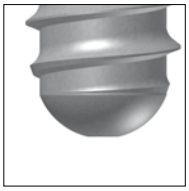
8NECK INT

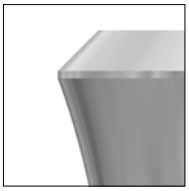
Impianto cilindrico con connessione ottagonale conica

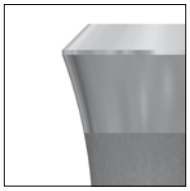


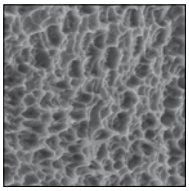
Connessione ottagonale conica

Nocciolo cilindrico


Apice non tagliente


Spalla a 45°


Colletto liscio


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO DEL NOCCIOLO	PASSO DELLA SPIRA	DIAMETRO DELLA PUNTA	ALTEZZA DEL COLLO LISCIO	PIATTAFORMA	FILETTO DELLA VITE
3,3	2,8	1	2,75	1,8	4,8	M 2,0
4,1	3,3	1,25	3,35	1,8	4,8	M 2,0
4,8	4,1	1,25	4,1	1,8	4,8	M 2,0

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI 8NECK

- Colletto liscio, ideale per la chirurgia monofasica
- Apice semisferico, non tagliente
- Impianto cilindrico
- Protesica unificata; lo stesso moncone si utilizza per tutti i diametri di 8NECK
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

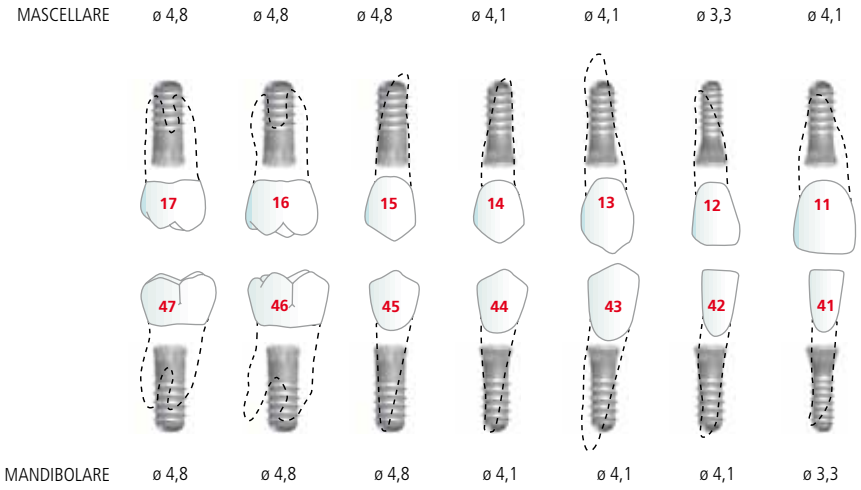
DIAMETRO E CONNESSIONE		LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,3	SR	8	125SR33J	8 NECK IMPLANT Ø3,3MM SR X 8MM	
		10	125SR33L	8 NECK IMPLANT Ø3,3MM SR X 10MM	
		12	125SR33N	8 NECK IMPLANT Ø3,3MM SR X 12MM	
4,1	SR	6	125SR41G	8 NECK IMPLANT Ø4,1MM SR X 6MM	
		8	125SR41J	8 NECK IMPLANT Ø4,1MM SR X 8MM	
		10	125SR41L	8 NECK IMPLANT Ø4,1MM SR X 10MM	
		12	125SR41N	8 NECK IMPLANT Ø4,1MM SR X 12MM	
4,8	SR	6	125SR48G	8 NECK IMPLANT Ø4,8MM SR X 6MM	
		8	125SR48J	8 NECK IMPLANT Ø4,8MM SR X 8MM	
		10	125SR48L	8 NECK IMPLANT Ø4,8MM SR X 10MM	
		12	125SR48N	8 NECK IMPLANT Ø4,8MM SR X 12MM	

Gli impianti vengono forniti con dispositivo di montaggio preinstallato e vite tappo Es. 1,20 avvitabile con driver Es. 1,20.

PROCEDURA CHIRURGICA

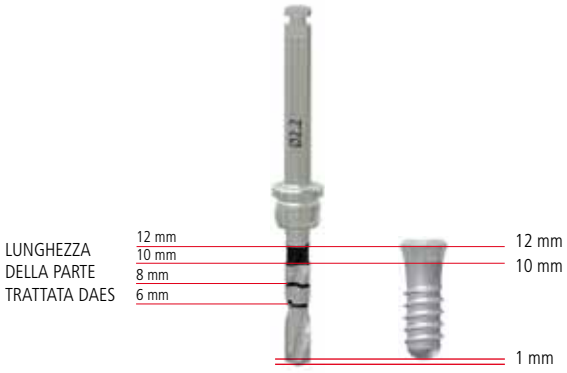
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona. La pianificazione chirurgica riportata in questo catalogo si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa, ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso. Per gli impianti Ø 3,3 si raccomanda l'utilizzo in abbinamento a una struttura a barra.



Tacche di profondità

La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale della parte trattata dell'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto 8NECK va inserito in posizione crestale, la parte trattata dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.

Es. con impianto L = 10 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto 8NECK va inserito in posizione sottocrestale, la parte liscia dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.

Es. con impianto L = 10 mm

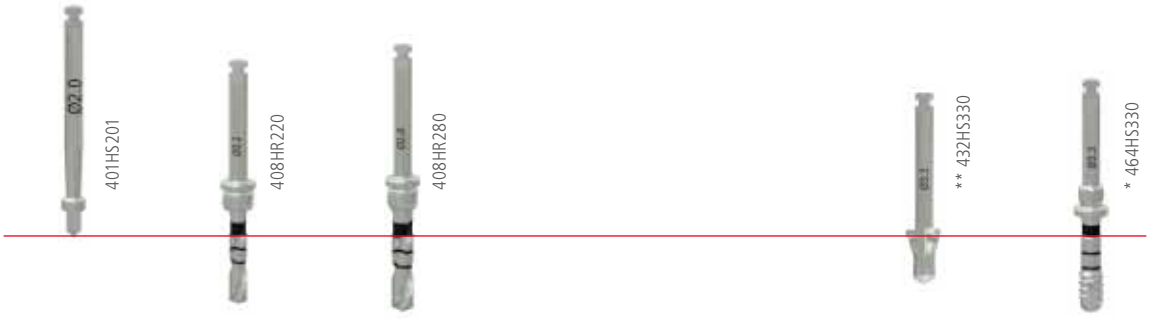
Avvertenze per la procedura chirurgica

Per ottenere un decorso postoperatorio con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti.
Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C).
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore).
- non utilizzare gli strumenti di taglio non più di 30 volte.
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento

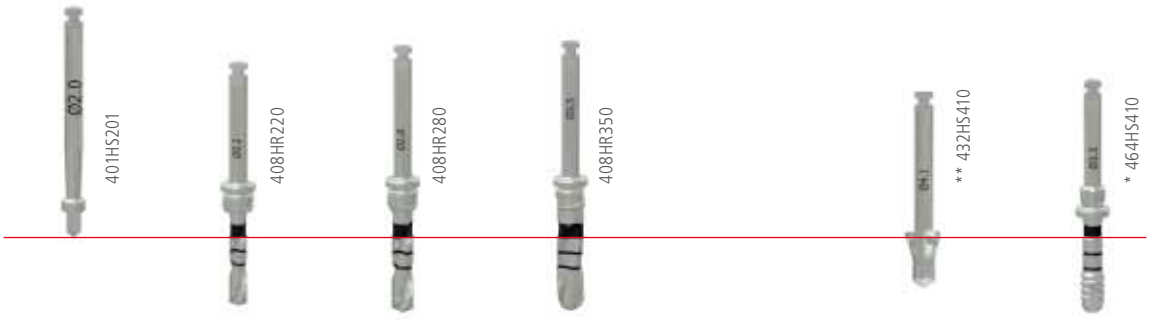
Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 10 mm

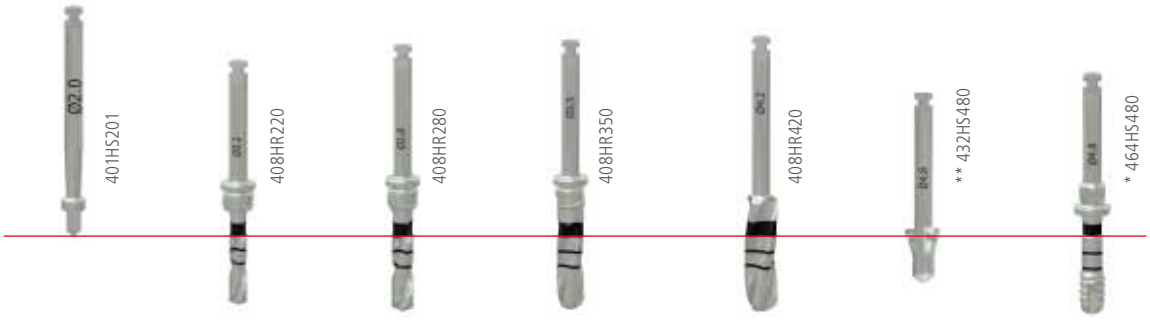
IMPIANTO ø 3,3



IMPIANTO ø 4,1



IMPIANTO ø 4,8



* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2)

** Usare in presenza di corticale dura

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Demarcare l'asse dell'impianto forando con la fresa pilota Ø 2,2 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 700 - 800 giri/min. L'utilizzo degli stop di profondità può essere un valido supporto nella determinazione della corretta lunghezza implantare pianificata.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare profondità, posizione e angolazione del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare.

FRESA PILOTA Ø 2,8
Eseguire la fresatura preliminare del letto implantare forando con la fresa pilota Ø 2,8. In questa fase è possibile correggere l'asse implantare precedentemente preparato.
L'utilizzo degli stop di profondità può essere un valido supporto nella determinazione della corretta lunghezza implantare pianificata.

FRESE A FINIRE
Allargare l'alveolo chirurgico rispettando la sequenza di frese a finire indicata per ogni diametro di impianto. Rispettare la profondità, riferendosi alle relative tacche riportate sulla fresa. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: fresa Ø 3,5 --> 400 - 500 giri/min
fresa Ø 4,2 --> 400 - 500 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
Quando necessario preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla (vedi posizionamento dell'impianto e sequenza chirurgica). In caso di posizionamento sottocrestale dell'impianto la tacca di riferimento riportata sullo strumento indica la corretta profondità. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 300 - 400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto (D1-D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (un giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente alla relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando una chiave prensile da manipolo o una chiave manuale.

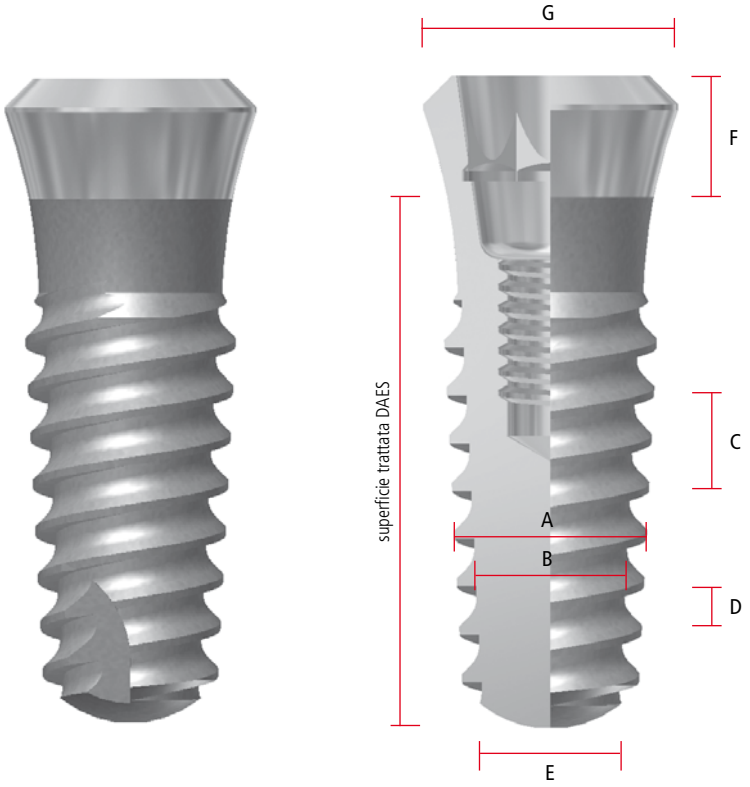
INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Durante l'inserimento dell'impianto non si deve superare un torque max di 35 Ncm per non danneggiare la connessione dell'impianto.
Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata NON FORZARE, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di fresatura e maschiatura verificando la profondità e la corretta sequenza chirurgica.

RIMOZIONE DISPOSITIVO DI MONTAGGIO
Togliere il dispositivo di montaggio, svitando la vite di ritenzione mediante driver Es. 1,20. Per non rischiare di svitare l'impianto, mantenere bloccato il dispositivo di montaggio con la chiave fissa.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver Es. 1,20.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

8FORM INT

Impianto conico con connessione ottagonale conica

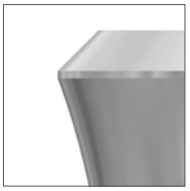


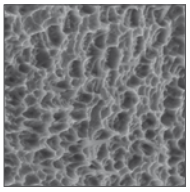
Connessione ottagonale conica

Conicità graduale

Spira doppio principio

Cavità apicali


Spalla a 45°


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	G	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO MAX DEL NOCCIOLO	PASSO DELLA SPIRA	DISTANZA INTERCRESTALE	DIAMETRO DELLA PUNTA	ALTEZZA DEL COLLO LISCIO	PIATTAFORMA	FILETTO DELLA VITE
		SPIRA DOPPIO PRINCIPIO					
3,3	2,8	1,8	0,9	2,1	1,8	4,8	M 2,0
4,1	3,5	1,8	0,9	2,5	1,8	4,8	M 2,0
4,8	4,3	1,8	0,9	2,3	1,8	4,8	M 2,0

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI 8FORM

- Colletto liscio, ideale per la chirurgia monofasica
- Spira a doppio principio: ad ogni rotazione l'impianto si inserisce per una lunghezza doppia rispetto alla distanza intercrestale
- Impianto a conicità graduale
- Cavità apicali per migliorare la stabilità primaria
- Protesica unificata; lo stesso moncone si utilizza per tutti i diametri di 8FORM
- Marcatura laser del codice prodotto su tutti i componenti protesici

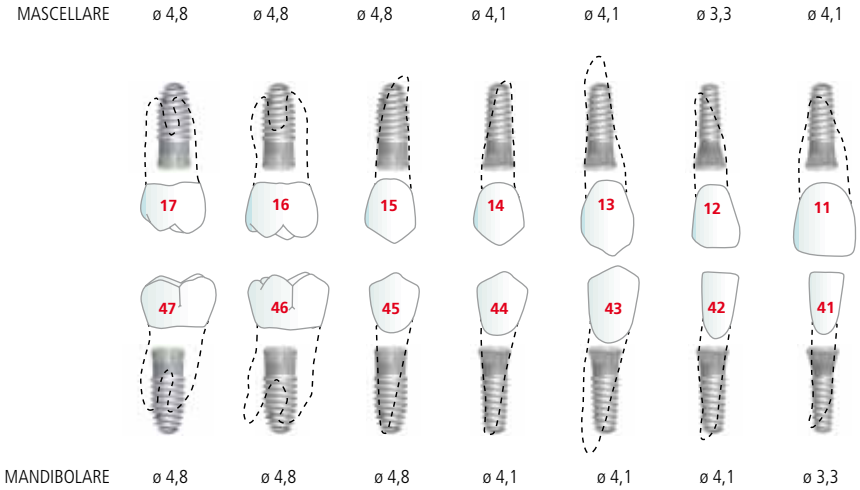
DIAMETRO E CONNESSIONE		LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
3,3	SR	8	130SR33J	8 FORM IMPLANT Ø3,3MM SR X 8MM	
		10	130SR33L	8 FORM IMPLANT Ø3,3MM SR X 10MM	
		12	130SR33N	8 FORM IMPLANT Ø3,3MM SR X 12MM	
4,1	SR	8	130SR41J	8 FORM IMPLANT Ø4,1MM SR X 8MM	
		10	130SR41L	8 FORM IMPLANT Ø4,1MM SR X 10MM	
		12	130SR41N	8 FORM IMPLANT Ø4,1MM SR X 12MM	
4,8	SR	8	130SR48J	8 FORM IMPLANT Ø4,8MM SR X 8MM	
		10	130SR48L	8 FORM IMPLANT Ø4,8MM SR X 10MM	
		12	130SR48N	8 FORM IMPLANT Ø4,8MM SR X 12MM	

Gli impianti vengono forniti con dispositivo di montaggio preinstallato e vite tappo Es. 1,20 avvitabile con driver Es. 1,20.

PROCEDURA CHIRURGICA

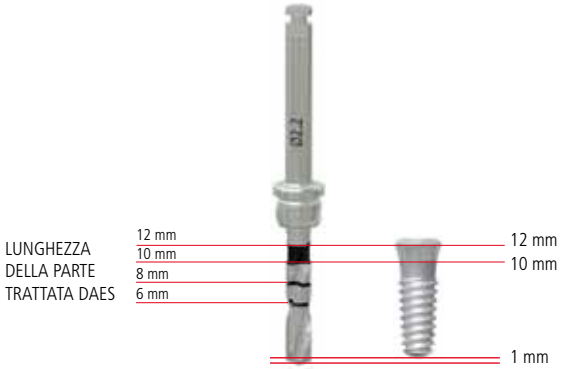
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona.
La pianificazione chirurgica riportata in questo catalogo si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa, ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso.
Per gli impianti Ø 3,3 si raccomanda l'utilizzo in abbinamento a una struttura a barra.



Tacche di profondità

La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale della parte trattata dell'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto 8FORM va inserito in posizione crestale, la parte trattata dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza dell'impianto.

Es. con impianto L = 10 mm

POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto 8FORM va inserito in posizione sottocrestale, la parte liscia dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Per ottenere la corretta profondità, forare fino al riferimento della tacca che corrisponde alla lunghezza successiva dell'impianto.

Es. con impianto L = 10 mm

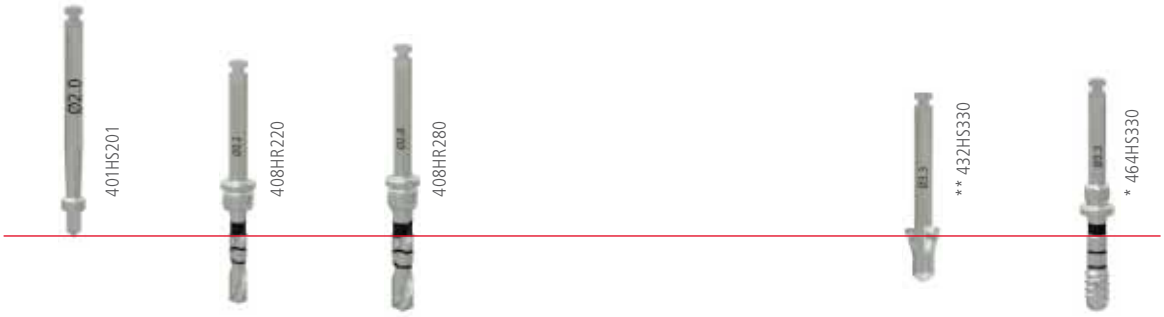
Avvertenze per la procedura chirurgica

Per ottenere un decorso postoperatorio con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti.
Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C).
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore).
- non utilizzare gli strumenti di taglio non più di 30 volte.
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento.

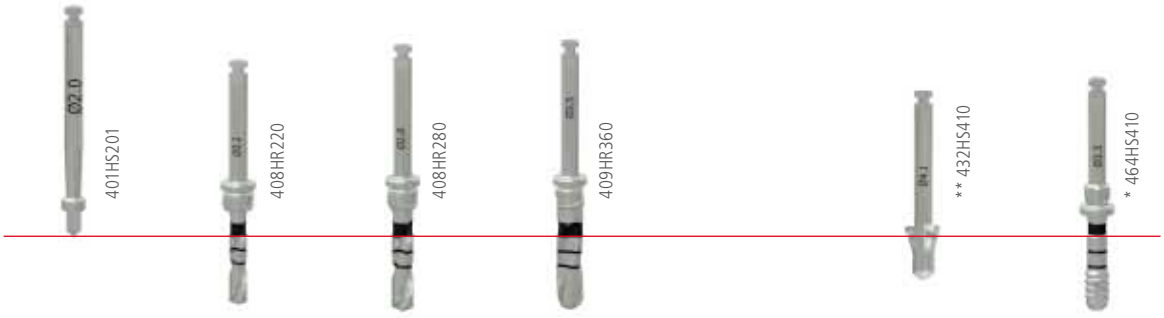
Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 10 mm

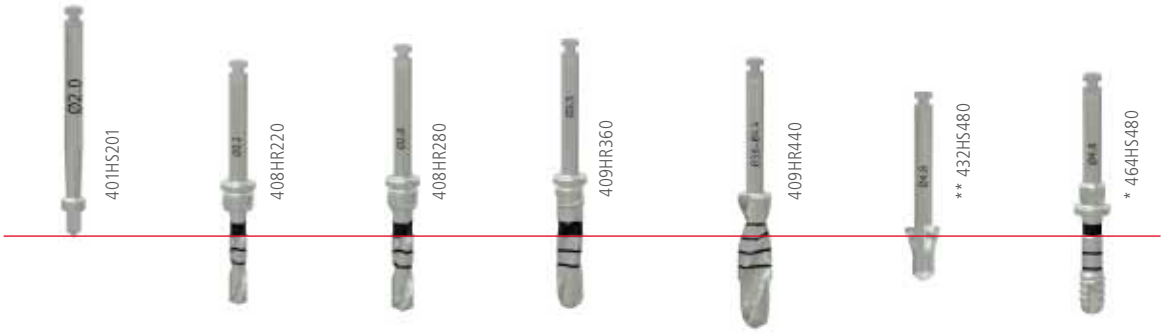
IMPIANTO ø 3,3



IMPIANTO ø 4,1



IMPIANTO ø 4,8



* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2)

** Usare in presenza di corticale dura

Procedura Chirurgica

FRESA A LANCIA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a lancia per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Demarcare l'asse dell'impianto forando con la fresa pilota Ø 2,2 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 700 - 800 giri/min. L'utilizzo degli stop di profondità può essere un valido supporto nella determinazione della corretta lunghezza implantare pianificata.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare profondità, posizione e angolazione del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare.

FRESA PILOTA Ø 2,8
Eseguire la fresatura preliminare del letto implantare forando con la fresa pilota Ø 2,8. In questa fase è possibile correggere l'asse implantare precedentemente preparato.
L'utilizzo degli stop di profondità può essere un valido supporto nella determinazione della corretta lunghezza implantare pianificata.

FRESE A FINIRE
Allargare l'alveolo chirurgico rispettando la sequenza di frese a finire indicata per ogni diametro di impianto. Rispettare la profondità, riferendosi alle relative tacche riportate sulla fresa. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: fresa Ø 3,6 --> 400 - 500 giri/min
fresa Ø 4,4 --> 400 - 500 giri/min

PREPARATORE DI SPALLA
Quando necessario preparare la zona corticale utilizzando il preparatore di spalla (vedi posizionamento dell'impianto e sequenza chirurgica). In caso di posizionamento sottocrestale dell'impianto la tacca di riferimento riportata sullo strumento indica la corretta profondità. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: 300 - 400 giri/min.

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto (D1-D2). Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione. Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (un giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via). Raggiunta la corretta profondità, coincidente alla relativa tacca di riferimento, svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando una chiave prensile da manipolo o una chiave manuale.

INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Durante l'inserimento dell'impianto non si deve superare un torque max di 35 Ncm per non danneggiare la connessione dell'impianto.
Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata NON FORZARE, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di fresatura e maschiatura verificando la profondità e la corretta sequenza chirurgica.

RIMOZIONE DISPOSITIVO DI MONTAGGIO
Togliere il dispositivo di montaggio, svitando la vite di ritenzione mediante driver Es. 1,20. Per non rischiare di svitare l'impianto, mantenere bloccato il dispositivo di montaggio con la chiave fissa.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla boccetta porta-impianto e avvitarla con driver Es. 1,20.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

protesica

per impianti con connessione

ottagonale conica

VITI DI GUARIGIONE 120

PROCEDURE DI LABORATORIO
Cilindri 120
Cestello 120
Transfer pick-up 120
Analoghi da gesso 121

PROTESICA
Monconi dritti Octa 122
Monconi dritti Solid 122
Monconi angolati 122

PROTESICA PER LABORATORIO
Basi in oro 123
Calcinabili 123

RIEPILOGO 124

VITI DI GUARIGIONE

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

FORMA La forma della vite di guarigione rispetta quella del colletto dei monconi per una guarigione ottimale della mucosa

UTILIZZO Viene posizionata ad avvenuta osteointegrazione dell'impianto previa apertura di una piccola incisione gengivale

DRIVER Utilizzare driver digitale Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 15-20 Ncm

	OCTA	SOLID
H = 1,5 mm	201SR1A0	
H = 2 mm	201SR2A0	
H = 3 mm	201SR3A0	

PROCEDURE DI LABORATORIO

Cilindri

MATERIALE PMMA

UTILIZZO OCTA: posizionare e spingere il cilindro Octa sull'emergenza dell'impianto fino ad incastrarlo sulla spalla stessa. Far passare il cilindro di posizionamento attraverso il cestello per impronta.

SOLID: far passare il cilindro di posizionamento attraverso il cestello, facendo attenzione ad allineare il lato piatto interno del cilindro di posizionamento con il lato piatto della componente secondaria. Spingerlo fino ad arrivare a filo con il cestello.

NOTE Forniti in confezione da 4 pezzi.

OCTA	SOLID
319SR0A0.04	319NA0A0.04

Cestello

MATERIALE PMMA

UTILIZZO Collocare il cestello sulla componente secondaria e incastrarla sulla spalla dell'impianto (versione Solid), oppure incastrarlo direttamente sulla spalla del'impianto (versione Octa). Ruotare leggermente il cestello assicurandosi che sia correttamente posizionato.

NOTE Forniti in confezione da 4 pezzi.

OCTA	SOLID
310SR0A2.04	

Transfer pick-up

MATERIALE Alluminio

UTILIZZO Si usa per prendere l'impronta con cucchiaio individuale finestrato (tecnica pick-up)
Viene agganciato all'impianto mediante apposita vite per transfer (compresa nella confezione)

NOTE Vite transfer inclusa

	OCTA
con vite corta	310SR0A0
con vite lunga	310SR0A1

Analoghi da gesso

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Riproducono nel calco in gesso la posizione e l'inclinazione dell'impianto inserito nella bocca del paziente.

OCTA	SOLID
301SR0A0	

PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA DI RIPOSIZIONAMENTO (DIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di cilindri di posizionamento e cappette.
Tutte le componenti del sistema di trasferimento vengono consegnate non sterili. Se necessario se ne può eseguire la disinfezione con i normali disinfettanti in commercio per prodotti in resina (attenersi scrupolosamente alle istruzioni per l'uso del produttore). Attenzione: le componenti in resina sono monouso e non devono essere sterilizzate. Per impedirne il danneggiamento (perdita di elasticità, infragilimento), è indispensabile proteggerle dalla luce e dalle fonti di calore.

PRESA D'IMPRONTA MEDIANTE "SISTEMA OCTA"

1. Posizionamento del cestello
Sia la spalla dell´impianto che la configurazione interna devono essere pulite accuratamente (da sangue, tessuti) prima di prendere l´impronta. Posizionare e spingere il cestello di impronta sull´emergenza dell'impianto fino ad incastrarlo sulla spalla stessa. Il corretto posizionamento del cestello può essere verificato con un leggero movimento rotatorio: se ruota sull'impianto, è stato correttamente collocato. Importante: Al fine di evitare errori nella presa dell'impronta, la spalla dell'impianto e il bordo di chiusura del transfer devono essere perfettamente intatti.
2. Inserimento del cilindro di posizionamento
L'ottagono del cilindro di posizionamento octa deve essere allineato con quello dell'impianto e inserito nel transfer fino all'arresto.

PRESA D'IMPRONTA MEDIANTE "SISTEMA SOLID"

1. Posizionamento del cestello
Collocare il cestello sulla componente secondaria e incastrarla sulla spalla dell'impianto. Ruotare leggermente la cappetta assicurandosi che sia correttamente posizionata.
2. Inserimento del cilindro di posizionamento
Far passare il cilindro di posizionamento attraverso il cestello, facendo attenzione ad allineare il lato piatto interno del cilindro di posizionamento con il lato piatto della componente secondaria. Spingerlo fino ad arrivare a filo con il cestello.

PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA PICK-UP (INDIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di transfer con relativa vite passante (corta o lunga).

Per questa impronta di precisione è necessario utilizzare un cucchiaio individuale forato, costruito precedentemente dal laboratorio sul modello di un'impronta (es. in alginato) con le viti di guarigione inserite.
Dopo aver rimosso la vite di guarigione, collegare il transfer corrispondente all'impianto mediante l'apposita vite passante. Accertarsi che il transfer sia correttamente inserito, per esempio eseguendo una rx endorale.
Nel caso di un'impronta su più impianti, si può utilizzare la tecnica di splintaggio dei transfer, collegandoli tra loro con filo metallico (per es.filo ortodontico da legature) che passi a ponte tra i transfer stessi, formando un "telaio" di sostegno alla resina. Ultimato il telaio, stendere la resina tra un transfer e l'altro, realizzando così una "armatura".

Provare il cucchiaio finestrato, assicurandosi che le teste dei transfer con le relative viti fuoriescano dall'apertura del cucchiaio. Chiudere il foro con della cera morbida e stendere uno strato uniforme di adesivo sul cucchiaio, lasciandolo asciugare perfettamente. Successivamente, riempire il cucchiaio con il materiale da impronta, inserirlo in bocca ed attendere il tempo di presa come da istruzioni della casa produttrice. Per ridurre il rischio di formazione di bolle, è utile applicare lo stesso materiale caricato su una siringa con beccuccio, attorno ai transfer in modo tale da riempire eventuali sottosquadri.

A materiale indurito, svitare le viti passanti dei transfer e rimuovere il cucchiaio con i transfer inglobati. Riposizionare le viti di guarigione (pulite e disinfettate).
Inviare il tutto al laboratorio allegando gli analoghi corrispondenti o, in alternativa, reinserire le viti passanti nei transfer inglobati nel cucchiaio e avvitare i relativi analoghi da gesso, facendo attenzione che i transfer non subiscano rotazioni.

PROTESICA

Monconi dritti Octa

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Per corone e ponti ad avvitamento transocclusale (cod 220SR0A4).
Per corone e ponti cementati (cod 220SR0A3).

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica.
Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm.

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa.

	OCTA
diritto	220SR0A3
octa	220SR0A4

Monconi dritti Solid

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Per corone e ponti cementati. Se necessario, la componente secondaria può essere accorciata di max. 2,0 mm.

DRIVER Per avvitare i monconi utilizzare apposito inseritore per monconi solid (cod 530JD001)

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm.

	SOLID
L = 4 mm	220SR0A0
L = 5,5 mm	220SR0A1
L = 7 mm	220SR0A2

Monconi angolati 15° e 20°

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Per corone e ponti cementati o ad avvitamento transocclusale. L'inclinazione di 15° o 20° è corrispondente ad una faccia dell'ottagono di posizionamento. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione).

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20.

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm.

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa.

	OCTA
α = 15°	220SR0D0
α = 20°	220SR0E0

PROTESICA PER LABORATORIO

Basi in oro

MATERIALE PMMA con base in oro (lega aurea palladiata)

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante sovrafusione. La base in oro, oltre a consentire un'ottima finitura, garantisce la massima precisione della connessione implantoprotesica; la parte calcinabile consente ampie possibilità di lavorazione per ricavare la sovrafusione. Si connette al moncone octa (cod 220SR0A4) mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa.

	OCTA
rotante	245SR0A1
non rotante	245SR0A0

Calcinabili

MATERIALE PMMA

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante fusione. Sono realizzati in una particolare plastica facilmente lavorabile che lascia pochissimi residui in fusione. Si connette direttamente sull'impianto o tramite moncone octa (cod 220SR0A4) mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm.

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa.

TIPO A

TIPO B

	OCTA	
	TIPO A	TIPO B
rotante	205SR0A3	205SR0A2
non rotante	205SR0A1	205SR0A0

RIEPILOGO

PROTESICA

	SISTEMA PROTESICO	OCTA	SOLID
	VITI DI GUARIGIONE	201SR1A0 (Sv. = 5,5 mm H = 1,5 mm) 201SR2A0 (Sv. = 5,5 mm H = 2,0 mm)	201SR3A0 (Sv. = 5,5 mm H = 3,0 mm)
	CILINDRI DI POSIZIONAMENTO (CONFEZIONE DA 4 PEZZI)	319SR0A0.04	319NA0A0.04
	CESTELLO (CONFEZIONE DA 4 PEZZI)	310SR0A2.04	
	TRANSFER PICK-UP	310SR0A0 (con vite lunga)* 310SR0A1 (con vite corta)*	
	ANALOGO DA GESSO	301SR0A0	
	MONCONI DRITTI	220SR0A3 • 220SR0A4 (octa)	220SR0A0 (Sv. =3,5 mm L=4,0 mm) 220SR0A1 (Sv. =3,5 mm L=5,5 m) 220SR0A2 (Sv. =3,5 mm L=7,0 mm)
	MONCONI ANGOLATI	220SR0D0 (15° Sv. =3,5 mm L=5,7 mm) • 220SR0E0 (20° Sv. =3,5 mm L=5,7 mm) •	
	BASI IN ORO	245SR0A0 •	245SR0A1 (rotante) •
	CALCINABILI	205SR0A0 • 205SR0A1 (octa) • 205SR0A2 (rotante) • 205SR0A3 (octa - rotante) •	

* Vite per transfer inclusa

• Vite di ritenzione in titanio inclusa

impianti con connessione ad

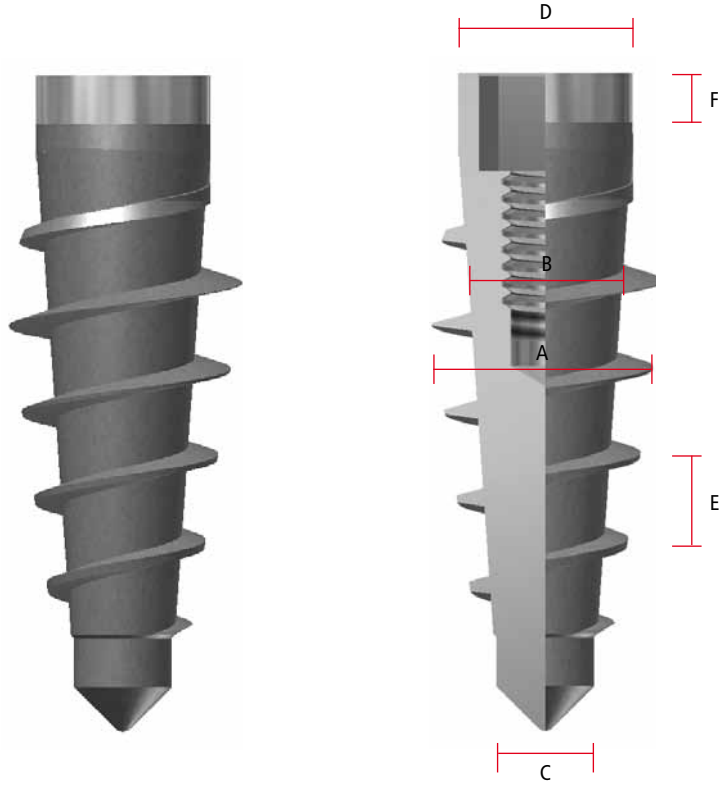
ottagono interno

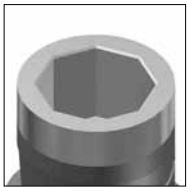
TWO 128

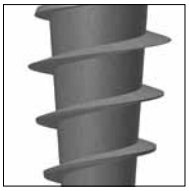
PROTESICA 134

TWO

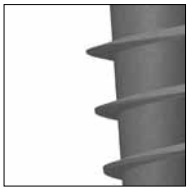
Impianto conico con connessione ad ottagono interno

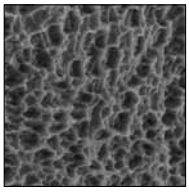



Connessione ad ottagono interno


Nocciolo conico

Apice invasivo


Spira larga


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO DEL NOCCIOLO	DIAMETRO DELLA PUNTA	PIATTAFORMA	PASSO DELLA SPIRA	ALTEZZA DEL COLLO LISCIO	FILETTO DELLA VITE
4	3,6	2	3,6	2	1	M 1,8
5	4	2	4	2	1	M 1,8
6	5	2,5	5	2	1	M 1,8

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI TWO

- Impianto conico
- Spira larga
- Elevata ritenzione primaria
- Ideale come impianto post-estrattivo

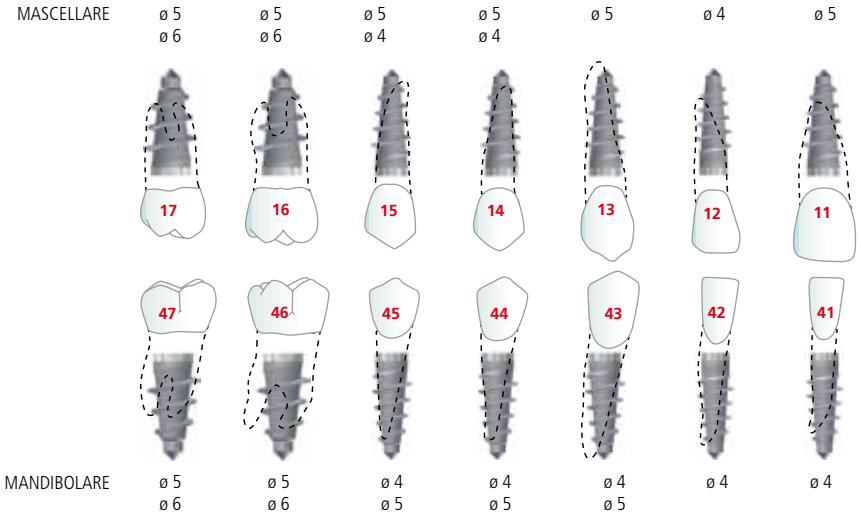
DIAMETRO E CONNESSIONE		LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
4	3,6	10	ITW40100CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 4,0 MM L. 10,0 MM	
		11,5	ITW40115CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 4,0 MM L. 11,5 MM	
		13,5	ITW40135CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 4,0 MM L. 13,5 MM	
		15,5	ITW40155CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 4,0 MM L. 15,5 MM	
5	4	10	ITW50100CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 5,0 MM L. 10,0 MM	
		11,5	ITW50115CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 5,0 MM L. 11,5 MM	
		13,5	ITW50135CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 5,0 MM L. 13,5 MM	
		15,5	ITW50155CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 5,0 MM L. 15,5 MM	
6	5	10	ITW60100CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 6,0 MM L. 10,0 MM	
		11,5	ITW60115CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 6,0 MM L. 11,5 MM	
		13,5	ITW60135CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 6,0 MM L. 13,5 MM	
		15,5	ITW60155CM	IMPIANTO DENTALE TWO Ø 6,0 MM L. 15,5 MM	

Gli impianti vengono forniti con dispositivo di montaggio preinstallato e vite tappo Es. 1,20 avvitabile con driver Es. 1,20.

PROCEDURA CHIRURGICA

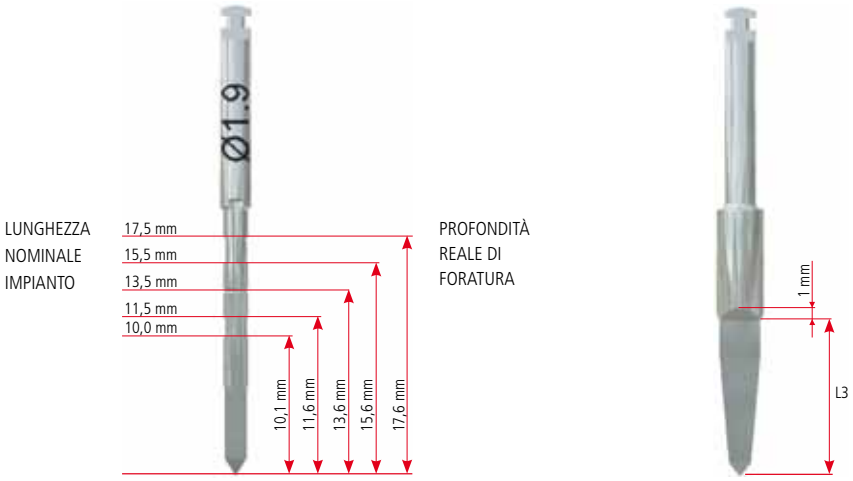
Pianificazione implantare

È necessaria una corretta ed appropriata pianificazione che consideri le dimensioni dell'impianto e la relativa parte protesica, ossia il rapporto radice-corona.
La pianificazione chirurgica riportata in questo catalogo si riferisce ad un protocollo implantare di tipo "ideale"; è indicativa ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso.



Tacche di profondità

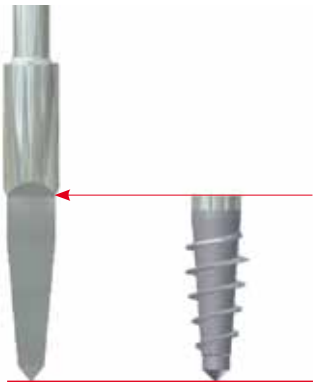
La tacca di profondità di ogni lunghezza indica il posizionamento crestale per l'impianto della lunghezza corrispondente.
La punta della fresa deve essere considerata mentre si prepara l'osteotomia.



Posizionamenti dell'impianto

POSIZIONAMENTO CRESTALE

Quando l'impianto TWO va inserito in posizione crestale la piattaforma dell'impianto va posizionata all'altezza della cresta dell'osso. Forare fino alla battuta della fresa coincidente con il termine della parte tagliente, in quanto ogni fresa è conformata all'impianto corrispondente.

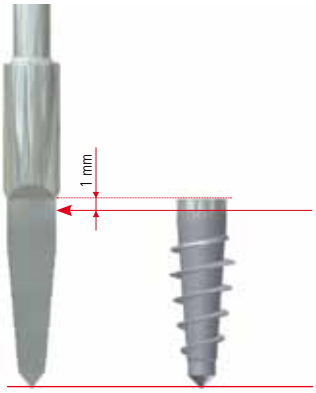


POSIZIONAMENTO SOTTOCRESTALE

Quando l'impianto TWO va inserito in posizione subcrestale la piattaforma dell'impianto va posizionata circa 1 mm sotto la cresta dell'osso. Questa tecnica è usata soprattutto nella regione anteriore per garantire il massimo risultato estetico. Forare 1 mm dopo la fine della parte tagliente della fresa.

POSIZIONAMENTO SOVRACRESTALE

Quando l'impianto TWO va inserito in posizione sovracrestale la piattaforma dell'impianto va posizionata circa 1 mm sopra la cresta dell'osso. Forare fino a 1 mm prima della fine della parte tagliente.



Avvertenze per la procedura chirurgica

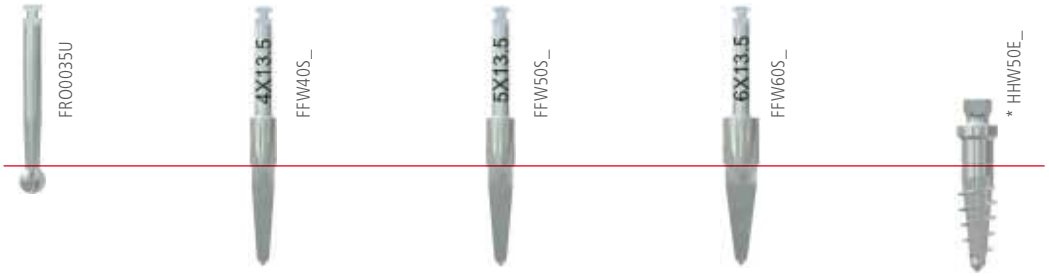
Per ottenere un decorso postoperatorio, con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti.
Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento (esterno) con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C)
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore)
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento.

Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm

IMPIANTO ø 4

IMPIANTO ø 5



IMPIANTO ø 6

* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2)

Procedura Chirurgica

FRESA A PALLA
Preparata l'apertura del lembo gengivale mediante incisione e scollatura, utilizzare la fresa a palla per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della punta della fresa pilota.
Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

FRESA PILOTA
Forare con la fresa pilota Ø 1,9 fino alla profondità indicata dalla tacca corrispondente alla lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata. Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Per verificare profondità, posizione e angolazione del foro si può utilizzare il misuratore di profondità inserendolo nel sito implantare.

FRESA CONICA
Allargare l'alveolo chirurgico utilizzando la sequenza di frese coniche indicata per ogni diametro e lunghezza di impianto. Senza mai fermare il micromotore, forare effettuando movimento di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi. Per identificare la corretta profondità vedi capitolo "Posizionamenti dell'impianto". Si raccomanda un'abbondante irrigazione mediante soluzione fisiologica pre-raffreddata.
Velocità consigliata: fresa Ø 4,00 --> 400 - 500 giri/min
fresa Ø 5,00 --> 200 - 300 giri/min
fresa Ø 6,00 --> 200 giri/min

MASCHIATORE
Da utilizzare in caso di osso compatto (D1-D2). Effettuare la preparazione della filettatura utilizzando il maschiatore dello stesso diametro e lunghezza dell'impianto che si dovrà inserire. Posizionare la punta del maschiatore nel sito preparato ed iniziare lentamente l'avvitamento (max 15 giri/min) applicando una lieve pressione.
Ingaggiata la filettatura per qualche giro procedere senza più applicare pressione, preferibilmente con movimento alternato (un giro avanti seguito da mezzo giro indietro e così via).
Raggiunta la corretta profondità, coincidente con la tacca riportata sullo strumento (posizionamento crestale), svitare completamente il maschiatore con cautela.

PRELEVAMENTO IMPIANTO
Prelevare l'impianto dalla confezione utilizzando una chiave prensile digitale o una chiave prensile da manipolo.

INSERIMENTO IMPIANTO
Avvitare lentamente l'impianto (max 15 giri/min) avendo cura di ingaggiare perfettamente la filettatura, se preparata. Durante l'inserimento dell'impianto non si deve superare un torque max di 35 Ncm per non danneggiare la connessione dell'impianto.
Nel caso in cui l'impianto non raggiunga la profondità desiderata non forzare, rimuoverlo dal sito e ripetere le operazioni di fresatura e maschiatura verificando la profondità e la corretta sequenza chirurgica.

RIMOZIONE DISPOSITIVO DI MONTAGGIO
Togliere il dispositivo di montaggio, svitando la vite di ritenzione mediante l'apposito driver Es. 1,20. Per non rischiare di svitare l'impianto, mantenere bloccato il dispositivo di montaggio con la chiave fissa.

INSERIMENTO VITE TAPPO
Prelevare la vite tappo dalla fialetta e avvitarla con driver Es. 1,20.
Richiudere il lembo ed effettuare idonea sutura.

protesica

per impianti con connessione ad

ottagono interno

VITI DI GUARIGIONE 136

PROCEDURE DI LABORATORIO
Transfer con cappetta ritentiva 136
Transfer pick-up 136
Viti transfer pick-up 136
Analoghi da gesso 137

PROTESICA
Monconi dritti 138
Monconi angolati 138
Monconi estetici 139
Vite linguale per monconi estetici 139

PROTESICA PER LABORATORIO
Basi in oro 140
Calcinabili 140
Monconi cementabili 140
Calcinabili cementabili 140

PROTESICA PER OVERDENTURE
Attacchi a palla - Monconi dritti 141
Chiave manuale 141

RIEPILOGO 142

VITI DI GUARIGIONE

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
FORMA La forma della vite di guarigione rispetta quella del colletto dei monconi per una guarigione ottimale della mucosa
UTILIZZO Viene posizionata ad avvenuta osteointegrazione dell'impianto previa apertura di una piccola incisione gengivale
DRIVER Utilizzare driver digitale Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 15-20 Ncm

	3,6	4	5
H = 3 mm	GGO36C03	GGO40C03	
H = 4 mm	GGO36C04	GGO40C04	GGO60C04
H = 5 mm	GGO36C05	GGO40C05	
H = 6 mm	GGO36C06	GGO40C06	

PROCEDURE DI LABORATORIO

Transfer con cappetta ritentiva

MATERIALE Acciaio inox. Cappetta in alluminio
UTILIZZO Si utilizzano per prendere l'impronta mediante tecnica di riposizionamento. Viene agganciato all'impianto mediante la vite già inserita all'interno del transfer (cappetta ritentiva inclusa nella confezione)
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite transfer e cappetta ritentiva incluse

3,6	4	5
TTO36MN0	TTO40MN0	TTO60MN0

Transfer pick-up

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usano per prendere l'impronta con cucchiaio individuale finestrato (tecnica pick-up). Viene agganciato all'impianto mediante apposita vite per transfer
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm
NOTE Vite transfer non compresa nella confezione

	3,6	4	5
rotante	ATO36MR0	ATO40MR0	
non rotante	ATO36MN0	ATO40MN0	ATO60MN0

Viti transfer pick-up

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Fissano il transfer per la presa d'impronta
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm

	3,6	4	5
L = 13 mm		VVL1810E	
L = 18 mm		VVL1815E	

Analoghi da gesso

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Riproducono nel calco in gesso la posizione e l'inclinazione dell'impianto inserito nella bocca del paziente.

3,6	4	5
AIO36I00	AIO40I00	AIO60I00

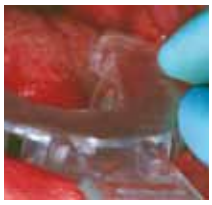
PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA DI RIPOSIZIONAMENTO (DIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di transfer con cappetta e cucchiaio chiuso.

Dopo aver rimosso la vite di guarigione, collegare all'impianto il transfer accertandosi che l'accoppiamento tra i due componenti sia corretto. Dopo aver bagnato la cappetta con l'adesivo corrispondente al materiale d'impronta che si utilizzerà e dopo averne atteso la perfetta asciugatura, inserire la cappetta ad incastro sopra il transfer.

Rivestire il cucchiaio di adesivo, posizionare il materiale, prendere l'impronta e lasciarla solidificare per il tempo necessario, come da indicazioni della casa produttrice. Togliere delicatamente il cucchiaio con la cappetta inglobata, cercando di estrarlo con un movimento verticale. Svitare il transfer dall'impianto, ed inviare il tutto al laboratorio.

In alternativa, è possibile avvitare il transfer all'analogo da gesso, reinserirlo all'interno dell'impronta riagganciando il tutto alla cappetta.
Per agevolare quest'ultimo passaggio, verificare che la sfaccettatura del transfer sia in linea con la sfaccettatura lasciata dal transfer stesso sull'impronta.



PRESA D'IMPRONTA CON TECNICA PICK-UP (INDIRETTA)

Questa tecnica prevede l'utilizzo di transfer con relativa vite passante (corta o lunga).

Per questa impronta di precisione è necessario utilizzare un cucchiaio individuale forato, costruito precedentemente dal laboratorio sul modello di un'impronta (es. in alginato) con le viti di guarigione inserite.
Dopo aver rimosso la vite di guarigione, collegare il transfer corrispondente all'impianto mediante l'apposita vite passante. Accertarsi che il transfer sia correttamente inserito, per esempio eseguendo una rx endorale.
Nel caso di un'impronta su più impianti, si può utilizzare la tecnica di splintaggio dei transfer, collegandoli tra loro con filo metallico (per es.filo ortodontico da legature) che passi a ponte tra i transfer stessi, formando un "telaio" di sostegno alla resina. Ultimato il telaio, stendere la resina tra un transfer e l'altro, realizzando così una "armatura".

Provare il cucchiaio finestrato, assicurandosi che le teste dei transfer con le relative viti fuoriescano dall'apertura del cucchiaio. Chiudere il foro con della cera morbida e stendere uno strato uniforme di adesivo sul cucchiaio, lasciandolo asciugare perfettamente. Successivamente, riempire il cucchiaio con il materiale da impronta, inserirlo in bocca ed attendere il tempo di presa come da istruzioni della casa produttrice. Per ridurre il rischio di formazione di bolle, è utile applicare lo stesso materiale caricato su una siringa con beccuccio, attorno ai transfer in modo tale da riempire eventuali sottosquadri.

A materiale indurito, svitare le viti passanti dei transfer e rimuovere il cucchiaio con i transfer inglobati. Riposizionare le viti di guarigione (pulite e disinfettate).
Inviare il tutto al laboratorio allegando gli analoghi corrispondenti o, in alternativa, reinserire le viti passanti nei transfer inglobati nel cucchiaio e avvitare i relativi analoghi da gesso, facendo attenzione che i transfer non subiscano rotazioni.

PROTESICA

Monconi dritti

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V). Il moncone fresabile è in Titanio grado 2

UTILIZZO Struttura protesiche da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. La massima inclinazione di utilizzo è di 10°; oltre questa angolazione si consiglia l'utilizzo di monconi angolati o calcinabili

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa.

	3,6	4	5
H = 2 mm	MMO36N02	MMO40N02	
H = 3 mm	MMO36N03	MMO40N03	
H = 4 mm	MMO36N04	MMO40N04	
fresabile			MMO60F00

Monconi angolati

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesica pre-angolata da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. L'inclinazione di 15° o 25° è corrispondente ad una faccia dell'ottagono. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

		3,6	4
α = 15°	H = 2 mm	MMP36N12	MMP40N12
	H = 3 mm	MMP36N13	MMP40N13
	H = 4 mm	MMP36N14	MMP40N14
α = 25°	H = 2 mm	MMQ36N22	MMQ40N22
	H = 3 mm	MMQ36N23	MMQ40N23
	H = 4 mm	MMQ36N24	MMQ40N24

Monconi estetici

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesica da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. Studiati per ottimizzare il profilo di emergenza e migliorare il risultato estetico. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione). Sono tutti dotati di foro filettato per la vite linguale (non compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 Ncm, per un serraggio definitivo 30-35 Ncm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	3,6	4	5
H = 1 mm	MEO36N01	MEO40N01	MEO60N01

Vite linguale per monconi estetici

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Si usa per fissare la protesi ai monconi estetici. Filetto M 1,4

DRIVER Si avvita con driver Es. 0,9

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio non superiore ai 15 Ncm

NOTE Vite linguale universale per monconi estetici di tutti i diametri

3,6	4	5
VLE14TIT		

PROTESICA PER LABORATORIO

Basi in oro

MATERIALE PMMA con base in oro (lega aurea palladiata)

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante sovrafusione. La base in oro, oltre a consentire un'ottima finitura, garantisce la massima precisione della connessione implantoprotesica; la parte calcinabile consente ampie possibilità di lavorazione per ricavare la sovrafusione. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 N/cm, per un serraggio definitivo 30-35 N/cm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	3,6	4	5
rotante	COO36R00	COO40R00	
non rotante	COO36N00	COO40N00	COO60N00

Calcinabili

MATERIALE PMMA

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante fusione. Sono realizzati in una particolare plastica facilmente lavorabile che lascia pochissimi residui in fusione. Si connette all'impianto mediante vite di ritenzione in titanio (compresa nella confezione)

DRIVER Per avvitare la vite di ritenzione utilizzare driver Es. 1,20

TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica. Per un posizionamento provvisorio applicare una forza di serraggio di 20-25 N/cm, per un serraggio definitivo 30-35 N/cm

NOTE Vite di ritenzione in titanio inclusa

	3,6	4	5
rotante	CCO36R00	CCO40R00	
non rotante	CCO36N00	CCO40N00	CCO60N00

Monconi cementabili

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)

UTILIZZO Struttura protesica da utilizzare per il sostegno di corone singole o ponti. Si inseriscono a frizione (senza vite) e si bloccano per cementazione

NOTE Disponibili solo per diametri 4 e 5

	3,6	4
H = 2 mm	MMC36N02	MMC40N02

Calcinabili cementabili

MATERIALE PMMA

UTILIZZO Si usano per creare manufatti protesici personalizzati mediante fusione. Bloccabili per cementazione. Sono realizzati in una particolare plastica facilmente lavorabile che lascia pochissimi residui in fusione

NOTE Disponibili solo per diametri 4 e 5

3,6	4
CCC36N00	CCC40N00

PROTESICA PER OVERDENTURE

Attacchi a palla

CE 0434

MATERIALE Titanio con rivestimento TiN

UTILIZZO Sistemi per soluzioni parallele. Gli attacchi Sphero Flex con sfera mobile sono adatti nelle situazioni di disparallelismo non superiore a 7,5°. Ogni confezione contiene: un attacco a palla, n° 2 cappette ritentive soft, n° 3 anelli direzionali (0°, 7° e 14°) e un dischetto protettivo.

DRIVER Utilizzare la chiave digitale per Sphero Block / Flex

NOTE Disponibili solo per diametri 4 e 5

		3,6	4
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5	H = 1 mm	002OTB361R	002OTB41R
	H = 2 mm	002OTB362R	002OTB42R
	H = 3 mm	002OTB363R	002OTB43R
	H = 4 mm	002OTB364R	002OTB44R
	H = 5 mm	002OTB365R	002OTB45R
	H = 6 mm	002OTB366R	002OTB46R
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8	H = 1 mm	003OTB361R	003OTB41R
	H = 2 mm	003OTB362R	003OTB42R
	H = 3 mm	003OTB363R	003OTB43R
	H = 4 mm	003OTB364R	003OTB44R
	H = 5 mm	003OTB365R	003OTB45R
	H = 6 mm	003OTB366R	003OTB46R
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5	H = 1 mm	109OTB361R	109OTB41R
	H = 2 mm	109OTB362R	109OTB42R
	H = 3 mm	109OTB363R	109OTB43R
	H = 4 mm	109OTB364R	109OTB44R
	H = 5 mm	109OTB365R	109OTB45R
	H = 6 mm	109OTB366R	109OTB46R

Chiave manuale

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Si utilizza per avvitare gli attacchi a palla Sphero Block e Sphero Flex

NOTE Chiave manuale universale adatta a tutte le piattaforme BTK e Biotec

3,6	4	5
	771CEF	

RIEPILOGO

		DIAMETRO PIATTAFORMA PROTESICA	3,6	
		VITI DI GUARIGIONE	GGO36C03 (H=3 mm) GGO36C04 (H=4 mm) GGO36C05 (H=5 mm) GGO36C06 (H=6 mm)	GGO40C03 (H=3 mm) GGO40C04 (H=4 mm)
		TRANSFER CON CAPPETTA	TTO36MN0	
		TRANSFER PICK-UP	ATO36MR0 (rotante) ATO36MN0 (non rotante)	ATO40MR0 (rotante)
		ANALOGHI DA GESSO	AIO36I00	
		MONCONI DRITTI	MMO36N02 (H=2 mm) MMO36N03 (H=3 mm) MMO36N04 (H=4 mm)	MMO40N02 (H=2 mm)
		MONCONI ANGOLATI	MMP36N12 (α=15° H=2 mm) MMP36N13 (α=15° H=3 mm) MMP36N14 (α=15° H=4 mm) MMQ36N22 (α=25° H=2 mm) MMQ36N23 (α=25° H=3 mm) MMQ36N24 (α=25° H=4 mm)	MMP40N12 (α=15° H=2 mm) MMQ40N22 (α=25° H=2 mm)
		MONCONI ESTETICI	MEO36N01 (H=1 mm)	
		BASI IN ORO	COO36R00 (rotante) COO36N00 (non rotante)	COO40R00 (rotante)
		CALCINABILI	CCO36R00 (rotante) CCO36N00 (non rotante)	CCO40R00 (rotante)
		MONCONI CEMENTABILI	MMC36N02 (H=2 mm)	
		CALCINABILI CEMENTABILI	CCC36N00	
ATTACCHI A PALLA		MONCONI DRITTI		SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5: 002OTB361R (H=1 mm) 002OTB364R (H=4 mm)
				SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8: 003OTB361R (H=1 mm) 003OTB364R (H=4 mm)
				SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5: 109OTB361R (H=1 mm) 109OTB364R (H=4 mm)
		CHIAVE MANUALE		

4	5
GGO40C05 (H=5 mm) GGO40C06 (H=6 mm)	GGO60C04 (H=4 mm)
TTO40MN0	TTO60MN0
ATO40MN0 (non rotante)	ATO60MN0 (non rotante)
AIO40I00	AIO60I00
MMO40N03 (H=3 mm) MMO40N04 (H=4 mm)	MMO60F00 (Fresabile)
MMP40N13 (α=15° H=3 mm) MMP40N14 (α=15° H=4 mm) MMQ40N23 (α=25° H=3 mm) MMQ40N24 (α=25° H=4 mm)	
MEO40N01 (H=1 mm)	MEO60N01 (H=1 mm)
COO40N00 (non rotante)	COO60N00 (non rotante)
CCO40N00 (non rotante)	CCO60N00 (non rotante)
MMC40N02 (H=2 mm)	
CCC40N00	
002OTB362R (H=2 mm) 002OTB363R (H=3 mm) 002OTB365R (H=5 mm) 002OTB366R (H=6 mm)	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 002OTB41R (H=1 mm) 002OTB42R (H=2 mm) 002OTB43R (H=3 mm) 002OTB44R (H=4 mm) 002OTB45R (H=5 mm) 002OTB46R (H=6 mm)
003OTB362R (H=2 mm) 003OTB363R (H=3 mm) 003OTB365R (H=5 mm) 003OTB366R (H=6 mm)	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 003OTB41R (H=1 mm) 003OTB42R (H=2 mm) 003OTB43R (H=3 mm) 003OTB44R (H=4 mm) 003OTB45R (H=5 mm) 003OTB46R (H=6 mm)
109OTB362R (H=2 mm) 109OTB363R (H=3 mm) 109OTB365R (H=5 mm) 109OTB366R (H=6 mm)	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 109OTB41R (H=1 mm) 109OTB42R (H=2 mm) 109OTB43R (H=3 mm) 109OTB44R (H=4 mm) 109OTB45R (H=5 mm) 109OTB46R (H=6 mm)
771CEF	

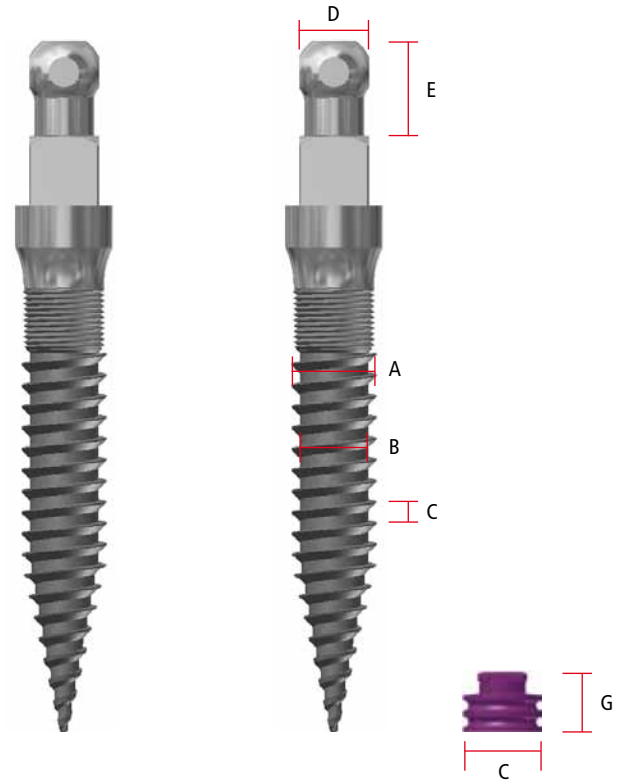
impianti speciali

MINI 146

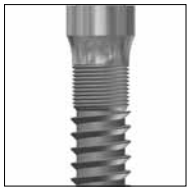
PROTESICA 150

MINI

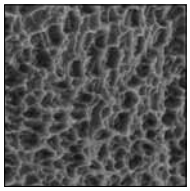
Impianto speciale per la stabilizzazione delle protesi mobili



Senza protesica


Filettatura differenziata

Impianto poco invasivo


Superficie DAES

A	B	C	D	E	F	G
DIAMETRO DELL'IMPIANTO	DIAMETRO DEL NOCCIOLO	PASSO DELLA SPIRA	DIAMETRO DELLA PALLINA	ALTEZZA PARTE SOPRAMUCOSA	DIAMETRO CAPPETTA	ALTEZZA CAPPETTA
1,9	1,6	0,5	1,8	4	4	3,25
2,5	1,9	1	1,8	4	4	3,25

Tutte le dimensioni sono in millimetri

I VANTAGGI DI MINI

- Impianto sottile e poco invasivo
- Non necessita di protesica
- Adatto per chirurgia monofasica
- Elettivo per la stabilizzazione di protesi totali
- Utile come impianto di supporto per ridurre il carico prematuro su impianti tradizionali
- Realizzato in Titanio grado 5

DIAMETRO E CONNESSIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	CODICE	DESCRIZIONE	MORFOLOGIA
1,9	10	IMI19100A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 1,9 MM L. 10,0 MM	
	11,5	IMI19115A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 1,9 MM L. 11,5 MM	
	13	IMI19130A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 1,9 MM L. 13,0 MM	
	15	IMI19150A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 1,9 MM L. 15,0 MM	
2,5	10	IMI25100A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 2,5 MM L. 10,0 MM	
	11,5	IMI25115A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 2,5 MM L. 11,5 MM	
	13	IMI25130A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 2,5 MM L. 13,0 MM	
	15	IMI25150A	IMPIANTO DENTALE MINI Ø 2,5 MM L. 15,0 MM	

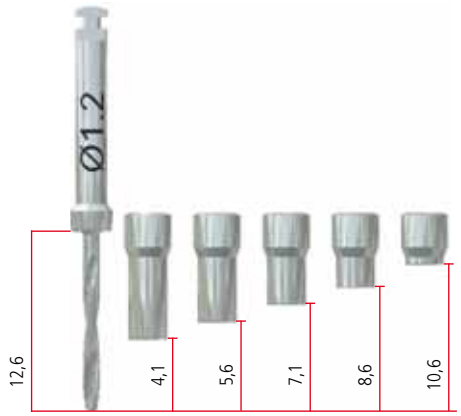
L'impianto viene fornito con cappetta in titanio completa di "O ring" ritentivo.

PROCEDURA CHIRURGICA
Pianificazione implantare

L'uso dei MINI Impianti è indicato per la stabilizzazione delle protesi totali mobili quando non è possibile inserire impianti di diametro maggiore. È necessario assicurare un appoggio mucoprotesico o comunque evitare il carico implantoprotesico sui MINI Impianti.
Durante la pianificazione chirurgica si deve prevedere l'inserimento di almeno 4 o meglio 6 MINI Impianti posizionati il più possibile paralleli ed equidistanti tra loro. L'eventuale inclinazione di ogni singolo impianto, rispetto l'asse di parallelismo, non deve superare gli 8°; inoltre per poter posizionare correttamente le cappette ritentive ed ottenere una connessione stabile con la protesi, si deve mantenere una distanza minima dei fori implantari non inferiore a 7 mm. In nessun caso il MINI Impianto deve supportare le forze occlusali.
Con osso classificabile di densità D1-D2 è più indicato un MINI Impianto Ø 1,9.
Con osso classificabile di densità D3-D4 è più indicato un MINI Impianto Ø 2,5.

Posizionamenti dell'impianto

Il MINI Impianto si inserisce normalmente in un alveolo chirurgico 'sottopreparato' in misura proporzionale alla densità ossea. Per individuare il tipo di MINI Impianto più adatto a seconda della densità ossea, seguire le indicazioni della tabella sottostante.
La tabella è indicativa, ma utile al medico per effettuare tutte le dovute valutazioni del caso.



Gli stop in dotazione permettono di preparare in maniera adeguata il sito implantare. Il kit di stop può essere un valido aiuto per l'indicazione della profondità.

PROFONDITÀ FORO	12,6 mm	10,6 mm	8,6 mm	7,1 mm	5,6 mm	4,1 mm
D4 (MOLTO TENERO)	-	-	2,5 X 15	2,5 X 13	2,5 X 11,5	2,5 X 10
D3 (TENERO)	-	2,5 X 15	2,5 X 13	2,5 X 11,5	2,5 X 10	-
D3 (TENERO)	-	-	-	1,9 X 15	1,9 X 13	1,9 X 11,5
D2 (COMPATTO)	2,5 X 15*	2,5 X 13*	2,5 X 11,5*	2,5 X 10*	-	-
D2 (COMPATTO)	-	1,9 X 15	1,9 X 13	1,9 X 11,5	1,9 X 10	-
D1 (MOLTO COMPATTO)	1,9 X 15	1,9 X 13	1,9 X 11,5	1,9 X 10	-	-

* È necessario l'utilizzo della fresa Ø 1,7 mm

Avvertenze per la procedura chirurgica

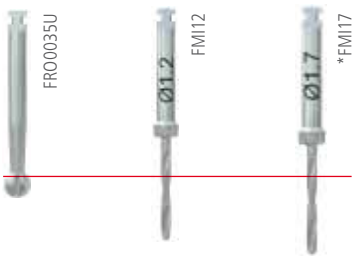
Per ottenere un decorso postoperatorio con minor dolore per il paziente, nonchè riduzione o assenza di rigonfiamenti, minima suscettibilità alle infezioni e guarigione della ferita senza complicazioni, è necessario eseguire un intervento in tempi brevi nel pieno rispetto dei tessuti. Durante la preparazione del sito implantare si dovranno osservare le seguenti indicazioni:
- assicurare un sufficiente raffreddamento (esterno) con soluzione fisiologica pre-raffreddata (5°C)
- controllare l'affilatura degli strumenti taglienti ed utilizzarli sempre in ordine crescente (dal diametro minore al maggiore)
- osservare il numero di giri massimo per ogni tipologia di fresa
- durante la fresatura associare una lieve pressione ad un movimento alternato di "sali-scendi" ogni 1-2 secondi per una corretta azione di raffreddamento.

Sequenza chirurgica

La sequenza chirurgica riportata si riferisce al posizionamento crestale di un impianto di lunghezza 11,5 mm

IMPIANTO ø 1,9

IMPIANTO ø 2,5



* Usare in presenza di osso compatto (D1-D2)

Procedura Chirurgica

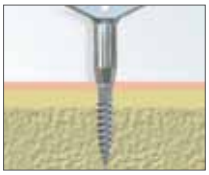
MUCOTOMIA O LEMBO
Eseguire la mucotomia fino al raggiungimento della cresta ossea utilizzando l'apposito mucotomo Ø 2,3 che consente il passaggio delle chiavi per l'inserimento. Velocità consigliata: 40 giri/min. Diversamente per avere una maggiore visibilità della cresta ossea, preparare il lembo gengivale mediante incisione e scollatura.

FRESA A PALLA
È consigliato l'uso della fresa a palla per creare un invito sull'osso corticale utile al posizionamento della fresa successiva. Velocità consigliata 800 - 1000 giri/min.

FRESE A FINIRE
Il MINI Impianto si inserisce normalmente in un alveolo chirurgico 'sottopreparato' in misura proporzionale alla densità ossea. Forare effettuando un movimento "dentro-fuori" ogni 1-2 sec., senza mai fermare il micromotore, per consentire il continuo riflusso di soluzione fisiologica pre-raffreddata fornita con abbondante irrigazione esterna, ed avere quindi una corretta azione di raffreddamento e di asportazione dei residui ossei. Velocità consigliata: 800 - 1000 giri/min.

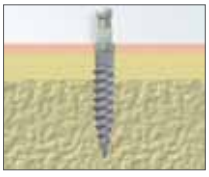
INSERIMENTO IMPIANTO
Prelevare manualmente il MINI Impianto dalla confezione ed avvitarlo nel sito implantare mediante l'apposito dispositivo in plastica premontato. Solo dopo aver trovato l'adeguata stabilità nel sito è possibile togliere il dispositivo di inserimento.

AVVITAMENTO MANUALE DEL MINI IMPIANTO
Completare l'avvitamento lentamente mediante la chiave manuale o con l'apposita connessione applicata al cricchetto. Qualora lo sforzo diventi eccessivo (superiore a 35 N/cm) è preferibile non forzare per non rischiare di rompere il MINI Impianto; meglio rimuoverlo dal sito e ripetere l'operazione di foratura aumentando la profondità. Se non si riesce ad inserire il MINI Impianto neanche quando la profondità di foratura corrisponde alla lunghezza H è necessario ripetere l'operazione di foratura con una fresa di diametro leggermente maggiore (fresa Ø 1,7).
ATTENZIONE! Non tentare di inserire il MINI Impianto Ø 2,5 in osso compatto (D1).



AVVITAMENTO MANUALE DEL MINI IMPIANTO CON MANIPOLO
Completare l'avvitamento mediante l'apposita connessione applicata al manipolo, procedere lentamente (max 15 giri/min) fissando il limite della coppia di avvitamento a 35 N/cm. Nel caso in cui intervenga la limitazione è preferibile non forzare per non rischiare rompere il MINI Impianto; meglio rimuoverlo dal sito e ripetere l'operazione di foratura aumentando la profondità. Se non si riesce ad inserire il MINI Impianto neanche quando la profondità di foratura corrisponde alla lunghezza H è necessario ripetere l'operazione di foratura con una fresa di diametro leggermente maggiore (fresa Ø 1,7). ATTENZIONE! Non tentare di inserire il MINI Impianto Ø 2,5 in osso compatto (D1).

LIVELLO E POSIZIONAMENTO
Per un corretto livello di posizionamento, tutte le spire del MINI Impianto dovrebbero essere completamente sommerse nella cresta ossea, mentre il quadro posto alla base della sfera dovrebbe emergere, almeno parzialmente, dal profilo gengivale per evitare successive compressioni dei tessuti molli da parte delle cappette ritentive.



FASE FINALE DI POSIZIONAMENTO
Posizionare tutti gli impianti seguendo la pianificazione fatta precedentemente.
Qualora si sia eseguito il lembo gengivale, richiuderlo mediante idonea sutura.

protesica
per impianti speciali

Ricambio cappetta ritentiva con OR 152
Ricambio OR 70-80 Shore 152
Moncone dritto 152
Moncone angolato 152
Calcinabile-transfer 152
Analoghi da gesso 153

Ricambio cappetta ritentiva con OR

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Cappetta con OR 70-80 Shore da posizionare all'interno della protesi

1,9	2,5

COR1770

Ricambio OR 70-80 Shore

MATERIALE NBR
UTILIZZO Da utilizzarsi in caso di usura di quelli inseriti all'interno delle cappette ritentive.
OR di densità 70-80 Shore
NOTE Forniti in kit da 6 pezzi

1,9	2,5

OR3570

Moncone dritto

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Moncone dritto cementabile utilizzabile qualora l'impianto serva da supporto rompi-tratta su una barra

1,9	2,5

MMI17H1

Moncone angolato

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Moncone angolato 15° cementabile utilizzabile qualora l'impianto serva da supporto rompi-tratta su una barra

1,9	2,5

MMI1715

Calcinabile-Transfer

MATERIALE PMMA
UTILIZZO Utilizzato sia come calcinabile per realizzare un moncone cementabile mediante fusione, sia come transfer per la presa dell'impronta.

1,9	2,5

CMI17

Analoghi da gesso

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Da inserire nel modello in gesso come replica dell'impianto

1,9	2,5

AMI17

PRESA DELL'IMPRONTA E SVILUPPO DELLA PROTESI

Inserire i calcinabili-transfer sui Mini Impianti accertando il perfetto accoppiamento fra le parti. Prendere l'impronta con materiale idoneo e porta impronta individuale.

Attendere il sufficiente indurimento del materiale prima di estrarre l'impronta dal cavo orale con i calcinabili-transfer inglobati. Inserire gli analoghi sui calcinabilitransfer accertando il perfetto accoppiamento fra le parti.

Sviluppare il modello in gesso.

Realizzare la protesi mobile inglobando le cappette ritentive posizionate sulle sfere degli analoghi, prevedendo un ampio appoggio mucoprotesico. Posizionare il manufatto in bocca al paziente dopo gli opportuni controlli. Particolare attenzione va rivolta al corretto appoggio mucoprotesico anche nei successivi controlli periodici, effettuando eventualmente una ribasatura della protesi.

INSERIMENTO DELLE CAPPETTE RITENTIVE SULLA PROTESI ESISTENTE

Nella protesi esistente realizzare delle cavità dove alloggiare le cappette ritentive in corrispondenza alle sfere dei MINI Impianti.

Inserire le cappette ritentive sulle palline dei MINI Impianti e posizionare la protesi in bocca al paziente per verificare il corretto posizionamento ed appoggio, eventualmente intervenire con i necessari adattamenti.

Rimossa la protesi e le cappette, proteggere la mucosa con delle dighe per evitare che nella fase successiva la resina entri in contatto con i tessuti. Riposizionare le cappette ritentive. Riempire con della resina autopolimerizzante le cavità precedentemente realizzate nella protesi e posizionarla in bocca al paziente facendo chiudere senza stringere eccessivamente.

Al termine della fase di polimerizzazione rimuovere la protesi e le dighe. Controllare e rifinire eventuali eccessi di resina. Particolare attenzione va rivolta al corretto appoggio mucoprotesico anche nei successivi controlli periodici, effettuando eventualmente una ribasatura della protesi.
Infine posizionare la protesi in bocca al paziente.

strumentario e kit chirurgici

PROCEDIMENTO DI STERILIZZAZIONE 156

STRUMENTARIO IMPIANTI BTK 160
Tecnologia Pro Drill 162
Cricchetto reversibile dinamometrico 170

STRUMENTARIO TWO 172

STRUMENTARIO MINI 176

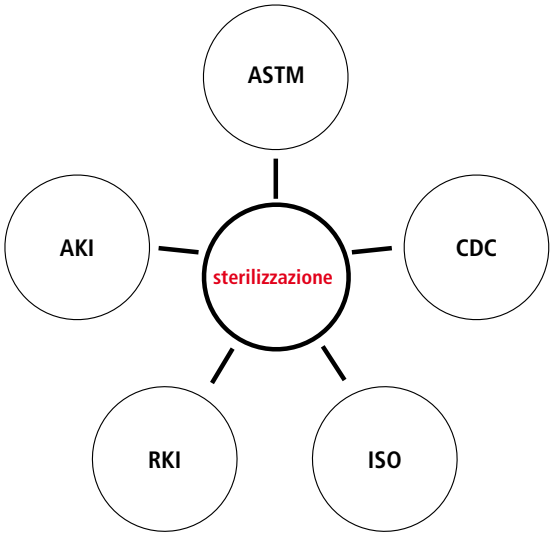
KIT CHIRURGICI 178

PROCEDIMENTO DI STERILIZZAZIONE

Un adeguato e attento processo di pulizia e sterilizzazione ha lo scopo di salvaguardare la salute dei pazienti e di tutte le persone che lavorano nello studio. Se tali processi sono svolti correttamente esalteranno le doti qualitative degli strumenti e ne prolungheranno l'efficacia nel tempo.

Queste informazioni si basano sull'esperienza e sui test eseguiti da Biotec, sulla scienza dei materiali, così come sui consigli ampiamente accettati dalle seguenti organizzazioni:

- *American Society for Testing and Materials (ASTM)*
- *Centers for Disease Control (CDC)*
- *German Instrument Working Group (AKI)*
- *International Standards Organization (ISO)*
- *Robert Koch Institute (RKI)*



IMPORTANTE

Queste istruzioni descrivono le fasi di processazione necessarie a cui devono essere sottoposti strumenti Biotec nuovi e usati per diventare sterili.

Ogni strumento deve essere disinfettato, pulito e sterilizzato prima di ogni utilizzo, anche prima dello smaltimento.

Precauzioni universali devono essere osservate da tutto il personale che lavora con dispositivi medici contaminati o potenzialmente contaminati. Prestare particolare attenzione quando si maneggiano dispositivi con punte acuminate o bordi taglienti.

Quando si maneggiano materiali, dispositivi e apparecchiature contaminati o potenzialmente contaminati, è necessario indossare un'attrezzatura di protezione personale (APP) , che comprende camice, mascherina, occhiali a maschera, guanti e copriscarpe.

Per un corretto procedimento di sterilizzazione osservare le seguenti fasi:

1 DECONTAMINAZIONE

2 PULIZIA E DETERSIONE

3 RISCIACQUO E ASCIUGATURA

4 CONFEZIONAMENTO E STERILIZZAZIONE

5 STOCCAGGIO

1 Decontaminazione

L'obiettivo di questa fase è la decontaminazione dello strumentario potenzialmente infetto. Rimuovere i liquidi e i tessuti corporei in eccesso con un panno monouso e privo di lanugine. Sistemare gli strumenti in una bacinella con acqua distillata o in un vassoio coperto con teli morbidi. **È fondamentale pulire gli strumenti entro 30 minuti dall'utilizzo, per ridurre al minimo la possibilità che si asciughino prima della pulizia.** Infatti se si impedisce l'asciugatura dei residui di sangue, dei liquidi organici, dei detriti ossei e dei tessuti, della soluzione salina o dei disinfettanti sugli strumenti usati, tutte le fasi di pulizia e sterilizzazione successive risulteranno più semplici.

È necessario immergere completamente gli strumenti nella soluzione enzimatica e lasciare in immersione per 20 minuti.

È importante selezionare le soluzioni enzimatiche per la scomposizione di sangue, liquidi e tessuti organici. La riprocessazione incide minimamente sugli strumenti manuali riutilizzabili Biotec, se si seguono scrupolosamente le istruzioni del presente catalogo. La fine della vita di esercizio degli strumenti chirurgici in acciaio inossidabile o in altro metallo non è quindi causata dalla riprocessazione, ma dall'usura e dai danni dovuti dall'utilizzo chirurgico previsto.

Si consiglia

Per la pulizia dei dispositivi riutilizzabili, si consiglia l'utilizzo di agenti **detergenti ed enzimatici a pH neutro**.
Per la pulizia di strumenti in acciaio inossidabile, è possibile utilizzare agenti alcalini con pH pari a 12 o inferiore nei paesi in cui è previsto in base a decreti locali o dalle leggi oppure nei paesi in cui sono presenti malattie prioniche come l'encefalopatia spongiforme trasmissibile (TSE) e la malattia di Creutzfeld-Jacob (MCJ). **È essenziale che gli agenti detergenti alcalini siano completamente e attentamente neutralizzati sciacquando i dispositivi.**

Se si utilizzano agenti di pulizia in polvere secca, fare attenzione che siano sciolti completamente prima dell'utilizzo per evitare la colorazione o la corrosione degli strumenti.

L'immersione in **soluzioni di enzima proteolitico facilita la pulizia**, in modo particolare degli strumenti con strutture complesse e zone difficili da raggiungere (per es., strutture cannulate o tubolari, ecc.). Queste soluzioni enzimatiche scompongono la sostanza proteica e impediscono l'asciugatura sullo strumento dei materiali ematici o proteici. Attenersi scrupolosamente alle istruzioni del produttore per la preparazione e l'uso di queste soluzioni.

Si consiglia

Non usare soluzione salina e agenti di pulizia e disinfezione che contengono aldeidi, mercurio, cloro attivo, cloruro, **bromo**, **bromuro**, **iodio** o ioduro, poiché sono corrosivi.

Gli strumenti non devono essere sistemati o immersi in **soluzione di Ringer.**

Non usare **oli minerali o lubrificanti** siliconici poiché rivestono i microrganismi, prevengono il contatto diretto della superficie con il vapore e sono difficili da rimuovere.

Per il controllo di determinati virus, può essere necessaria la fase di immersione nei **disinfettanti**. Tuttavia, questi agenti possono decolorare o corrodere gli strumenti (la candeggina per uso domestico contiene o forma cloro e cloruro in soluzione e ha un effetto corrosivo simile alla soluzione salina). I disinfettati che contengono glutaraldeide o altri aldeidi possono denaturare le sostanze contaminanti a base proteica causandone l'indurimento e rendendone difficile la rimozione. Se possibile quindi, evitare l'immersione nei disinfettanti.

Attenzione

- Disinfettare insieme soltanto gli strumenti dello stesso materiale
- Non scaldare la soluzione disinfettante (mantenerla a temperatura ambiente)
- Nel maneggiare strumenti contaminati indossare sempre guanti protettivi!

2 Pulizia e Detersione

Dopo la decontaminazione, lo strumentario deve essere lavato, perché presenta residui organici che devono essere rimossi totalmente. La pulizia può essere effettuata in modo **manuale** e **meccanico**. In ogni modo, dato che un sistema di lavaggio solo automatico non può essere efficace per gli strumenti con lumi, cavità cieche, superfici molto ravvicinate e altre strutture complesse, si consiglia un processo di pulizia completo, manuale oppure combinato manuale/automatizzato.

Pulizia manuale
Durante le procedure di pulizia manuale è necessario usare agenti di pulizia con surfattanti non eccessivamente schiumosi per garantire che gli strumenti siano visibili nella soluzione di lavaggio.
Utilizzare uno spazzolino a setole morbide di nylon per spazzolare delicatamente il dispositivo fino a rimuovere tutto lo sporco visibile. Prestare particolare attenzione alle fessure, ai lumi, alle superfici molto ravvicinate, ai connettori e ad altre zone difficili da pulire. I lumi devono essere puliti con uno spazzolino lungo e stretto con setole morbide (scovolino).
Lo spazzolamento manuale degli strumenti deve essere eseguito in modo che lo spazzolino e lo strumento siano immersi nella soluzione di pulizia per impedire la formazione di aerosol e spruzzi che possono spargere contaminanti.
Gli agenti di pulizia devono poi essere sciacquati completamente e facilmente dalle superfici dei dispositivi per impedire l'accumulo di residui di detergenti.

Pulizia meccanica
Per la pulizia meccanica è possibile inserire gli agenti di pulizia preparati in un sonicatore.
Immergere completamente il dispositivo nella soluzione di lavaggio e sonicare per 10 minuti a 45–50 kHz.
Sciacquare gli strumenti in acqua depurata per almeno 3 minuti o fino a quando sono stati rimossi tutti i resti di sangue, di sporco e nell'acqua di risciacquo. Irrigare completamente e abbondantemente i lumi, le cavità e altre zone difficili da raggiungere.
Ripetere la sonicazione e sciacquare come descritto in precedenza.

Attenzione
- Se applicabile, gli strumenti multi-componente devono essere smontati per la pulizia. La necessità di smontaggio è in genere evidente. Prestare attenzione a non smarrire piccole parti
- Gli strumenti devono essere rimossi dai vassoi di metallo. Non pulire gli strumenti nei vassoi in polimero. I vassoi, le custodie e i coperchi degli strumenti devono essere puliti separatamente dagli strumenti
- Nel lavaggio meccanico, avere cura che gli strumenti non siano a contatto l'uno con l'altro per evitare sfregamenti e conseguenti danneggiamenti

NOTA
Le frese devono essere attentamente ispezionate dopo la processazione con detergenti alcalini, per garantire che i bordi taglienti siano adeguati all'uso.

NOTA
Se gli strumenti in acciaio inossidabile sono macchiati o corrosi, per rimuovere i depositi superficiali, può essere sufficiente l'utilizzo di un agente anticorrosivo acido in un sistema di pulizia a ultrasuoni. Prestare attenzione a sciacquare completamente l'acido dai dispositivi. Agenti acidi e anticorrosivi dovrebbero essere usati soltanto se necessario.

3 Risciacquo e Asciugatura

Dopo la detersione manuale o con trattamento ad ultrasuoni, è necessario risciacquare accuratamente gli strumenti con acqua per eliminare completamente sia i residui di soluzione di lavaggio sia quelli biologici distaccati dopo la pulizia.

Rimuovere gli eccessi di umidità dallo strumento con un panno pulito, assorbente e privo di lanugine, o con salvietta monouso per evitare il sorgere di tracce di ossidazione.

4 Confezionamento e Sterilizzazione

Dopo aver effettuato un'accurata ispezione visiva degli strumenti, è necessario effettuarne la sterilizzazione. **Come metodo di sterilizzazione per gli strumenti Biotec si consiglia la sterilizzazione in autoclave/a vapore.**

Questa operazione è normalmente effettuata con autoclave, mediante la sterilizzazione a vapore ad una temperatura di 121°C (250°F) ad una pressione di 1,1 bar per 20 minuti. Gli strumenti Biotec possono venire sterilizzati singolarmente o all'interno del box chirurgico forato sigillato in busta sterile (di plastica o carta).

I metodi di sterilizzazione a calore secco NON sono consigliati per gli strumenti riutilizzabili Biotec.

Attenzione

- Non inserire strumenti corrosi o arrugginiti in quanto provocano la contaminazione del ciclo d'acqua, causando nelle successive sterilizzazioni ruggine di apporto su altri strumenti intatti
- Per una migliore pulizia smontare eventuali parti mobili (staccare stop metallici dalle frese e svitare il cricchetto)
- Sterilizzare nello stesso ciclo soltanto strumenti dello stesso materiale
- Si raccomanda l'utilizzo della sterilizzazione a vapore (non della sterilizzazione chimica o a secco)

NOTA

I dispositivi in titanio e leghe di titanio sono particolarmente soggetti a variazione di colore per le impurità del vapore e residui di detergenti che formano strati superficiali multicolore di depositi di ossido. In seguito a sterilizzazioni ripetute questi strati di ossido, anche se non sono dannosi per il paziente, possono diventare così scuri da nascondere i segni di graduazione, i codici e i numeri di lotto, nonché altre informazioni impresse o incise. Per rimuovere questa variazione di colore è possibile utilizzare agenti acidi o anticorrosivi. Evitare l'utilizzo frequente di questi agenti.

NOTA

Evitare l'uso di acqua dura. Per il risciacquo iniziale è possibile usare acqua corrente addolcita. Per il risciacquo finale utilizzare acqua purificata, per eliminare i depositi minerali sugli strumenti. È possibile usare uno dei seguenti metodi per purificare l'acqua: ultrafiltraggio (UF), osmosi inversa (OI), deionizzazione (DI) o metodi equivalenti.

5 Stoccaggio

Le buste sterilizzate devono essere conservate in un luogo asciutto, al riparo dalla polvere e non esposte a fonti dirette di calore o a raggi solari. Le cassette possono essere conservate da 2 a 8 settimane al massimo, le buste sterili da 1 a 5 mesi.
Superato il tempo massimo di conservazione è necessario risterilizzare gli strumenti.

STRUMENTARIO IMPIANTI BTK

Frese da invito

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per creare un invito sull'osso corticale, utile per posizionare la punta della fresa pilota. Irrigazione esterna

	BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
fresa a palla	401HS200				
fresa a lancia	401HS201 *				

* inclusa nel kit chirurgico

Frese pilota

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per creare un foro pilota. Le tacche corrispondono alla lunghezza dell'impianto da inserire. Per le linee 8NECK e 8FORM, le tacche corrispondono alla lunghezza della parte trattata. Irrigazione esterna. Le frese pilota L=39 mm e L=36 mm possono essere utilizzate con gli stop metallici.

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
407HR200 (L = 39 mm, Ø 2,0 mm) *			408HR220 (L = 36 mm, Ø 2,2 mm) *	
407HS200 (L = 32,5 mm, Ø 2,0 mm)			408HL220 (L = 41 mm, Ø 2,2 mm)	
		407HR230 (L = 39 mm, Ø 2,3 mm) *	408HR280 (L = 36 mm, Ø 2,8 mm) *	
		407HS230 (L = 32,5 mm, Ø 2,3 mm)	408HL280 (L = 41 mm, Ø 2,8 mm)	

* inclusa nel kit chirurgico

Stop metallici per frese

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Gli stop metallici devono essere utilizzati con le frese pilota L=39 mm o L=36 mm
NOTE Inclusi nel kit chirurgico

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
515NA011 (H = 15 mm)			515NA004 (H = 12 mm)	
515NA010 (H = 13 mm)			515NA003 (H = 10 mm)	
515NA009 (H = 11,5 mm)			515NA002 (H = 8 mm)	
515NA008 (H = 10 mm)			515NA001 (H = 6 mm)	
515NA007 (H = 8,5 mm)				
		515NA006 (H = 7 mm)		
		515NA005 (H = 5,5 mm)		

Kit Stop metallici

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Gli stop metallici devono essere utilizzati con le frese pilota L=39 mm o L=36 mm
NOTE Il kit codice 690NA004 è composto dai codici 515NA005, 515NA006, 515NA007, 515NA008, 515NA009, 515NA010, 515NA011. Il kit codice 690NA021 è composto dai codici 515NA001, 515NA002, 515NA003, 515NA004.

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
690NA004			690NA021	

Pin di parallelismo

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usa per verificare il parallelismo del foro pilota

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
540MA003 (Ø = 2,0 mm) *		540MA006 (Ø = 2,0 - 2,3 mm) *	540MA001 (Ø = 2,2 mm) *	
		540MA004 (Ø = 2,3 mm)		

* inclusi nel kit chirurgico

Misuratore di profondità

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usa per verificare la corretta profondità del foro pilota

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
540MA008 *			540MA001 *	
		540MA002 (Ø = 2,3 mm 30°)		

* incluso nel kit chirurgico

TECNOLOGIA PROdrill

Biotec è tra le aziende che, oltre alla produzione di impianti dentali, ha acquisito un elevato know how per la produzione di frese. Grazie alla messa a punto di un sistema all'avanguardia completamente robotizzato, garantisce la massima precisione d'affilatura e ripetibilità sullo strumentario rotante prodotto.
Queste peculiarità unite al bilanciamento e alla geometria del taglio a spirale, rendono le frese a finire delle linee BTK (ad eccezione delle linee TWO e MINI) molto performanti in quanto sono caratterizzate da grandi scanalature che consentono, durante la preparazione, l'omogenea diffusione della soluzione fisiologica di raffreddamento e, al termine della preparazione stessa, la raccolta dei residui ossei nella stessa fresa.
Alla parte apicale di queste frese è stata applicata la tecnologia PROdrill: la particolare geometria di taglio messa a punto per le lame del mantello conico fa sì che la fresa scivoli delicatamente verso la profondità predeterminata dallo strumento pilota per poi arrestarsi senza procedere oltre in quanto la punta non è tagliente. Ciò consente all'utilizzatore di allargare progressivamente il sito implantare in completa sicurezza, con un notevole risparmio di tempo e di stress.

PROdrill

I vantaggi delle frese Pro Drill

- Punta non tagliente
- Ottima resistenza all'usura
- Massima precisione di affilatura
- Atraumatica e non invasiva
- Notevole riduzione dello sforzo in fase di foratura
- Elevate prestazioni anche in osso compatto

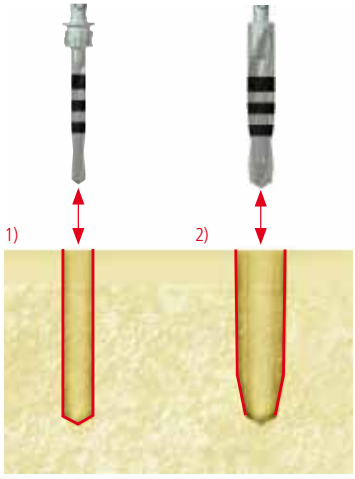
Caratteristiche

La versatilità delle frese Pro Drill permette l'inserimento di tutti gli impianti disponibili per ogni linea implantare con poche frese, nel rispetto della biologia ossea.

Principio Pro Drill

1) FORO PILOTA
Impiegando la fresa pilota Ø2,0 si esegue un foro cilindrico della profondità desiderata contrassegnata dalle tacche di riferimento, oppure utilizzando gli appositi stop avvitabili.

2) ALLARGAMENTO DEL FORO
Successivamente si procederà con le frese a finire previste per allargare il foro, che si arresteranno al raggiungimento della profondità eseguita con la fresa pilota. La sovrapreparazione sarà limitata alla fresa pilota e non aumenterà.



Raccolta Osso

Una volta raggiunta la profondità di lavoro, qualora sia necessario recuperare un po' di osso per effettuare una rigenerazione, è consigliabile:

1) togliere l'irrigazione;

2) far ruotare la fresa lentamente, al minimo dei giri possibile, estraendola contemporaneamente dal sito;

3) raccogliere l'osso dalla fresa, utilizzando uno strumento non aggressivo per evitare di danneggiarne l'affilatura.

Frese Pro Drill versione Regular

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano per allargare l'alveolo chirurgico. Le tacche corrispondono alla lunghezza dell'impianto da inserire. Irrigazione esterna L= lunghezza totale della fresa

L = 39 mm

BT KLASSIC
407HR250 (Ø = 2,5 mm) *
407HR290 (Ø = 2,9 mm) *
407HR320 (Ø = 3,2 mm) *
407HR380 (Ø = 3,8 mm) *
407HR420 (Ø = 4,2 mm) *

L = 39 mm

BT EVO
407HR270 (Ø = 2,7 mm)
407HR300 (Ø = 3 mm) *
407HR320 (Ø = 3 mm) *
407HR400 (Ø = 4 mm) *
407HR420 (Ø = 4,2 mm) *

L = 36 mm

BT KONIC
406HR270 (Ø = 2 mm - 2,7 mm) *
406HR310 (Ø = 2 mm - 3,1 mm) *
406HR350 (Ø = 2,5 mm - 3,5 mm) *
406HR420 (Ø = 3,7 mm - 4,2 mm) *
433HS280 (PILOT Ø = 2,8 mm) *

* incluse nel kit chirurgico

Frese Pro Drill versione Short

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano per allargare l'alveolo chirurgico. Le tacche corrispondono alla lunghezza dell'impianto da inserire. Irrigazione esterna (L= lunghezza totale della fresa)

L = 32,5 mm

BT EVO DL INT
407HS300 (Ø = 3 mm)
407HS320 (Ø = 3,25 mm)
407HS400 (Ø = 4 mm)
407HS420 (Ø = 4,2 mm)

Frese Pro Drill versione Long

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano per allargare l'alveolo chirurgico. Le tacche corrispondono alla lunghezza dell'impianto da inserire. Irrigazione esterna (L= lunghezza totale della fresa)

L = 41 mm

8NECK
408HL350 (Ø = 3,5 mm)
408HL420 (Ø = 4,2 mm)

Frese elicoidali taglienti in punta

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano per allargare l'alveolo chirurgico. Le tacche corrispondono alla lunghezza dell'impianto da inserire. Irrigazione esterna L= lunghezza totale della fresa

L = 36 mm

8NECK
408HR350 (Ø = 3,5 mm) *
408HR420 (Ø = 4,2 mm) *

L = 36 mm

8FORM
409HR360 (Ø 3,6 mm) *
409HR440 (Ø 4,4 mm) *

* incluse nel kit chirurgico

Prolunga per frese

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Prolunga il gambo della fresa di 19 mm

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
		520HS001		

Preparatori di spalla (per osso D1 - D2)

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usano per creare sulla corticale la sede del collo dell'impianto da inserire

L = 27 mm

BT KLASSIC INT
430HS321 (Ø = 3,25 mm) *
430HS321 (Ø = 3,75 mm) *
430HS420 (Ø = 4,25 mm) *
430HS500 (Ø = 5 mm) *

L = 27 mm

BT KLASSIC EXT
430HS320 (Ø = 3,25 mm) *
430HS322 (Ø = 3,25 mm PL) *
430HS370 (Ø = 3,75 - 4 mm) *
430HS370 (Ø = 3,75 - 4 mm) *
430HS500 (Ø = 5 mm) *

L = 27 mm

BT KONIC INT
433HS375 (Ø = 3,75 mm) *
433HS405 (Ø = 4 mm) *
433HS500 (Ø = 5 mm) *
433HS405.R (Ø = 4 mm) *
433HS500.R (Ø = 5 mm) *

L = 27 mm

BT KONIC EXT
433HS340 (Ø = 3,25 mm) *
433HS405 (Ø = 4 mm) *
433HS500 (Ø = 5 mm) *
433HS405.R (Ø = 4 mm) *
433HS500.R (Ø = 5 mm) *

L = 26 mm

BT EVO DL EXT/INT
431HS330 (Ø = 3,3 mm) *
431HS331 (Ø = 3,3 mm SP) *
431HS400 (Ø = 4 mm) *
431HS401 (Ø = 4 mm SP) *
431HS500 (Ø = 5 mm) *
431HS501 (Ø = 5 mm SP) *

L = 25 mm

8NECK
432HS330 (Ø = 3,3 mm) *
432HS410 (Ø = 4,1 mm) *
432HS480 (Ø = 4,8 mm) *

L = 34 mm

8NECK
432HR330 (Ø = 3,3 mm)
432HR410 (Ø = 4,1 mm)
432HR480 (Ø = 4,8 mm)

L = 25 mm

8FORM
432HS330 (Ø = 3,3 mm) *
432HS410 (Ø = 4,1 mm) *
432HS480 (Ø = 4,8 mm) *

L = 34 mm

8FORM
432HR330 (Ø = 3,3 mm)
432HR410 (Ø = 4,1 mm)
432HR480 (Ø = 4,8 mm)

* incluso nel kit chirurgico

Maschiatori per osso D1 - D2

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano su osso compatto per creare la filettatura necessaria all'inserimento dell'impianto. Possono essere utilizzati mediante manipolo o collegati alle chiavi manuali

TORQUE 25 Ncm

L = 36 mm

BT KLASSIC
461HR320 (Ø = 3,25 mm) *
461HR370 (Ø = 3,75 mm) *
461HR400 (Ø = 4 mm) *
461HR420 (Ø = 4,25 mm) *
461HR500 (Ø = 5 mm) *

L = 35 mm

BT KONIC
462HR325 (Ø = 3,25 mm) *
462HR400 (Ø = 4 mm) *
462HR500 (Ø = 5 mm) *

L = 34 mm

BT EVO DL
463HR330 (Ø = 3,3 mm) *
463HR400 (Ø = 4 mm) *
463HR500 (Ø = 5 mm) *

L = 31 mm

8NECK
464HS330 (Ø = 3,3 mm) *
464HS410 (Ø = 4,1 mm) *
464HS480 (Ø = 4,8 mm) *

L = 34 mm

8NECK
464HR330 (Ø = 3,3 mm)
464HR410 (Ø = 4,1 mm)
464HR480 (Ø = 4,8 mm)

L = 34 mm

8FORM
465HR330 (Ø = 3,3 mm) *
465HR410 (Ø = 4,1 mm) *
464HR480 (Ø = 4,8 mm) *

* incluso nel kit chirurgico

Chiavi manuali

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si utilizzano manualmente o connessi al cricchetto reversibile dinamometrico per i seguenti strumenti:
- driver per inserimento impianti per l'inserimento manuale degli impianti BT EVO DL;
- maschiatori, per maschiare manualmente.

Permettono di avvitare manualmente o con il cricchetto reversibile dinamometrico gli impianti forniti di dispositivo di montaggio.
Forza meccanica massima applicabile: 100 Ncm.

	BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
L = 14 mm	530JD010				
L = 11 mm	530JD009 *				
L = 7 mm	530JD008				

* inclusa nel kit chirurgico

Chiave da manipolo

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Consente di prelevare l'impianto dalla fiala, inserirlo e avvitarlo nel sito implantare mediante manipolo. Forza meccanica massima applicabile: 50 Ncm con micromotore.

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
		530HS001		

Inseritori per monconi OCTA

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Consente di prelevare il moncone octa e avvitarlo nell'impianto manualmente o mediante cricchetto reversibile dinamometrico.

NOTE Incluso nel kit chirurgico

8NECK	8FORM
530JD013	

Inseritori per monconi Solid

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Consente di prelevare il moncone solid e avvitarlo nell'impianto manualmente o mediante cricchetto reversibile dinamometrico.

	8NECK	8FORM
L = 14 mm	530JD001 *	
L = 19 mm	530JD002	

* incluso nel kit chirurgico

Driver per inserimento impianti

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano per prelevare gli impianti BT EVO DL dalla fiala, inserirlo e avvitarlo direttamente nel sito implantare, senza l'ausilio del tradizionale dispositivo di montaggio. Può essere utilizzato mediante manipolo o collegato alle chiavi manuali.
Forza meccanica massima applicabile: 50 Ncm con micromotore; 100 Ncm con chiave manuale.

	BT EVO DL INT
L = 30 mm	530HS008 *
L = 26 mm	530HS009

* incluso nel kit chirurgico

	BT EVO DL EXT					
	3,3	3,3 SP	4	4 SP	5	5 SP
L = 26 mm	530HS006		530HS007			
L = 32 mm	530HS010 *		530HS011 *			

Driver digitali es. 1,20

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano per avvitare tutte le viti delle linee implantari BTK (ad eccezione delle viti tappo degli impianti ad esagono esterno)

TORQUE Massimo 35 Ncm

	BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
L = 5 mm			530JD003		
L = 10 mm			530JD004		
L = 14 mm			530JD005 *		
L = 20 mm			530JD006		
L = 30 mm			530JD007		

* incluso nel kit chirurgico

Driver digitali es. 0,90

MATERIALE Acciaio inox temprato

UTILIZZO Si usano per avvitare le viti tappo degli impianti ad esagono esterno e le viti linguali dei monconi estetici

TORQUE Massimo 35 Ncm

	BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
L = 10 mm			530JD011		
L = 13 mm			530JD012 *		

* incluso nel kit chirurgico

Asta di guida

MATERIALE Acciaio inox

UTILIZZO Si usa per facilitare la guida dei driver digitali o delle chiavi manuali durante la fase di avvitamento o svitamento

NOTE Inclusa nel kit chirurgico

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM
		502MA002		

Chiave fissa manuale

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per bloccare il dispositivo di montaggio mentre si allenta la sua vite di ritenzione

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM

502MA001

Chiave fissa 30° manuale

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per bloccare il dispositivo di montaggio mentre si allenta la sua vite di ritenzione. L'inclinazione a 30° ne facilita l'impiego soprattutto nelle posizioni posteriori.
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM

502MA003

Cricchetto reversibile dinamometrico

MATERIALE Acciaio inox
CARATTERISTICHE Il serraggio ottimale delle viti migliora l'accoppiamento tra i componenti e l'impianto riducendo il rischio di svitamento. In fase di inserimento dell'impianto la misurazione del torque è molto importante per superare la resistenza dell'osso in sede di posizionamento, garantendo così la massima precisione in fase di inserimento
UTILIZZO Si utilizza per il corretto serraggio delle viti, e per la misurazione del torque di inserimento degli impianti, in quanto permette di verificare il valore di torque in un intervallo tra 15 e 35 Ncm
TORQUE Massimo 50 Ncm
NOTE Incluso nel kit chirurgico

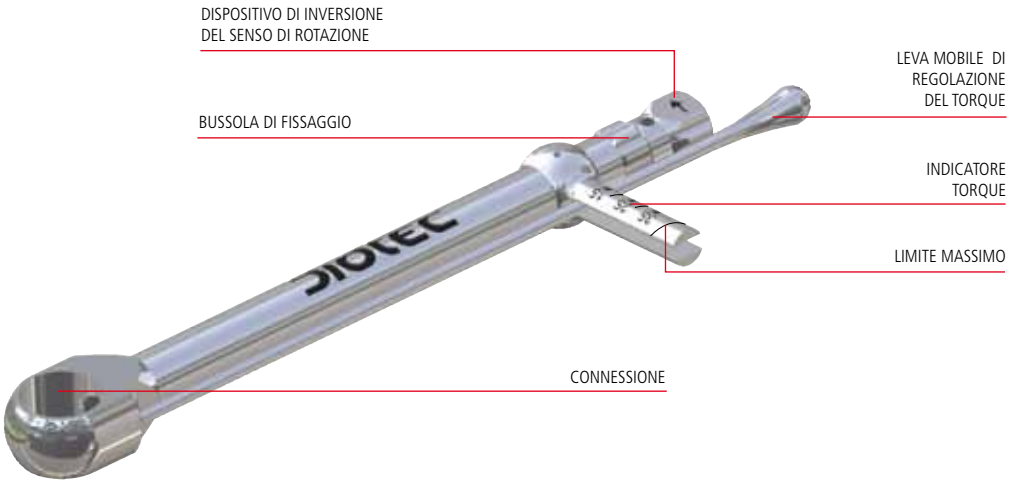
BT KLASSIC	BT KONIC	BT EVO DL	8NECK	8FORM

501JD002

CRICCHETTO REVERSIBILE DINAMOMETRICO
Caratteristiche tecniche

Realizzato in Acciaio inox.
Si utilizza per il corretto serraggio delle viti, in quanto permette di verificare il valore di torque in un intervallo tra 15 e 35 Ncm. Il serraggio ottimale delle viti migliora l'accoppiamento tra i componenti e l'impianto riducendo il rischio di svitamento, sfruttando al meglio l'elasticità dei materiali e evitando il rischi di sovravvitamento.
In fase di inserimento dell'impianto la misurazione del torque è molto importante per superare la resistenza dell'osso in sede di posizionamento e per serrare l'impianto con il torque raccomandato garantendo così la massima precisione in fase di inserimento.

MAX TORQUE APPLICABILE AL CRICCHETTO 100 Ncm



Funzionamento

Per ottenere il torque desiderato esercitare una forza sulla leva come indicato nella figura sottostante, fino a raggiungere la tacca che indica il valore desiderato. Sullo strumento è riportata una scala di valori di torque che va da 15 a 35 Newton (i valori 20 e 30 N non sono indicati numericamente, bensì mediante tacche). La tacca oltre il valore di 35 N indica il limite massimo di flessibilità della leva. Si raccomanda di non superare tale limite per non alterare la taratura.

ATTENZIONE! Prima di utilizzare la funzione dinamometrica controllare che la freccia posta sul dispositivo di inversione sia rivolta verso la leva mobile di regolazione.

15 Ncm

25 Ncm

35 Ncm

Per un uso corretto del cricchetto seguire alcune semplici indicazioni:
- il cricchetto deve essere utilizzato con cura
- in fase di serraggio utilizzare solo ed esclusivamente la leva mobile su cui esercitare la forza desiderata; utilizzando come leva il corpo del cricchetto si rischia di esercitare una forza eccessiva sull'impianto danneggiando il sito implantare.

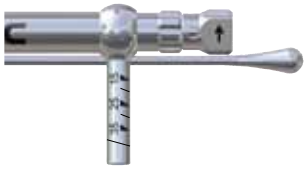
Dispositivo di inversione

Una delle caratteristiche del Cricchetto Reversibile Dinamometrico è la possibilità di invertire il senso di rotazione con un semplice gesto. La freccia presente su questo dispositivo vi permetterà di sapere in qualsiasi momento in che senso state lavorando.

Step 1
estrarre il dispositivo di inversione

ATTENZIONE! Prima di effettuare l'inversione, controllare che la bussola di fissaggio sia completamente serrata.

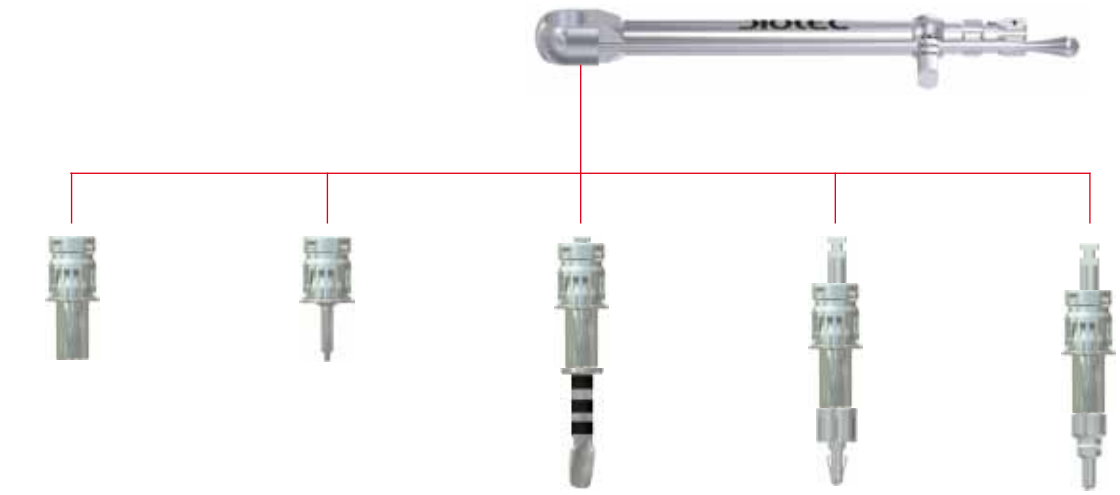
Step 2
ruotare il dispositivo di 180°



Step 3
rilasciare il dispositivo

Strumentario compatibile

Il Cricchetto Reversibile Dinamometrico può essere connesso a diversi strumenti o coppie di strumenti come indicato nel seguente schema:



CHIAVI MANUALI

DRIVER DIGITALI

CHIAVI MANUALI CON MASCHIATORI

CHIAVI MANUALI CON DRIVER DI INSERIMENTO IMPIANTI

STRUMENTARIO TWO

Frese da invito

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per creare un invito sull'osso corticale, utile per posizionare la punta della fresa pilota. Irrigazione esterna
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

	TWO
fresa a palla	FRO0035U

Frese pilota

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per creare un foro pilota. Le tacche corrispondono alla lunghezza dell'impianto TWO da inserire. Irrigazione esterna
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

TWO
FPI1935O (L = 35 mm, Ø 1,9 mm)

Misuratore di profondità e Pin di parallelismo

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Si usa per verificare la profondità e il parallelismo del foro pilota
NOTE Confezione da 2 pezzi inclusa nel kit chirurgico

TWO
SSMISPRO (Ø = 1,9 mm)

Frese coniche

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per creare un foro pilota. Le tacche corrispondono alla lunghezza dell'impianto TWO da inserire. Irrigazione esterna
NOTE Incluse nel kit chirurgico

	TWO
Ø = 4 mm L = 35 mm	FFW40S10 (Ø 4,0x10)
	FFW40S11 (Ø 4,0x11,5)
	FFW40S13 (Ø 4,0x13,5)
	FFW40S15 (Ø 4,0x15,5)
	FFW40S17 (Ø 4,0x17,5)

	TWO
Ø = 5 mm L = 35 mm	FFW50S10 (Ø 5,0x10)
	FFW50S11 (Ø 5,0x11,5)
	FFW50S13 (Ø 5,0x13,5)
	FFW50S15 (Ø 5,0x15,5)
	FFW50S17 (Ø 5,0x17,5)

	TWO
Ø = 6 mm L = 35 mm	FFW60S10 (Ø 6,0x10)
	FFW60S11 (Ø 6,0x11,5)
	FFW60S13 (Ø 6,0x13,5)
	FFW60S15 (Ø 6,0x15,5)

Prolunga per frese

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Prolunga il gambo della fresa di 19 mm
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

TWO
NNF0525U

Maschiatori manuali per osso D1 - D2

MATERIALE Acciao inox temprato
UTILIZZO Si usano su osso compatto per creare la filettatura necessaria all'inserimento dell'impianto. È utilizzabile ai seguenti strumenti: chiavi prensili digitali, cricchetto con relativa connessione prensile, cricchetto reversibile (con o senza connessione prensile)
TORQUE 25 Ncm
NOTE Inclusi nel kit chirurgico

Ø = 4 mm L = 22 mm

TWO
HHW40E10 (Ø 4,0x10)
HHW40E11 (Ø 4,0x11,5)
HHW40E13 (Ø 4,0x13,5)
HHW40E15 (Ø 4,0x15,5)
HHW40E17 (Ø 4,0x17,5)

Ø = 5 mm L = 22 mm

TWO
HHW50E10 (Ø 5,0x10)
HHW50E11 (Ø 5,0x11,5)
HHW50E13 (Ø 5,0x13,5)
HHW50E15 (Ø 5,0x15,5)
HHW50E17 (Ø 5,0x17,5)

Ø = 6 mm L = 22 mm

TWO
HHW60E10 (Ø 6,0x10)
HHW60E11 (Ø 6,0x11,5)
HHW60E13 (Ø 6,0x13,5)
HHW60E15 (Ø 6,0x15,5)

Chiave prensile digitale

MATERIALE Acciao inox
UTILIZZO Si usano per prelevare l'impianto dalla fiala, inserirloe avvitarlo manualmente nel sito implantare. Si usa anche connesso ai maschiatori manuali per effettuare la filettatura. La parte superiore della chiave è dotata di una connessione quadro 3x3 che ne permette la connessione con il cricchetto e con la chiave dinamometrica
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

	TWO
L = 21 mm	DDAD31M0

Chiave da manipolo

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Consente di prelevare l'impianto dalla fiala, inserirlo e avvitarlo nel sito implantare mediante manipolo. Forza meccanica massima applicabile: 50 Ncm con micromotore
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

TWO
NNPN31C1

Prolunga per connessione cricchetto

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per prelevare l'impianto dalla fiala, inserirlo e avvitarlo nel sito implantare utilizzando i cricchetti o la chiave dinamometrica
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

TWO
SSPQ3LEP

Driver digitale es. 1,20

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per avvitare tutte le viti della linea TWO
TORQUE Massimo 35 Ncm
NOTE Incluso nel kit chirurgico

	TWO
L = 14 mm	DDED12LD

Driver per dinamometrica es. 1,20

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per avvitare con la chiave dinamometrica o il cricchetto tutte le viti di ritenzione della linea TWO
TORQUE Massimo 35 Ncm
NOTE Incluso nel kit chirurgico

	TWO
L = 10 mm	SSDQ3C12

Chiave fissa 30° manuale

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa esclusivamente per tenere fermo il dispositivo di montaggio mentre si allenta la sua vite di ritenzione. L'inclinazione a 30° ne facilita l'impiego soprattutto nelle posizioni posteriori
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

TWO

SCHFI313

Cricchetto dinamometrico

MATERIALE Acciaio inox
CARATTERISTICHE Il serraggio ottimale delle viti migliora l'accoppiamento tra i componenti e l'impianto riducendo il rischio di svitamento. In fase di inserimento dell'impianto la misurazione del torque è molto importante per superare la resistenza dell'osso in sede di posizionamento, garantendo così la massima precisione in fase di inserimento. È dotato di una connessione quadro 3x3
UTILIZZO Si utilizza per il corretto serraggio delle viti, e per la misurazione del torque di inserimento degli impianti, in quanto permette di impostare un valore di torque predefinito, da 15 a 35 Ncm
TORQUE Massimo 35 Ncm
NOTE Incluso nel kit chirurgico

TWO

SDVQ3N35

Cricchetto reversibile

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Consente l'inversione della rotazione senza dover girare lo strumento. È sufficiente agire sul dispositivo posto all'estremità del cricchetto. La semplicità di inversione consente di effettuare la maschiatura in modo agevole. È dotato di una doppia connessione, da un lato quadro 3x3 e dall'altro Es. 3,1. L'esagono 3,1 permette la connessione con i maschiatori e con i dispositivi di montaggio
NOTE Incluso nel kit chirurgico

TWO

SSIQ3E31

STRUMENTARIO MINI

Frese da invito

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Si usa per creare un invito sull'osso corticale, utile per posizionare la punta della fresa pilota. Irrigazione esterna
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

	MINI
fresa a palla	FRO0035U

Frese

MATERIALE Acciaio inox temprato
UTILIZZO Utilizzata per preparare l'alveolo chirurgico. Le frese sono predisposte per l'inserimento degli stop metallici. Irrigazione esterna.
NOTE Incluse nel kit chirurgico

	MINI
L = 30 mm	FMI12N (Ø 1,2 mm)
	FMI17N (Ø 1,7 mm)

	MINI
L = 30 mm	FMI12 (Ø 1,2 mm) *
	FMI17 (Ø 1,7 mm) *

* include kit Stop

Stop metallici

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Stop metallici avvitabili su frese Ø 1,2 e Ø 1,7. Acquistabili in kit (cod. FSA410) o separatamente
NOTE Inclusi nel kit chirurgico

MINI
FSA4 (H = 4,1 mm)
FSA5 (H = 5,6 mm)
FSA7 (H = 7,1 mm)
FSA8 (H = 8,6 mm)
FSA10 (H = 10,6 mm)

Mucotomo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Per effettuare la mucotomia in fase preparatoria. Prepara una mucotomia Ø 2,3 mm
NOTE Incluso nel kit chirurgico

	MINI
L = 28 mm	MUM23 (Ø = 2,3 mm)

Chiave digitale a farfalla

MATERIALE Acciao inox temprato
UTILIZZO Per l'avvitamento manuale dei MINI impianti
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

MINI
DMIM

Chiave da manipolo

MATERIALE Acciao inox
UTILIZZO Per l'avvitamento dei MINI impianti utilizzando il manipolo
NOTE Inclusa nel kit chirurgico

	MINI
L = 41 mm	NMIM

Connessione cricchetto

MATERIALE Acciao inox
UTILIZZO Per l'avvitamento manuale degli impianti con l'utilizzo del cricchetto

	MINI
L = 22 mm	SMIM *
L = 27,5 mm	SMIML

* Inclusa nel kit chirurgico

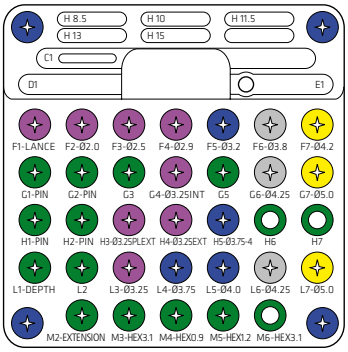
Cricchetto

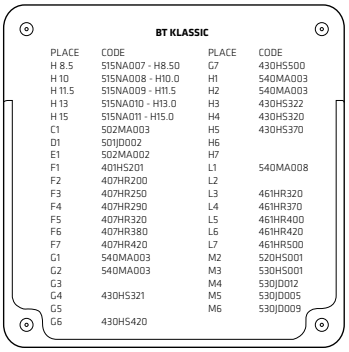
MATERIALE Acciao inox
UTILIZZO Per l'avvitamento manuale dei MINI impianti utilizzando la relativa connessione
NOTE Incluso nel kit chirurgico

MINI
SSCQ3000

KIT CHIRURGICO BT KLASSIC

Cod. 603NA002





BT KLASSIC

PLACE	CODE	PLACE	CODE
H 8.5	515NA007 - H8.50	G7	430HS500
H 10	515NA008 - H10.0	H1	540MA003
H 11.5	515NA009 - H11.5	H2	540MA003
H 13	515NA010 - H13.0	H3	430HS322
H 15	515NA011 - H15.0	H4	430HS320
C1	502MA003	H5	430HS370
D1	501JD002	H6	
E1	502MA002	H7	
F1	401HS201	L1	540MA008
F2	407HR200	L2	
F3	407HR250	L3	461HR320
F4	407HR290	L4	461HR370
F5	407HR320	L5	461HR400
F6	407HR380	L6	461HR420
F7	407HR420	L7	461HR500
G1	540MA003	M2	520HS001
G2	540MA003	M3	530HS001
G3		M4	530JD012
G4	430HS321	M5	530JD005
G5		M6	530JD009
G6	430HS420		

ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

F1-LANCE

FRESA DA INVITO
Fresa a lancia
401HS201

F2-Ø2.0

FRESA PILOTA
L=39 mm | Ø 2,0 mm
407HR200

H 8.5

STOP METALLICI PER FRESE
H=8,5 mm
515NA007

H 10

H=10 mm
515NA008

H 11.5

H=11,5 mm
515NA009

H 13

H=13 mm
515NA010

H 15

H=15 mm
515NA011

H1-PIN
H2-PIN
G1-PIN
G2-PIN

PIN DI PARALLELISMO
Ø 2,0 mm (kit 4 pz.)
540MA003

L1-DEPTH

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Ø 1,9 mm
540MA008

F3-Ø2.5

PRO DRILLS
L=39 mm | Ø 2,5 mm
407HR250

F4-Ø2.9

L=39 mm | Ø 2,9 mm
407HR290

F5-Ø3.2

L=39 mm | Ø 3,2 mm
407HR320

F6-Ø3.8

L=39 mm | Ø 3,8 mm
407HR380

F7-Ø4.2

L=39 mm | Ø 4,2 mm
407HR420

M2-EXTENSION

PROLUNGA PER FRESE
prolunga di 19 mm
520HS001

D1

CRICCHETTO REVERSIBILE DINAMOMETRICO
501JD002

H3-Ø3.25PLEXT

PREPARATORI DI SPALLA PER OSSO D1-D2
L=27 mm | Ø 3,25 mm PL
430HS322

H4-Ø3.25EXT

L=27 mm | Ø 3,25 mm EXT
430HS320

G4-Ø3.25INT

L=27 mm | Ø 3,25-3,75 mm INT
430HS321

H5-Ø3.75-4

L=27 mm | Ø 3,75-4,0 mm EXT
430HS370

G6-Ø4.25

L=27 mm | Ø 4,25 mm
430HS420

G7-Ø5.0

L=27 mm | Ø 5 mm
430HS500

L3-Ø3.25

MASCHIATORI PER OSSO D1-D2
L=36 mm | Ø 3,25 mm
461HR320

L4-Ø3.75

L=36 mm | Ø 3,75 mm
461HR370

L5-Ø4.0

L=36 mm | Ø 4 mm
461HR400

L6-Ø4.25

L=36 mm | Ø 4,25 mm
461HR420

L7-Ø5.0

L=36 mm | Ø 5 mm
461HR500

M6-HEX3.1

CHIAVI MANUALI
L=11 mm
530JD009

M3-HEX3.1

CHIAVE DA MANIPOLO
530HS001

M5-HEX1.2

DRIVER DIGITALI ES.1,20
L=14 mm
530JD005

M4-HEX0.9

DRIVER DIGITALI ES.0,90
L=13 mm
530JD012

E1

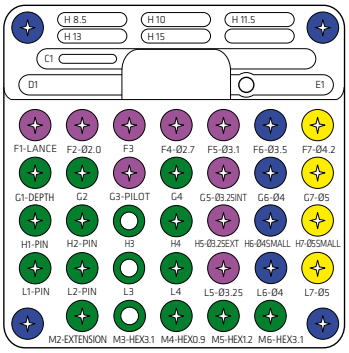
ASTA DI GUIDA
502MA002

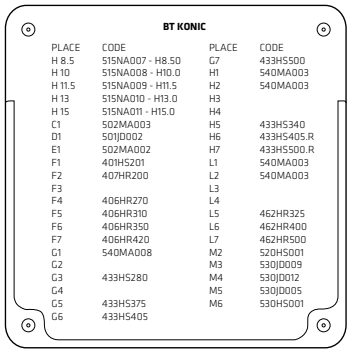
C1

CHIAVE FISSA 30° MANUALE
502MA003

KIT CHIRURGICO BT KONIC

Cod. 607NA003





BT KONIC

PLACE	CODE	PLACE	CODE
H 8.5	515NA007 - H8.50	G7	433HS500
H 10	515NA008 - H10.0	H1	540MA003
H 11.5	515NA009 - H11.5	H2	540MA003
H 13	515NA010 - H13.0	H3	
H 15	515NA011 - H15.0	H4	
C1	502MA003	H5	433HS340
D1	501JD002	H6	433HS405.R
E1	502MA002	H7	433HS500.R
F1	401HS201	L1	540MA003
F2	407HR200	L2	540MA003
F3		L3	
F4	406HR270	L4	
F5	406HR310	L5	462HR325
F6	406HR350	L6	462HR400
F7	406HR420	L7	462HR500
G1	540MA008	M2	520HS001
G2		M3	530JD009
G3	433HS280	M4	530JD012
G4		M5	530JD005
G5	433HS375	M6	530HS001
G6	433HS405		

ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

F1-LANCE

FRESA DA INVITO
Fresa a lancia
401HS201

F2-Ø2.0

FRESA PILOTA
L=39 mm | Ø 2,0 mm
407HR200

H 8.5

STOP METALLICI PER FRESE
H=8,5 mm
515NA007

H 10

H=10 mm
515NA008

H 11.5

H=11,5 mm
515NA009

H 13

H=13 mm
515NA010

H 15

H=15 mm
515NA011

H1-PIN
H2-PIN
L1-PIN
L2-PIN

PIN DI PARALLELISMO
Ø 2,0 mm (kit 4 pz.)
540MA003

G1-DEPTH

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Ø 1,9 mm
540MA008

F4-Ø2.7

PRO DRILLS
L=39 mm | Ø 2,0 - 2,7 mm
406HR270

F5-Ø3.1

L=39 mm | Ø 2,0 - 3,1 mm
406HR310

F6-Ø3.5

L=39 mm | Ø 2,5 - 3,5 mm
406HR350

F7-Ø4.2

L=39 mm | Ø 3,7 - 4,2 mm
406HR420

G3-PILOT

L=36 mm | Ø 2,8 mm PILOT
433HS280

M2-EXTENSION

PROLUNGA PER FRESE
prolunga di 19 mm
520HS001

M5-HEX1.2

PREPARATORI DI SPALLA
L=27 mm | Ø 3,25 mm EXT
433HS340

G5-Ø3.25INT

L=27 mm | Ø 3,25 mm INT
433HS375

G6-Ø4

PREPARATORI DI SPALLA
L=27 mm | Ø 4,0 mm
433HS405

H6-Ø4SMALL

L=27 mm | Ø 4,0 mm | per osso D4
433HS405.R

G7-Ø5

L=27 mm | Ø 5,0 mm
433HS500

H7-Ø5SMALL

L=27 mm | Ø 5,0 mm| per osso D3-D4
433HS500.R

L5-Ø3.25

MASCHIATORI PER OSSO D1-D2
L=35 mm | Ø 3,25 mm
462HR325

L6-Ø4

L=35 mm | Ø 4,0 mm
462HR400

L7-Ø5

L=35 mm | Ø 5,0 mm
462HR500

M3-HEX3.1

CHIAVI MANUALI
L=11 mm
530JD009

M6-HEX3.1

CHIAVE DA MANIPOLO
530HS001

M5-HEX1.2

DRIVER DIGITALI ES.1,20
L=14 mm
530JD005

M4-HEX0.9

DRIVER DIGITALI ES.0,90
L=13 mm
530JD012

E1

ASTA DI GUIDA
502MA002

C1

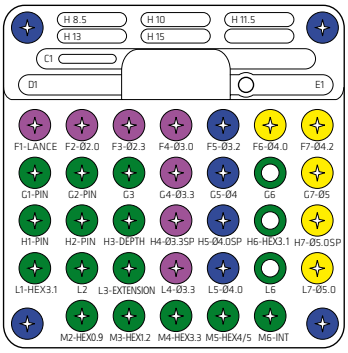
CHIAVE FISSA
30° MANUALE
502MA003

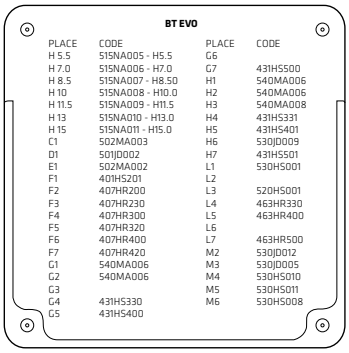
D1

CRICCHETTO REVERSIBILE
DINAMOMETRICO
501JD002

KIT CHIRURGICO BT EVO

Cod. 613NA003





BT EVO

PLACE	CODE	PLACE	CODE
H 5.5	515NA005 - H5.5	G6	
H 7.0	515NA006 - H7.0	G7	431HS500
H 8.5	515NA007 - H8.50	H1	540MA006
H 10	515NA008 - H10.0	H2	540MA006
H 11.5	515NA009 - H11.5	H3	540MA008
H 13	515NA010 - H13.0	H4	431HS331
H 15	515NA011 - H15.0	H5	431HS401
C1	502MA003	H6	530JD009
D1	501JD002	H7	431HS501
E1	502MA002	L1	530HS001
F1	401HS201	L2	
F2	407HR200	L3	520HS001
F3	407HR230	L4	463HR330
F4	407HR300	L5	463HR400
F5	407HR320	L6	
F6	407HR400	L7	463HR500
F7	407HR420	M2	530JD012
G1	540MA006	M3	530JD005
G2	540MA006	M4	530HS010
G3		M5	530HS011
G4	431HS330	M6	530HS008
G5	431HS400		

ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

F1-LANCE

FRESA DA INVITO
Fresa a lancia
401HS201

F2-Ø2.0

FRESA PILOTA
L=39 mm - Ø 2,0 mm
407HR200

F3-Ø2.3

L=39 mm - Ø 2,3 mm
407HR230

H 5.5

STOP METALLICI PER FRESE
H=5,5 mm
515NA005

H 7.0

H=7 mm
515NA006

H 8.5

H=8,5 mm
515NA007

H 10

H=10 mm
515NA008

H 11.5

H=11,5 mm
515NA009

H 13

H=13 mm
515NA010

H 15

H=15 mm
515NA011

H1-PIN
H2-PIN
G1-PIN
G2-PIN

PIN DI PARALLELISMO
Ø 2,0 - 2,3 mm (kit 4 pz.)
540MA006

H3-DEPTH

MISURATORE DI PROFONDITÀ
Ø 1,9 mm
540MA008

F4-Ø3.0

PRO DRILLS
L=39 mm Ø 3 mm
407HR300

F5-Ø3.2

L=39 mm Ø 3,2 mm
407HR320

F6-Ø4.0

L=39 mm Ø 4 mm
407HR400

F7-Ø4.2

L=39 mm Ø 4,2 mm
407HR420

L3-EXTENSION

PROLUNGA PER FRESE
prolunga di 19 mm
520HS001

G4-Ø3.3

PREPARATORI DI SPALLA PER OSSO D1-D2
L=26 mm | Ø 3,3 mm - 431HS330

H4-Ø3.3SP

L=26 mm | Ø 3,3 mm SP
431HS331

G5-Ø4

L=26 mm | Ø 4 mm
431HS400

H5-Ø4.0SP

L=26 mm | Ø 4 mm SP
431HS401

G7-Ø5

L=26 mm | Ø 5 mm
431HS500

H7-Ø5.0SP

L=26 mm | Ø 5 mm SP
431HS501

L4-Ø3.3

MASCHIATORI PER OSSO D1-D2
L=34 mm | Ø 3,3 mm - 463HR330

L5-Ø4.0

L=34 mm | Ø 4 mm
463HR400

L7-Ø5.0

L=34 mm | Ø 5 mm
463HR500

H6-HEX3.1

CHIAVI MANUALI
L=11 mm
530JD009

L1-HEX3.1

CHIAVE DA MANIPOLO
530HS001

M6-INT

DRIVER INSERIMENTO IMPIANTI
Driver int L=30 mm - 530HS008

M4-HEX3.3

Driver ext Ø 3,3 mm | L=32 mm
530HS010

M5-HEX4/5

Driver ext Ø 4-5 mm | L=32 mm
530HS011

M3-HEX1.2

DRIVER DIGITALI ES.1,20
L=14 mm
530JD005

M2-HEX0.9

DRIVER DIGITALI ES.0,90
L=13 mm
530JD012

E1

ASTA DI GUIDA
502MA002

C1

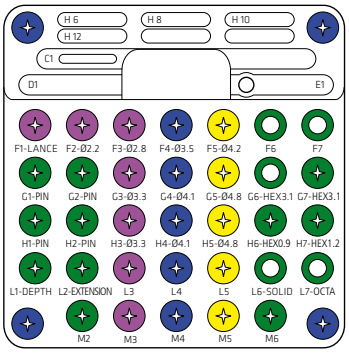
CHIAVE FISSA 30° MANUALE
502MA003

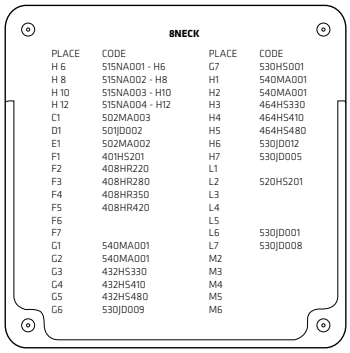
D1

CRICCHETTO REVERSIBILE DINAMOMETRICO
501JD002

KIT CHIRURGICO 8NECK

Cod. 625NA003





ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

F1-LANCE

FRESA DA INVITO
Fresa a lancia
401HS201

F2-Ø2.2

FRESA PILOTA
L=39 mm | Ø 2,2 mm
408HR220

F3-Ø2.8

L=39 mm | Ø 2,8 mm
408HR280

H 6

STOP METALLICI PER FRESE
H=6 mm
515NA001

H 8

H=8 mm
515NA002

H 10

H=10 mm
515NA003

H 12

H=12 mm
515NA004

H1-PIN
H2-PIN
G1-PIN
G2-PIN

PIN DI PARALLELISMO
E MISURATORE DI PROFONDITÀ
Ø 2,2 mm (kit 4 pz.)
540MA001

F4-Ø3.5

FRESE A FINIRE
L=36 mm | Ø 3,5 mm
408HR350

F5-Ø4.2

L=36 mm | Ø 4,2 mm
408HR420

L2-EXTENSION

PROLUNGA PER FRESE
prolunga di 19 mm
520HS001

G3-Ø3.3

PREPARATORI DI SPALLA PER
OSSO D1-D2
L=25 mm | Ø 3,3 mm
432HS330

G4-Ø4.1

L=25 mm | Ø 4,1 mm
432HS410

G5-Ø4.8

L=25 mm | Ø 4,8 mm
432HS480

H3-Ø3.3

MASCHIATORI PER OSSO D1-D2
L=31 mm | Ø 3,3 mm
464HS330

H4-Ø4.1

L=31 mm | Ø 4,1 mm
464HS410

H5-Ø4.8

L=31 mm | Ø 4,8 mm
464HS480

L6-SOLID

CHIAVI MANUALI
Chiave per moncone pieno
530JD001

L7-OCTA

Chiave per moncone octa
530JD013

G6-HEX3.1

L=11 mm
530JD009

G7-HEX3.1

CHIAVE DA MANIPOLO
530HS001

H7-HEX1.2

DRIVER DIGITALI ES.1,20
L=14 mm
530JD005

H6-HEX0.9

DRIVER DIGITALI ES.0,90
L=13 mm
530JD012

E1

ASTA DI GUIDA
502MA002

C1

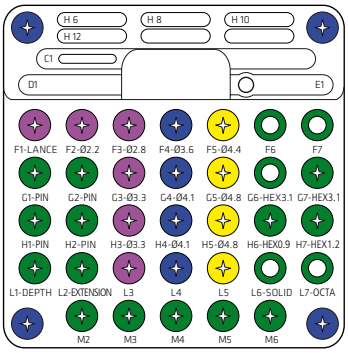
CHIAVE FISSA
30° MANUALE
502MA003

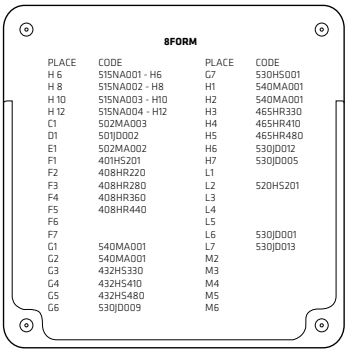
D1

CRICCHETTO REVERSIBILE
DINAMOMETRICO
501JD002

KIT CHIRURGICO 8FORM

Cod. 630NA001





ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

F1-LANCE

FRESA DA INVITO
Fresa a lancia
401HS201

F2-Ø2.2

FRESA PILOTA
L=39 mm | Ø 2,2 mm
408HR220

F3-Ø2.8

L=39 mm | Ø 2,8 mm
408HR280

STOP METALLICI PER FRESE

H 6

H=6 mm
515NA001

H 8

H=8 mm
515NA002

H 10

H=10 mm
515NA003

H 12

H=12 mm
515NA004

H1-PIN
H2-PIN
G1-PIN
G2-PIN

PIN DI PARALLELISMO
E MISURATORE DI PROFONDITÀ
Ø 2,2 mm (kit 4 pz.)
540MA001

F4-Ø3.6

FRESE A FINIRE
L=36 mm | Ø 3,6 mm
409HR360

F5-Ø4.4

L=36 mm | Ø 4,4 mm
409HR440

L2-EXTENSION

PROLUNGA PER FRESE
prolunga di 19 mm
520HS001

G3-Ø3.3

PREPARATORI DI SPALLA
PER OSSO D1-D2
L=25 mm | Ø 3,3 mm
432HS330

G4-Ø4.1

L=25 mm | Ø 4,1 mm
432HS410

G5-Ø4.8

L=25 mm | Ø 4,8 mm
432HS480

H3-Ø3.3

MASCHIATORI PER OSSO D1-D2
L=31 mm | Ø 3,3 mm
465HR330

H4-Ø4.1

L=31 mm | Ø 4,1 mm
465HR410

H5-Ø4.8

L=31 mm | Ø 4,8 mm
465HR480

L6-SOLID

CHIAVI MANUALI
Chiave per moncone pieno
530JD001

L7-OCTA

Chiave per moncone octa
530JD013

G6-HEX3.1

L=11 mm
530JD009

G7-HEX3.1

CHIAVE DA MANIPOLO
530HS001

H7-HEX1.2

DRIVER DIGITALI ES.1,20
L=14 mm
530JD005

H6-HEX0.9

DRIVER DIGITALI ES.0,90
L=13 mm
530JD012

E1

ASTA DI GUIDA
502MA002

C1

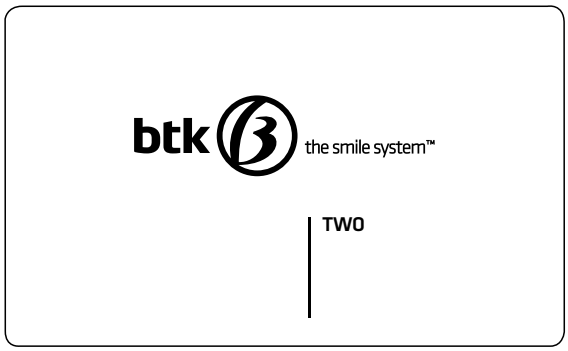
CHIAVE FISSA
30° MANUALE
502MA003

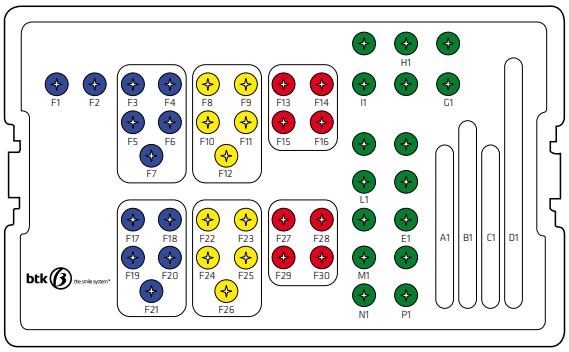
D1

CRICCHETTO REVERSIBILE
DINAMOMETRICO
501JD002

KIT CHIRURGICO TWO

Cod. KCTWO1





ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

F1 — FRESA DA INVITO
Fresa a palla
FRO0035U

F2 — FRESA PILOTA
L=1,9 mm | Ø 1,9 mm
FPI1935O

FRESE CONICHE A FINIRE

F3 — Ø 4,0 mm x 10
FFW40S10

F4 — Ø 4,0 mm x 11,5
FFW40S11

F5 — Ø 4,0 mm x 13,5
FFW40S13

F6 — Ø 4,0 mm x 15,5
FFW40S15

F7 — Ø 4,0 mm x 17,5
FFW40S17

F8 — Ø 5,0 mm x 10
FFW50S10

F9 — Ø 5,0 mm x 11,5
FFW50S11

F10 — Ø 5,0 mm x 13,5
FFW50S13

F11 — Ø 5,0 mm x 15,5
FFW50S15

F12 — Ø 5,0 mm x 17,5
FFW50S17

F13 — Ø 6,0 mm x 10
FFW60S10

F14 — Ø 6,0 mm x 11,5
FFW60S11

F15 — Ø 6,0 mm x 13,5
FFW60S13

F16 — Ø 6,0 mm x 15,5
FFW60S15

MASCHIATORI PER OSSO D1-D2

F17 — Ø 4,0 mm x 10
HHW40E10

F18 — Ø 4,0 mm x 11,5
HHW40E11

F19 — Ø 4,0 mm x 13,5
HHW40E13

F20 — Ø 4,0 mm x 15,5
HHW40E15

MASCHIATORI PER OSSO D1-D2

F21 — Ø 4,0 mm x 17,5
HHW40E17

F22 — Ø 5,0 mm x 10
HHW50E10

F23 — Ø 5,0 mm x 11,5
HHW50E11

F24 — Ø 5,0 mm x 13,5
HHW50E13

F25 — Ø 5,0 mm x 15,5
HHW50E15

F26 — Ø 5,0 mm x 17,5
HHW50E17

F27 — Ø 6,0 mm x 10
HHW60E10

F28 — Ø 6,0 mm x 11,5
HHW60E11

F29 — Ø 6,0 mm x 13,5
HHW60E13

F30 — Ø 6,0 mm x 15,5
HHW60E15

E1 — DRIVER DIGITALE Es. 1,20 lungo
DDED12LD

G1 — DRIVER PER DINAMOMETRICA
Es. 1,20 - SSDQ3C12

H1 — CHIAVE PRENSILE DIGITALE MEDIA
DDAD31M0

I1 — CHIAVE PRENSILE DA MANIPOLO
NNPN31C1

C1 — CHIAVE FISSA MANUALE 30° - SCHFI313

B1 — CRICCHETTO REVERSIBILE Qu 3x3
SSIQ3E31

D1 — CHIAVE DINAMOMETRICA Qu 3x3
SDVQ3N35

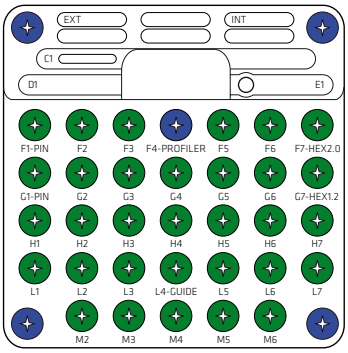
L1 — PROLUNGA PER FRESE
prolunga di 19 mm - NNF0525U

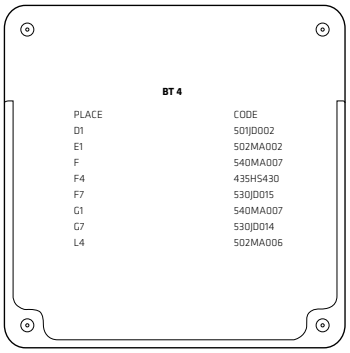
P1 — CONNESSIONE PRENSILE
per cricchetto - SSPQ3LEP

M1 - N1 — MISURATORE DI PROFONDITÀ
Ø 1,9 mm (2 pz.) - SSMISPRO

KIT CHIRURGICO BT 4

Cod. 655NA001





ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

F1-PIN
G1-PIN

PIN DI PARALLELISMO
M=1,4 (2 pz.)
540MA007

F4-PROFILER

BONE PROFILER
Ø 4,3 mm | L=25 mm
435HS430

G7-HEX1.2

DRIVER DIGITALI ES.1,20
530JD014

F7-HEX2.0

DRIVER DIGITALI ES.2,0
530JD015

E1

ASTA DI GUIDA
502MA002

L4-GUIDE

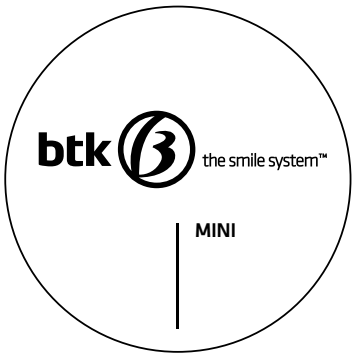
GUIDA CHIRURGICA
502MA006

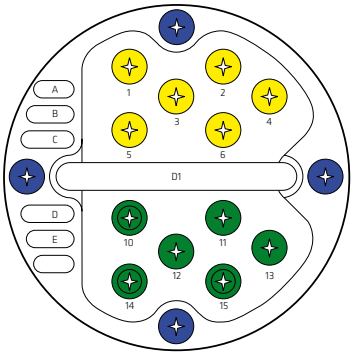
D1

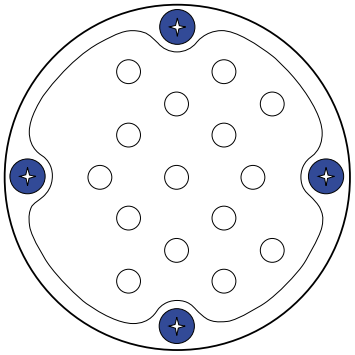
CRICCHETTO REVERSIBILE
DINAMOMETRICO
501JD002

KIT CHIRURGICO MINI

Cod. KCMINI1







ELENCO COMPONENTI DEL KIT E LORO POSIZIONAMENTO

FRESA DA INVITO
Fresa a palla
FRO0035U

FRESE
Ø 1,2 mm
FMI12

Ø 1,7 mm
FMI17N

STOP METALLICI PER FRESE

H=4,1 mm
FSA4

H=5,6 mm
FSA5

H=7,1 mm
FSA7

H=8,6 mm
FSA8

H=10,6 mm
FSA10

MUCOTOMO
Ø 2,3 mm
MUM23

CHIAVE DA MANIPOLO
NMIM

CHIAVE DIGITALE A FARFALLA
DMIM

CONNESSIONE CRICCHETTO
SMIM

CRICCHETTO Qu. 3x3
SSCQ3000

accessori

CONNESSIONE AD ESAGONO ESTERNO 188
CONNESSIONE AD ESAGONO INTERNO 191
CONNESSIONE OTTAGONALE CONICA 194
CONNESSIONE AD OTTAGONO INTERNO 196

CONNESSIONE AD ESAGONO ESTERNO

Viti per transfer

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Fissano il transfer per la presa dell'impronta
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm

	EN	ER	EW
L = 18 mm	690NA014	690NA015	
L = 13 mm	690NA039	690NA016	

Viti di ritenzione in oro

MATERIALE Lega aurea rivestita in oro 24 carati
UTILIZZO Utilizzata per il serraggio definitivo dei monconi. La vite in oro è rivestita in oro a 24 carati dello spessore di 0,7 micron. Tale rivestimento agisce da lubrificante asciutto, riducendo l'attrito tra i filetti della vite e dell'impianto. L'elevata elasticità e la forza della lega in oro aumentano le forze di bloccaggio verticali (forze di "pre-carico") del 74-76% rispetto a viti di altri materiali. Ciò comporta dei vantaggi in quanto:
- si riducono le probabilità di svitamento con conseguente riduzione delle probabilità di rottura della vite
- si riducono le probabilità di potenziali infiltrazioni
- aumenta l'affidabilità delle ricostruzioni

DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio non superiore a 32 Ncm

EN	ER	EW
690NA018	690NA019	

Viti di ritenzione in titanio

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Vite di ritenzione passante in titanio per componenti protesici
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Per i valori di torque consigliati per ogni componente protesico fare riferimento alle istruzioni contenute nella confezione

EN	ER	EW
690NA012	690NA013	

Vite per cilindro, per calcinabile e per cappucci di copertura BT-4

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Vite di ritenzione passante in titanio per componenti protesici
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Per i valori di torque consigliati per ogni componente protesico fare riferimento alle istruzioni contenute nella confezione

EN	ER	EW
690NA024		

Vite per transfer BT-4

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Fissano il transfer per la presa dell'impronta
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica ed una forza di serraggio di 20-25 Ncm

EN	ER	EW
690NA031		

Kit cappette per impronta diretta

MATERIALE Alluminio
UTILIZZO Cappetta per transfer per presa d'impronta diretta. Confezione da 3 pezzi.

EN	ER	EW
690NA029		

OR Silicone

MATERIALE Silicone
UTILIZZO Elemento di ricambio per frese e strumenti. Confezione da 5 pezzi.

	EN	ER	EW
Ø = 3,5 rosso	690NA028		
Ø = 4,5 rosso	690NA033		
Ø = 5,0 verde	690NA053		

Gommini in silicone per piastre kit

MATERIALE Silicone colorato
UTILIZZO Gommino da inserire nelle piastre del contenitore chirurgico

	EN	ER	EW
Rosso	690NA050		
Verde	690NA049		
Giallo	690NA048		
Blu	690NA047		
Bianco	690NA052		
Verde maggiorato	690NA051		

Kit maschiatori per ripristino filetto

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per ripristinare la filettatura interna degli impianti in caso di danneggiamento
Il kit è composto da:
- maschiatore M 1,8
- chiave Es. 2

NOTE Il maschiatore è realizzato in acciaio speciale e può formare macchie di ossido qualora non asciugato perfettamente subito dopo l'uso e dopo i lavaggi

EN	ER	EW
KM18	KM20	

Vite corticale ø 2 x 5,5

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per il fissaggio delle membrane
NOTE Disponibile anche il contenitore per 7 viti (cod. CONT6VA)

EN	ER	EW
	VAM2055	

Driver prensile per vite corticale

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per prelevare la vite corticale dal contenitore e inserirla nel foro predisposto
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

EN	ER	EW
	NE12P	

Driver digitale per strumenti da manipolo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento digitale delle viti corticali. Sulla parte superiore è presente una connessione quadro 3x3 che ne consente l'uso con i cricchetti e con la chiave dinamometrica
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

EN	ER	EW
	DDCNU	

Manico per strumenti da manipolo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento manuale delle viti corticali
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm
NOTE L = 110 mm, Ø = 16 mm

EN	ER	EW
	SSCNU	

CONNESSIONE AD ESAGONO INTERNO

Vite per transfer

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Fissano il transfer per la presa dell'impronta
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm

	IR	IM	IW
L = 13 mm	690NA039		
L = 18 mm	690NA014		

Vite di ritenzione in oro

MATERIALE Lega aurea rivestita in oro 24 carati
UTILIZZO Utilizzata per il serraggio definitivo dei monconi. La vite in oro è rivestita in oro a 24 carati dello spessore di 0,7 micron. Tale rivestimento agisce da lubrificante asciutto, riducendo l'attrito tra i filetti della vite e dell'impianto. L'elevata elasticità e la forza della lega in oro aumentano le forze di bloccaggio verticali (forze di "pre-carico") del 74-76% rispetto a viti di altri materiali. Ciò comporta dei vantaggi in quanto:
- si riducono le probabilità di svitamento con conseguente riduzione delle probabilità di rottura della vite
- si riducono le probabilità di potenziali infiltrazioni
- aumenta l'affidabilità delle ricostruzioni

DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio non superiore a 32 Ncm

IR	IM	IW
690NA018		

Viti di ritenzione in titanio

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Vite di ritenzione passante in titanio per componenti protesici
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Per i valori di torque consigliati per ogni componente protesico fare riferimento alle istruzioni contenute nella confezione

IR	IM	IW
690NA012		

Vite per cilindro, per calcinabile e per cappucci di copertura BT-4

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Vite di ritenzione passante in titanio per componenti protesici
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Per i valori di torque consigliati per ogni componente protesico fare riferimento alle istruzioni contenute nella confezione

IR	IM	IW
690NA024		

Vite per transfer BT-4

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Fissano il transfer per la presa dell'impronta
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm

IR	IM	IW
	690NA031	

Kit cappette per impronta diretta

MATERIALE Alluminio
UTILIZZO Cappetta per transfer per presa d'impronta diretta. Confezione da 3 pezzi

IR	IM	IW
	690NA029	

OR Silicone

MATERIALE Silicone
UTILIZZO Elemento di ricambio per frese e strumenti. Confezione da 5 pezzi

	IR	IM	IW
Ø = 3,5 rosso		690NA028	
Ø = 4,5 rosso		690NA033	
Ø = 5,0 verde		690NA053	

Gommini in silicone per piastre kit

MATERIALE Silicone colorato
UTILIZZO Gommino da inserire nelle piastre del contenitore chirurgico

	IR	IM	IW
Rosso		690NA050	
Verde		690NA049	
Giallo		690NA048	
Blu		690NA047	
Bianco		690NA052	
Verde maggiorato		690NA051	

Kit maschiatori per ripristino filetto

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per ripristinare la filettatura interna degli impianti in caso di danneggiamento. Il kit è composto da maschiatore M 1,8 e chiave Es. 2
NOTE Il maschiatore è realizzato in acciaio speciale e può formare macchie di ossido qualora non asciugato perfettamente subito dopo l'uso e dopo i lavaggi

IR	IM	IW

KM18

Vite corticale ø 2 x 5,5

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per il fissaggio delle membrane
NOTE Disponibile anche il contenitore per 7 viti (cod. CONT6VA)

IR	IM	IW

VAM2055

Driver prensile per vite corticale

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per prelevare la vite corticale dal contenitore e inserirla nel foro predisposto
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

IR	IM	IW

NE12P

Driver digitale per strumenti da manipolo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento digitale delle viti corticali. Sulla parte superiore è presente una connessione quadro 3x3 che ne consente l'uso con i cricchetti e con la chiave dinamometrica
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

IR	IM	IW

DDCNU

Manico per strumenti da manipolo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento manuale delle viti corticali
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm
NOTE L = 110 mm, Ø = 16 mm

IR	IM	IW

SSCNU

CONNESSIONE OTTAGONALE CONICA

Viti per transfer

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Fissano il transfer per la presa dell'impronta
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm

	SR
L = 16 mm	690NA002
L = 25 mm	690NA003

Viti di ritenzione in titanio

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Vite di ritenzione passante in titanio per componenti protesici
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Per i valori di torque consigliati per ogni componente protesico fare riferimento alle istruzioni contenute nella confezione

SR
690NA001

Kit cestello per presa d'impronta

MATERIALE POMC
UTILIZZO Cestello per transfer per presa d'impronta. Confezione da 4 pezzi

SR
310SR0A2.04

OR Silicone

MATERIALE Silicone
UTILIZZO Elemento di ricambio per frese e strumenti. Confezione da 5 pezzi

	SR
Ø = 5,0 verde	690NA053

Gommini in silicone per piastre kit

MATERIALE Silicone colorato
UTILIZZO Gommino da inserire nelle piastre del contenitore chirurgico

	SR
Rosso	690NA050
Verde	690NA049
Giallo	690NA048

	SR
Blu	690NA047
Bianco	690NA052
Verde maggiorato	690NA051

Kit maschiatori per ripristino filetto

MATERIALE Acciaio
UTILIZZO Si usa per ripristinare la filettatura interna degli impianti in caso di danneggiamento. Il kit è composto da maschiatore M 1,8 o M 2,0 e chiave Es. 2
NOTE Il maschiatore è realizzato in acciaio speciale e può formare macchie di ossido qualora non asciugato perfettamente subito dopo l'uso e dopo i lavaggi

SR
KM20

Vite corticale ø 2 x 5,5

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per il fissaggio delle membrane
NOTE Disponibile anche il contenitore per 7 viti (cod. CONT6VA)

SR
VAM2055

Driver prensile per vite corticale

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per prelevare la vite corticale dal contenitore e inserirla nel foro predisposto
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

SR
NE12P

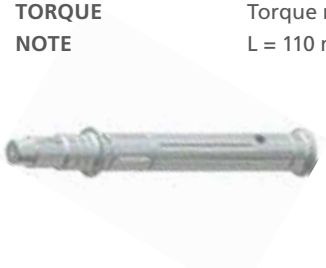
Driver digitale per strumenti da manipolo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento digitale delle viti corticali. Sulla parte superiore è presente una connessione quadro 3x3 che ne consente l'uso con i cricchetti e con la chiave dinamometrica
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

SR
DDCNU

Manico per strumenti da manipolo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento manuale delle viti corticali
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm
NOTE L = 110 mm, Ø = 16 mm



SR
SSCNU

CONNESSIONE AD OTTAGONO INTERNO

Viti per transfer

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Fissano il transfer per la presa dell'impronta
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio di 20-25 Ncm

	3,6	4	5
L = 13 mm		690NA039	
L = 18 mm		690NA014	

Viti di ritenzione in oro

MATERIALE Lega aurea rivestita in oro 24 carati
UTILIZZO Utilizzata per il serraggio definitivo dei monconi. La vite in oro è rivestita in oro a 24 carati dello spessore di 0,7 micron. Tale rivestimento agisce da lubrificante asciutto, riducendo l'attrito tra i filetti della vite e dell'impianto. L'elevata elasticità e la forza della lega in oro aumentano le forze di bloccaggio verticali (forze di "pre-carico") del 74-76% rispetto a viti di altri materiali. Ciò comporta dei vantaggi in quanto: si riducono le probabilità di svitamento con conseguente riduzione delle probabilità di rottura della vite; si riducono le probabilità di potenziali infiltrazioni; aumenta l'affidabilità delle ricostruzioni
DRIVER Utilizzare driver Es. 1,20
TORQUE Si consiglia l'utilizzo della chiave dinamometrica e una forza di serraggio non superiore a 32 Ncm

3,6	4	5
	690NA018	

Viti di ritenzione in titanio

MATERIALE Titanio grado 5 (Ti6Al4V)
UTILIZZO Vite di ritenzione passante in titanio per componenti protesici
DRIVER Utilizzare driver Es.1,20
TORQUE Per i valori di torque consigliati per ogni componente protesico fare riferimento alle istruzioni contenute nella confezione

3,6	4	5
	690NA012	

OR Silicone

MATERIALE Silicone
UTILIZZO Elemento di ricambio per frese e strumenti. Confezione da 5 pezzi

	3,6	4	5
Ø = 3,5 rosso		690NA028	
Ø = 4,5 rosso		690NA033	
Ø = 5,0 verde		690NA053	

Gommini in silicone per piastre kit

MATERIALE Silicone colorato
UTILIZZO Gommino da inserire nelle piastre del contenitore chirurgico

	3,6	4	5
Rosso	690NA050		
Verde	690NA049		
Giallo	690NA048		

	3,6	4	5
Blu	690NA047		
Bianco	690NA052		
Verde maggiorato	690NA051		

Kit maschiatori per ripristino filetto

MATERIALE Acciaio
UTILIZZO Si usa per ripristinare la filettatura interna degli impianti in caso di danneggiamento. Il kit è composto da maschiatore M 1,8 o M 2,0 e chiave Es. 2
NOTE Il maschiatore è realizzato in acciaio speciale e può formare macchie di ossido qualora non asciugato perfettamente subito dopo l'uso e dopo i lavaggi

3,6	4	5
KM18		

Vite corticale ø 2 x 5,5

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per il fissaggio delle membrane
NOTE Disponibile anche il contenitore per 7 viti (cod. CONT6VA)

3,6	4	5
VAM2055		

Driver prensile per vite corticale

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Si usa per prelevare la vite corticale dal contenitore e inserirla nel foro predisposto
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

3,6	4	5
NE12P		

Driver digitale per manipolo

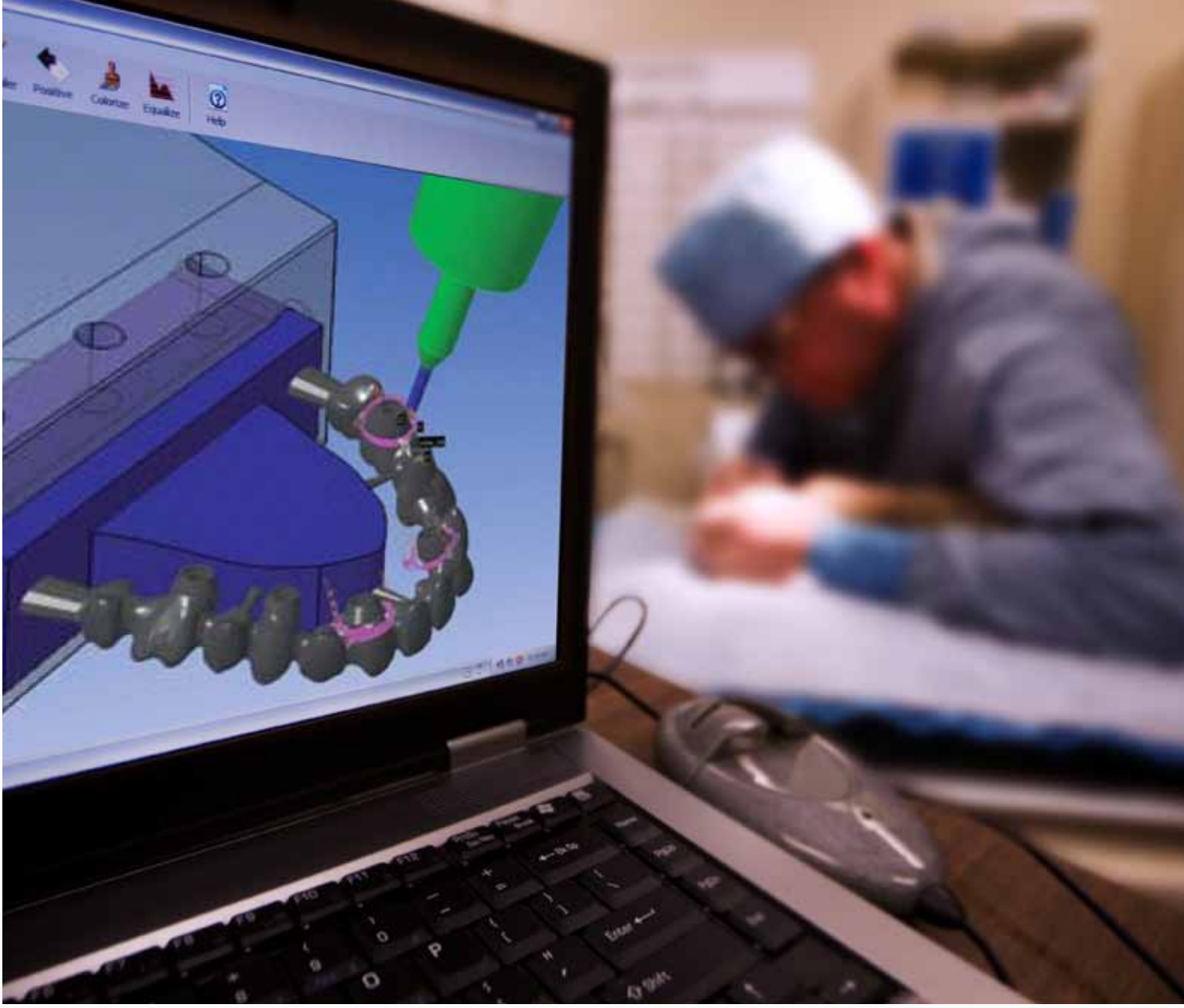
MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento digitale delle viti corticali. Sulla parte superiore è presente una connessione quadro 3x3 che ne consente l'uso con i cricchetti e con la chiave dinamometrica
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm

3,6	4	5
DDCNU		

Manico per strumenti da manipolo

MATERIALE Acciaio inox
UTILIZZO Connesso al driver prensile consente l'avvitamento manuale delle viti corticali
TORQUE Torque massimo di 30 Ncm
NOTE L = 110 mm, Ø = 16 mm

3,6	4	5
SSCNU		



prodotti speciali

SOFTWARE BTK 3D 200

CRICCHETTO DIGITALE QUATTROTI 202

PROGETTO BTK LAB 204

BTK 3D

Il software di imaging diagnostico per la chirurgia implantare computer-guidata

BTK-3D è Il programma nato per esplorare l'anatomia del paziente in modo semplice ed intuitivo e per pianificare la chirurgia: con BTK-3D è possibile ottenere analisi e pianificazioni intuitive, precise e predicibili.

Semplicità
Tutte le funzioni sono governabili attraverso poche icone: BTK-3D è progettato per il medico che vuole pianificare l'intervento in modo facile e veloce.

Intuitività
Le schermate per la pianificazione implantare di BTK-3D ripropongono fedelmente lo schema delle radiografie TAC, per un confronto visivo immediato.

Versatilità
Il software è disponibile in diverse versioni, per il trattamento del singolo paziente (versione MONOPAZIENTE) e per la gestione di molteplici casi (versioni LIGHT e FULL).

Accessibilità
Tutte le potenzialità del programma sono pienamente sfruttabili attraverso qualsiasi PC o Notebook dotato di requisiti hardware di base.

Le molteplici funzionalità del software BTK-3D permettono:

Diagnosi in completa libertà
- Analisi dello stato del paziente
- Analisi morfologica e strutturale dell'osso
- Rapida identificazione e visualizzazione del canale mandibolare

Panoramica del paziente "in carne ed ossa"
- Ricostruzioni 3D ad alta definizione
- Funzioni di filtro per evidenziare parti anatomiche d'interesse
- Ottimizzazione del volume anche per immagini TC a bassa dose

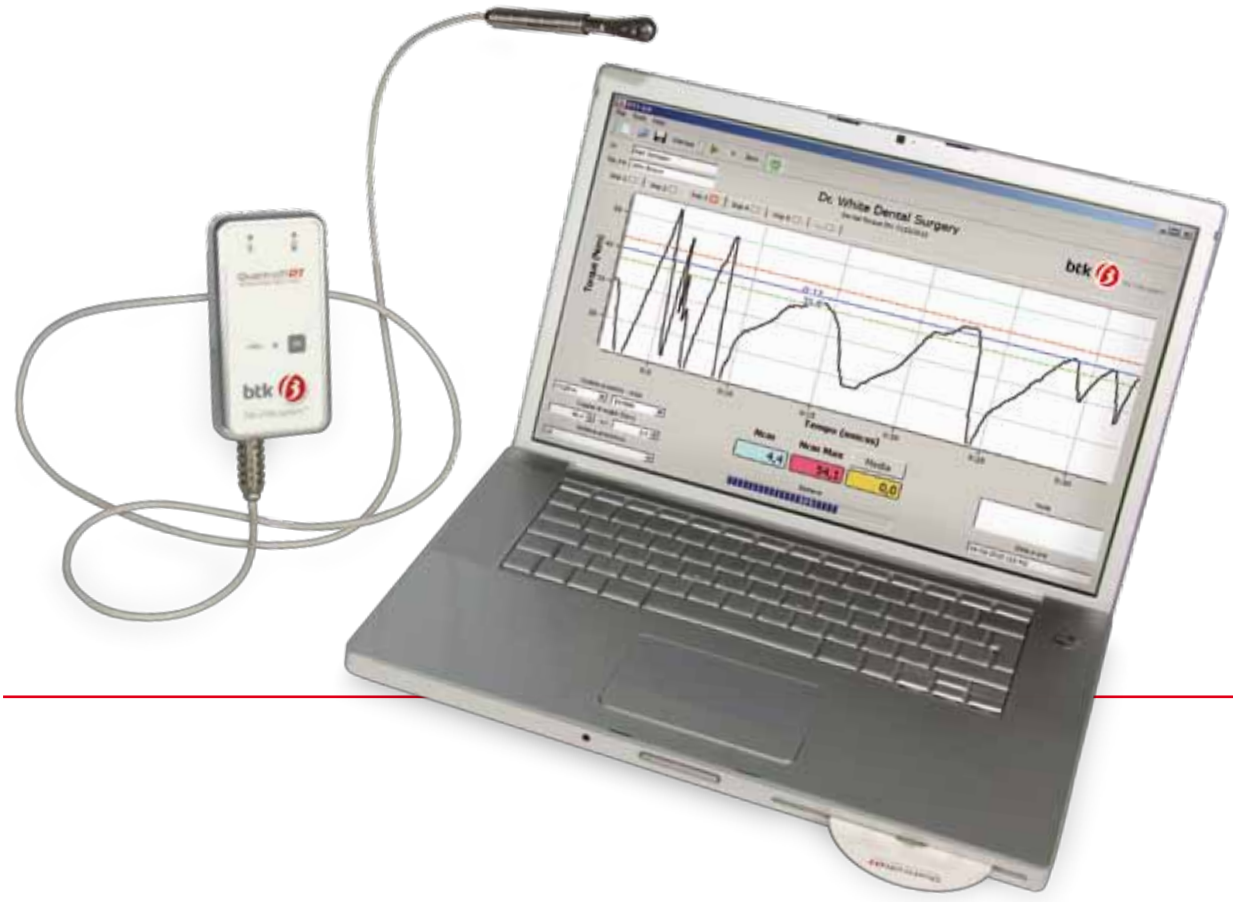
Focus sui dettagli
- Funzioni di imaging avanzato: l'endoscopia virtuale intraorale
- Rapida identificazione di elementi inclusi
- Estrazione virtuale di elementi dentali e ricostruzione degli alveoli

Pianificazione dell'intervento chirurgico
- Ricostruzione automatica del Dentascan
- Misura di linee, angoli, aree, densità ossea
- Simulazione del posizionamento degli impianti

QUATTROTI

Il cricchetto digitale dalla precisione di avvitamento assoluta e costante

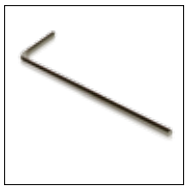
QUATTROTI è il cricchetto digitale che verifica con assoluta precisione i valori di torque da 10 a 150 Ncm, consentendo di seguire fedelmente i parametri di serraggio indicati dalle case fabbricanti. Dotato di tecnologia Bluetooth, è composto da componenti completamente autoclavabili: l'assenza di parti usurabili gli conferisce precisione massima e costante nel tempo.



QUATTROTI è composto da:

Cricchetto digitale con cavo

Ricevitore bluetooth



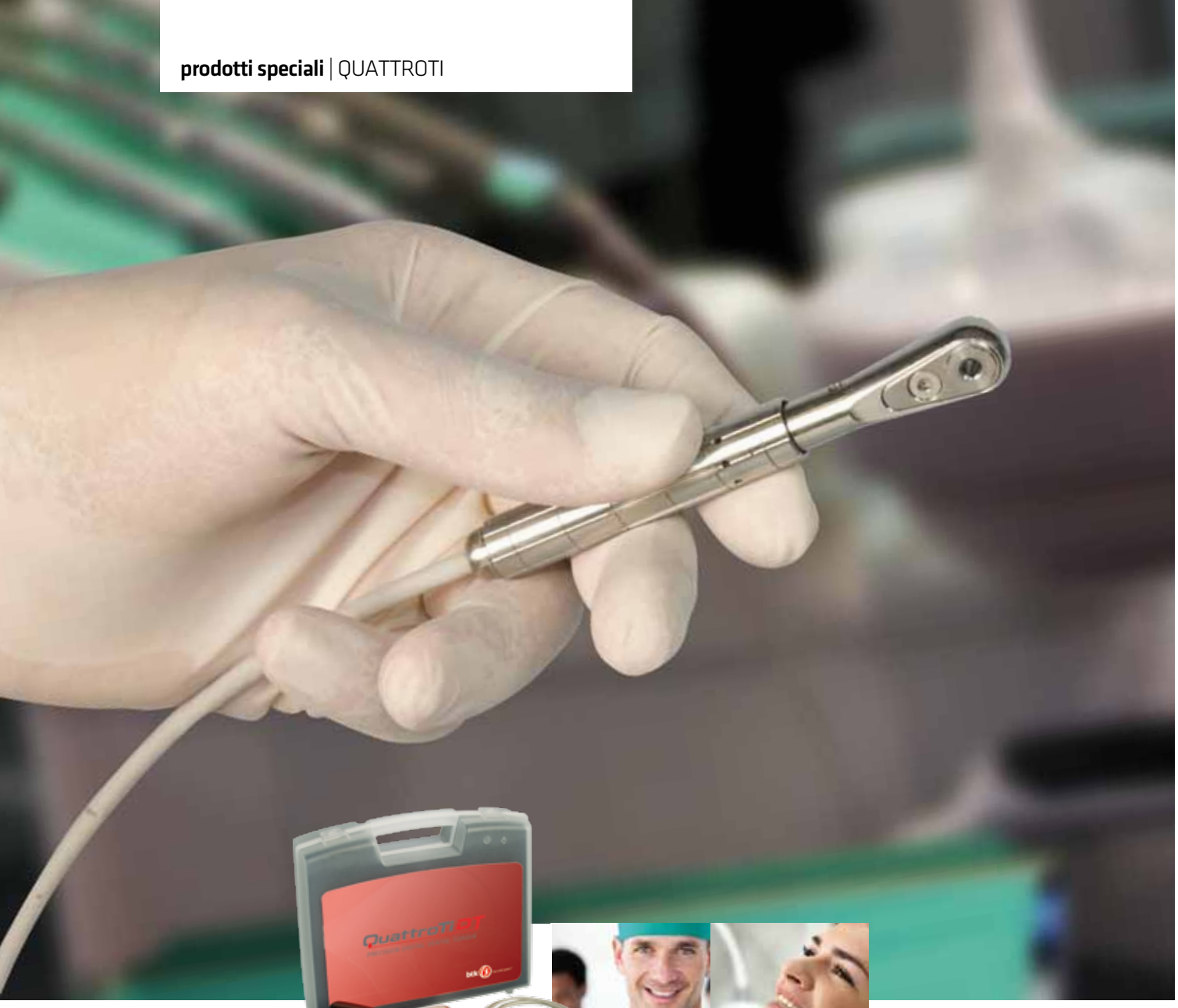
Chiavetta di smontaggio

Caricabatterie

Adattatore per strumentario con quadro 3x3

Cappuccio di copertura

Software



Le caratteristiche

QUATTROTI è valido strumento di prova in campo medico-legale, in quanto dispositivo metrologico certificato.

PRECISO	garantisce precisione di avvitamento assoluta grazie alla tecnologia delle celle di carico
VERSATILE	è adattabile a qualsiasi tipo di avvitatore e disponibile per tutto lo strumentario BTK
AUTOCLAVABILE	senza alcun rischio di danneggiamento della tecnologia delle celle di carico
DUREVOLE	l'utilizzo intensivo non ne altera la precisione, che rimane costante nel tempo

Campi di applicazione

Nel carico immediato segnala i reali Ncm applicati durante l'inserimento dell'impianto
Nell'avvitamento delle componenti protesiche identifica i Ncm applicati durante il serraggio delle viti di chiusura

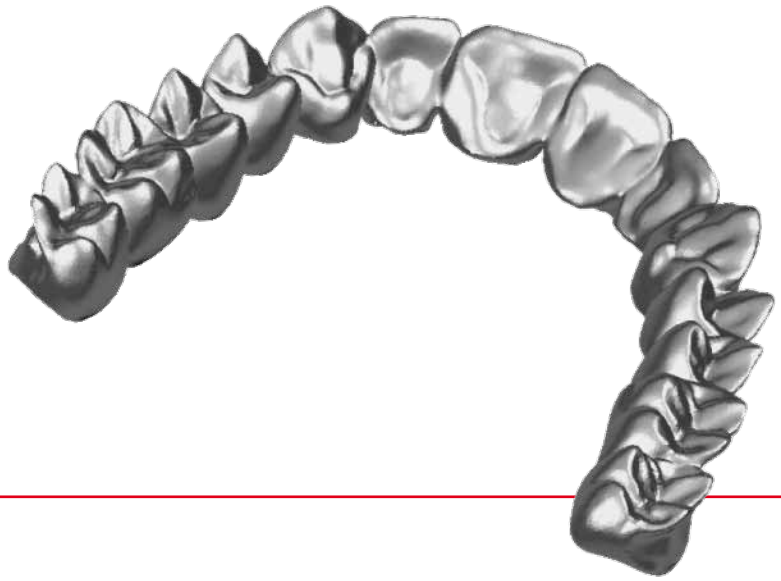
Funzionamento

Il cricchetto, in tempo reale, trasferisce i dati rilevati al pc via bluetooth. Il grafico del momento di forza applicato è visualizzato sul monitor del pc. A questo punto il software memorizza e certifica le modalità di serraggio.

BTK LAB

Il centro specializzato nella realizzazione di protesi odontoiatriche

Il Centro BTK LAB è specializzato nella realizzazione di strutture dentali attraverso processo CAD CAM. La struttura produttiva, tecnologicamente all'avanguardia, fornisce al laboratorio odontotecnico restauri dentali estremamente accurati, di massima qualità estetica e funzionale. Attraverso BTK LAB, Biotec-BTK mette al servizio del professionista tutto il rigore e la qualità di un'azienda leader nel settore dentale, garantendo ritiro dei modelli, lavorazione precisa e consegna rapida.



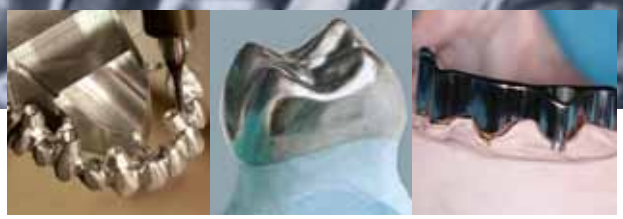
Il Centro BTK LAB si avvale di tecnici qualificati in ogni fase del processo:

RICEZIONE del file digitale, (formato STL) modello o wax up dal laboratorio, con conseguenti verifica e controllo

LAVORAZIONE programmata, precisa e rigorosa attraverso tecnologia all'avanguardia

FINITURA E CONTROLLO da parte dei nostri protesisti qualificati

TRACCIABILITÀ dell'ordine e consegna espressa nel rispetto delle scadenze

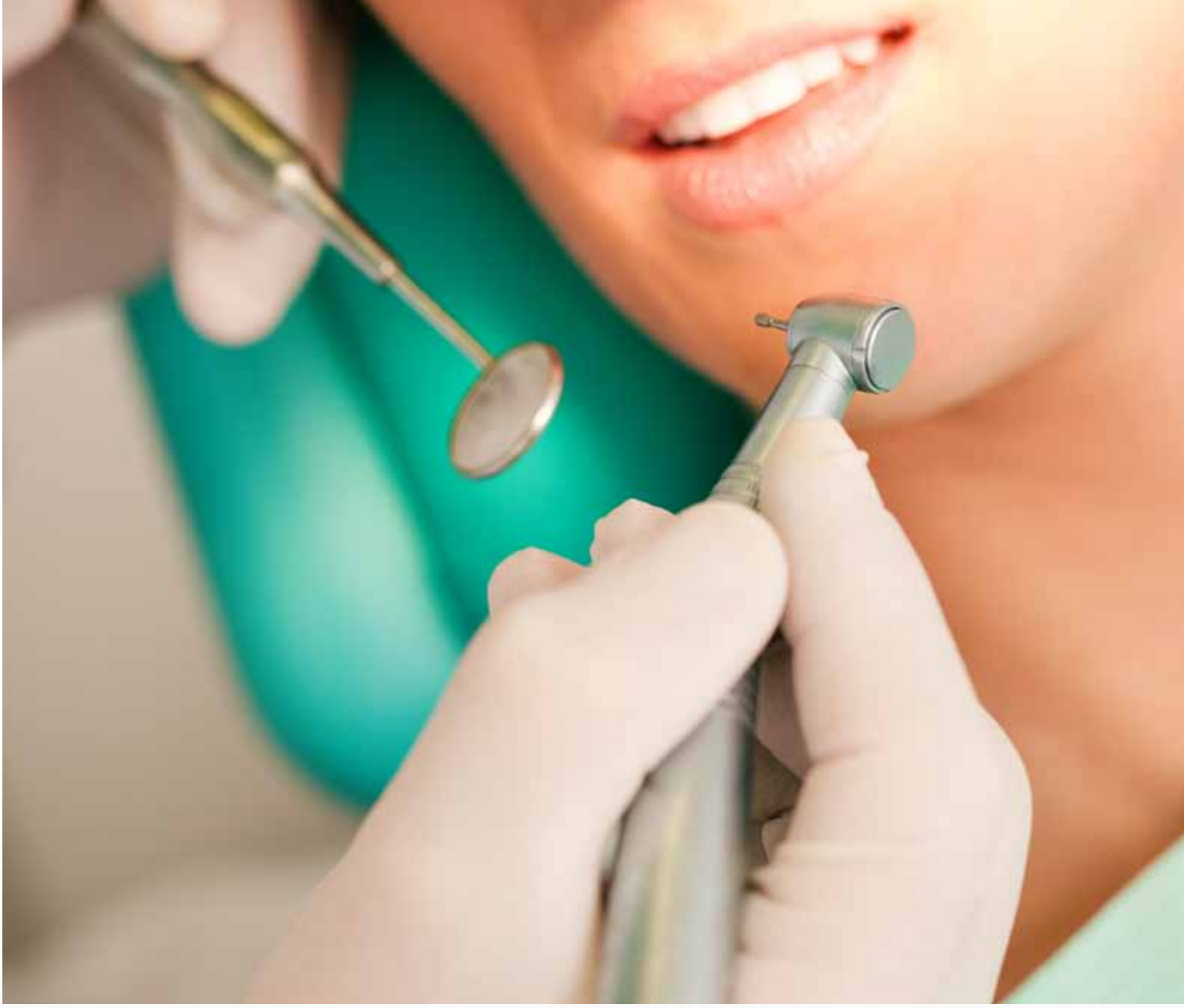


BTK LAB realizza per voi

- Strutture da 1 a 14 elementi
- Abutment individuali
- Toronto-Implant bridge
- Barre fresate

Tutte le nostre soluzioni protesiche **BTK LAB** sono realizzate in Titanio e leghe di Cobalto.

I migliori materiali, la massima precisione, i controlli più severi: affidandovi agli esperti di **BTK LAB**, sempre al vostro ascolto, avrete la garanzia di un processo accurato, di un ordine sempre tracciabile e di un risultato garantito nel tempo.



indici

INDICE PROGRESSIVO DEI CODICI 208

INDICE ALFABETICO DEGLI ARTICOLI 220

Indice progressivo dei codici

002KOR331R - 003SEI56R

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
002KOR331R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 1MM	56
002KOR332R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 2MM	56
002KOR333R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 3MM	56
002KOR334R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 4MM	56
002OTB361R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 1MM	141
002OTB362R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 2MM	141
002OTB363R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 3MM	141
002OTB364R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 4MM	141
002OTB365R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 5MM	141
002OTB366R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 6MM	141
002OTB41R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 1MM	141
002OTB42R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 2MM	141
002OTB43R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 3MM	141
002OTB44R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 4MM	141
002OTB45R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 5MM	141
002OTB46R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 6MM	141
002SEI3251R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 1MM	96
002SEI3252R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 2MM	96
002SEI3253R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 3MM	96
002SEI3254R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 4MM	96
002SEI3255R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 5MM	96
002SEI3256R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 6MM	96
002SEI4251R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 1MM	96
002SEI4252R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 2MM	96
002SEI4253R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 3MM	96
002SEI4254R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 4MM	96
002SEI4255R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 5MM	96
002SEI4256R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 6MM	96
002SEI51R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 1MM	96
002SEI52R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 2MM	96
002SEI53R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 3MM	96
002SEI54R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 4MM	96
002SEI55R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 5MM	96
002SEI56R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 6MM	96
002TRE3751R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 1MM	56
002TRE3752R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 2MM	56
002TRE3753R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 3MM	56
002TRE3754R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 4MM	56
002TRE3755R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 5MM	56
002TRE3756R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 6MM	56

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
002TRE51R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 1MM	56
002TRE52R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 2MM	56
002TRE53R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 3MM	56
002TRE54R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 4MM	56
002TRE55R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 5MM	56
002TRE56R	SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 6MM	56
003KOR331R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 1MM	56
003KOR332R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 2MM	56
003KOR333R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 3MM	56
003KOR334R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 4MM	56
003OTB361R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 1MM	141
003OTB362R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 2MM	141
003OTB363R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 3MM	141
003OTB364R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 4MM	141
003OTB365R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 5MM	141
003OTB366R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 6MM	141
003OTB41R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 1MM	141
003OTB42R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 2MM	141
003OTB43R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 3MM	141
003OTB44R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 4MM	141
003OTB45R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 5MM	141
003OTB46R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 6MM	141
003SEI3251R	SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 1MM	96
003SEI3252R	SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 2MM	96
003SEI3253R	SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 3MM	96
003SEI3254R	SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 4MM	96
003SEI3255R	SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 5MM	96
003SEI3256R	SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 6MM	96
003SEI4251R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 1MM	96
003SEI4252R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 2MM	96
003SEI4253R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 3MM	96
003SEI4254R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 4MM	96
003SEI4255R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 5MM	96
003SEI4256R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 6MM	96
003SEI51R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 1MM	96
003SEI52R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 2MM	96
003SEI53R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 3MM	96
003SEI54R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 4MM	96
003SEI55R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 5MM	96
003SEI56R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 6MM	96

> **segue** indice codici

003TRE3751R - 106IR37P.10

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
003TRE3751R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.1	56
003TRE3752R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.2	56
003TRE3753R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.3	56
003TRE3754R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.4	56
003TRE3755R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.5	56
003TRE3756R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.6	56
003TRE51R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 1MM	56
003TRE52R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 2MM	56
003TRE53R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 3MM	56
003TRE54R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 4MM	56
003TRE55R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 5MM	56
003TRE56R	SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 6MM	56
103EN32J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 8.50MM	27
103EN32J.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 8.50MM KIT 10 PEZZI	27
103EN32L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 10.0MM	27
103EN32L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 10.0MM KIT 10 PEZZI	27
103EN32M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 11.5MM	27
103EN32M.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 11.5MM KIT 10 PEZZI	27
103EN32P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 13.0MM	27
103EN32P.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 13.0MM KIT 10 PEZZI	27
103EN32R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 15.0MM	27
103EN32R.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 15.0MM KIT 10 PEZZI	27
103ER32J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 8.50MM	27
103ER32J.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	27
103ER32L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 10.0MM	27
103ER32M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 11.5MM	27
103ER32P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 13.0MM	27
103ER32R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 15.0MM	27
103ER37J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 8.50MM	27
103ER37J.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	27
103ER37L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 10.0MM	27
103ER37L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	27
103ER37M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 11.5MM	27
103ER37M.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 11.5MM KIT 10 PEZZI	27
103ER37P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 13.0MM	27
103ER37P.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 13.0MM KIT 10 PEZZI	27
103ER37R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 15.0MM	27
103ER37R.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 15.0MM KIT 10 PEZZI	27
103ER40J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 8.50MM	27
103ER40J.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	27
103ER40L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 10.0MM	27
103ER40L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	27
103ER40M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 11.5MM	27
103ER40M.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 11.5MM KIT 10 PEZZI	27
103ER40P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 13.0MM	27
103ER40P.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 13.0MM KIT 10 PEZZI	27
103ER40R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 15.0MM	27
103ER40R.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 15.0MM KIT 10 PEZZI	27
103ER40T	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 18.0MM	27
103ER40T.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 18.0MM KIT 10 PEZZI	27
103EW50J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 8.50MM	27
103EW50J.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 8.50MM KIT 10 PEZZI	27
103EW50L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 10.0MM	27
103EW50L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	27
103EW50M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 11.5MM	27
103EW50M.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 11.5MM KIT 10 PEZZI	27
103EW50P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 13.0MM	27
103EW50P.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 13.0MM KIT 10 PEZZI	27
103EW50R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 15.0MM	27
106IM42J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 8.50MM	67
106IM42L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 10.0MM	67
106IM42L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 10.0MM KIT 10 PEZZI	67
106IM42M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 11.5MM	67
106IM42M.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 11.5MM KIT 10 PEZZI	67
106IM42P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 13.0MM	67
106IM42R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 15.0MM	67
106IR32L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 10.0MM	67
106IR32L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	67
106IR32M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 11.5MM	67
106IR32M.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	67
106IR32P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 13.0MM	67
106IR32P.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	67
106IR32R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 15.0MM	67
106IR37J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 8.50MM	67
106IR37L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 10.0MM	67
106IR37L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	67
106IR37M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 11.5MM	67
106IR37M.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	67
106IR37P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 13.0MM	67
106IR37P.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	67

> **segue** indice codici

106IR37R - 109SEI53R

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
106IR37R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 15.0MM	67
106IW50J	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 8.50MM	67
106IW50L	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 10.0MM	67
106IW50L.10	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	67
106IW50M	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 11.5MM	67
106IW50P	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 13.0MM	67
106IW50R	IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 15.0MM	67
107EN32L	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 10.0MM	33
107EN32M	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 11.5MM	33
107EN32P	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 13.0MM	33
107EN32P.10	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 13.0MM KIT 10 PEZZI	33
107EN32R	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 15.0MM	33
107ER40J	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 8.50MM	33
107ER40J.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	33
107ER40L	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 10.0MM	33
107ER40L.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	33
107ER40M	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 11.5MM	33
107ER40M.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 11.5MM KIT 10 PEZZI	33
107ER40P	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 13.0MM	33
107ER40P.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 13.0MM KIT 10 PEZZI	33
107ER40R	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 15.0MM	33
107ER40R.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 15.0MM KIT 10 PEZZI	33
107EW50J	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 8.50MM	33
107EW50J.10	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 8.50MM KIT 10 PEZZI	33
107EW50L	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 10.0MM	33
107EW50L.10	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	33
107EW50M	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 11.5MM	33
107EW50M.10	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 11.5MM KIT 10 PEZZI	33
107EW50P	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 13.0MM	33
107EW50P.10	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 13.0MM KIT 10 PEZZI	33
107EW50R	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 15.0MM	33
108IR32L	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 10.0MM	73
108IR32L.10	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	73
108IR32M	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 11.5MM	73
108IR32M.10	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	73
108IR32P	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 13.0MM	73
108IR32P.10	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	73
108IR32R	IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 15.0MM	73
108IR40J	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 8.50MM	73
108IR40J.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 8.50MM KIT 10 PEZZI	73
108IR40L	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 10.0MM	73
108IR40L.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	73
108IR40M	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 11.5MM	73
108IR40M.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	73
108IR40P	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 13.0MM	73
108IR40P.10	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	73
108IR40R	IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 15.0MM	73
108IW50J	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 8.50MM	73
108IW50L	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 10.0MM	73
108IW50L.10	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	73
108IW50M	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 11.5MM	73
108IW50P	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 13.0MM	73
108IW50R	IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 15.0MM	73
109OTB361R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 1MM	141
109OTB362R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 2MM	141
109OTB363R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 3MM	141
109OTB364R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 4MM	141
109OTB365R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 5MM	141
109OTB366R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 6MM	141
109OTB41R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 1MM	141
109OTB42R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 2MM	141
109OTB43R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 3MM	141
109OTB44R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 4MM	141
109OTB45R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 5MM	141
109OTB46R	SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 6MM	141
109SEI3251R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 1MM	96
109SEI3252R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 2MM	96
109SEI3253R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 3MM	96
109SEI3254R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 4MM	96
109SEI3255R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 5MM	96
109SEI3256R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 6MM	96
109SEI4251R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 1MM	96
109SEI4252R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 2MM	96
109SEI4253R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 3MM	96
109SEI4254R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 4MM	96
109SEI4255R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 5MM	96
109SEI4256R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 6MM	96
109SEI51R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 1MM	96
109SEI52R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 2MM	96
109SEI53R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 3MM	96

> **segue** indice codici

109SEI54R - 117IR40L

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
109SEI54R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 4MM	96
109SEI55R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 5MM	96
109SEI56R	SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 6MM	96
109TRE3751R	SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 1MM	56
109TRE3752R	SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 2MM	56
109TRE3753R	SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 3MM	56
109TRE3754R	SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 4MM	56
109TRE3755R	SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 5MM	56
109TRE3756R	SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 6MM	56
109TRE51R	SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 1MM	56
109TRE52R	SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 2MM	56
109TRE53R	SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 3MM	56
109TRE54R	SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 4MM	56
109TRE55R	SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 5MM	56
109TRE56R	SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 6MM	56
111EN33J	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 8.50MM	39
111EN33L	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 10.0MM	39
111EN33M	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 11.5MM	39
111EN33P	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 13.0MM	39
111EN33R	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 15.0MM	39
111ER40I	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 7.0MM	39
111ER40J	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 8.50MM	39
111ER40L	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 10.0MM	39
111ER40L.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	39
111ER40M	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 11.5MM	39
111ER40P	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 13.0MM	39
111ER40R	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 15.0MM	39
111EW50I	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 7.0MM	39
111EW50J	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 8.50MM	39
111EW50L	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 10.0MM	39
111EW50M	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 11.5MM	39
111EW50P	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 13.0MM	39
111EW50R	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 15.0MM	39
113EN33J	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 8.50MM	39
113EN33L	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 10.0MM	39
113EN33M	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 11.5MM	39
113EN33P	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 13.0MM	39
113EN33R	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 15.0MM	39
113ER40I	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 7.0MM	39
113ER40J	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 8.50MM	39
113ER40L	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 10.0MM	39
113ER40M	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 11.5MM	39
113ER40P	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 13.0MM	39
113ER40R	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 15.0MM	39
113EW50I	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 7.0MM	39
113EW50J	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 8.50MM	39
113EW50L	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 10.0MM	39
113EW50M	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 11.5MM	39
113EW50P	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 13.0MM	39
113EW50R	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 15.0MM	39
115IR33L	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 10.0MM	79
115IR33L.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	79
115IR33M	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 11.5MM	79
115IR33M.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	79
115IR33P	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 13.0MM	79
115IR33R	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 15.0MM	79
115IR40I	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 7.0MM	79
115IR40J	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 8.50MM	79
115IR40L	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 10.0MM	79
115IR40L.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	79
115IR40M	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 11.5MM	79
115IR40M.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	79
115IR40P	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 13.0MM	79
115IR40R	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 15.0MM	79
115IW50I	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 7.0MM	79
115IW50J	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 8.50MM	79
115IW50L	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 10.0MM	79
115IW50L.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	79
115IW50M	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 11.5MM	79
115IW50M.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 11.5MM KIT 10 PEZZI	79
115IW50P	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 13.0MM	79
115IW50R	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 15.0MM	79
117IR33L	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 10.0MM	79
117IR33M	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 11.5MM	79
117IR33P	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 13.0MM	79
117IR33R	IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 15.0MM	79
117IR40I	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 7.0MM	79
117IR40I.10	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 7.0MM KIT 10 PEZZI	79
117IR40J	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 8.50MM	79
117IR40L	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 10.0MM	79

> **segue** indice codici

117IR40M - 205ER2A1.10

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
117IR40M	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 11.5MM	79
117IR40P	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 13.0MM	79
117IR40R	IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 15.0MM	79
117IW50I	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 7.0MM	79
117IW50J	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 8.50MM	79
117IW50L	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 10.0MM	79
117IW50M	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 11.5MM	79
117IW50P	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 13.0MM	79
117IW50R	IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 15.0MM	79
125SR33J	IMPIANTO 8NECK Ø3.3MM SR X 8.0MM	107
125SR33L	IMPIANTO 8NECK Ø3.3MM SR X 10.0MM	107
125SR33N	IMPIANTO 8NECK Ø3.3MM SR X 12.0MM	107
125SR41G	IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 6.0MM	107
125SR41J	IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 8.0MM	107
125SR41L	IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 10.0MM	107
125SR41N	IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 12.0MM	107
125SR48G	IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 6.0MM	107
125SR48J	IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 8.0MM	107
125SR48L	IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 10.0MM	107
125SR48N	IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 12.0MM	107
130SR33J	IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 8.0MM	113
130SR33L	IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 10.0MM	113
130SR33L.10	IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	113
130SR33N	IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 12.0MM	113
130SR33N.10	IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 12.0MM KIT 10 PEZZI	113
130SR41J	IMPIANTO 8FORM Ø4.10MM SR X 8.0MM	113
130SR41L	IMPIANTO 8FORM Ø4.10MM SR X 10.0MM	113
130SR41N	IMPIANTO 8FORM Ø4.10MM SR X 12.0MM	113
130SR48J	IMPIANTO 8FORM Ø4.80MM SR X 8.0MM	113
130SR48L	IMPIANTO 8FORM Ø4.80MM SR X 10.0MM	113
130SR48N	IMPIANTO 8FORM Ø4.80MM SR X 12.0MM	113
201EN2A0	VITE GUARIGIONE EN H2.0MM SV4.5MM	50
201EN3A0	VITE GUARIGIONE EN H3.0MM SV4.5MM	50
201EN4A0	VITE GUARIGIONE EN H4.0MM SV4.5MM	50
201EN6A0	VITE GUARIGIONE EN H6.0MM SV4.5MM	50
201ER2A0	VITE GUARIGIONE ER H2.0MM SV5.0MM	50
201ER3A0	VITE GUARIGIONE ER H3.0MM SV5.0MM	50
201ER4A0	VITE GUARIGIONE ER H4.0MM SV5.0MM	50
201ER4A1	VITE GUARIGIONE ER H4.0MM SV6.0MM	50
201ER4A2	VITE GUARIGIONE ER H4.0MM SV7.5MM	50
201ER6A0	VITE GUARIGIONE ER H6.0MM SV5.0MM	50
201ER6A1	VITE GUARIGIONE ER H6.0MM SV6.0MM	50
201ER6A2	VITE GUARIGIONE ER H6.0MM SV7.5MM	50
201ER8A0	VITE GUARIGIONE ER H8.0MM SV5.0MM	50
201ER8A1	VITE GUARIGIONE ER H8.0MM SV6.0MM	50
201ER8A2	VITE GUARIGIONE ER H8.0MM SV7.5MM	50
201EW2A0	VITE GUARIGIONE EW H2.0MM SV6.0MM	50
201EW2A1	VITE GUARIGIONE EW H2.0MM SV7.5MM	50
201EW3A0	VITE GUARIGIONE EW H3.0MM SV6.0MM	50
201EW4A0	VITE GUARIGIONE EW H4.0MM SV6.0MM	50
201EW4A1	VITE GUARIGIONE EW H4.0MM SV7.5MM	50
201EW6A0	VITE GUARIGIONE EW H6.0MM SV6.0MM	50
201EW6A1	VITE GUARIGIONE EW H6.0MM SV7.5MM	50
201EW8A0	VITE GUARIGIONE EW H8.0MM SV5.5MM	50
201IM3A0	VITE GUARIGIONE IM H3.0MM SV5.0MM	90
201IM5A0	VITE GUARIGIONE IM H5.0MM SV5.0MM	90
201IR2A0	VITE GUARIGIONE IR H2.0MM SV4.5MM	90
201IR3A0	VITE GUARIGIONE IR H3.0MM SV4.5MM	90
201IR4A0	VITE GUARIGIONE IR H4.0MM SV4.5MM	90
201IR4A1	VITE GUARIGIONE IR H4.0MM SV5.5MM	90
201IR5A0	VITE GUARIGIONE IR H5.0MM SV4.5MM	90
201IW2A0	VITE GUARIGIONE IW H2.0MM SV6.0MM	90
201IW3A0	VITE GUARIGIONE IW H3.0MM SV6.0MM	90
201IW4A0	VITE GUARIGIONE IW H4.0MM SV6.0MM	90
201IW5A0	VITE GUARIGIONE IW H5.0MM SV5.5MM	90
201SR1A0	VITE GUARIGIONE SR H1.5MM SV5.5MM	120
201SR2A0	VITE GUARIGIONE SR H2.0MM SV5.5MM	120
201SR3A0	VITE GUARIGIONE SR H3.0MM SV5.5MM	120
202EN4A0	VITE GUARIGIONE LARGE EN H4.0MM SV4.5MM	50
202ER4A0	VITE GUARIGIONE LARGE ER H4.0MM SV5.5MM	50
202IR4A0	VITE GUARIGIONE LARGE IR Ø3.70MM H4MM SV4.7	90
202IR4A1	VITE GUARIGIONE LARGE IR Ø4.60MM H4MM SV5.6	90
205EN1A1	CALCINABILE EN SV4.5MM	54
205EN1A1.10	CALCINABILE EN SV4.5MM KIT 10 PEZZI	54
205EN1R1	CALCINABILE EN ROTANTE SV4.5MM	54
205EN1R1.10	CALCINABILE EN ROTANTE SV4.5MM KIT 10 PEZZI	54
205ER2A0	CALCINABILE ER SV5.0MM	54
205ER2A0.10	CALCINABILE ER SV5.0MM KIT 10 PEZZI	54
205ER2A1	CALCINABILE ER ROTANTE SV5.0MM	54
205ER2A1.10	CALCINABILE ER ROTANTE SV5.0MM KIT 10 PEZZI	54

> **segue** indice codici

205EW2A0 - 220IW5A0

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
205EW2A0	CALCINABILE EW SV6.0MM	54
205EW2A0.10	CALCINABILE EW SV6.0MM KIT 10 PEZZI	54
205EW2A1	CALCINABILE EW ROTANTE SV6.0MM	54
205EW2A1.10	CALCINABILE EW ROTANTE SV6.0MM KIT 10 PEZZI	54
205IM1A0	CALCINABILE IM SV4.5MM	94
205IM1A0.10	CALCINABILE IM SV4.5MM KIT 10 PEZZI	94
205IM1R0	CALCINABILE IM ROTANTE SV4.5MM	94
205IM1R0.10	CALCINABILE IM ROTANTE SV4.5MM KIT 10 PEZZI	94
205IR1A0	CALCINABILE IR SV4.5MM	94
205IR1A0.10	CALCINABILE IR SV4.5MM KIT 10 PEZZI	94
205IR1A1	CALCINABILE IR ROTANTE SV4.5MM	94
205IR1A1.10	CALCINABILE IR ROTANTE SV4.5MM KIT 10 PEZZI	94
205IW1A0	CALCINABILE IW SV6.0MM	94
205IW1A0.10	CALCINABILE IW SV6.0MM KIT 10 PEZZI	94
205IW1R0	CALCINABILE IW ROTANTE SV6.0MM	94
205IW1R0.10	CALCINABILE IW ROTANTE SV6.0MM KIT 10 PEZZI	94
205SR0A0	CALCINABILE SR	123
205SR0A1	CALCINABILE OCTA SR	123
205SR0A2	CALCINABILE SR ROTANTE	123
205SR0A3	CALCINABILE OCTA SR ROTANTE	123
206EN1A0	CALCINABILE LARGE EN H1MM 00° SV4.5MM	54
206EN1R0	CALCINABILE LARGE EN H1MM SV4.5MM ROT	54
206ER2A0	CALCINABILE LARGE ER H2MM 00° SV5.0MM	54
206ER2A1	CALCINABILE LARGE ER H2MM SV5.0MM ROT	54
206IR1A0	CALCINABILE LARGE IR H1MM 00° SV3.7MM	94
206IR1A1	CALCINABILE LARGE IR H1MM 00° SV4.6MM	94
206IR1R0	CALCINABILE LARGE IR H1MM SV3.7MM ROT	94
206IR1R1	CALCINABILE LARGE IR H1MM SV4.6MM ROT	94
207NA0A0	CILINDRO PROTESICO CALCINABILE BT-4 NA H0MM 0°	60, 100
210EN2A0	MONCONE PROVVISORIO EN H2.0MM	53
210EN2R0	MONCONE PROVVISORIO EN ROTANTE H2.0MM	53
210ER2A0	MONCONE PROVVISORIO ER H2.0MM	53
210ER2A1	MONCONE PROVVISORIO ER ROTANTE H2.0MM	53
210IR2A0	MONCONE PROVVISORIO IR H2.0MM	93
210IR2A1	MONCONE PROVVISORIO IR ROTANTE H2.0MM	93
219EN0A0	MONCONE ESTETICO EN	53
219ER0A0	MONCONE ESTETICO ER	53
219EW0A0	MONCONE ESTETICO EW	53
219IM0A0	MONCONE ESTETICO IM	93
219IR0A0	MONCONE ESTETICO IR	93
219IW0A0	MONCONE ESTETICO IW	93
220EN1A0	MONCONE DRITTO EN H1.0MM SV4.5MM	52
220EN2A0	MONCONE DRITTO EN H2.0MM SV4.5MM	52
220EN3A0	MONCONE DRITTO EN H3.0MM SV4.5MM	52
220EN4A0	MONCONE DRITTO EN H4.0MM SV4.5MM	52
220ER2A1	MONCONE DRITTO ER H2.0MM SV5.0MM	52
220ER2A2	MONCONE DRITTO ER H2.0MM SV7.5MM	52
220ER2A3	MONCONE DRITTO ER H2.0MM SV6.0MM	52
220ER2D0	MONCONE ANGOLATO 15° ER H2.0MM	52
220ER2F0	MONCONE ANGOLATO 25° ER H2.0MM	52
220ER4A0	MONCONE DRITTO ER H4.0MM SV5.0MM	52
220ER4A1	MONCONE DRITTO ER H4.0MM SV6.0MM	52
220ER4A2	MONCONE DRITTO ER H4.0MM SV7.5MM	52
220ER4D0	MONCONE ANGOLATO 15° ER H.4.0MM	52
220ER4F0	MONCONE ANGOLATO 25° ER H.4.0MM	52
220EW2A2	MONCONE DRITTO EW H2.0MM SV6.0MM	52
220EW2A3	MONCONE DRITTO EW H2.0MM SV7.5MM	52
220EW4A2	MONCONE DRITTO EW H4.0MM SV6.0MM	52
220EW4A3	MONCONE DRITTO EW H4.0MM SV7.5MM	52
220IM0A0	MONCONE DRITTO IM H0.0MM SV5.0MM	92
220IM2A0	MONCONE DRITTO IM H2.0MM SV5.0MM	92
220IM2D0	MONCONE ANGOLATO 15° IM H2.0MM	92
220IM2F0	MONCONE ANGOLATO 25° IM H2.0MM	92
220IM3A0	MONCONE DRITTO IM H3.0MM SV5.0MM	92
220IM5A0	MONCONE DRITTO IM H5.0MM SV5.0MM	92
220IR0A0	MONCONE DRITTO IR H0.0MM SV4.5MM	92
220IR2A1	MONCONE DRITTO IR H2.0MM SV4.5MM	92
220IR2D0	MONCONE ANGOLATO 15° IR H2.0MM	92
220IR2F0	MONCONE ANGOLATO 25° IR H2.0MM	92
220IR3A0	MONCONE DRITTO IR H3.0MM SV4.5MM	92
220IR4A0	MONCONE DRITTO IR H4.0MM SV4.5MM	92
220IR4D0	MONCONE ANGOLATO 15° IR H4.0MM	92
220IR4F0	MONCONE ANGOLATO 25° IR H4.0MM	92
220IR5A0	MONCONE DRITTO IR H5.0MM SV4.5MM	92
220IW0A0	MONCONE DRITTO IW H0.0MM SV5.5MM	92
220IW2A0	MONCONE DRITTO IW H2.0MM SV5.5MM	92
220IW2D0	MONCONE ANGOLATO 15° IW H2.0MM	92
220IW3A0	MONCONE DRITTO IW H3.0MM SV5.5MM	92
220IW4A0	MONCONE DRITTO IW H4.0MM SV6.0MM	92
220IW5A0	MONCONE DRITTO IW H5.0MM SV5.5MM	92

> **segue** indice codici

220SR0A0 - 301IR0A1

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
220SR0A0	MONCONE DRITTO SOLID PIENO SR SV3.5MM L4.0MM	122
220SR0A1	MONCONE DRITTO SOLID PIENO SR SV3.5MM L5.5MM	122
220SR0A2	MONCONE DRITTO SOLID PIENO SR SV3.5MM L7.0MM	122
220SR0A3	MONCONE DRITTO SR SV3.5MM	122
220SR0A4	MONCONE OCTA SR SV3.5MM	122
220SR0D0	MONCONE ANGOLATO SR 15° SV3.5MM L5.7MM	122
220SR0E0	MONCONE ANGOLATO SR 20° SV3.5MM L5.7MM	122
221EN4A0	MONCONE DRITTO LARGE EN H4.0MM 00° SV4.5MM	52
221ER4A0	MONCONE DRITTO LARGE ER H4.0MM 00° SV5.4MM	52
221IR4A0	MONCONE LARGE IR Ø3.7MM H4.0MM SV4.7MM	92
221IR4A1	MONCONE LARGE IR Ø4.6MM H4.0MM SV5.6MM	92
230ER0A0	MONCONE FRESABILE ER SV6.5MM	55
230IR0A0	MONCONE FRESABILE IR SV6.5MM	95
236ER0A0	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA ER SV4.7MM	55
236ER0A1	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA ER ROTANTE SV4.7MM	55
236IR0A0	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA IR SV4.7MM	95
236IR0A1	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA IR ROTANTE SV4.7MM	95
237ER0A0	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA ER H0MM 00° SV6.0MM	55
237ER0A1	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA ER H0MM 00° SV6.0MM ROT	55
237IR0A0	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA IR H0MM 00° SV6.0MM	95
237IR0A1	BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA IR H0MM 00° SV6.0MM ROT	95
245EN1A0	BASE IN ORO EN NON ROTANTE H1MM	54
245EN1R0	BASE IN ORO EN ROTANTE H1MM	54
245ER1A0	BASE IN ORO ER NON ROTANTE H1MM	54
245ER1R0	BASE IN ORO ER ROTANTE H1MM	54
245EW1A0	BASE IN ORO EW NON ROTANTE H1MM	54
245EW1R0	BASE IN ORO EW ROTANTE H1MM	54
245IM1A0	BASE IN ORO IM H1MM	94
245IM1R0	BASE IN ORO IM ROTANTE H1MM	94
245IR1A0	BASE IN ORO IR H1MM	94
245IR1R0	BASE IN ORO IR ROTANTE H1MM	94
245IW1A0	BASE IN ORO IW H1MM	94
245IW1R0	BASE IN ORO IW ROTANTE H1MM	94
245SR0A0	BASE IN ORO SR	123
245SR0A1	BASE IN ORO SR ROTANTE	123
260ER1A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 1MM	57
260ER2A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 2MM	57
260ER3A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 3MM	57
260ER4A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 4MM	57
260ER5A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 5MM	57
260ER6A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 6MM	57
260EW1A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 1MM	57
260EW2A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 2MM	57
260EW3A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 3MM	57
260EW4A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 4MM	57
260EW5A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 5MM	57
260IM1A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 1MM	97
260IM2A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 2MM	97
260IM3A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 3MM	97
260IM4A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 4MM	97
260IM5A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 5MM	97
260IM6A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 6MM	97
260IR0A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 0.63MM	97
260IR1A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 1MM	97
260IR2A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 2MM	97
260IR3A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 3MM	97
260IR4A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 4MM	97
260IR5A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 5MM	97
260IR6A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 6MM	97
260SR1A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 1MM	97
260SR2A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 2MM	97
260SR3A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 3MM	97
260SR4A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 4MM	97
260SR5A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 5MM	97
260SR6A0	MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 6MM	97
265ER1A0	MONCONE BT4 DRITTO ER H. 1MM 00° SV4.8	56
265ER2A0	MONCONE BT4 DRITTO ER H. 2MM 00° SV4.8	56
265ER3A0	MONCONE BT4 DRITTO ER H. 3MM 00° SV4.8	56
265IR2A0	MONCONE BT4 DRITTO IR H. 2MM 00° SV4.8	99
265IR3A0	MONCONE BT4 DRITTO IR H. 3MM 00° SV4.8	99
266ER3G0	MONCONE BT4 ANGOLATO ER H. 3MM 30° SV4.8	59
266ER3L0	MONCONE BT4 ANGOLATO ER H. 3MM 17° SV4.8	59
266IR3G0	MONCONE BT4 ANGOLATO IR H. 3MM 30° SV4.8	99
266IR3L0	MONCONE BT4 ANGOLATO IR H. 3MM 17° SV4.8	99
267NA0A0	CILINDRO PROTESICO NA H0MM 0°	60, 100
301EN0A0	ANALOGO EN	51
301ER0A1	ANALOGO ER	51
301EW0A0	ANALOGO EW	51
301IM0A0	ANALOGO IM	91
301IR0A1	ANALOGO IR	91

> **segue** indice codici

301IW0A1 - 431HS330

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
301IW0A1	ANALOGO IW	91
301NA0A0	ANALOGO LOCATOR NA H0MM 00° SV0.0MM	57, 97
301SR0A0	ANALOGO DA GESSO SR	121
302EN0A0	ANALOGO LARGE EN Ø3.7MM H0MM 00° SV0.0MM	51
302ER0A0	ANALOGO LARGE ER Ø4.6MM H0MM 00° SV0.0MM	51
302IR0A0	ANALOGO LARGE IR Ø3.7MM H0MM 00° SV0.0MM	91
302IR0A1	ANALOGO LARGE IR Ø4.6MM H0MM 00° SV0.0MM	91
303NA0A0	ANALOGO BT-4 NA H0MM 00° SV0.0MM	61, 101
310SR0A0	TRANSFER PICK-UP SR SV5.7MM + VITE LUNGA	120
310SR0A1	TRANSFER PICK-UP SR SV5.7MM + VITE CORTA	120
310SR0A2.04	CESTELLO D'IMPRONTA SR	120, 194
311NA0A0	TRANSFER BT-4 NA H0MM 00° SV0.0MM	60, 100
319EN0A0	TRANSFER PICK-UP EN NON ROTANTE SV4.5MM	50
319EN0R0	TRANSFER PICK-UP EN ROTANTE SV4.5MM	50
319ER0A0	TRANSFER PICK-UP ER NON ROTANTE SV5.0MM	50
319ER0R0	TRANSFER PICK-UP ER ROTANTE SV5.0MM	50
319EW0A0	TRANSFER PICK-UP EW NON ROTANTE SV6.0MM	50
319EW0R0	TRANSFER PICK-UP EW ROTANTE SV6.0MM	50
319IM0A0	TRANSFER PICK-UP IM SV5.0MM	90
319IR0A0	TRANSFER PICK-UP IR SV4.5MM	90
319IR0R0	TRANSFER PICK-UP IR ROTANTE SV4.5MM	90
319IW0A1	TRANSFER PICK-UP IW SV6.0MM	90
319IW0R0	TRANSFER PICK-UP IW ROTANTE SV6.0MM	90
319NA0A0.04	TRANSFER SOLID NA H0MM 00° SV0.0MM KIT 4 PEZZI	120
319SR0A0.04	CILINDRO DI POSIZIONE SR KIT 4 PEZZI	120
320EN0A0	TRANSFER CON CAPPETTA RITENTIVA (EN)	50
320ER0A1	TRANSFER CON CAPPETTA RITENTIVA (ER)	50
320EW0A1	TRANSFER CON CAPPETTA RITENTIVA (EW)	50
320IM0A0	TRANSFER CAPPETTA IM CAPPETTA ALLUMINIO	90
320IR0A1	TRANSFER CAPPETTA IR CAPPETTA ALLUMINIO	90
320IW0A1	TRANSFER CAPPETTA IW CAPPETTA ALLUMINIO	90
321EN0A0	TRANSFER PICK-UP LARGE EN NON ROTANTE Ø3.7MM SV4.1MM	50
321EN0R0	TRANSFER PICK-UP LARGE EN ROTANTE Ø3.7MM SV4.1MM ROT	50
321ER0A0	TRANSFER PICK-UP LARGE ER NON ROTANTE Ø4.6MM SV5.4MM	50
321ER0R0	TRANSFER PICK-UP LARGE ER ROTANTE Ø4.6MM SV5.4MM ROT	50
321IR0A0	TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø3.7MM SV4.7MM	90
321IR0A1	TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø4.6MM SV5.4MM	90
321IR0R0	TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø3.7MM SV4.7MM ROT	90
321IR0R1	TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø4.6MM SV5.4MM ROT	90
321NA0A0	TRANSFER DIRETTO LOCATOR NA H0MM 00° SV0.0MM	57, 97

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
330NA0A0.04	KIT CAPPUCCI DI COPERTURA NA H0MM 0° SV0.0MM	61, 101
401HS200	FRESA DA INVITO A PALLA HS Ø2.0MM L30MM	160
401HS201	FRESA DA INVITO A LANCIA HS Ø2.0MM L30MM	160
406HR270	FRESA CONICA PRODRILL HR Ø2.7MM L36MM H4 BT KONIC	164
406HR310	FRESA CONICA PRODRILL HR Ø3.1MM L36MM H4 BT KONIC Ø3.25	164
406HR350	FRESA CONICA PRODRILL HR Ø3.5MM L36MM H4 BT KONIC Ø4.00	164
406HR420	FRESA CONICA PRODRILL HR Ø4.2MM L36MM H4 BT KONIC Ø5.00	164
407HR200	FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.0MM L39MM SMH4	160
407HR230	FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.3MM L39MM SMH4	160
407HR250	FRESA PRODRILL HR Ø2.5MM L39MM H4	164
407HR270	FRESA PRODRILL HR Ø2.7MM L39MM H4	164
407HR290	FRESA PRODRILL HR Ø2.9MM L39MM H4	164
407HR300	FRESA PRODRILL HR Ø3.0MM L39MM H4	164
407HR320	FRESA PRODRILL HR Ø3.2MM L39MM H4	164
407HR380	FRESA PRODRILL HR Ø3.8MM L39MM H4	164
407HR400	FRESA PRODRILL HR Ø4.0MM L39MM H4	164
407HR420	FRESA PRODRILL HR Ø4.2MM L39MM H4	164
407HS200	FRESA PILOTA ELICOIDALE HS Ø2.0MM L32.5MM H4	160
407HS230	FRESA PILOTA ELICOIDALE HS Ø2.3MM L32.5MM H4	160
407HS300	FRESA PRODRILL HS Ø3.0MM L34MM H4	164
407HS320	FRESA PRODRILL HS Ø3.2MM L34MM H4	164
407HS400	FRESA PRODRILL HS Ø4.0MM L34MM H4	164
407HS420	FRESA PRODRILL HS Ø4.2MM L34MM H4	164
408HL220	FRESA PILOTA ELICOIDALE HL Ø2.2MM L41MM H8	160
408HL280	FRESA PILOTA ELICOIDALE HL Ø2.8MM L41MM H8	160
408HL350	FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HL Ø3.5MM L41MM H8	164
408HL420	FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HL Ø4.2MM L41MM H8	164
408HR220	FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.2MM L36MM SMH8	160
408HR280	FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.8MM L36MM SMH8	160
408HR350	FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø3.5MM L36MM SMH8	164
408HR420	FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø4.2MM L36MM SMH8	164
409HR360	FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø3.6MM L36MM SMH8	164
409HR440	FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø4.4MM L36MM SMH8	164
430HS320	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM L27MM BT KLASSIC EXT Ø3.25	165
430HS321	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.75MM L27MM BT KLASSIC INT Ø3.25/3.75	165
430HS322	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM PL L27MM BT KLASSIC EXT Ø3.25 PL	165
430HS370	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.75/4.00MM L27MM BT KLASSIC EXT Ø3.75/4.00	165
430HS420	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.25MM L30MM BT KLASSIC INT Ø4.25	165
430HS500	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.00MM L30MM BT KLASSIC EXT-INT Ø5.00	165
431HS330	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.3MM L26MM EVO	165

> **segue** indice codici

431HS331 - 530JD015

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
431HS331	PREPARATORE DI SPALLA SP HS Ø3.3MM L26MM EVO	165
431HS400	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.0MM L26MM EVO	165
431HS401	PREPARATORE DI SPALLA SP HS Ø4.0MM L26MM EVO	165
431HS500	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.0MM L26MM EVO	165
431HS501	PREPARATORE DI SPALLA SP HS Ø5.0MM L26MM EVO	165
432HR330	PREPARATORE DI SPALLA HR Ø3.3MM L34MM OCTA	165
432HR410	PREPARATORE DI SPALLA HR Ø4.1MM L34MM OCTA	165
432HR480	PREPARATORE DI SPALLA HR Ø4.8MM L34MM OCTA	165
432HS330	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.3MM L25MM OCTA	165
432HS410	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.1MM L25MM OCTA	165
432HS480	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.8MM L25MM OCTA	165
433HS280	FRESA PILOT HS Ø2.8MM L29MM BT KONIC	164
433HS340	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM EXT L27MM BT KONIC	165
433HS375	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM INT L27MM BT KONIC	165
433HS405	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.00MM L27MM BT KONIC	165
433HS405.R	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.00MM RIDOTTO BT KONIC	165
433HS500	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.00MM L27MM BT KONIC	165
433HS500.R	PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.00MM RIDOTTO BT KONIC	165
435HS430	BONE PROFILER HS Ø4.3MM L25MM	182
461HR320	MASCHIATORE HR Ø3.25MM L36MM	166
461HR370	MASCHIATORE HR Ø3.75MM L36MM	166
461HR400	MASCHIATORE HR Ø4.00MM L36MM	166
461HR420	MASCHIATORE HR Ø4.25MM L36MM	166
461HR500	MASCHIATORE HR Ø5.00MM L36MM	166
462HR325	MASCHIATORE HR Ø3.25MM L35MM KONIC	166
462HR400	MASCHIATORE HR Ø4.00MM L35MM KONIC	166
462HR500	MASCHIATORE HR Ø5.00MM L35MM KONIC	166
463HR330	MASCHIATORE HR Ø3.3MM L34MM EVO	166
463HR400	MASCHIATORE HR Ø4.0MM L34MM EVO	166
463HR500	MASCHIATORE HR Ø5.0MM L34MM EVO	166
464HR330	MASCHIATORE HR Ø3.3MM L34MM 8NECK	166
464HR410	MASCHIATORE HR Ø4.1MM L34MM 8NECK	166
464HR480	MASCHIATORE HR Ø4.8MM L34MM 8NECK	166
464HS330	MASCHIATORE HS Ø3.3MM L31MM 8NECK	166
464HS410	MASCHIATORE HS Ø4.1MM L31MM 8NECK	166
464HS480	MASCHIATORE HS Ø4.8MM L31MM 8NECK	166
465HR330	MASCHIATORE HR Ø3.3MM L34MM 8FORM	166
465HR410	MASCHIATORE HR Ø4.1MM L34MM 8FORM	166
465HR480	MASCHIATORE HR Ø4.8MM L34MM 8FORM	166
501JD001	CRICCHETTO DIGITALE JD QUATTROTI	200
501JD002	CRICCHETTO REVERSIBILE JD DINAMOMETRICO	169, 170
502MA001	CHIAVE FISSA MANUALE MA ES. 3.10MM	169
502MA002	ASTA DI GUIDA MA Ø2.5MM	168
502MA003	CHIAVE FISSA MANUALE 30° MA ES. 3.10MM	169
502MA004	CORE TOOL 3 IN 1 LOCATOR MA	57, 97
502MA006	GUIDA CHIRURGICA BT-4 MA	182
515NA001	STOP FRESA H6.0MM NA AVVITATO	160
515NA002	STOP FRESA H8.0MM NA AVVITATO	160
515NA003	STOP FRESA H10MM NA AVVITATO	160
515NA004	STOP FRESA H12MM NA AVVITATO	160
515NA005	STOP FRESA H5.5MM NA AVVITATO	160
515NA006	STOP FRESA H7.0MM NA AVVITATO	160
515NA007	STOP FRESA H8.5MM NA AVVITATO	160
515NA008	STOP FRESA H10.0MM NA AVVITATO	160
515NA009	STOP FRESA H11.5MM NA AVVITATO	160
515NA010	STOP FRESA H13.0MM NA AVVITATO	160
515NA011	STOP FRESA H15.0MM NA AVVITATO	160
520HS001	PROLUNGA PER FRESA HS L27.5MM	165
530HS001	CHIAVE DA MANIPOLO HS ES.3.10MM	167
530HS006	DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø3,3MM L26MM	167
530HS007	DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø4,0 - 5,0MM L26MM	167
530HS008	DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO INT L30MM	167
530HS009	DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO INT L26MM	167
530HS010	DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø3,3MM L32MM	167
530HS011	DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø4,0 - 5,0MM L32MM	167
530JD001	INSERITORE PER MONCONE SOLID - DRIVER JD MONCONE PIENO L14MM	167
530JD002	INSERITORE PER MONCONE SOLID - DRIVER JD MONCONE PIENO L19MM	167
530JD003	DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L5MM	168
530JD004	DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L10MM	168
530JD005	DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L14MM	168
530JD006	DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L20MM	168
530JD007	DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L30MM	168
530JD008	CHIAVE JD ES.3.10MM L7MM	166
530JD009	CHIAVE JD ES.3.10MM L11MM	166
530JD010	CHIAVE JD ES.3.10MM L14MM	166
530JD011	DRIVER DIGITALE JD ES. 0.90MM L10MM	168
530JD012	DRIVER DIGITALE JD ES. 0.90MM L13MM	168
530JD013	INSERITORE PER MONCONE OCTA - DRIVER JD - OT.3.0MM L14MM OCTA	167
530JD014	DRIVER RIDOTTO JD ES.1.20MM L14MM	182
530JD015	DRIVER JD ES.2.0MM L6MM	182

> **segue** indice codici

540MA001 - FFW50S10

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
540MA001	MISURATORE DI PROFONDITA' MA Ø2,20MM L28MM	161
540MA002	MISURATORE DI PROFONDITA' MA Ø2.30MM 30°	161
540MA003	PIN PARALLELISMO MA Ø2.0 L28MM	161
540MA004	PIN PARALLELISMO MA Ø2.3 L28MM	161
540MA006	PIN PARALLELISMO MA Ø2.0MM Ø2.3MM L22MM	161
540MA007	PIN PARALLELISMO MA M1.4 L32MM	182
540MA008	MISURATORE DI PROFONDITA' MA Ø1.90MM L33MM	161
603NA002	KIT CHIRURGICO BT KLASSIC	178
607NA003	KIT CHIRURGICO BT KONIC	179
613NA003	KIT CHIRURGICO BT EVO	180
625NA003	KIT CHIRURGICO 8NECK	181
630NA001	KIT CHIRURGICO 8FORM	182
655NA001	KIT CHIRURGICO BT4	184
690NA001	VITE RITENZIONE NA ES.1.20MM M2.0	194
690NA002	VITE TRANSFER NA M2 L16MM	194
690NA003	VITE TRANSFER NA M2 L25MM	194
690NA004	KIT STOP METALLICI AVVITABILI NA DA H5.5 A H15	161
690NA005.04	KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 10N ROSSA KIT 4 PEZZI	57, 97
690NA006.04	KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 15N BLU KIT 4 PEZZI	57, 97
690NA007.04	KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 20N ARANCIO KIT 4 PEZZI	57, 97
690NA008.04	KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 30N ROSA KIT 4 PEZZI	57, 97
690NA009.04	KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 40N VERDE KIT 4 PEZZI	57, 97
690NA010.04	KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 50N NEUTRA KIT 4 PEZZI	57, 97
690NA011	KIT CAPPETTE NA LOCATOR	57, 97
690NA012	VITE DI RITENZIONE IN TITANIO NA ES.1.20 M1.8	188, 191, 196
690NA013	VITE DI RITENZIONE IN TITANIO NA ES. 1.20 M2.0	188
690NA014	VITE PER TRANSFER PICK-UP NA ES1.20 M1.8 L18	188, 191, 196
690NA015	VITE PER TRANSFER PICK-UP NA ES1.20 M2.0 L18	188
690NA016	VITE PER TRANSFER PICK-UP NA ES1.20 M2.0 L13	188
690NA018	VITE DI RITENZIONE IN ORO NA M1.8MM	188, 191, 196
690NA019	VITE DI RITENZIONE IN ORO NA M2.0MM	188
690NA021	KIT STOP METALLICI AVVITABILI H8 NA	161
690NA022	KIT LOCATOR NA CAPPETTA METALLICA+ANELLO	57, 97
690NA024	VITE PER CILINDRO, PER CALCINABILE E PER CAPPUCCI DI COPERTURA BT-4 NA M1.4 10N	188, 191
690NA028	O-RING Ø3,5 NA KIT 5 PEZZI	189, 192, 196
690NA029	KIT CAPPETTE PER IMPRONTA DIRETTA NA (KIT 3 PEZZI)	189, 192
690NA031	VITE PER TRANSFER BT-4 NA ES.1.20MM M1.4 L15MM	189, 192
690NA033	O-RING Ø4,5 NA KIT 5 PEZZI	189, 192, 196
690NA039	VITE PER TRANSFER PICK-UP NA CORTA M1.8 L=13	188, 191, 196
690NA047	GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (BLU)	189

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
690NA048	GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (GIALLO)	189
690NA049	GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (VERDE)	189
690NA050	GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (ROSSO)	189
690NA051	GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (VERDE MAGGIORATO)	189
690NA052	GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (BIANCO)	189
690NA053	O-RING Ø3,0 NA KIT 5 PEZZI	189, 192, 194, 196
771CEF	CHIAVE MANUALE ES. PER SPHERO FLEX/BLOCK	56, 96, 141
AIO36I00	ANALOGO DA GESSO PER TWO Ø 4,00	137
AIO40I00	ANALOGO DA GESSO PER TWO Ø 5,00	137
AIO60I00	ANALOGO DA GESSO PER TWO Ø 6,00	137
AMI17	ANALOGO DA GESSO PER MINI	153
ATO36MN0	TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 4,00	136
ATO36MR0	TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 4,00 ROTANTE	136
ATO40MN0	TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 5,00	136
ATO40MR0	TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 5,00 ROTANTE	136
ATO60MN0	TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 6,00	136
CCC36N00	CALCINABILE CEMENTABILE TWO Ø 4,00	140
CCC40N00	CALCINABILE CEMENTABILE TWO Ø 5,00	140
CCO36N00	CALCINABILE PER TWO Ø 4,00	140
CCO36R00	CALCINABILE PER TWO Ø 4,00 ROTANTE	140
CCO40N00	CALCINABILE PER TWO Ø 5,00	140
CCO40R00	CALCINABILE PER TWO Ø 5,00 ROTANTE	140
CCO60N00	CALCINABILE PER TWO Ø 6,00	140
CMI17	CALCINABILE-TRANSFER PER IMPIANTO MINI	152
COO36N00	BASE IN ORO PER TWO Ø 4,00	140
COO36R00	BASE IN ORO PER TWO Ø 4,00 ROTANTE	140
COO40N00	BASE IN ORO PER TWO Ø 5,00	140
COO40R00	BASE IN ORO PER TWO Ø 5,00 ROTANTE	140
COO60N00	BASE IN ORO PER TWO Ø 6,00	140
COR1770	RICAMBIO CAPPETTA RITENTIVA CON OR	152
DDAD31M0	CHIAVE PRENSILE DIGITALE MEDIA	171
DDCNU	DRIVER DIGITALE PER STRUMENTI DA MANIPOLO	193, 195, 197
DDED12LD	DRIVER DIGITALE NA ES. 1,2 LUNGO	174
DMIM	CHIAVE DIGITALE A FARFALLA PER MINI	177
FFW40S10	FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 10,00	172
FFW40S11	FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 11,50	172
FFW40S13	FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 13,50	172
FFW40S15	FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 15,50	172
FFW40S17	FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 17,50	172
FFW50S10	FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 10,00	172

> segue indice codici

FFW50S11 - MMC36N02

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
FFW50S11	FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 11,50	172
FFW50S13	FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 13,50	172
FFW50S15	FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 15,50	172
FFW50S17	FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 17,50	172
FFW60S10	FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 10,00	172
FFW60S11	FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 11,50	172
FFW60S13	FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 13,50	172
FFW60S15	FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 15,50	172
FMI12	FRESA A LAMA Ø 1,20 PER MINI CON MULTISTOP IN ACCIAIO	176
FMI12N	FRESA A LAMA Ø 1,20 PER MINI	176
FMI17	FRESA A LAMA Ø 1,70 PER MINI CON MULTISTOP IN ACCIAIO	176
FMI17N	FRESA A LAMA Ø 1,70 PER MINI	176
FPI19350	FRESA PILOTA PER TWO	172
FPI1935O	FRESA PILOTA Ø 1,9 TRIANGOLARE PER TWO	170
FRO0035U	FRESA DA INVITO A PALLA PER TWO	172
FRO0035U	FRESA DA INVITO A PALLA PER MINI	176
FSA10	STOP METALLICO FRESE MINI L. 10,60 MM	176
FSA4	STOP METALLICO FRESE MINI L. 4,10 MM	176
FSA410	KIT STOP METALLICI MINI	174
FSA5	STOP METALLICO FRESE MINI L. 5,60 MM	176
FSA7	STOP METALLICO FRESE MINI L. 7,10 MM	176
FSA8	STOP METALLICO FRESE MINI L. 8,60 MM	176
GGO36C03	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	136
GGO36C04	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	136
GGO36C05	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 5 MM	136
GGO36C06	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 6 MM	136
GGO40C03	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	136
GGO40C04	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	136
GGO40C05	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 5 MM	136
GGO40C06	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 6 MM	136
GGO60C04	VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 6,00 H.4	136
HHW40E10	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 10.00	173
HHW40E11	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 11.50	173
HHW40E13	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 13.50	173
HHW40E15	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 15.50	173
HHW40E17	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 17.50	173
HHW50E10	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 10,00	173
HHW50E11	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 11,50	173
HHW50E13	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 13,50	173
HHW50E15	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 15,50	173

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
HHW50E17	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 17,50	173
HHW60E10	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 10,00	173
HHW60E11	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 11,50	173
HHW60E13	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 13,50	173
HHW60E15	MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 15,50	173
IMI19100A	IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 10.0 + COR1770	147
IMI19115A	IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 11.5 + COR1770	147
IMI19130A	IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 13.0 + COR1770	147
IMI19150A	IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 15.0 + COR1770	147
IMI25100A	IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 10.0 + COR1770	147
IMI25115A	IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 11.5 + COR1770	147
IMI25130A	IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 13.0 + COR1770	147
IMI25150A	IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 15.0 + COR1770	147
ITW4010010	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 10.0 KIT 10 PEZZI	129
ITW40100CM	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 10.0	129
ITW4011510	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 11.5 KIT 10 PEZZI	129
ITW40115CM	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 11.5	129
ITW4013510	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 13.5 KIT 10 PEZZI	129
ITW40135CM	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 13.5	129
ITW40155CM	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 15.5	129
ITW40175CM	IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 17.5	129
ITW5010010	IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 10,0 KIT 10 PEZZI	129
ITW50100CM	IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 10,0	129
ITW5011510	IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 11,5 KIT 10 PEZZI	129
ITW50115CM	IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 11,5	129
ITW50135CM	IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 13,5	129
ITW50155CM	IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 15,5	129
ITW50175CM	IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 17,5	129
ITW60100CM	IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 10,0	129
ITW60115CM	IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 11,5	129
ITW60135CM	IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 13,5	129
ITW60155CM	IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 15,5	129
KCMINI1	KIT CHIRURGICO MINI	185
KCTWO1	KIT CHIRURGICO PER IMPIANTI TWO	183
KM18	KIT MASCHIATURA M1.80 PER IMPIANTI SEI-SET-TWO	190, 193, 197
KM20	KIT MASCHIATURA M2.0 PER IMPIANTI TRE-TOP	190, 195
MEO36N01	MONCONE ESTETICO PER TWO Ø 4,00 H. 1 MM	139
MEO40N01	MONCONE ESTETICO PER TWO Ø 5,00 H. 1 MM	139
MEO60N01	MONCONE ESTETICO PER TWO Ø 6,00 H. 1 MM	139
MMC36N02	MONCONE CEMENTABILE PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	140

> **segue** indice codici

MMC40N02 - WL1815E

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
MMC40N02	MONCONE CEMENTABILE PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	140
MMI1715	MONCONE ANGOLATO 15° PER MINI H. 1	152
MMI17H1	MONCONE DRITTO PER MINI H. 1MM	152
MMO36N02	MONCONE DRITTO PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	138
MMO36N03	MONCONE DRITTO PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	138
MMO36N04	MONCONE DRITTO PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	138
MMO40N02	MONCONE DRITT PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	138
MMO40N03	MONCONE DRITTO PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	138
MMO40N04	MONCONE DRITTO PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	138
MMO60F00	MONCONE FRESABILE PER TWO Ø 6,00	138
MMP36N12	MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	138
MMP36N13	MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	138
MMP36N14	MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	138
MMP40N12	MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	138
MMP40N13	MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	138
MMP40N14	MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	138
MMQ36N22	MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	138
MMQ36N23	MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	138
MMQ36N24	MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	138
MMQ40N22	MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	138
MMQ40N23	MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	138
MMQ40N24	MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	138
MUM23	MUCOTOMO Ø 2,3 PER MINI	176
NE12P	DRIVER DIGITALE PER STRUMENTI DA MANIPOLO	190, 193, 195, 197
NMIM	CHIAVE DA MANIPOLO PER MINI	177
NNF0525U	PROLUNGA PER FRESE PER IMPIANTO TWO	173
NNPN31C1	CHIAVE DA MANIPOLO PER TWO	174
OR3570	RICAMBIO OR 70 SH Ø 3,5 KIT 6 PEZZI	152
SCHFI313	CHIAVE FISSA 30° MANUALE PER TWO	175
SDVQ3N35	CRICCHETTO DINAMOMETRICO	175
SMIM	CONNESSIONE CRICCHETTO PER MINI	177
SMIML	CONNESSIONE CRICCHETTO LUNGA PER MINI	177
SSCNU	MANICO PER STRUMENTI DA MANIPOLO	190
SSCQ3000	CRICCHETTO PER MINI	177
SSDQ3C12	DRIVER PER DINAMOMETRICA NA ES.1,20	174
SSIQ3E31	CRICCHETTO REVERSIBILE	175
SSMISPRO	MISURATORE DI PROFONDITÀ PER ONE/TWO	172
SSPQ3LEP	PROLUNGA PER CONNESSIONE CRICCHETTO	174
TTO36MN0	TRANSFER CON CAPPETTA PER TWO Ø 4,00	136
TTO40MN0	TRANSFER CON CAPPETTA PER TWO Ø 5,00	136

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
TTO60MN0	TRANSFER CON CAPPETTA PER TWO Ø 6,00	136
VAM2055	VITE CORTICALE IN ACCIAIO Ø 2 PER 5,5	190, 193, 195, 197
VLE14TIT	VITE LINGUALE PER MONCONE ESTETICO M1,4	53, 93, 139
VVL1810E	VITE PER TRANSFER PER ONE/TWO CORTA	136
VVL1815E	VITE PER TRANSFER PER ONE/TWO LUNGA	136

Indice alfabetico degli articoli

AN - CA

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
ANALOGO BT-4 NA H0MM 00° SV0.0MM	303NA0A0	61, 101
ANALOGO DA GESSO PER MINI	AMI17	153
ANALOGO DA GESSO PER TWO Ø 4,00	AIO36I00	137
ANALOGO DA GESSO PER TWO Ø 5,00	AIO40I00	137
ANALOGO DA GESSO PER TWO Ø 6,00	AIO60I00	137
ANALOGO DA GESSO SR	301SR0A0	121
ANALOGO EN	301EN0A0	51
ANALOGO ER	301ER0A1	51
ANALOGO EW	301EW0A0	51
ANALOGO IM	301IM0A0	91
ANALOGO IR	301IR0A1	91
ANALOGO IW	301IW0A1	91
ANALOGO LARGE EN Ø3.7MM H0MM 00° SV0.0MM	302EN0A0	51
ANALOGO LARGE ER Ø4.6MM H0MM 00° SV0.0MM	302ER0A0	51
ANALOGO LARGE IR Ø3.7MM H0MM 00° SV0.0MM	302IR0A0	91
ANALOGO LARGE IR Ø4.6MM H0MM 00° SV0.0MM	302IR0A1	91
ANALOGO LOCATOR NA H0MM 00° SV0.0MM	301NA0A0	57, 97
ASTA DI GUIDA MA Ø2.5MM	502MA002	168
BASE IN ORO EN NON ROTANTE H1MM	245EN1A0	54
BASE IN ORO EN ROTANTE H1MM	245EN1R0	54
BASE IN ORO ER NON ROTANTE H1MM	245ER1A0	54
BASE IN ORO ER ROTANTE H1MM	245ER1R0	54
BASE IN ORO EW NON ROTANTE H1MM	245EW1A0	54
BASE IN ORO EW ROTANTE H1MM	245EW1R0	54
BASE IN ORO IM H1MM	245IM1A0	94
BASE IN ORO IM ROTANTE H1MM	245IM1R0	94
BASE IN ORO IR H1MM	245IR1A0	94
BASE IN ORO IR ROTANTE H1MM	245IR1R0	94
BASE IN ORO IW H1MM	245IW1A0	94
BASE IN ORO IW ROTANTE H1MM	245IW1R0	94
BASE IN ORO SR	245SR0A0	123
BASE IN ORO SR ROTANTE	245SR0A1	123
BASE IN ORO PER TWO Ø 4,00	COO36N00	140
BASE IN ORO PER TWO Ø 4,00 ROTANTE	COO36R00	140
BASE IN ORO PER TWO Ø 5,00	COO40N00	140
BASE IN ORO PER TWO Ø 5,00 ROTANTE	COO40R00	140
BASE IN ORO PER TWO Ø 6,00	COO60N00	140
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA ER ROTANTE SV4.7MM	236ER0A1	55
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA ER SV4.7MM	236ER0A0	55
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA IR ROTANTE SV4.7MM	236IR0A1	95
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA IR SV4.7MM	236IR0A0	95
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA ER H0MM 00° SV6.0MM	237ER0A0	55
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA ER H0MM 00° SV6.0MM ROT	237ER0A1	55
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA IR H0MM 00° SV6.0MM	237IR0A0	95
BASE IN TITANIO PER ZIRCONIA CON CALCINABILI PMMA IR H0MM 00° SV6.0MM ROT	237IR0A1	95
BONE PROFILER HS Ø4.3MM L25MM	435HS430	182
CALCINABILE PER TWO Ø 4,00	CCO36N00	140
CALCINABILE PER TWO Ø 4,00 ROTANTE	CCO36R00	140
CALCINABILE PER TWO Ø 5,00	CCO40N00	140
CALCINABILE PER TWO Ø 5,00 ROTANTE	CCO40R00	140
CALCINABILE PER TWO Ø 6,00	CCO60N00	140
CALCINABILE CEMENTABILE TWO Ø 4,00	CCC36N00	140
CALCINABILE CEMENTABILE TWO Ø 5,00	CCC40N00	140
CALCINABILE EN ROTANTE SV4.5MM	205EN1R1	54
CALCINABILE EN ROTANTE SV4.5MM KIT 10 PEZZI	205EN1R1.10	54
CALCINABILE EN SV4.5MM	205EN1A1	54
CALCINABILE EN SV4.5MM KIT 10 PEZZI	205EN1A1.10	54
CALCINABILE ER ROTANTE SV5.0MM	205ER2A1	54
CALCINABILE ER ROTANTE SV5.0MM KIT 10 PEZZI	205ER2A1.10	54
CALCINABILE ER SV5.0MM	205ER2A0	54
CALCINABILE ER SV5.0MM KIT 10 PEZZI	205ER2A0.10	54
CALCINABILE EW ROTANTE SV6.0MM	205EW2A1	54
CALCINABILE EW ROTANTE SV6.0MM KIT 10 PEZZI	205EW2A1.10	54
CALCINABILE EW SV6.0MM	205EW2A0	54
CALCINABILE EW SV6.0MM KIT 10 PEZZI	205EW2A0.10	54
CALCINABILE IM ROTANTE SV4.5MM	205IM1R0	94
CALCINABILE IM ROTANTE SV4.5MM KIT 10 PEZZI	205IM1R0.10	94
CALCINABILE IM SV4.5MM	205IM1A0	94
CALCINABILE IM SV4.5MM KIT 10 PEZZI	205IM1A0.10	94
CALCINABILE IR ROTANTE SV4.5MM	205IR1A1	94
CALCINABILE IR ROTANTE SV4.5MM KIT 10 PEZZI	205IR1A1.10	94
CALCINABILE IR SV4.5MM	205IR1A0	94
CALCINABILE IR SV4.5MM KIT 10 PEZZI	205IR1A0.10	94
CALCINABILE IW ROTANTE SV6.0MM	205IW1R0	94
CALCINABILE IW ROTANTE SV6.0MM KIT 10 PEZZI	205IW1R0.10	94
CALCINABILE IW SV6.0MM	205IW1A0	94
CALCINABILE IW SV6.0MM KIT 10 PEZZI	205IW1A0.10	94
CALCINABILE LARGE EN H1MM 00° SV4.5MM	206EN1A0	54
CALCINABILE LARGE EN H1MM SV4.5MM ROT	206EN1R0	54
CALCINABILE LARGE ER H2MM 00° SV5.0MM	206ER2A0	54

> **segue** indice alfabetico

CA - FR

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
CALCINABILE LARGE ER H2MM SV5.0MM ROT	206ER2A1	54
CALCINABILE LARGE IR H1MM 00° SV3.7MM	206IR1A0	94
CALCINABILE LARGE IR H1MM 00° SV4.6MM	206IR1A1	94
CALCINABILE LARGE IR H1MM SV3.7MM ROT	206IR1R0	94
CALCINABILE LARGE IR H1MM SV4.6MM ROT	206IR1R1	94
CALCINABILE OCTA SR	205SR0A1	123
CALCINABILE OCTA SR ROTANTE	205SR0A3	123
CALCINABILE SR	205SR0A0	123
CALCINABILE SR ROTANTE	205SR0A2	123
CALCINABILE-TRANSFER PER IMPIANTO MINI	CMI17	152
CESTELLO D'IMPRONTA SR	310SR0A2.04	120, 194
CHIAVE DA MANIPOLO HS ES.3.10MM	530HS001	167
CHIAVE DA MANIPOLO PER MINI	NMIM	177
CHIAVE DA MANIPOLO PER TWO	NNPN31C1	174
CHIAVE DIGITALE A FARFALLA PER MINI	DMIM	177
CHIAVE FISSA 30° MANUALE PER TWO	SCHFI313	175
CHIAVE FISSA MANUALE 30° MA ES. 3.10MM	502MA003	169
CHIAVE FISSA MANUALE MA ES. 3.10MM	502MA001	169
CHIAVE JD ES.3.10MM L11MM	530JD009	166
CHIAVE JD ES.3.10MM L14MM	530JD010	166
CHIAVE JD ES.3.10MM L7MM	530JD008	166
CHIAVE MANUALE ES. PER SPHERO FLEX/BLOCK	771CEF	56, 96, 141
CHIAVE PRENSILE DIGITALE MEDIA	DDAD31M0	171
CILINDRO DI POSIZIONE SR KIT 4 PEZZI	319SR0A0.04	120
CILINDRO PROTESICO CALCINABILE BT-4 NA H0MM 0°	207NA0A0	60, 100
CILINDRO PROTESICO NA H0MM 0°	267NA0A0	60, 100
CONNESSIONE CRICCHETTO LUNGA PER MINI	SMIML	177
CONNESSIONE CRICCHETTO PER MINI	SMIM	177
CORE TOOL 3 IN 1 LOCATOR MA	502MA004	57, 97
CRICCHETTO DIGITALE JD QUATTROTI	501JD001	200
CRICCHETTO DINAMOMETRICO	SDVQ3N35	175
CRICCHETTO PER MINI	SSCQ3000	177
CRICCHETTO REVERSIBILE	SSIQ3E31	175
CRICCHETTO REVERSIBILE JD DINAMOMETRICO	501JD002	169, 170
DRIVER DIGITALE JD ES. 0.90MM L10MM	530JD011	168
DRIVER DIGITALE JD ES. 0.90MM L13MM	530JD012	168
DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L10MM	530JD004	168
DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L14MM	530JD005	168
DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L20MM	530JD006	168
DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L30MM	530JD007	168

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
DRIVER DIGITALE JD ES. 1.20MM L5MM	530JD003	168
DRIVER DIGITALE NA ES. 1,2 LUNGO	DDED12LD	174
DRIVER DIGITALE PER STRUMENTI DA MANIPOLO	NE12P	190, 193, 195, 197
DRIVER DIGITALE PER STRUMENTI DA MANIPOLO	DDCNU	193, 195, 197
DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø3,3MM L26MM	530HS006	167
DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø3,3MM L32MM	530HS010	167
DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø4,0 - 5,0MM L26MM	530HS007	167
DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO EXT Ø4,0 - 5,0MM L32MM	530HS011	167
DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO INT L26MM	530HS009	167
DRIVER HS PER INSERIMENTO IMPIANTI BT EVO INT L30MM	530HS008	167
DRIVER JD ES.2.0MM L6MM	530JD015	182
DRIVER PER DINAMOMETRICA NA ES.1,20	SSDQ3C12	174
DRIVER RIDOTTO JD ES.1.20MM L14MM	530JD014	182
FRESA A LAMA Ø 1,20 PER MINI CON MULTISTOP IN ACCIAIO	FMI12	176
FRESA A LAMA Ø 1,20 PER MINI	FMI12N	176
FRESA A LAMA Ø 1,70 PER MINI	FMI17N	176
FRESA A LAMA Ø 1,70 PER MINI CON MULTISTOP IN ACCIAIO	FMI17	176
FRESA CONICA PRODRIL HR Ø2.7MM L36MM H4 BT KONIC	406HR270	164
FRESA CONICA PRODRILL HR Ø3.1MM L36MM H4 BT KONIC Ø3.25	406HR310	164
FRESA CONICA PRODRILL HR Ø3.5MM L36MM H4 BT KONIC Ø4.00	406HR350	164
FRESA CONICA PRODRILL HR Ø4.2MM L36MM H4 BT KONIC Ø5.00	406HR420	164
FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 10,00	FFW40S10	172
FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 11,50	FFW40S11	172
FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 13,50	FFW40S13	172
FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 15,50	FFW40S15	172
FRESA CONICA TWO Ø 4,00 X 17,50	FFW40S17	172
FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 10,00	FFW50S10	172
FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 11,50	FFW50S11	172
FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 13,50	FFW50S13	172
FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 15,50	FFW50S15	172
FRESA CONICA TWO Ø 5,00 X 17,50	FFW50S17	172
FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 10,00	FFW60S10	172
FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 11,50	FFW60S11	172
FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 13,50	FFW60S13	172
FRESA CONICA TWO Ø 6,00 X 15,50	FFW60S15	172
FRESA DA INVITO A LANCIA HS Ø2.0MM L30MM	401HS201	160
FRESA DA INVITO A PALLA HS Ø2.0MM L30MM	401HS200	160
FRESA DA INVITO A PALLA PER MINI	FRO0035U	176
FRESA DA INVITO A PALLA PER TWO	FRO0035U	172
FRESA PILOT HS Ø2.8MM L29MM BT KONIC	433HS280	164

> **segue** indice alfabetico

FR - IM

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
FRESA PILOTA ELICOIDALE HL Ø2.2MM L41MM H8	408HL220	160
FRESA PILOTA ELICOIDALE HL Ø2.8MM L41MM H8	408HL280	160
FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.0MM L39MM SMH4	407HR200	160
FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.2MM L36MM SMH8	408HR220	160
FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.3MM L39MM SMH4	407HR230	160
FRESA PILOTA ELICOIDALE HR Ø2.8MM L36MM SMH8	408HR280	160
FRESA PILOTA ELICOIDALE HS Ø2.0MM L32.5MM H4	407HS200	160
FRESA PILOTA ELICOIDALE HS Ø2.3MM L32.5MM H4	407HS230	160
FRESA PILOTA Ø 1,9 TRIANGOLARE PER TWO	FPI1935O	170
FRESA PILOTA PER TWO	FPI19350	172
FRESA PRODRILL HR Ø2.5MM L39MM H4	407HR250	164
FRESA PRODRILL HR Ø2.7MM L39MM H4	407HR270	164
FRESA PRODRILL HR Ø2.9MM L39MM H4	407HR290	164
FRESA PRODRILL HR Ø3.0MM L39MM H4	407HR300	164
FRESA PRODRILL HR Ø3.2MM L39MM H4	407HR320	164
FRESA PRODRILL HR Ø3.8MM L39MM H4	407HR380	164
FRESA PRODRILL HR Ø4.0MM L39MM H4	407HR400	164
FRESA PRODRILL HR Ø4.2MM L39MM H4	407HR420	164
FRESA PRODRILL HS Ø3.0MM L34MM H4	407HS300	164
FRESA PRODRILL HS Ø3.2MM L34MM H4	407HS320	164
FRESA PRODRILL HS Ø4.0MM L34MM H4	407HS400	164
FRESA PRODRILL HS Ø4.2MM L34MM H4	407HS420	164
FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HL Ø3.5MM L41MM H8	408HL350	164
FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HL Ø4.2MM L41MM H8	408HL420	164
FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø3.5MM L36MM SMH8	408HR350	164
FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø3.6MM L36MM SMH8	409HR360	164
FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø4.2MM L36MM SMH8	408HR420	164
FRESA PRODRILL PILOTA ELICOIDALE HR Ø4.4MM L36MM SMH8	409HR440	164
GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (BIANCO)	690NA052	189
GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (BLU)	690NA047	189
GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (GIALLO)	690NA048	189
GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (ROSSO)	690NA050	189
GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (VERDE MAGGIORATO)	690NA051	189
GOMMINI IN SILICONE PER PIASTRE KIT (VERDE)	690NA049	189
GUIDA CHIRURGICA BT-4 MA	502MA006	182
IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 10.0MM	130SR33L	113
IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	130SR33L.10	113
IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 12.0MM	130SR33N	113
IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 12.0MM KIT 10 PEZZI	130SR33N.10	113
IMPIANTO 8FORM Ø3.3MM SR X 8.0MM	130SR33J	113

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
IMPIANTO 8FORM Ø4.10MM SR X 10.0MM	130SR41L	113
IMPIANTO 8FORM Ø4.10MM SR X 12.0MM	130SR41N	113
IMPIANTO 8FORM Ø4.10MM SR X 8.0MM	130SR41J	113
IMPIANTO 8FORM Ø4.80MM SR X 10.0MM	130SR48L	113
IMPIANTO 8FORM Ø4.80MM SR X 12.0MM	130SR48N	113
IMPIANTO 8FORM Ø4.80MM SR X 8.0MM	130SR48J	113
IMPIANTO 8NECK Ø3.3MM SR X 10.0MM	125SR33L	107
IMPIANTO 8NECK Ø3.3MM SR X 12.0MM	125SR33N	107
IMPIANTO 8NECK Ø3.3MM SR X 8.0MM	125SR33J	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 10.0MM	125SR41L	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 12.0MM	125SR41N	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 6.0MM	125SR41G	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.1MM SR X 8.0MM	125SR41J	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 10.0MM	125SR48L	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 12.0MM	125SR48N	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 6.0MM	125SR48G	107
IMPIANTO 8NECK Ø4.8MM SR X 8.0MM	125SR48J	107
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 10.0MM	113EN33L	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 11.5MM	113EN33M	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 13.0MM	113EN33P	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 15.0MM	113EN33R	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN SP X 8.50MM	113EN33J	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 10.0MM	111EN33L	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 11.5MM	111EN33M	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 13.0MM	111EN33P	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 15.0MM	111EN33R	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM EN X 8.50MM	111EN33J	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 10.0MM	117IR33L	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 11.5MM	117IR33M	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 13.0MM	117IR33P	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR SP X 15.0MM	117IR33R	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 10.0MM	115IR33L	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	115IR33L.10	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 11.5MM	115IR33M	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	115IR33M.10	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 13.0MM	115IR33P	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø3.3MM IR X 15.0MM	115IR33R	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 10.0MM	113ER40L	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 11.5MM	113ER40M	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 13.0MM	113ER40P	39

> **segue** indice alfabetico

IM - IM

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 15.0MM	113ER40R	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 7.0MM	113ER40I	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER SP X 8.50MM	113ER40J	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 10.0MM	111ER40L	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	111ER40L.10	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 11.5MM	111ER40M	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 13.0MM	111ER40P	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 15.0MM	111ER40R	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 7.0MM	111ER40I	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM ER X 8.50MM	111ER40J	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 10.0MM	117IR40L	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 11.5MM	117IR40M	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 13.0MM	117IR40P	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 15.0MM	117IR40R	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 7.0MM	117IR40I	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 7.0MM KIT 10 PEZZI	117IR40I.10	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR SP X 8.50MM	117IR40J	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 10.0MM	115IR40L	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	115IR40L.10	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 11.5MM	115IR40M	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	115IR40M.10	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 13.0MM	115IR40P	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 15.0MM	115IR40R	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 7.0MM	115IR40I	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø4.0MM IR X 8.50MM	115IR40J	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 10.0MM	113EW50L	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 11.5MM	113EW50M	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 13.0MM	113EW50P	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 15.0MM	113EW50R	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 7.0MM	113EW50I	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW SP X 8.50MM	113EW50J	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 10.0MM	111EW50L	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 11.5MM	111EW50M	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 13.0MM	111EW50P	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 15.0MM	111EW50R	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 7.0MM	111EW50I	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM EW X 8.50MM	111EW50J	39
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 10.0MM	117IW50L	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 11.5MM	117IW50M	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 13.0MM	117IW50P	79

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 15.0MM	117IW50R	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 7.0MM	117IW50I	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW SP X 8.50MM	117IW50J	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 10.0MM	115IW50L	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	115IW50L.10	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 11.5MM	115IW50M	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 11.5MM KIT 10 PEZZI	115IW50M.10	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 13.0MM	115IW50P	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 15.0MM	115IW50R	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 7.0MM	115IW50I	79
IMPIANTO BT EVO DL Ø5.0MM IW X 8.50MM	115IW50J	79
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 10.0MM	103EN32L	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 10.0MM KIT 10 PEZZI	103EN32L.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 11.5MM	103EN32M	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 11.5MM KIT 10 PEZZI	103EN32M.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 13.0MM	103EN32P	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 13.0MM KIT 10 PEZZI	103EN32P.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 15.0MM	103EN32R	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 15.0MM KIT 10 PEZZI	103EN32R.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 8.50MM	103EN32J	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM EN X 8.50MM KIT 10 PEZZI	103EN32J.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 10.0MM	103ER32L	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 11.5MM	103ER32M	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 13.0MM	103ER32P	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 15.0MM	103ER32R	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 8.50MM	103ER32J	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	103ER32J.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 10.0MM	106IR32L	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	106IR32L.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 11.5MM	106IR32M	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	106IR32M.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 13.0MM	106IR32P	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	106IR32P.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.25MM IR X 15.0MM	106IR32R	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 10.0MM	103ER37L	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	103ER37L.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 11.5MM	103ER37M	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 11.5MM KIT 10 PEZZI	103ER37M.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 13.0MM	103ER37P	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 13.0MM KIT 10 PEZZI	103ER37P.10	27

> **segue** indice alfabetico

IM - IM

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 15.0MM	103ER37R	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 15.0MM KIT 10 PEZZI	103ER37R.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 8.50MM	103ER37J	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	103ER37J.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 10.0MM	106IR37L	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	106IR37L.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 11.5MM	106IR37M	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	106IR37M.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 13.0MM	106IR37P	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	106IR37P.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 15.0MM	106IR37R	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø3.75MM IR X 8.50MM	106IR37J	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 10.0MM	103ER40L	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	103ER40L.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 11.5MM	103ER40M	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 11.5MM KIT 10 PEZZI	103ER40M.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 13.0MM	103ER40P	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 13.0MM KIT 10 PEZZI	103ER40P.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 15.0MM	103ER40R	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 15.0MM KIT 10 PEZZI	103ER40R.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 18.0MM	103ER40T	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 18.0MM KIT 10 PEZZI	103ER40T.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 8.50MM	103ER40J	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.00MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	103ER40J.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 10.0MM	106IM42L	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 10.0MM KIT 10 PEZZI	106IM42L.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 11.5MM	106IM42M	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 11.5MM KIT 10 PEZZI	106IM42M.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 13.0MM	106IM42P	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 15.0MM	106IM42R	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø4.25MM IM X 8.50MM	106IM42J	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 10.0MM	103EW50L	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	103EW50L.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 11.5MM	103EW50M	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 11.5MM KIT 10 PEZZI	103EW50M.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 13.0MM	103EW50P	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 13.0MM KIT 10 PEZZI	103EW50P.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 15.0MM	103EW50R	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 8.50MM	103EW50J	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM EW X 8.50MM KIT 10 PEZZI	103EW50J.10	27
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 10.0MM	106IW50L	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	106IW50L.10	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 11.5MM	106IW50M	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 13.0MM	106IW50P	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 15.0MM	106IW50R	67
IMPIANTO BT KLASSIC Ø5.00MM IW X 8.50MM	106IW50J	67
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 10.0MM	107EN32L	33
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 11.5MM	107EN32M	33
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 13.0MM	107EN32P	33
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 13.0MM KIT 10 PEZZI	107EN32P.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM EN X 15.0MM	107EN32R	33
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 10.0MM	108IR32L	73
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	108IR32L.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 11.5MM	108IR32M	73
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	108IR32M.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 13.0MM	108IR32P	73
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	108IR32P.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø3.25MM IR X 15.0MM	108IR32R	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 10.0MM	107ER40L	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 10.0MM KIT 10 PEZZI	107ER40L.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 11.5MM	107ER40M	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 11.5MM KIT 10 PEZZI	107ER40M.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 13.0MM	107ER40P	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 13.0MM KIT 10 PEZZI	107ER40P.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 15.0MM	107ER40R	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 15.0MM KIT 10 PEZZI	107ER40R.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 8.50MM	107ER40J	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM ER X 8.50MM KIT 10 PEZZI	107ER40J.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 10.0MM	108IR40L	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 10.0MM KIT 10 PEZZI	108IR40L.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 11.5MM	108IR40M	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 11.5MM KIT 10 PEZZI	108IR40M.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 13.0MM	108IR40P	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 13.0MM KIT 10 PEZZI	108IR40P.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 15.0MM	108IR40R	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 8.50MM	108IR40J	73
IMPIANTO BT KONIC Ø4.00MM IR X 8.50MM KIT 10 PEZZI	108IR40J.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 10.0MM	107EW50L	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	107EW50L.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 11.5MM	107EW50M	33

> **segue** indice alfabetico

IM - MA

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 11.5MM KIT 10 PEZZI	107EW50M.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 13.0MM	107EW50P	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 13.0MM KIT 10 PEZZI	107EW50P.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 15.0MM	107EW50R	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 8.50MM	107EW50J	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM EW X 8.50MM KIT 10 PEZZI	107EW50J.10	33
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 10.0MM	108IW50L	73
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 10.0MM KIT 10 PEZZI	108IW50L.10	73
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 11.5MM	108IW50M	73
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 13.0MM	108IW50P	73
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 15.0MM	108IW50R	73
IMPIANTO BT KONIC Ø5.00MM IW X 8.50MM	108IW50J	73
IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 10.0 + COR1770	IMI19100A	147
IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 11.5 + COR1770	IMI19115A	147
IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 13.0 + COR1770	IMI19130A	147
IMPIANTO MINI Ø 1,90 X 15.0 + COR1770	IMI19150A	147
IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 10.0 + COR1770	IMI25100A	147
IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 11.5 + COR1770	IMI25115A	147
IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 13.0 + COR1770	IMI25130A	147
IMPIANTO MINI Ø 2,50 X 15.0 + COR1770	IMI25150A	147
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 10.0	ITW40100CM	129
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 10.0 KIT 10 PEZZI	ITW4010010	129
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 11.5	ITW40115CM	129
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 11.5 KIT 10 PEZZI	ITW4011510	129
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 13.5	ITW40135CM	129
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 13.5 KIT 10 PEZZI	ITW4013510	129
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 15.5	ITW40155CM	129
IMPIANTO TWO Ø 4,00 X 17.5	ITW40175CM	129
IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 10,0	ITW50100CM	129
IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 10,0 KIT 10 PEZZI	ITW5010010	129
IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 11,5	ITW50115CM	129
IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 11,5 KIT 10 PEZZI	ITW5011510	129
IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 13,5	ITW50135CM	129
IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 15,5	ITW50155CM	129
IMPIANTO TWO Ø 5,00 X 17,5	ITW50175CM	129
IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 10,0	ITW60100CM	129
IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 11,5	ITW60115CM	129
IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 13,5	ITW60135CM	129
IMPIANTO TWO Ø 6,00 X 15,5	ITW60155CM	129
INSERITORE PER MONCONE OCTA - DRIVER JD - OT.3.0MM L14MM OCTA	530JD013	167
INSERITORE PER MONCONE SOLID - DRIVER JD MONCONE PIENO L14MM	530JD001	167
INSERITORE PER MONCONE SOLID - DRIVER JD MONCONE PIENO L19MM	530JD002	167
KIT CAPPETTE NA LOCATOR	690NA011	57, 97
KIT CAPPETTE PER IMPRONTA DIRETTA NA (KIT 3 PEZZI)	690NA029	189, 192
KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 10N ROSSA KIT 4 PEZZI	690NA005.04	57, 97
KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 15N BLU KIT 4 PEZZI	690NA006.04	57, 97
KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 20N ARANCIO KIT 4 PEZZI	690NA007.04	57, 97
KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 30N ROSA KIT 4 PEZZI	690NA008.04	57, 97
KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 40N VERDE KIT 4 PEZZI	690NA009.04	57, 97
KIT CAPPETTE RITENTIVE LOCATOR NA 50N NEUTRA KIT 4 PEZZI	690NA010.04	57, 97
KIT CAPPUCCI DI COPERTURA NA H0MM 0° SV0.0MM	330NA0A0.04	61, 101
KIT CHIRURGICO 8FORM	630NA001	182
KIT CHIRURGICO 8NECK	625NA003	181
KIT CHIRURGICO BT EVO	613NA003	180
KIT CHIRURGICO BT KLASSIC	603NA002	178
KIT CHIRURGICO BT KONIC	607NA003	179
KIT CHIRURGICO BT4	655NA001	184
KIT CHIRURGICO MINI	KCMINI1	185
KIT CHIRURGICO PER IMPIANTI TWO	KCTWO1	183
KIT LOCATOR NA CAPPETTA METALLICA+ANELLO	690NA022	57, 97
KIT MASCHIATURA M1.80 PER IMPIANTI SEI-SET-TWO	KM18	190, 193, 197
KIT MASCHIATURA M2.0 PER IMPIANTI TRE-TOP	KM20	190, 195
KIT STOP METALLICI AVVITABILI H8 NA	690NA021	161
KIT STOP METALLICI AVVITABILI NA DA H5.5 A H15	690NA004	161
KIT STOP METALLICI MINI	FSA410	174
MANICO PER STRUMENTI DA MANIPOLO	SSCNU	190
MASCHIATORE HR Ø3.25MM L35MM KONIC	462HR325	166
MASCHIATORE HR Ø3.25MM L36MM	461HR320	166
MASCHIATORE HR Ø3.3MM L34MM 8FORM	465HR330	166
MASCHIATORE HR Ø3.3MM L34MM 8NECK	464HR330	166
MASCHIATORE HR Ø3.3MM L34MM EVO	463HR330	166
MASCHIATORE HR Ø3.75MM L36MM	461HR370	166
MASCHIATORE HR Ø4.00MM L35MM KONIC	462HR400	166
MASCHIATORE HR Ø4.00MM L36MM	461HR400	166
MASCHIATORE HR Ø4.0MM L34MM EVO	463HR400	166
MASCHIATORE HR Ø4.1MM L34MM 8FORM	465HR410	166
MASCHIATORE HR Ø4.1MM L34MM 8NECK	464HR410	166
MASCHIATORE HR Ø4.25MM L36MM	461HR420	166
MASCHIATORE HR Ø4.8MM L34MM 8FORM	465HR480	166
MASCHIATORE HR Ø4.8MM L34MM 8NECK	464HR480	166

> **segue** indice alfabetico

MA - MO

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
MASCHIATORE HR Ø5.00MM L35MM KONIC	462HR500	166
MASCHIATORE HR Ø5.00MM L36MM	461HR500	166
MASCHIATORE HR Ø5.0MM L34MM EVO	463HR500	166
MASCHIATORE HS Ø3.3MM L31MM 8NECK	464HS330	166
MASCHIATORE HS Ø4.1MM L31MM 8NECK	464HS410	166
MASCHIATORE HS Ø4.8MM L31MM 8NECK	464HS480	166
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 10.00	HHW40E10	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 11.50	HHW40E11	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 13.50	HHW40E13	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 15.50	HHW40E15	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 4,00 X 17.50	HHW40E17	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 10,00	HHW50E10	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 11,50	HHW50E11	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 13,50	HHW50E13	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 15,50	HHW50E15	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 5,00 X 17,50	HHW50E17	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 10,00	HHW60E10	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 11,50	HHW60E11	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 13,50	HHW60E13	173
MASCHIATORE MANUALE TWO Ø 6,00 X 15,50	HHW60E15	173
MISURATORE DI PROFONDITÀ MA Ø1.90MM L33MM	540MA008	161
MISURATORE DI PROFONDITÀ MA Ø2,20MM L28MM	540MA001	161
MISURATORE DI PROFONDITÀ MA Ø2.30MM 30°	540MA002	161
MISURATORE DI PROFONDITÀ PER ONE/TWO	SSMISPRO	172
MONCONE ANGOLATO 15° ER H.4.0MM	220ER4D0	52
MONCONE ANGOLATO 15° ER H2.0MM	220ER2D0	52
MONCONE ANGOLATO 15° IM H2.0MM	220IM2D0	92
MONCONE ANGOLATO 15° IR H2.0MM	220IR2D0	92
MONCONE ANGOLATO 15° IR H4.0MM	220IR4D0	92
MONCONE ANGOLATO 15° IW H2.0MM	220IW2D0	92
MONCONE ANGOLATO 15° PER MINI H. 1	MMI1715	152
MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	MMP36N12	138
MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	MMP36N13	138
MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	MMP36N14	138
MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	MMP40N12	138
MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	MMP40N13	138
MONCONE ANGOLATO 15° PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	MMP40N14	138
MONCONE ANGOLATO 25° ER H.4.0MM	220ER4F0	52
MONCONE ANGOLATO 25° ER H2.0MM	220ER2F0	52
MONCONE ANGOLATO 25° IM H2.0MM	220IM2F0	92

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
MONCONE ANGOLATO 25° IR H2.0MM	220IR2F0	92
MONCONE ANGOLATO 25° IR H4.0MM	220IR4F0	92
MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	MMQ36N22	138
MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	MMQ36N23	138
MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	MMQ36N24	138
MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	MMQ40N22	138
MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	MMQ40N23	138
MONCONE ANGOLATO 25° PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	MMQ40N24	138
MONCONE ANGOLATO SR 15° SV3.5MM L5.7MM	220SR0D0	122
MONCONE ANGOLATO SR 20° SV3.5MM L5.7MM	220SR0E0	122
MONCONE BT4 ANGOLATO ER H. 3MM 17° SV4.8	266ER3L0	59
MONCONE BT4 ANGOLATO ER H. 3MM 30° SV4.8	266ER3G0	59
MONCONE BT4 ANGOLATO IR H. 3MM 17° SV4.8	266IR3L0	99
MONCONE BT4 ANGOLATO IR H. 3MM 30° SV4.8	266IR3G0	99
MONCONE BT4 DRITTO ER H. 1MM 00° SV4.8	265ER1A0	56
MONCONE BT4 DRITTO ER H. 2MM 00° SV4.8	265ER2A0	56
MONCONE BT4 DRITTO ER H. 3MM 00° SV4.8	265ER3A0	56
MONCONE BT4 DRITTO IR H. 2MM 00° SV4.8	265IR2A0	99
MONCONE BT4 DRITTO IR H. 3MM 00° SV4.8	265IR3A0	99
MONCONE CEMENTABILE PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	MMC36N02	140
MONCONE CEMENTABILE PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	MMC40N02	140
MONCONE DRITTO EN H1.0MM SV4.5MM	220EN1A0	52
MONCONE DRITTO EN H2.0MM SV4.5MM	220EN2A0	52
MONCONE DRITTO EN H3.0MM SV4.5MM	220EN3A0	52
MONCONE DRITTO EN H4.0MM SV4.5MM	220EN4A0	52
MONCONE DRITTO ER H2.0MM SV5.0MM	220ER2A1	52
MONCONE DRITTO ER H2.0MM SV6.0MM	220ER2A3	52
MONCONE DRITTO ER H2.0MM SV7.5MM	220ER2A2	52
MONCONE DRITTO ER H4.0MM SV5.0MM	220ER4A0	52
MONCONE DRITTO ER H4.0MM SV6.0MM	220ER4A1	52
MONCONE DRITTO ER H4.0MM SV7.5MM	220ER4A2	52
MONCONE DRITTO EW H2.0MM SV6.0MM	220EW2A2	52
MONCONE DRITTO EW H2.0MM SV7.5MM	220EW2A3	52
MONCONE DRITTO EW H4.0MM SV6.0MM	220EW4A2	52
MONCONE DRITTO EW H4.0MM SV7.5MM	220EW4A3	52
MONCONE DRITTO IM H0.0MM SV5.0MM	220IM0A0	92
MONCONE DRITTO IM H2.0MM SV5.0MM	220IM2A0	92
MONCONE DRITTO IM H3.0MM SV5.0MM	220IM3A0	92
MONCONE DRITTO IM H5.0MM SV5.0MM	220IM5A0	92
MONCONE DRITTO IR H0.0MM SV4.5MM	220IR0A0	92

> **segue** indice alfabetico

MO - PI

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
MONCONE DRITTO IR H2.0MM SV4.5MM	220IR2A1	92
MONCONE DRITTO IR H3.0MM SV4.5MM	220IR3A0	92
MONCONE DRITTO IR H4.0MM SV4.5MM	220IR4A0	92
MONCONE DRITTO IR H5.0MM SV4.5MM	220IR5A0	92
MONCONE DRITTO IW H0.0MM SV5.5MM	220IW0A0	92
MONCONE DRITTO IW H2.0MM SV5.5MM	220IW2A0	92
MONCONE DRITTO IW H3.0MM SV5.5MM	220IW3A0	92
MONCONE DRITTO IW H4.0MM SV6.0MM	220IW4A0	92
MONCONE DRITTO IW H5.0MM SV5.5MM	220IW5A0	92
MONCONE DRITTO LARGE EN H4.0MM 00° SV4.5MM	221EN4A0	52
MONCONE DRITTO LARGE ER H4.0MM 00° SV5.4MM	221ER4A0	52
MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 1MM	260ER1A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 2MM	260ER2A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 3MM	260ER3A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 4MM	260ER4A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 5MM	260ER5A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR ER H. 6MM	260ER6A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 1MM	260EW1A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 2MM	260EW2A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 3MM	260EW3A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 4MM	260EW4A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR EW H. 5MM	260EW5A0	57
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 1MM	260IM1A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 2MM	260IM2A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 3MM	260IM3A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 4MM	260IM4A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 5MM	260IM5A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IM H. 6MM	260IM6A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 0.63MM	260IR0A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 1MM	260IR1A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 2MM	260IR2A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 3MM	260IR3A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 4MM	260IR4A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 5MM	260IR5A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR IR H. 6MM	260IR6A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 1MM	260SR1A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 2MM	260SR2A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 3MM	260SR3A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 4MM	260SR4A0	97
MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 5MM	260SR5A0	97

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
MONCONE DRITTO PER LOCATOR SR H. 6MM	260SR6A0	97
MONCONE DRITTO PER MINI H. 1MM	MMI17H1	152
MONCONE DRITTO PER TWO Ø 4,00 H. 2 MM	MMO36N02	138
MONCONE DRITTO PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	MMO36N03	138
MONCONE DRITTO PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	MMO36N04	138
MONCONE DRITTO PER TWO Ø 5,00 H. 2 MM	MMO40N02	138
MONCONE DRITTO PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	MMO40N03	138
MONCONE DRITTO PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	MMO40N04	138
MONCONE DRITTO SOLID PIENO SR SV3.5MM L4.0MM	220SR0A0	122
MONCONE DRITTO SOLID PIENO SR SV3.5MM L5.5MM	220SR0A1	122
MONCONE DRITTO SOLID PIENO SR SV3.5MM L7.0MM	220SR0A2	122
MONCONE DRITTO SR SV3.5MM	220SR0A3	122
MONCONE ESTETICO EN	219EN0A0	53
MONCONE ESTETICO ER	219ER0A0	53
MONCONE ESTETICO EW	219EW0A0	53
MONCONE ESTETICO IM	219IM0A0	93
MONCONE ESTETICO IR	219IR0A0	93
MONCONE ESTETICO IW	219IW0A0	93
MONCONE ESTETICO PER TWO Ø 4,00 H. 1 MM	MEO36N01	139
MONCONE ESTETICO PER TWO Ø 5,00 H. 1 MM	MEO40N01	139
MONCONE ESTETICO PER TWO Ø 6,00 H. 1 MM	MEO60N01	139
MONCONE FRESABILE ER SV6.5MM	230ER0A0	55
MONCONE FRESABILE IR SV6.5MM	230IR0A0	95
MONCONE FRESABILE PER TWO Ø 6,00	MMO60F00	138
MONCONE LARGE IR Ø3.7MM H4.0MM SV4.7MM	221IR4A0	92
MONCONE LARGE IR Ø4.6MM H4.0MM SV5.6MM	221IR4A1	92
MONCONE OCTA SR SV3.5MM	220SR0A4	122
MONCONE PROVVISORIO EN H2.0MM	210EN2A0	53
MONCONE PROVVISORIO EN ROTANTE H2.0MM	210EN2R0	53
MONCONE PROVVISORIO ER H2.0MM	210ER2A0	53
MONCONE PROVVISORIO ER ROTANTE H2.0MM	210ER2A1	53
MONCONE PROVVISORIO IR H2.0MM	210IR2A0	93
MONCONE PROVVISORIO IR ROTANTE H2.0MM	210IR2A1	93
MUCOTOMO Ø 2,3 PER MINI	MUM23	176
O-RING Ø3,0 NA KIT 5 PEZZI	690NA053	189, 192, 194, 196
O-RING Ø3,5 NA KIT 5 PEZZI	690NA028	189, 192, 196
O-RING Ø4,5 NA KIT 5 PEZZI	690NA033	189, 192, 196
PIN PARALLELISMO MA M1.4 L32MM	540MA007	182
PIN PARALLELISMO MA Ø2.0 L28MM	540MA003	161
PIN PARALLELISMO MA Ø2.0MM Ø2.3MM L22MM	540MA006	161

> **segue** indice alfabetico

PI - SP

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
PIN PARALLELISMO MA Ø2.3 L28MM	540MA004	161
PREPARATORE DI SPALLA HR Ø3.3MM L34MM OCTA	432HR330	165
PREPARATORE DI SPALLA HR Ø4.1MM L34MM OCTA	432HR410	165
PREPARATORE DI SPALLA HR Ø4.8MM L34MM OCTA	432HR480	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM EXT L27MM BT KONIC	433HS340	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM INT L27MM BT KONIC	433HS375	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM L27MM BT KLASSIC EXT Ø3.25	430HS320	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.25MM PL L27MM BT KLASSIC EXT Ø3.25 PL	430HS322	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.3MM L25MM OCTA	432HS330	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.3MM L26MM EVO	431HS330	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.75/4.00MM L27MM BT KLASSIC EXT Ø3.75/4.00	430HS370	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø3.75MM L27MM BT KLASSIC INT Ø3.25/3.75	430HS321	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.00MM L27MM BT KONIC	433HS405	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.00MM RIDOTTO BT KONIC	433HS405.R	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.0MM L26MM EVO	431HS400	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.1MM L25MM OCTA	432HS410	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.25MM L30MM BT KLASSIC INT Ø4.25	430HS420	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø4.8MM L25MM OCTA	432HS480	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.00MM L27MM BT KONIC	433HS500	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.00MM L30MM BT KLASSIC EXT-INT Ø5.00	430HS500	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.00MM RIDOTTO BT KONIC	433HS500.R	165
PREPARATORE DI SPALLA HS Ø5.0MM L26MM EVO	431HS500	165
PREPARATORE DI SPALLA SP HS Ø3.3MM L26MM EVO	431HS331	165
PREPARATORE DI SPALLA SP HS Ø4.0MM L26MM EVO	431HS401	165
PREPARATORE DI SPALLA SP HS Ø5.0MM L26MM EVO	431HS501	165
PROLUNGA PER CONNESSIONE CRICCHETTO	SSPQ3LEP	174
PROLUNGA PER FRESA HS L27.5MM	520HS001	165
PROLUNGA PER FRESE PER IMPIANTO TWO	NNF0525U	173
RICAMBIO CAPPETTA RITENTIVA CON OR	COR1770	152
RICAMBIO OR 70 SH Ø 3,5 KIT 6 PEZZI	OR3570	152
SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 1MM	003SEI3251R	96
SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 2MM	003SEI3252R	96
SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 3MM	003SEI3253R	96
SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 4MM	003SEI3254R	96
SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 5MM	003SEI3255R	96
SPHERO BLOCK MICRO IR Ø 1,8 H. 6MM	003SEI3256R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 1MM	003KOR331R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 2MM	003KOR332R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 3MM	003KOR333R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EN Ø 1,8 H. 4MM	003KOR334R	56

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.1	003TRE3751R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.2	003TRE3752R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.3	003TRE3753R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.4	003TRE3754R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.5	003TRE3755R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA ER Ø 1,8 H.6	003TRE3756R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 1MM	003TRE51R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 2MM	003TRE52R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 3MM	003TRE53R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 4MM	003TRE54R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 5MM	003TRE55R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA EW Ø 1,8 H. 6MM	003TRE56R	56
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 1MM	003SEI4251R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 2MM	003SEI4252R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 3MM	003SEI4253R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 4MM	003SEI4254R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 5MM	003SEI4255R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IM Ø 1,8 H. 6MM	003SEI4256R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 1MM	003SEI51R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 2MM	003SEI52R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 3MM	003SEI53R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 4MM	003SEI54R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 5MM	003SEI55R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA IW Ø 1,8 H. 6MM	003SEI56R	96
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 1MM	003OTB361R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 2MM	003OTB362R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 3MM	003OTB363R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 4MM	003OTB364R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 5MM	003OTB365R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 4,00 H. 6MM	003OTB366R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 1MM	003OTB41R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 2MM	003OTB42R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 3MM	003OTB43R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 4MM	003OTB44R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 5MM	003OTB45R	141
SPHERO BLOCK MICRO SFERA Ø 1,8 PER TWO Ø 5,00 H. 6MM	003OTB46R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 1MM	002KOR331R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 2MM	002KOR332R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 3MM	002KOR333R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EN Ø 2,5 H. 1MM H. 4MM	002KOR334R	56

> **segue** indice alfabetico

SP - SP

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 1MM	002TRE3751R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 2MM	002TRE3752R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 3MM	002TRE3753R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 4MM	002TRE3754R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 5MM	002TRE3755R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA ER Ø 2,5 H. 6MM	002TRE3756R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 1MM	002TRE51R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 2MM	002TRE52R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 3MM	002TRE53R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 4MM	002TRE54R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 5MM	002TRE55R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA EW Ø 2,5 H. 6MM	002TRE56R	56
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 1MM	002SEI4251R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 2MM	002SEI4252R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 3MM	002SEI4253R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 4MM	002SEI4254R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 5MM	002SEI4255R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IM Ø 2,5 H. 6MM	002SEI4256R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 1MM	002SEI3251R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 2MM	002SEI3252R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 3MM	002SEI3253R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 4MM	002SEI3254R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 5MM	002SEI3255R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IR Ø 2,5H. 6MM	002SEI3256R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 1MM	002SEI51R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 2MM	002SEI52R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 3MM	002SEI53R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 4MM	002SEI54R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 5MM	002SEI55R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA IW Ø 2,5 H. 6MM	002SEI56R	96
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 1MM	002OTB361R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 2MM	002OTB362R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 3MM	002OTB363R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 4MM	002OTB364R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 5MM	002OTB365R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 6MM	002OTB366R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 1MM	002OTB41R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 2MM	002OTB42R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 3MM	002OTB43R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 4MM	002OTB44R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 5MM	002OTB45R	141
SPHERO BLOCK NORMO SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 6MM	002OTB46R	141
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 1MM	109SEI4251R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 2MM	109SEI4252R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 3MM	109SEI4253R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 4MM	109SEI4254R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 5MM	109SEI4255R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IM Ø 2,5 H. 6MM	109SEI4256R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 1MM	109SEI3251R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 2MM	109SEI3252R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 3MM	109SEI3253R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 4MM	109SEI3254R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFER IR Ø 2,5 H. 5MM	109SEI3255R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IR Ø 2,5 H. 6MM	109SEI3256R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 1MM	109SEI51R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 2MM	109SEI52R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 3MM	109SEI53R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 4MM	109SEI54R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 5MM	109SEI55R	96
SPHERO FLEX AUTOPARALLELIZZANTE SFERA IW Ø 2,5 H. 6MM	109SEI56R	96
SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 1MM	109TRE3751R	56
SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 2MM	109TRE3752R	56
SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 3MM	109TRE3753R	56
SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 4MM	109TRE3754R	56
SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 5MM	109TRE3755R	56
SPHERO FLEX SFERA ER 2,5 H. 6MM	109TRE3756R	56
SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 1MM	109TRE51R	56
SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 2MM	109TRE52R	56
SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 3MM	109TRE53R	56
SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 4MM	109TRE54R	56
SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 5MM	109TRE55R	56
SPHERO FLEX SFERA EW 2,5 H. 6MM	109TRE56R	56
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 1MM	109OTB361R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 2MM	109OTB362R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 3MM	109OTB363R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 4MM	109OTB364R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 5MM	109OTB365R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 4,00 H. 6MM	109OTB366R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 1MM	109OTB41R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 2MM	109OTB42R	141

> **segue** indice alfabetico

SP - VI

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 3MM	109OTB43R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 4MM	109OTB44R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 5MM	109OTB45R	141
SPHERO FLEX SFERA Ø 2,5 PER TWO Ø 5,00 H. 6MM	109OTB46R	141
STOP FRESA H10.0MM NA AVVITATO	515NA008	160
STOP FRESA H10MM NA AVVITATO	515NA003	160
STOP FRESA H11.5MM NA AVVITATO	515NA009	160
STOP FRESA H12MM NA AVVITATO	515NA004	160
STOP FRESA H13.0MM NA AVVITATO	515NA010	160
STOP FRESA H15.0MM NA AVVITATO	515NA011	160
STOP FRESA H5.5MM NA AVVITATO	515NA005	160
STOP FRESA H6.0MM NA AVVITATO	515NA001	160
STOP FRESA H7.0MM NA AVVITATO	515NA006	160
STOP FRESA H8.0MM NA AVVITATO	515NA002	160
STOP FRESA H8.5MM NA AVVITATO	515NA007	160
STOP METALLICO FRESE MINI L. 10,60 MM	FSA10	176
STOP METALLICO FRESE MINI L. 4,10 MM	FSA4	176
STOP METALLICO FRESE MINI L. 5,60 MM	FSA5	176
STOP METALLICO FRESE MINI L. 7,10 MM	FSA7	176
STOP METALLICO FRESE MINI L. 8,60 MM	FSA8	176
TRANSFER BT-4 NA H0MM 00° SV0.0MM	311NA0A0	60, 100
TRANSFER CAPPETTA IM CAPPETTA ALLUMINIO	320IM0A0	90
TRANSFER CAPPETTA IR CAPPETTA ALLUMINIO	320IR0A1	90
TRANSFER CAPPETTA IW CAPPETTA ALLUMINIO	320IW0A1	90
TRANSFER CON CAPPETTA PER TWO Ø 4,00	TTO36MN0	136
TRANSFER CON CAPPETTA PER TWO Ø 5,00	TTO40MN0	136
TRANSFER CON CAPPETTA PER TWO Ø 6,00	TTO60MN0	136
TRANSFER CON CAPPETTA RITENTIVA (EN)	320EN0A0	50
TRANSFER CON CAPPETTA RITENTIVA (ER)	320ER0A1	50
TRANSFER CON CAPPETTA RITENTIVA (EW)	320EW0A1	50
TRANSFER DIRETTO LOCATOR NA H0MM 00° SV0.0MM	321NA0A0	57, 97
TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 4,00	ATO36MN0	136
TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 4,00 ROTANTE	ATO36MR0	136
TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 5,00	ATO40MN0	136
TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 5,00 ROTANTE	ATO40MR0	136
TRANSFER PER IMPRONTA PER TWO Ø 6,00	ATO60MN0	136
TRANSFER PICK-UP EN NON ROTANTE SV4.5MM	319EN0A0	50
TRANSFER PICK-UP EN ROTANTE SV4.5MM	319EN0R0	50
TRANSFER PICK-UP ER NON ROTANTE SV5.0MM	319ER0A0	50
TRANSFER PICK-UP ER ROTANTE SV5.0MM	319ER0R0	50

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
TRANSFER PICK-UP EW NON ROTANTE SV6.0MM	319EW0A0	50
TRANSFER PICK-UP EW ROTANTE SV6.0MM	319EW0R0	50
TRANSFER PICK-UP IM SV5.0MM	319IM0A0	90
TRANSFER PICK-UP IR ROTANTE SV4.5MM	319IR0R0	90
TRANSFER PICK-UP IR SV4.5MM	319IR0A0	90
TRANSFER PICK-UP IW ROTANTE SV6.0MM	319IW0R0	90
TRANSFER PICK-UP IW SV6.0MM	319IW0A1	90
TRANSFER PICK-UP LARGE EN NON ROTANTE Ø3.7MM SV4.1MM	321EN0A0	50
TRANSFER PICK-UP LARGE EN ROTANTE Ø3.7MM SV4.1MM ROT	321EN0R0	50
TRANSFER PICK-UP LARGE ER NON ROTANTE Ø4.6MM SV5.4MM	321ER0A0	50
TRANSFER PICK-UP LARGE ER ROTANTE Ø4.6MM SV5.4MM ROT	321ER0R0	50
TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø3.7MM SV4.7MM	321IR0A0	90
TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø3.7MM SV4.7MM ROT	321IR0R0	90
TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø4.6MM SV5.4MM	321IR0A1	90
TRANSFER PICK-UP LARGE IR Ø4.6MM SV5.4MM ROT	321IR0R1	90
TRANSFER PICK-UP SR SV5.7MM + VITE CORTA	310SR0A1	120
TRANSFER PICK-UP SR SV5.7MM + VITE LUNGA	310SR0A0	120
TRANSFER SOLID NA H0MM 00° SV0.0MM KIT 4 PEZZI	319NA0A0.04	120
VITE CORTICALE IN ACCIAIO Ø 2 PER 5,5	VAM2055	190, 193, 195, 197
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 3 MM	GGO36C03	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 4 MM	GGO36C04	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 5 MM	GGO36C05	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 4,00 H. 6 MM	GGO36C06	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 3 MM	GGO40C03	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 4 MM	GGO40C04	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 5 MM	GGO40C05	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 5,00 H. 6 MM	GGO40C06	136
VITE DI GUARIGIONE PER TWO Ø 6,00 H.4	GGO60C04	136
VITE DI RITENZIONE IN ORO NA M1.8MM	690NA018	188, 191, 196
VITE DI RITENZIONE IN ORO NA M2.0MM	690NA019	188
VITE DI RITENZIONE IN TITANIO NA ES. 1.20 M2.0	690NA013	188
VITE DI RITENZIONE IN TITANIO NA ES.1.20 M1.8	690NA012	188, 191, 196
VITE GUARIGIONE EN H2.0MM SV4.5MM	201EN2A0	50
VITE GUARIGIONE EN H3.0MM SV4.5MM	201EN3A0	50
VITE GUARIGIONE EN H4.0MM SV4.5MM	201EN4A0	50
VITE GUARIGIONE EN H6.0MM SV4.5MM	201EN6A0	50
VITE GUARIGIONE ER H2.0MM SV5.0MM	201ER2A0	50
VITE GUARIGIONE ER H3.0MM SV5.0MM	201ER3A0	50
VITE GUARIGIONE ER H4.0MM SV5.0MM	201ER4A0	50
VITE GUARIGIONE ER H4.0MM SV6.0MM	201ER4A1	50

> **segue** indice alfabetico

VI - VI

LEGENDA

Ø3.7MM	diametro 3.7 mm
H2MM	altezza 2 mm
15°	inclinazione 15°
SV6.0MM	svasatura 6 mm

DESCRIZIONE	CODICE	PAGINA
VITE GUARIGIONE ER H4.0MM SV7.5MM	201ER4A2	50
VITE GUARIGIONE ER H6.0MM SV5.0MM	201ER6A0	50
VITE GUARIGIONE ER H6.0MM SV6.0MM	201ER6A1	50
VITE GUARIGIONE ER H6.0MM SV7.5MM	201ER6A2	50
VITE GUARIGIONE ER H8.0MM SV5.0MM	201ER8A0	50
VITE GUARIGIONE ER H8.0MM SV6.0MM	201ER8A1	50
VITE GUARIGIONE ER H8.0MM SV7.5MM	201ER8A2	50
VITE GUARIGIONE EW H2.0MM SV6.0MM	201EW2A0	50
VITE GUARIGIONE EW H2.0MM SV7.5MM	201EW2A1	50
VITE GUARIGIONE EW H3.0MM SV6.0MM	201EW3A0	50
VITE GUARIGIONE EW H4.0MM SV6.0MM	201EW4A0	50
VITE GUARIGIONE EW H4.0MM SV7.5MM	201EW4A1	50
VITE GUARIGIONE EW H6.0MM SV6.0MM	201EW6A0	50
VITE GUARIGIONE EW H6.0MM SV7.5MM	201EW6A1	50
VITE GUARIGIONE EW H8.0MM SV5.5MM	201EW8A0	50
VITE GUARIGIONE IM H3.0MM SV5.0MM	201IM3A0	90
VITE GUARIGIONE IM H5.0MM SV5.0MM	201IM5A0	90
VITE GUARIGIONE IR H2.0MM SV4.5MM	201IR2A0	90
VITE GUARIGIONE IR H3.0MM SV4.5MM	201IR3A0	90
VITE GUARIGIONE IR H4.0MM SV4.5MM	201IR4A0	90
VITE GUARIGIONE IR H4.0MM SV5.5MM	201IR4A1	90
VITE GUARIGIONE IR H5.0MM SV4.5MM	201IR5A0	90
VITE GUARIGIONE IW H2.0MM SV6.0MM	201IW2A0	90
VITE GUARIGIONE IW H3.0MM SV6.0MM	201IW3A0	90
VITE GUARIGIONE IW H4.0MM SV6.0MM	201IW4A0	90
VITE GUARIGIONE IW H5.0MM SV5.5MM	201IW5A0	90
VITE GUARIGIONE LARGE EN H4.0MM SV4.5MM	202EN4A0	50
VITE GUARIGIONE LARGE ER H4.0MM SV5.5MM	202ER4A0	50
VITE GUARIGIONE LARGE IR Ø3.70MM H4MM SV4.7	202IR4A0	90
VITE GUARIGIONE LARGE IR Ø4.60MM H4MM SV5.6	202IR4A1	90
VITE GUARIGIONE SR H1.5MM SV5.5MM	201SR1A0	120
VITE GUARIGIONE SR H2.0MM SV5.5MM	201SR2A0	120
VITE GUARIGIONE SR H3.0MM SV5.5MM	201SR3A0	120
VITE LINGUALE PER MONCONE ESTETICO M1,4	VLE14TIT	53, 93, 139
VITE PER CILINDRO, PER CALCINABILE E PER CAPPUCCI DI COPERTURA BT-4 NA M1.4 10N	690NA024	188, 191
VITE PER TRANSFER BT-4 NA ES.1.20MM M1.4 L15MM	690NA031	189, 192
VITE PER TRANSFER PER ONE/TWO CORTA	VVL1810E	136
VITE PER TRANSFER PER ONE/TWO LUNGA	VVL1815E	136
VITE PER TRANSFER PICK-UP NA CORTA M1.8 L=13	690NA039	188, 191, 196
VITE PER TRANSFER PICK-UP NA ES1.20 M1.8 L18	690NA014	188, 191, 196
VITE PER TRANSFER PICK-UP NA ES1.20 M2.0 L13	690NA016	188
VITE PER TRANSFER PICK-UP NA ES1.20 M2.0 L18	690NA015	188
VITE RITENZIONE NA ES.1.20MM M2.0	690NA001	194
VITE TRANSFER NA M2 L16MM	690NA002	194
VITE TRANSFER NA M2 L25MM	690NA003	194

PASSAPORTO IMPLANTARE

Il "Passaporto Implantare" viene rilasciato dal medico al paziente dopo l'intervento chirurgico.
In questo documento devono essere applicate le etichette dei componenti utilizzati per consentirne la rintracciabilità. In caso di necessità, lontano da casa o nell'impossibilità di contattare il proprio medico, il paziente potrà esibire il "Passaporto Implantare" ad un altro Odontoiatra che, identificando la componentistica usata, potrà intervenire in modo adeguato.

NOTE

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Validità

Il catalogo BTK Biotec 2011 sostituisce le edizioni precedenti.

Esclusione di responsabilità

Gli impianti dentali BTK Biotec e gli altri dispositivi medicali BTK Biotec devono essere utilizzati soltanto con componenti e strumenti originali BTK Biotec, seguendo le istruzioni contenute in ogni confezione. L'uso di dispositivi non appartenenti alla gamma BTK Biotec in combinazione con impianti dentali e dispositivi BTK Biotec, prodotti da aziende terze e non distribuiti da BTK Biotec, comporta la decadenza della garanzia e l'annullamento di qualsiasi obbligo, espresso o implicito, dell'azienda Biotec. Il professionista utilizzatore dei dispositivi medicali BTK Biotec deve accertarsi dell'idoneità del dispositivo adottato al particolare paziente e alle circostanze esistenti. Biotec non riconosce nessuna responsabilità, espressa o implicita, né avrà alcuna responsabilità per eventuali danni diretti, indiretti, penali o di altro genere derivanti da o associati a eventuali errori commessi nel giudizio professionale, nell'applicazione pratica o nell'inserimento di prodotti BTK Biotec. Il professionista utilizzatore è inoltre tenuto ad aggiornarsi continuamente sui più recenti sviluppi e sulle applicazioni dei dispositivi medicali BTK Biotec.

Copyright e marchi di fabbrica

È vietata la riproduzione o la pubblicazione anche parziale di questo volume senza autorizzazione scritta di Biotec s.r.l.

Effettuazione degli ordini

Gli ordini degli impianti dentali e dei dispositivi medicali BTK Biotec possono essere effettuati con le seguenti modalità:

TELEFONO/FAX
lunedì - venerdì 8.00-12.30 / 14.00-17:30
al numero verde o via fax allo **0444 361249**

Numero Verde
800-955178

WEB/MAIL
scrivendo all'indirizzo
ordini@bioteconline.com

www.bioteconline.com

Il pagamento può essere effettuato attraverso contrassegno, bonifico bancario, carta di credito o ricevuta bancaria.

Spese di trasporto

Le spese di trasporto variano sulla base dell'importo dell'ordine:

- per ordini inferiori a euro 200,00 — contributo spese euro 8,00
- per ordini compresi tra euro 200,00 e 500,00 — contributo spese euro 4,00
- per ordini superiori a euro 500,00 — **spedizione gratuita**

Tempi di consegna

Ogni ordine viene evaso entro 2 giorni lavorativi; gli ordini relativi alle confezioni da 10 pezzi di impianti dentali vengono evasi entro 3 giorni lavorativi (salvo disponibilità a magazzino dei dispositivi).

Diritto di recesso

Il diritto di recesso può essere esercitato entro 10 giorni lavorativi dalla data di ricezione della merce mediante comunicazione. Il diritto di recesso decade totalmente, per mancanza della condizione essenziale di integrità del bene (confezione e/o suo contenuto), nei casi in cui Biotec s.r.l. accerti:

- l'avvenuta apertura della confezione
- il danneggiamento della confezione (ancorchè sigillata)
- il danneggiamento del prodotto per cause diverse dal suo trasporto.

Nel caso di decadenza del diritto di recesso, Biotec s.r.l. provvederà a restituire al mittente il bene acquistato, addebitando allo stesso le spese di spedizione.

Modifiche al prodotto

Biotec s.r.l. si riserva in qualsiasi momento il diritto di apportare modifiche agli articoli contenuti in questo catalogo senza alcun preavviso.

00200063 unitadv.it 0579_10

btk the smile system®

CE Prodotti a marchio CE.

Sistema di qualità certificato UNI EN ISO 9001/2008 e UNI EN ISO 13485/2004, conforme a Direttiva 93/42/CEE e s.m.i.

Biotec s.r.l.
Via Industria, 53 - 36030 - Povolaro di Dueville (VI) - ITALY
Tel: +39.0444.361251 - Fax: +39.0444.361249
info@bioteconline.com

Numero Verde 800-955178

www.bioteconline.com